
Clous cannelés à tête fraisée

Grooved pins with countersunk head

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8747:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113a7002-36c1-426b-b2b7-8eab62215d9e/iso-8747-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113a7002-36c1-426b-b2b7-8eab62215d9e/iso-8747-1997>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8747 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8747:1986), dont elle constitue une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113a7002-36c1-426b-b2b7-8eab62215d9e/iso-8747-1997>

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Clous cannelés à tête fraisée

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques des clous cannelés à tête fraisée, à trois cannelures constantes sur toute leur longueur, débouchantes d'un côté et régulièrement espacées, de diamètre nominal, d_1 , de 1,4 mm à 20 mm inclus.

Le matériau refoulé de chaque côté des cannelures forme un renflement dont le diamètre d_2 , supérieur au diamètre nominal d_1 , permet un ajustement serré de ces clous cannelés lorsqu'ils sont emmanchés en force dans un trou de diamètre de perçage égal au diamètre nominal du clou d_1 (voir article 4).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Références normatives

[ISO 8747:1997](#)

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 3269:1988, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*

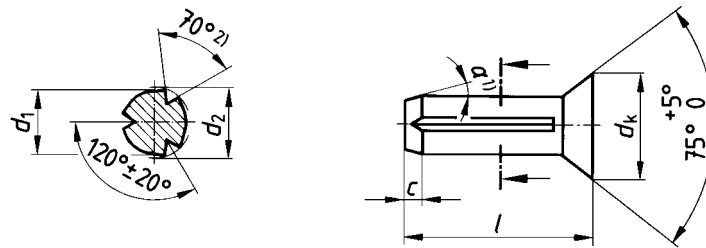
ISO 4042:—¹⁾, *Éléments de fixation — Revêtements électrolytiques.*

ISO 9717:1990, *Couches de conversion au phosphate sur métaux — Méthode de spécification des caractéristiques.*

3 Dimensions

Voir figure 1 et tableau 1.

NOTE — Les types A et B sont laissés à la discrétion du fournisseur ou commande particulière du client.

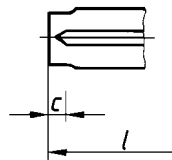


- 1) $\alpha = 15^\circ$ à 30°
- 2) L'angle de cannelure de 70° ne s'applique qu'aux clous cannelés en acier comme indiqué à l'article 5. Cet angle peut être modifié en fonction de la résilience du matériau.

Type A: Clou à extrémité chanfreinée

ISO 8747:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113a7002-36c1-426b-b2b7-8eab62215d9e/iso-8747-1997>



NOTE — Pour les autres dimensions, voir type A.

Type B: Clou à bout pilote

Figure 1

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

d_1	nom.	1,4	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
		max.	1,40	1,60	2,00	2,500	3,000	4,0	5,0	6,0	8,00	10,00	12,0	16,0
	min.	1,35	1,55	1,95	2,425	2,925	3,9	4,9	5,9	7,85	9,85	11,8	15,8	19,8
d_k	max.	2,7	3,0	3,7	4,6	5,45	7,25	9,1	10,8	14,4	16,0	19,0	26,0	31,5
	min.	2,3	2,6	3,3	4,2	4,95	6,75	8,5	10,2	13,6	14,9	17,7	23,7	30,7
c		0,42	0,48	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3,0	3,6	4,8	6
$l^{1)}$			Diamètre de renflement, $d_2^{2), 3)}$											
nom.	min.	max.	+ 0,05 0			± 0,05						± 0,1		
3	2,8	3,2												
4	3,7	4,3	1,5											
5	4,7	5,3		1,7	2,15									
6	5,7	6,3				2,7								
8	7,7	8,3					3,2							
10	9,7	10,3						4,25						
12	11,6	12,4							5,25					
16	15,6	16,4								6,3				
20	19,5	20,5									8,3			
25	24,5	25,5										10,35		
30	29,5	30,5											12,35	
35	34,5	35,5												16,4
40	39,5	40,5												20,5

1) La gamme des longueurs courantes du commerce est située entre les lignes de démarcation en escaliers.

2) Le diamètre de renflement, d_2 , s'applique seulement aux clous en acier par refoulement à froid. Pour d'autres matériaux, par exemple en acier inoxydable, une certaine valeur doit être soustraite des dimensions données et devra faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.

3) Pour vérifier d_2 , utiliser un calibre bague ENTRE/N'ENTRE PAS.

4 Mise en œuvre

Le diamètre de perçage du trou recevant le clou cannelé doit être égal au diamètre nominal d_1 du clou et de degré de tolérance H11.

5 Spécifications et Normes internationales de référence

Voir tableau 2.

Tableau 2 — Spécifications et Normes internationales de référence

Matériau	Acier pour refoulement à froid (St), dureté 125 HV30 à 245 HV30. Pour d'autres matériaux, par accord entre le client et le fournisseur.
Cannelures	La forme de cannelure est laissée à l'initiative du fournisseur.
Finition de surface	Normale, c'est-à-dire des clous livrés dans leur état d'élaboration, traités avec un lubrifiant de protection, sauf accord contraire entre le client et le fournisseur.
	Les revêtements préférentiels sont l'oxydation noire, les couches par phosphatation ou les dépôts de zinc avec une couche de conversion au chromate (voir ISO 9717 et ISO 4042). Pour d'autres revêtements, par accord entre le client et le fournisseur. Toutes les tolérances s'appliquent avant revêtement ou dépôt.
Qualité d'exécution	Les clous doivent être sans irrégularités ou défauts préjudiciables. <small>ISO 8747:1997 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113a7002-36c1-426b-b2b7-8eab62215d9e/iso-8747-1997</small>
Réception	La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.

6 Désignation

EXEMPLE

Un clou cannelé à tête fraisée en acier, de diamètre nominal $d_1 = 6$ mm et de longueur nominale $l = 30$ mm est désigné comme suit:

Clou cannelé ISO 8747 - 6 × 30 - St

Si, dans des cas spéciaux, un des types spécifiés à l'article 3, par exemple type A, est demandé, il doit être mentionné dans la désignation comme suit:

Clou cannelé ISO 8747 - 6 × 30 - A - St

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8747:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113a7002-36c1-426b-b2b7-8eab62215d9e/iso-8747-1997>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8747:1997](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113a7002-36c1-426b-b2b7-8eab62215d9e/iso-8747-1997>

ICS 21.060.50

Descripteurs: élément de fixation, produit en acier, goupille, goupille cannelée, spécification, caractéristique, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages
