
Goupilles fendues

Split pins

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1234:1997](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c2865f12-d64d-4758-98b3-2f3829be6a1c/iso-1234-1997>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1234 a été élaborée par le Comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1234:1976), dont elle constitue une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

ISO 1234:1997

https://standards.iso.org/standards/sist/c2865f12-d64d-4758-98b3-2f3829be6a1c/iso-1234-1997

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Goupilles fendues

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques des goupilles fendues.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c2865f12-d64d-4758-98b3-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c2865f12-d64d-4758-98b3-2f3829be6a1c/iso-1234-1997)

ISO 3269:1988, *Éléments de fixation - Contrôle de réception.*

ISO 4042:—¹⁾, *Éléments de fixation - Revêtements électrolytiques.*

ISO 9717:1990, *Couches de conversion au phosphate sur métaux - Méthode de spécification des caractéristiques.*

3 Dimensions

Voir figure 1 et tableaux 1 et 2.

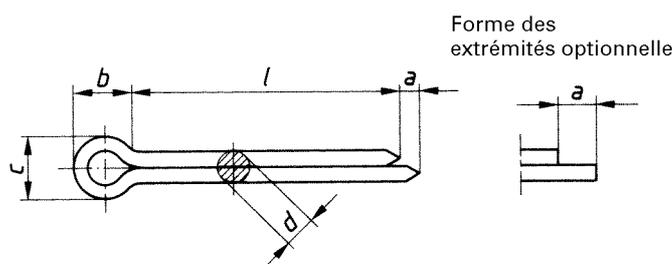


Figure 1

1) À publier. (Révision de l'ISO 4042:1989).

Tableau 1 — Dimensions (longueurs *l*: voir tableau 2)

Dimensions en millimètres

Dimension nominale ¹⁾		0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3,2	
<i>d</i>	max.	0,5	0,7	0,9	1,0	1,4	1,8	2,3	2,9	
	min.	0,4	0,6	0,8	0,9	1,3	1,7	2,1	2,7	
<i>a</i>	max.	1,6	1,6	1,6	2,50	2,50	2,50	2,50	3,2	
	min.	0,8	0,8	0,8	1,25	1,25	1,25	1,25	1,6	
<i>b</i>	≈	2	2,4	3	3	3,2	4	5	6,4	
<i>c</i>	max.	1,0	1,4	1,8	2,0	2,8	3,6	4,6	5,8	
	min.	0,9	1,2	1,6	1,7	2,4	3,2	4,0	5,1	
Diamètres correspondants ²⁾	Vis	au-dessus de	—	2,5	3,5	4,5	5,5	7	9	11
		jusqu'à	2,5	3,5	4,5	5,5	7	9	11	14
	Axes d'articulation	au-dessus de	—	2	3	4	5	6	8	9
		jusqu'à	2	3	4	5	6	8	9	12

Dimension nominale ¹⁾		4	5	6,3	8	10	13	16	20	
<i>d</i>	max.	3,7	4,6	5,9	7,5	9,5	12,4	15,4	19,3	
	min.	3,5	4,4	5,7	7,3	9,3	12,1	15,1	19,0	
<i>a</i>	max.	4	4	4	4	6,30	6,30	6,30	6,30	
	min.	2	2	2	2	3,15	3,15	3,15	3,15	
<i>b</i>	≈	8	10	12,6	16	20	26	32	40	
<i>c</i>	max.	7,4	9,2	11,8	15,0	19,0	24,8	30,8	38,5	
	min.	6,5	8,0	10,3	13,1	16,6	21,7	27,0	33,8	
Diamètres correspondants ²⁾	Vis	au-dessus de	14	20	27	39	56	80	120	170
		jusqu'à	20	27	39	56	80	120	170	—
	Axes d'articulation	au-dessus de	12	17	23	29	44	69	110	160
		jusqu'à	17	23	29	44	69	110	160	—

1) Dimension nominale = diamètre du trou de passage ; pour le diamètre du trou de passage de la goupille, les degrés de tolérances suivants sont recommandés :

H13 pour une dimension nominale ≤ 1,2 ;

H14 pour une dimension nominale > 1,2.

2) Pour les applications ferroviaires et dans les cas où les goupilles fendues utilisées sur des axes d'articulation sont soumises à des efforts de cisaillement, il est recommandé d'utiliser la goupille de dimension immédiatement supérieure à celle spécifiée dans ce tableau.

Tableau 2 — Longueurs nominales l et longueurs courantes du commerce

Dimensions en millimètres

Longueur l			Dimension nominale																
nom.	min.	max.	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3	8	10	13	16	20	
4	3,5	4,5																	
5	4,5	5,5																	
6	5,5	6,5																	
8	7,5	8,5																	
10	9,5	10,5																	
12	11	13																	
14	13	15																	
16	15	17																	
18	17	19																	
20	19	21																	
25	24	26																	
28	27	30																	
32	30,5	33,5																	
36	34,5	37,5																	
40	38,5	41,5																	
45	43,5	46,6																	
50	48,5	51,5																	
56	54,5	57,5																	
63	61,5	64,5																	
71	69,5	72,5																	
80	78,5	81,5																	
90	88	92																	
100	98	102																	
125	123	127																	
140	138	142																	
160	158	162																	
180	178	182																	
200	198	202																	
224	222	226																	
250	248	252																	
280	278	282																	

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

courantes

ISO 1234:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c2865f12-d64d-4753-98b3-2f3829be6a1c/iso-1234-1997>

du

commerce

4 Spécifications et Normes internationales de référence

Voir tableau 3.

Tableau 3 — Spécifications et Normes internationales de référence

Matériau	Acier doux (St) Cuivre - zinc allié (Cu Zn) Cuivre (Cu) Aluminium allié (Al) Acier inoxydable austénitique (A) Autres matériaux selon accord entre le client et le fournisseur.
Ductilité	Chaque branche de la goupille fendue doit pouvoir être recourbée une fois sur elle-même en résistant, sans apparition de cassure visible à l'endroit du pliage.
Finition de surface	Normale, c'est-à-dire des goupilles livrées dans leur état d'élaboration, traitées avec un lubrifiant de protection, ou avec d'autres revêtements par accord entre le client et le fournisseur. Pour les revêtements électrolytiques, se conformer à l'ISO 4042. Pour les revêtement par phosphatation, se conformer à l'ISO 9717.
Qualité d'exécution	Les goupilles doivent être sans bavures, irrégularités ou défauts préjudiciables. L'œil de la goupille doit être le plus circulaire possible. La section des deux branches prises ensemble doit être circulaire.
Réception	La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c2865f12-d64d-4758-98b3-2f3829be6a1c/iso-1234-1997>

5 Désignation

Une goupille fendue de dimension nominale 5 mm, de longueur nominale $l = 50$ mm, en acier doux (St) est désignée comme suit:

Goupille fendue ISO 1234 - 5 × 50 - St

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1234:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c2865f12-d64d-4758-98b3-2f3829be6a1c/iso-1234-1997>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1234:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c2865f12-d64d-4758-98b3-2f3829be6a1c/iso-1234-1997>

ICS 21.060.50

Descripteurs: élément de fixation, produit en acier, goupille, goupille fendue, spécification, caractéristique, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages
