NORME INTERNATIONALE

ISO 105-X12

Quatrième édition
1993-09-01

Textiles — Essais de solidité des teintures —

Partie X12: Solidité des teintures au frottement

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Textiles — Tests for colour fastness —
Part X12: Colour fastness to rubbing

ISO 105-X12:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e086af66-6790-4a69-bcd2-129623873e3d/iso-105-x12-1993

Numéro de référence
ISO 105-X12:1993(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 105-X12 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 1, *Essais des textiles colorés et des colorants*.

ISO 105-X12:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e086efb6-6790-4a69-bcd2-1096238f73e3/iso-105-x12-1993

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 105-X12:1987), dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 105 a été auparavant publiée en 13 «parties», chacune désignée par une lettre (par exemple «Partie A»), avec des dates de publication allant de 1978 à 1985. Chaque partie contenait une série de «sections» dont chacune était désignée par la lettre correspondant à la partie respective et par un numéro de série à deux chiffres (par exemple «Section A01»). Ces sections sont à présent publiées à nouveau comme documents séparés, eux-mêmes désignés «parties» mais en conservant leurs désignations alphanumériques antérieures. Une liste complète de ces parties est donnée dans l'ISO 105-A01.

© ISO 1993
Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Textiles — Essais de solidité des teintures —

Partie X12:
Solidité des teintures au frottement

1 Domaine d'application

1.1 La présente partie de l'ISO 105 prescrit une méthode pour la détermination de la résistance des teintures sur les textiles de toute nature, y compris les revêtements de sols et autres tissus velours, au frottement et au dégorgement par frottement sur d'autres matériaux.

1.2 La méthode est applicable à l'ensemble d'un revêtement de sol textile, à un échantillon ou aux fils.

1.3 Deux essais sont prévus: l'un en frottant avec un tissu sec et l'autre en frottant avec un tissu mouillé.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 105. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 105 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 105-A01:1989, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais.*

ISO 105-A03:1993, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A03: Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements.*

ISO 105-F:1985, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Part F: Tissus témoins.*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 105-X12:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c086effe6-6790-4a69-bcd2-129623873e3d/iso-105-x12-1993

3 Principe

Deux éprouvettes du textile sont frottées avec un tissu sec et avec un tissu mouillé. Deux tailles différentes de la cheville de frottement sont prescrites, une pour les velours (voir 4.1.1), et une pour les autres textiles. Le dégorgement sur les tissus de frottement est évalué à l'aide de l'échelle de gris.

4 Appareillage

4.1 Appareil d'essai, approprié pour la détermination de la solidité des teintures au frottement. Un tel appareil comporte une des deux tailles différentes de la cheville de frottement, utilisée comme suit, selon le type de textile à soumettre à l'essai.

4.1.1 Pour les tissus velours, y compris les revêtements de sols textiles:

Une cheville de frottement avec une surface de frottement rectangulaire de 19 mm × 25 mm.

La cheville de frottement exerce une force vers le bas de 9 N, et frotte d'un mouvement de va-et-vient en ligne droite sur une longueur de 100 mm.

À la place de la cheville de frottement, un tesson de porcelaine allongé peut être utilisé pour les tissus velours, y compris les revêtements de sols textiles.

NOTE 1 Des difficultés peuvent être rencontrées, dans l'évaluation des degrés de dégorgement sur le tissu de frottement, lors d'essais effectués sur des velours, à l'aide de la cheville de frottement de 16 mm de diamètre. Cela est dû à un plus fort dégorgement sur le pourtour de la surface de dégorgement, par exemple formation d'une auréole. L'utilisation d'un appareil approprié décrit dans le *Technical Manual of the American Association of Textile Chemists and Colorists*, Méthode d'essai 165-1988 (Vol. 64, 1989, p. 305) éliminera la formation d'auréole sur les tissus velours.

4.1.2 Pour tous les autres textiles:

Une cheville de frottement comprenant un cylindre de 16 mm de diamètre frotte d'un mouvement de va-et-vient en ligne droite sur une longueur de 100 mm avec une force de 9 N exercée vers le bas.

NOTE 2 Un appareil approprié est décrit dans le *Technical Manual of the American Association of Textile Chemists and Colorists*, Méthode d'essai 8-1972 (Vol. 50, 1974, p. 112) ou Méthode d'essai 165-1988 (Vol. 64, 1989, p. 305). D'autres dispositifs peuvent être utilisés, à condition qu'ils donnent des résultats identiques à ceux qui sont obtenus au moyen de l'appareil décrit en 4.1.

4.2 Tissu de frottement en coton, conforme à l'ISO 105-F, section F09, désencollé, blanchi, sans apprêt et coupé en carrés de 50 mm × 50 mm.

4.3 Grille, en file d'acier inoxydable de 1 mm de diamètre et ayant une largeur de maille d'environ 20 mm.

4.4 Échelle de gris pour l'évaluation des dégorgements, conforme à l'ISO 105-A03.

5 Éprouvettes

5.1 Si le textile à soumettre à l'essai est de l'étoffe, ou un revêtement de sols textile, utiliser deux morceaux d'au moins 50 mm × 140 mm pour l'essai de frottement à sec et deux autres identiques pour le frottement au mouillé. Une éprouvette de chaque paire doit avoir sa longueur dans le sens des fils de chaîne (ou dans la direction de production), l'autre dans le sens des fils de trame (ou perpendiculairement à la direction de production).

5.2 Si le textile à soumettre à l'essai est du fil, le tricoter de façon à obtenir des éprouvettes d'au moins 50 mm × 140 mm, ou bien former une nappe de fils parallèles en enroulant le fil dans le sens de la longueur sur un rectangle de carton de dimensions appropriées.

6 Mode opératoire

6.1 Fixer chaque éprouvette soumise à l'essai à l'aide de pattes d'attache sur le socle de l'appareil, la longueur de l'éprouvette se trouvant dans le sens de la longueur de ce socle. Soumettre à l'essai les éprouvettes préparées comme indiqué dans l'article 5 selon les modes opératoires prescrits en 6.2 et 6.3.

Lorsque des textiles multicolores sont soumis à l'essai, prendre garde à mettre les éprouvettes dans une position telle que toutes les teintures du motif soient frottées au cours de l'essai. Dans d'autres cas, si les surfaces d'une même couleur sont suffisamment grandes, plusieurs éprouvettes peuvent être soumises à l'essai et chaque teinture évaluée séparément.

Il est nécessaire d'éliminer les fibres teintes arrachées au cours du frottement et retenues à la surface du tissu de frottement en pur coton; ne tenir compte que de la coloration provoquée par le dégorgement des colorants.

6.2 Frottement à sec. Placer le tissu de frottement en coton sec (4.2) sur l'extrémité de la cheville de l'appareil (4.1) et frotter d'un mouvement de va-et-vient en ligne droite sur une longueur de 100 mm sur l'éprouvette sèche, 10 va-et-vient en 10 s, une force de 9 N étant appliquée sur la cheville. Faire l'essai séparément dans le sens chaîne et dans le sens trame (voir 4.1.1 et 4.1.2).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 105-X12:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e086efb6-6790-4a69-bcd2-129623873e3d/iso-105-x12-1993

6.3 Frottement au mouillé. Répéter l'essai décrit en 6.2 avec une nouvelle éprouvette sèche et le tissu de frottement en coton qui a été mouillé avec de l'eau en le plaçant sur la grille (4.3) et essoré de façon qu'il retienne sa propre masse d'eau, ou utiliser une méthode qui permette une absorption d'environ 100 %. Après le frottement, sécher le tissu à la température ambiante.

6.4 Évaluer le dégorgement sur le tissu de frottement en coton à l'aide de l'échelle de gris (4.4).

7 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les indications suivantes:

a) numéro et date de publication de la présente partie de l'ISO 105, à savoir ISO 105-X12:1993;

b) tous renseignements nécessaires à l'identification de l'échantillon soumis à l'essai;

c) indices de solidité pour le dégorgement à sec et pour le dégorgement au mouillé dans chaque sens de production.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-X12:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e086efb6-6790-4a69-bcd2-129623873e3d/iso-105-x12-1993

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-X12:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e086efb6-6790-4a69-bcd2-129623873e3d/iso-105-x12-1993

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-X12:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e086efb6-6790-4a69-bcd2-129623873e3d/iso-105-x12-1993

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 105-X12:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e086efb6-6790-4a69-bcd2-129623873e3d/iso-105-x12-1993

CDU 677.016.474:535.686.1

Descripteurs: textile, matière teignante, essai, essai de frottement, détermination, solidité de la couleur.

Prix basé sur 2 pages