

INTERNATIONAL  
STANDARD

**ISO**  
**12706**

NORME  
INTERNATIONALE

First edition  
Première édition  
2000-11-15

---

---

**Non-destructive testing — Terminology —  
Terms used in penetrant testing**

**Essais non destructifs — Terminologie —  
Termes utilisés en contrôle par ressuage**

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 12706:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80b9d7ef-9aff-4f8a-946d-69dd8d222a55/iso-12706-2000>



Reference number  
Numéro de référence  
ISO 12706:2000(E/F)

© ISO 2000

**PDF disclaimer**

This PDF file may contain embedded typefaces. In accordance with Adobe's licensing policy, this file may be printed or viewed but shall not be edited unless the typefaces which are embedded are licensed to and installed on the computer performing the editing. In downloading this file, parties accept therein the responsibility of not infringing Adobe's licensing policy. The ISO Central Secretariat accepts no liability in this area.

Adobe is a trademark of Adobe Systems Incorporated.

Details of the software products used to create this PDF file can be found in the General Info relative to the file; the PDF-creation parameters were optimized for printing. Every care has been taken to ensure that the file is suitable for use by ISO member bodies. In the unlikely event that a problem relating to it is found, please inform the Central Secretariat at the address given below.

**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 12706:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80b9d7ef-9aff-4f8a-946d-69dd8d222a55/iso-12706-2000>

© ISO 2000

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester. / Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse

## Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

International Standards are drafted in accordance with the rules given in the ISO/IEC Directives, Part 3.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of member bodies casting a vote.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard ISO 12706 was prepared by the European Committee for Standardization (CEN) in collaboration with ISO Technical Committee TC 135, *Non-destructive testing*, Subcommittee SC 2, *Surface methods*, in accordance with the Agreement on technical cooperation between ISO and CEN (Vienna Agreement).

Throughout the text of this standard, read "...this European Standard..." to mean "...this International Standard...".

iteh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 12706:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80b9d7ef-9aff-4f8a-946d-69dd8d222a55/iso-12706-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80b9d7ef-9aff-4f8a-946d-69dd8d222a55/iso-12706-2000>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 12706 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 135, *Essais non destructifs*, sous-comité SC 2, *Moyens d'examen superficiels*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Tout au long du texte de la présente norme, lire «...la présente norme européenne...» avec le sens de «...la présente Norme internationale...».

[ISO 12706:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80b9d7ef-9aff-4f8a-946d-69dd8d222a55/iso-12706-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/80b9d7ef-9aff-4f8a-946d-69dd8d222a55/iso-12706-2000>

English version	Deutsche Fassung	Version française	Page
Contents	Inhalt	Sommaire	
Foreword	Vorwort	Avant-propos	3
Introduction	Einleitung	Introduction	4
1 Scope	Anwendungsbereich	Domaine d'application	4
2 Definitions	Definitionen	Définitions	5
3 Alphabetical English cross index (E, D, F)	Dreisprachiges alphabetisches Register nach English geordnet (E, D, F)	Index alphabétique croisé anglais (E, D, F)	12
4 Alphabetical German cross index (D, F, E)	Dreisprachiges alphabetisches Register nach Deutsch geordnet (D, F, E)	Index alphabétique croisé allemand (D, F, E)	14
5 Alphabetical French cross index (F, E, D)	Dreisprachiges alphabetisches Register nach Französisch geordnet (F, E, D)	Index alphabétique croisé français (F, E, D)	16

**Foreword**

The text of EN ISO 12706:2000 has been prepared by Technical Committee CEN/TC 138 "Non-destructive testing", the secretariat of which is held by AFNOR, in collaboration with Technical Committee ISO/TC 135 "Non-destructive testing".

This European Standard shall be given the status of a national standard, either by publication of an identical text or by endorsement, at the latest by May 2001, and conflicting national standards shall be withdrawn at the latest by May 2001.

According to the CEN/CENELEC Internal Regulations, the national standards organizations of the following countries are bound to implement this European Standard: Austria, Belgium, Czech Republic, Denmark, Finland, France, Germany, Greece, Iceland, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Portugal, Spain, Sweden, Switzerland and the United Kingdom.

This Standard consists of the following parts:

- Part 1: List of general terms
  - Part 2: Terms common to the non-destructive testing methods
  - Part 3: Terms used in industrial radiographic testing
  - Part 4: Terms used in ultrasonic testing
  - Part 5: Terms used in eddy current testing
  - Part 7: Terms used in magnetic particle testing<sup>1)</sup>
  - Part 8: Terms used in leak tightness testing
  - Part 9: Terms used in acoustic emission testing
  - Part 10: Terms used in visual testing and
- EN ISO 12706 Non destructive testing - Terminology  
-Terms used in penetrant testing

NOTE EN ISO 12706 was published formerly as draft European standard prEN 1330-6.

**Vorwort**

Der Text der EN ISO 12706:2000 wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 138 "Zerstörungsfreie Prüfung", dessen Sekretariat vom AFNOR gehalten wird, in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee ISO/TC 135 "Non-destructive testing" erarbeitet.

Diese Europäische Norm muß den Status einer nationalen Norm erhalten; entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Mai 2001, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Mai 2001 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, die Tschechische Republik und das Vereinigte Königreich.

Die Norm besteht aus folgenden Teilen:

- Teil 1 : Allgemeine Begriffe
  - Teil 2 : Begriffe, die von allen zerstörungsfreien Prüfverfahren benutzt werden
  - Teil 3 : Begriffe der industriellen Durchstrahlungsprüfung
  - Teil 4 : Begriffe der Ultraschallprüfung
  - Teil 5 : Begriffe der Wirbelstromprüfung<sup>1)</sup>
  - Teil 7 : Begriffe der Magnetpulverprüfung<sup>1)</sup>
  - Teil 8 : Begriffe für die Dichtheitsprüfung
  - Teil 9 : Begriffe der Schallemissionsprüfung
  - Teil 10 : Begriffe der Sichtprüfung und
- EN ISO 12706 Zerstörungsfreie Prüfung – Terminologie  
-Begriffe der Eindringprüfung

ANMERKUNG EN ISO 12706 war vorher als Europäische Norm-Entwurf prEN 1330-6 veröffentlicht.

**Avant-propos**

Le texte de l'EN ISO 12706:2000 a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 138 "Essais non-destructifs" dont le secrétariat est tenu par l'AFNOR, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 135 "Essais non destructifs".

Cette norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en mai 2001, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en mai 2001.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette norme européenne en application: Allemagne, Autriche, Belgique, Danemark, Espagne, Finlande, France, Grèce, Irlande, Islande, Italie, Luxembourg, Norvège, Pays-Bas, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Suède et Suisse.

Cette norme comprend les parties suivantes:

- Partie 1: Liste des termes généraux
  - Partie 2: Termes communs aux méthodes d'essais non destructifs
  - Partie 3: Termes utilisés en radiographie industrielle
  - Partie 4: Termes utilisés en contrôle ultrasonore
  - Partie 5: Termes utilisés en courants de Foucault
  - Partie 7: Termes utilisés en contrôle par magnétoscopie<sup>1)</sup>
  - Partie 8: Termes utilisés en contrôle d'étanchéité
  - Partie 9: Termes utilisés en contrôle par émission acoustique
  - Partie 10: Termes utilisés en contrôle visuel et
- EN ISO 12706 Essais non destructifs – Terminologie – Termes utilisés en contrôle par ressuage

NOTE EN ISO 12706 a été précédemment publiée comme projet de norme européenne prEN 1330-6.

<sup>1)</sup> Should be published as EN ISO 12707.

<sup>1)</sup> Sollte als EN ISO 12707 veröffentlicht werden.

<sup>1)</sup> Devrait être publiée sous la référence EN ISO 12707

## Introduction

To date, it is anticipated that EN 1330 will comprise at least 10 parts prepared separately by groups of experts, each group consisting of experts in a given NDT method (for parts 3 to 10).

A comparative examination of these parts has shown the existence of common terms that are often defined differently. These terms have been taken from parts 3 to 9 and then split into two categories:

– general terms corresponding to other fields such as physics, electricity, metrology ... and already defined in international documents. These terms are the subject of part 1;

– common terms specific to NDT. These terms, the definitions of which have been harmonized in an Ad Hoc group, are the subject of part 2.

In view of the nature of the approach taken, the lists of terms in parts 1 and 2 are in no way exhaustive.

## Einleitung

Es ist zur Zeit vorgesehen, daß EN 1330 mindestens aus 10 Teilen besteht, die getrennt von Expertengruppen erarbeitet werden, wobei jede Expertengruppe für ein bestimmtes ZfP-Verfahren zuständig ist (bei den Teilen 3 bis 10).

Eine Überprüfung dieser Teile hat gezeigt, daß eine gemeinsame Begriffe häufig unterschiedlich definiert werden. Diese Begriffe wurden aus den Teilen 3 bis 9 herausgenommen und in zwei Kategorien aufgeteilt:

– allgemeine Begriffe, die im Zusammenhang mit anderen Bereichen wie Physik, Elektrizität, Metrologie... stehen und schon in internationalen Dokumenten definiert sind. Diese Begriffe werden in Teil 1 zusammengefaßt;

– gemeinsame Begriffe der ZfP. Diese Begriffe, deren Definitionen in einer Ad Hoc Gruppe harmonisiert wurden, werden in Teil 2 zusammengefaßt.

Unter Berücksichtigung dieser Vorgehensweise ist anzumerken, daß die Liste der Begriffe in Teil 1 und Teil 2 keineswegs vollständig ist.

## Introduction

La norme EN 1330 prévoit à ce jour au moins 10 parties élaborées séparément par des groupes d'experts, chaque groupe étant constitué d'experts d'une méthode END donnée (pour les parties 3 à 10).

Une lecture comparative de ces parties a mis en évidence l'existence de termes communs souvent définis différemment. Ces termes communs ont été extraits des parties 3 à 9 puis classés en deux catégories:

– termes généraux correspondant à d'autres domaines tels que la physique, l'électricité, la métrologie... et déjà définis dans des documents internationaux. Ces termes font l'objet de la partie 1;

– termes communs spécifiques aux END. Ces définitions ont été harmonisées dans un groupe Ad Hoc, font l'objet de la partie 2.

De par la nature de la démarche entreprise, les listes des termes contenus dans les parties 1 et 2 n'ont aucun caractère exhaustif.





<p><b>1 Scope</b></p> <p>This European standard consists of technical terms related to penetrant testing.</p> <p><b>2 Definitions</b></p> <p><b>2.1 background</b></p> <p>Level of fluorescent penetrant or colour contrast penetrant left on the surface of the component after the removal of excess penetrant.</p> <p><b>2.2 bath</b></p> <p>Quantity of liquid-penetrant inspection materials (penetrant, emulsifier, developer) into which parts are immersed during the test.</p> <p><b>2.3 bleedout</b></p> <p>Egress of penetrant from a discontinuity, usually aided by developer.</p> <p><b>2.4 colour contrast penetrant</b></p> <p>Penetrant that is a solution of dyes (typically red) in a liquid base.</p> <p><b>2.5 developer</b></p> <p>Substance which has the property of with-drawing penetrant from discontinuities to make them more easily visible.</p> <p><b>2.6 development time</b></p> <p>Time between application of developer and subsequent examination</p>	<p><b>1 Anwendungsbereich</b></p> <p>Diese Europäische Norm enthält technische Begriffe aus dem Bereich der Eindringprüfung</p> <p><b>2 Definitionen</b></p> <p><b>2.1 Hintergrund</b></p> <p>Die nach der Zwischenreinigung auf der Prüffläche verbliebene flächige Färbung durch das fluoreszierende Eindringmittel oder des Farbeindringmittel.</p> <p><b>2.2 Bad</b></p> <p>Teil eines Flüssigkeitseindringprüfungsmittels (Eindringmittel, Zwischenreiniger, Entwickler), in das die Prüfteile während der Prüfung eingetaucht werden.</p> <p><b>2.3 Ausbluten</b></p> <p>Das Austreten von Eindringmittel aus einer Oberflächenunregelmäßigkeit, üblicherweise unter Zuhilfenahme eines Entwicklers</p> <p><b>2.4 Farbeindringmittel</b></p> <p>Eindringmittel mit Farbstoffen (üblicherweise rote Farbstoffe), die in einer Flüssigkeit gelöst sind.</p> <p><b>2.5 Entwickler</b></p> <p>Pfärmittel, das die Eigenschaft hat, durch Aufnahme des Eindringmittels aus den Inhomogenitäten sichtbar zu machen oder zu verstärken.</p> <p><b>2.6 Entwicklungsdauer</b></p> <p>Der Zeitraum zwischen dem Auftragen des Entwicklers bis zur Inspektion.</p>	<p><b>1 Domaine d'application</b></p> <p>La présente norme européenne comporte les termes techniques relatifs au contrôle par ressavage.</p> <p><b>2 Définitions</b></p> <p><b>2.1 bruit de fond</b></p> <p>Quantité de pénétrant coloré ou fluorescent laissée sur la surface de la pièce après élimination de l'excès de pénétrant.</p> <p><b>2.2 bain</b></p> <p>Quantité de produits de ressavage liquides (pénétrant, émulsifiant, révélateur) dans laquelle les pièces sont plongées pour leur contrôle.</p> <p><b>2.3 ressavage</b></p> <p>Sortie du pénétrant d'une discontinuité, généralement à l'aide d'un révélateur.</p> <p><b>2.4 pénétrant coloré</b></p> <p>Pénétrant constitué d'une solution de traceurs (généralement de couleur rouge) dans un liquide.</p> <p><b>2.5 révélateur</b></p> <p>Substance qui a la propriété d'absorber le pénétrant des discontinuités pour améliorer leur visibilité.</p> <p><b>2.6 durée de révélation</b></p> <p>Intervalle de temps entre l'application du révélateur et l'examen ultérieur.</p>
---	---	---

<b>2.7 dip rinse</b>	Means of removing excess penetrant in which the test parts are dipped into a tank of water which may be agitated.	<b>2.7 Tauchspülen</b>	Vorgang zum Entfernen überschüssigen Eindringmittels, bei dem die Prüfteile in einen Tank mit Wasser, das bewegt werden kann, getaucht werden.	<b>2.7 rinçage par immersion</b>	Moyen d'éliminer l'excès de pénétrant en plongeant les pièces dans un réservoir d'eau qui peut être agitée.
<b>2.8 dry developer</b>	Developer in the form of a fine dry powder used mainly with fluorescent penetrants.	<b>2.8 Trockenentwickler</b>	Entwicklertyp bestehend aus sehr feinem Puder, der hauptsächlich bei den fluoreszierenden Eindringmitteln angewendet wird.	<b>2.8 révélateur sec</b>	Révélateur se présentant sous la forme de poudre sèche et légère et qui est principalement utilisé avec les pénétrants fluorescents.
<b>2.9 dual purpose penetrant</b>	Penetrant that gives indications which are capable of being viewed either under visible light or UV-A-radiation.	<b>2.9 Eindringmittel für zwei Möglichkeiten</b>	Ein Eindringmittel, das sowohl unter sichtbarem Licht als auch unter UV-A-Strahlung erkennbare Anzeigen gibt.	<b>2.9 pénétrant mixte</b>	Pénétrant donnant des indications pouvant être observées en lumière du jour ou en lumière ultraviolette (UV-A).
<b>2.10 electrostatic spraying</b>	Application of electrically charged particles to an earthed test surface.	<b>2.10 Elektrostatisches Sprühen</b>	Anwendung elektrisch geladener Teilchen auf eine geerdete Prüffläche.	<b>2.10 pulvérisation électrostatique</b>	Application de particules chargées électriquement à une surface d'essai mise à la terre.
<b>2.11 emulsification of penetrant</b>	Action of emulsifiers on post emulsifiable penetrants to render them water-washable.	<b>2.11 Emulgiervorgang beim Eindringmittel</b>	Die Entwicklung eines Emulgators auf das nachemulgiertbare Eindringmittel, um es wasserabwaschbar zu machen.	<b>2.11 émulsification d'un pénétrant</b>	Action des émulsifiants sur les pénétrants post-émulsifiables qui rend ceux-ci éliminables à l'eau.
<b>2.12 emulsification time</b>	Period of time that an emulsifier is used to render the post-emulsifiable penetrant water-washable.	<b>2.12 Emulgierdauer</b>	Die Zeit, die der Emulgator einwirkt, um das nachemulgiertbare Eindringmittel wasserabwaschbar zu machen.	<b>2.12 durée d'émulsification</b>	Période de temps durant laquelle un émulsifiant est utilisé pour rendre le pénétrant post-émulsifiable éliminable à l'eau.

<b>2.13 emulsifier</b>	<b>2.13 Emulgator</b>	<b>2.13 émulsifiant</b>
Product which makes the post-emulsifiable penetrant water-washable.	Ein Prüfmittel, das das nachemulgierbare Eindringmittel wasserabwaschbar macht.	Produit qui rend le pénétrant post-émulsifiable éliminable à l'eau.
<b>2.14 excess penetrant removal</b>	<b>2.14 Zwischenreinigung</b>	<b>2.14 élimination de l'excès de pénétrant</b>
Means employed to remove excess penetrant from the test surface, without removing any penetrant from the discontinuities.	Prüfmittel, um das überschüssige Eindringmittel von der Prüfoberfläche zu entfernen, ohne es aus den Inhomogenitäten auszuwaschen.	Moyen utilisé pour éliminer l'excès de pénétrant de la surface d'essai sans extraire le pénétrant des discontinuités.
<b>2.15 fluorescent intensity</b>	<b>2.15 Intensität der Fluoreszenz</b>	<b>2.15 intensité de fluorescence</b>
Intensity of light emitted in the visible spectrum by the penetrant, when excited by radiation in the UV-A range.	Die Intensität des Lichts, das vom durch UV-A-Strahlung angeregten Eindringmittel im sichtbaren Spektrum emittiert wird.	Intensité de la lumière émise dans le spectre visible par le pénétrant lorsqu'il est excité par un rayonnement ultraviolet (UV-A).
<b>2.16 fluorescent penetrant</b>	<b>2.16 Fluoreszierende Eindringmittel</b>	<b>2.16 pénétrant fluorescent</b>
Penetrant that fluoresces under UV-A radiation.	Eindringmittel, die unter UV-A Strahlung fluoreszieren.	Pénétrant qui émet une lumière visible sous l'action d'un rayonnement ultraviolet (UV-A).
<b>2.17 hydrophilic emulsifier</b>	<b>2.17 Hydrophiler Emulgator</b>	<b>2.17 émulsifiant hydrophile</b>
Water-dilutable remover used in penetrant testing.	Ein wasserlöslicher Emulgator, der bei der Eindringprüfung verwendet wird.	Émulsifiant dilué dans l'eau, utilisé dans le contrôle par ressuage.
<b>2.18 lipophilic emulsifier</b>	<b>2.18 Lipophiler Emulgator</b>	<b>2.18 émulsifiant lipophile</b>
Oil based emulsifier used in penetrant testing.	Ein Emulgator auf Ölbasis, der bei der Eindringprüfung angewendet wird.	Émulsifiant à base d'huile, utilisé dans le contrôle par ressuage.
<b>2.19 penetrant testing</b>	<b>2.19 Eindringprüfung</b>	<b>2.19 contrôle par ressuage</b>
Non-destructive test typically comprising a penetrant, a method of excess removal and a developer to produce a visible indication of surface-breaking discontinuities.	Ein zerstörungsfreie Prüfung, bei der üblicherweise ein System verwendet wird, das aus einem Eindringmittel, einem Verfahren zur Zwischenreinigung und einem Entwickler zur Erzeugung einer sichtbaren Anzeige von der Oberfläche hin offenen Inhomogenitäten besteht.	Essai non destructif fondé sur un système comprenant un pénétrant, une méthode d'élimination de l'excès de pénétrant et un révélateur mettant en évidence les discontinuités ouvertes débouchant en surface.