
**Tekstilije - Vlaknovine - Oblikovanje in povezovanje koprene - Slovar
(enakovreden ISO 11224:1993)**

Textiles - Nonwovens - Web formation and bonding - Vocabulary

Textiles - Nontissés - Vocabulaire pour la formation et l'assemblage du voile

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST ISO 11224:2000](#)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e171d4ac-205a-4ae3-ae3e-1c9905292fba/sist-iso-11224-2000>

Deskriptorji: tekstilije, ploskovni tekstilni izdelki, vlaknovine, tekstilni postopki, slovar

ICS 01.040.59;59.080.30

Referenčna številka
SIST ISO 11224:2000 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 7

NACIONALNI UVOD

Standard SIST ISO 11224 (sl), Tekstilije - Vlaknovine - Oblikovanje in povezovanje koprene - Slovar, prva izdaja, 2000, ima status slovenskega standarda in je enakovreden mednarodnemu standardu ISO 11224:1993 (en), Textiles - Nonwovens - Web formation and bonding - Vocabulary, First edition, 1993-11-01.

NACIONALNI PREDGOVOR

Mednarodni standard ISO 11224:1993 je pripravil tehnični odbor Mednarodne organizacije za standardizacijo ISO/TC 38 Tekstilije.

Slovenski standard SIST ISO 11224:2000 je prevod mednarodnega standarda ISO 11224:1993. V primeru spora glede besedila slovenskega prevoda v tem standardu je odločilen izvirni mednarodni standard v angleškem jeziku. Slovensko izdajo standarda je pripravil tehnični odbor USM/TC TEK Tekstil in tekstilni izdelki.

Ta slovenski standard je dne 2000 -05-17 odobril direktor USM.

ZVEZE S STANDARDI

S privzemom tega mednarodnega standarda veljajo zveze, navedene v izvirniku.

OPOMBE

- Povsod, kjer se v besedilu standarda uporablja izraz "mednarodni standard", v SIST ISO 11224:2000 to pomeni slovenski standard.
- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del standarda.
- Slovenski standard SIST ISO 11224:2000 je enakovreden standardu ISO 11224:1993; od njega se razlikuje v tem, da sta dodana abecedna seznama slovenskih in angleških izrazov.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e171d4ac-205a-4ae3-ae3e-1c9905292fba/sist-iso-11224-2000>

| VSEBINA | Stran |
|--|--------------|
| 1 Namen | 4 |
| 2 Definicije | 4 |
| Abecedni seznam slovenskih izrazov | 6 |
| Abecedni seznam angleških izrazov | 7 |

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST ISO 11224:2000](#)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e171d4ac-205a-4ae3-ae3e-1c9905292fba/sist-iso-11224-2000>

Tekstilije - Vlaknovine - Oblikovanje in povezovanje koprene - Slovar

1 Namen

Ta mednarodni standard opisuje izraze za postopke izdelave vlaknovin in izraze za dobljene izdelke.

2 Definicije

Za ta mednarodni standard se uporabljajo naslednje definicije.

| Zap. št. | Izraz za postopek | Definicija | Izrazi za dobljene izdelke | |
|----------|-----------------------------|--|----------------------------|---|
| 2.1 | - zračno polaganje | Oblikovanje koprene ¹⁾ z razpršitvijo vlaken v zračni tok in njihovim zbiranjem na tekoči podlagi s pomočjo tlaka ali podtlaka. | 2.1.1 | - napihana koprena: vlaknena koprena, izdelana z zračnim polaganjem |
| | | | 2.1.2 | - napihana vlaknovina: napihana koprena ¹⁾ , povezana z eno ali več tehnikami, ki zagotavljajo celovitost vlaknovine |
| 2.2 | - mikanje | Oblikovanje koprene ¹⁾ iz vlaken s pomočjo mikalnika. | 2.2.1 | - mikana koprena: vlaknena koprena, izdelana z mikanjem |
| | | iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai) | | |
| 2.3 | - suho polaganje | Oblikovanje koprene ¹⁾ iz vlaken z mikanjem ali zračnim polaganjem. <small>SIST ISO 11224:2000 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e/71d4ac-2054-4133-a3a3-1c9905292fba/sist-iso-11224-2000</small> | 2.3.1 | - suho položena koprena: vlaknena koprena, izdelana s suhim polaganjem |
| | | | 2.3.2 | - suho položena vlaknovina: suho položena koprena ¹⁾ , povezana z eno ali več tehnikami, ki zagotavljajo celovitost vlaknovine |
| 2.4 | - elektrostatično polaganje | Oblikovanje vlaknene koprene ¹⁾ (posebej mikrovlnene) iz polimerne raztopine, emulzije ali taline v elektrostatičnem polju. | 2.4.1 | - elektrostatično izdelana koprena: koprena, izdelana z elektrostatičnim postopkom |
| 2.5 | - razpršilno predenje | Modificirano ekstruzijsko polaganje koprene, pri katerem se polimerna raztopina ekstrudira pod takšnimi pogoji, da topilo pri izstopu raztopine iz šobe tako hitro izhlapi, da se posamezni filamenti razpršijo v močno fibrilirana vlakna. Ta vlakna se nato odlagajo na tekočo podlogo, kjer oblikujejo kopreno ¹⁾ . | 2.5.1 | - razpršilno predena koprena: vlaknena koprena, izdelana z razpršilnim predenjem |
| | | | 2.5.2 | - razpršilno predena vlaknovina: razpršilno predena koprena, izdelana z razpršilnim predenjem in povezana z eno ali več tehnikami, ki zagotavljajo celovitost vlaknovine |

| Zap. št. | Izraz za postopek | Definicija | Izrazi za dobljene izdelke | |
|----------|-----------------------------------|--|----------------------------|--|
| 2.6 | - talilno pihalni postopek | Metoda, pri kateri se raztaljeni polimer ekstrudira v zelo hiter tok vročega zraka, ki ga pretvori v vlakna. Ta se ohladijo in zbirajo v obliki koprene ¹⁾ na tekoči podlagi. | 2.6.1 | - talilno pihana koprena: koprena, izdelana s pihanjem taline |
| | | | 2.6.2 | - talilno pihana vlaknovina: talilno pihana koprena ¹⁾ , povezana z eno ali več tehnikami, ki zagotavljajo celovitost vlaknovine |
| 2.7 | - vzporedno polaganje | Oblikovanje koprene ¹⁾ na tak način, da so vlakna ali filamenti položeni vzporedno s smerjo delovanja stroja. | 2.7.1 | - vzporedno položena koprena: koprena, v kateri so vlakna ali filamenti približno vzporedni s smerjo delovanja stroja |
| | | | 2.7.2 | - vzporedno položena vlaknovina: vzporedno položena koprena, povezana z eno ali več tehnikami, ki zagotavljajo celovitost vlaknovine |
| 2.8 | - naključno polaganje | Oblikovanje koprene ¹⁾ na tak način, da so vlakna ali filamenti položeni v popolnoma naključnih smereh. | 2.8.1 | - naključno položena koprena: koprena ¹⁾ , v kateri so vlakna položena v popolnoma naključnih smereh |
| | | | 2.8.2 | - naključno položena vlaknovina: naključno položena koprena ¹⁾ , povezana z eno ali več tehnikami, ki zagotavljajo celovitost vlaknovine |
| 2.9 | - zmršenje z vodnimi curki | Metoda oblikovanja koprene ¹⁾ iz vlaken ali filamentov, ki se zmršijo z visokotlačnimi vodnimi curki. | 2.9.1 | - vodno mršena koprena: koprena vlaken ali filamentov, zmršena z vodnimi curki |
| | | | 2.9.2 | - vodno mršena vlaknovina: koprena, zmršena z vodnimi curki; dodatno je lahko povezana tudi z drugimi tehnikami |
| 2.10 | - ekstruzijsko polaganje | Metoda oblikovanja koprene, pri kateri se polimerna talina ali raztopina iztiska skozi šobe, nastali filamenti pa se odlagajo na tekočo podlogo. | 2.10.1 | - ekstruzijska koprena: koprena, izdelana po metodi ekstruzijskega polaganja |
| | | | 2.10.2 | - ekstruzijska vlaknovina: ekstruzijska koprena, povezana z eno ali več tehnikami, ki zagotavljajo celovitost vlaknovine |
| 2.11 | - naplavljanje | Oblikovanje koprene iz vodne suspenzije vlaken z uporabo modificirane papirne tehnike. | 2.11.1 | - naplavljenja koprena: koprena, izdelana z naplavljanjem |
| | | | 2.11.2 | - naplavljenja vlaknovina: naplavljena koprena, povezana z eno ali več tehnikami, ki zagotavljajo celovitost vlaknovine |

¹⁾ Ni splošnega pomena besede koprena/"web"; v definicijah ISO se izraz koprena/"web" ne nanaša le na enoplastno, temveč tudi na večplastno kopreno. Izraz večplastna koprena/"batt" navadno velja za večplastno ali rahlo kopreno, medtem ko izraz runo/"fleece" velja za večplastno kopreno.

Abecedni seznam slovenskih izrazov

| | |
|--|--------|
| E | |
| ekstruzijska koprena | 2.10.1 |
| ekstruzijska vlaknovina | 2.10.2 |
| ekstruzijsko polaganje | 2.10 |
| elektrostatično izdelana koprena | 2.4.1 |
| elektrostatično polaganje | 2.4 |
| M | |
| mikana koprena | 2.2.1 |
| mikana vlaknovina | 2.2.2 |
| mikanje | 2.2 |
| N | |
| naključno polaganje | 2.8 |
| naključno položena koprena | 2.8.1 |
| naključno položena vlaknovina | 2.8.2 |
| napihana koprena | 2.1.1 |
| napihana vlaknovina | 2.1.2 |
| naplavljanie | 2.11 |
| naplavljena koprena | 2.11.1 |
| naplavljena vlaknovina | 2.11.2 |
| R | |
| razpršilno predena koprena | 2.5.1 |
| razpršilno predena vlaknovina | 2.5.2 |
| razpršilno predenje | 2.5 |
| S | |
| suho polaganje | 2.3 |
| suho položena koprena | 2.3.1 |
| suho položena vlaknovina | 2.3.2 |
| T | |
| talilno pihalni postopek | 2.6 |
| talilno pihana koprena | 2.6.1 |
| talilno pihana vlaknovina | 2.6.2 |
| V | |
| vodno mršena koprena..... | 2.9.1 |
| vodno mršena vlaknovina..... | 2.9.2 |
| vzporedno polaganje | 2.7 |
| vzporedno položena koprena | 2.7.1 |
| vzporedno položena vlaknovina | 2.7.2 |
| Z | |
| zmršenje z vodnimi curki | 2.9 |
| zračno polaganje | 2.1 |

**STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[SIST ISO 11224:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e171d4ac-205a-4ae3-ae3e-1c9905292fba/sist-iso-11224-2000)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e171d4ac-205a-4ae3-ae3e-1c9905292fba/sist-iso-11224-2000>

Abecedni seznam angleških izrazov

| | |
|-------------------------------|--------|
| A | |
| airlaid nonwoven | 2.1.2 |
| airlaid web | 2.1.1 |
| airlaying | 2.1 |
| C | |
| carded nonwoven | 2.2.2 |
| carded web | 2.2.1 |
| carding | 2.2 |
| D | |
| drylaid web | 2.3.1 |
| drylaid nonwoven | 2.3.2 |
| drylaying | 2.3 |
| E | |
| electrostatic laying | 2.4 |
| electrostatic web | 2.4.1 |
| F | |
| flashspinning | 2.5 |
| flashspun nonwoven | 2.5.2 |
| flashspun web | 2.5.1 |
| H | |
| hydroentangling | 2.9 |
| hydroentangled nonwoven | 2.9.2 |
| hydroentangled web | 2.9.1 |
| M | |
| melting | 2.6 |
| meltblown nonwoven | 2.6.2 |
| meltblown web | 2.6.1 |
| P | |
| parallel laying | 2.7 |
| parallel-laid web | 2.7.1 |
| R | |
| random laying | 2.8 |
| random-laid nonwoven | 2.8.2 |
| random-laid web | 2.8.1 |
| S | |
| spinlaying | 2.10 |
| spunbonded | 2.10.2 |
| spunlaid nonwoven | 2.10.2 |
| spunlaid web | 2.10.1 |
| W | |
| wetlaid nonwoven | 2.11.2 |
| wetlaid web | 2.11.1 |
| wetlaying | 2.11 |

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST ISO 11224:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e171d4ac-205a-4ae3-ae3e-1c9905292fba/sist-iso-11224-2000>