
**Information et documentation —
Prescriptions pour les matériaux et
méthodes de reliure utilisés dans la
fabrication des livres**

*Information and documentation — Requirements for binding materials and
methods used in the manufacture of books*
(standards.iteh.ai)

ISO 11800:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02f818659551/iso-11800-1998>



Sommaire

	Page
1	Domaine d'application 1
2	Références normatives 2
3	Définitions 2
4	Principes 6
5	Caractéristiques requises 6
6	Déclaration de conformité 6
Annexes	
A	Reliure de catégorie A — Reliure cousue en cahiers avec couverture rigide 8
B	Reliure de catégorie B — Reliure cousue en cahiers avec couverture souple (brochure) 14
C	Lignes directrices pour la réalisation de reliures collées à couverture souple ou rigide 19
D	Recommandations concernant les champs d'application 24

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation

Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Internet central@iso.ch

X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comité membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 11800 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 46, *Information et documentation*, sous-comité SC 10, *Archivage matériel des documents*.

Les annexes A et B font partie intégrante de la présente Norme internationale. Les annexes C et D sont données uniquement à titre d'information.

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02f818659551/iso-11800-1998>

Introduction

L'usage et la conservation des livres contenus dans les bibliothèques et les archives sont, par leur nature même, un sujet d'intérêt pour le public. Les particuliers, acheteurs de livres ou lecteurs, ont un intérêt similaire dans la qualité de durée des livres qu'ils acquièrent. En principe, les livres devraient demeurer en bonne condition physique tant que leur contenu mérite d'être préservé. Ils devraient être fabriqués de façon à répondre à l'usage auquel ils sont destinés.

Les méthodes industrielles de fabrication n'ont malheureusement pas amélioré la qualité moyenne du livre. Un pourcentage de plus en plus important de livres fabriqués récemment ont tendance à se détériorer de façon prématurée. Des essais effectués dans les laboratoires des bibliothèques et des observations simples ont montré que le cœur du problème se situe dans les matériaux de reliure et dans les méthodes de reliure. Les bibliothèques et les archives à l'échelle mondiale se trouvent préoccupées des conséquences de cet état de fait. On considère que de plus en plus d'ouvrages récemment acquis se détérioreront avant d'être retirés de la collection pour des raisons textuelles ou devront être remplacés ou une nouvelle fois reliés. Dans ces conditions, les bibliothèques et les archives seront appelées dans l'avenir à d'énormes dépenses, et ce à l'échelle internationale, si la qualité moyenne du livre n'est pas améliorée. Cela risque d'encourager les bibliothèques publiques, académiques ou spécialisées, à être plus sélectives dans leurs acquisitions et d'acheter moins de titres nouveaux.

La présente Norme internationale concerne les éditeurs et les relieurs. Elle concerne également les bibliothécaires et les archivistes chargés de l'acquisition des ouvrages et de l'information de leur personnel quant aux propriétés physiques adéquates qu'ils attendent des livres acquis pour l'usage du public. Le but de la présente Norme internationale est de fournir un moyen de préciser les méthodes de fabrication et les matériaux de reliure devant être utilisés dans la fabrication de livres de qualité.

Les reliures de bonne qualité devraient être capables de soutenir un usage courant pour une durée de temps satisfaisante sans rupture de leurs structures. Les propriétés d'un livre durable incluent explicitement la permanence de ses composants, y compris le papier, le solide assemblage de ses feuilles, de préférence par couture, pour former le bloc, l'adhésion du bloc à sa couverture de protection, et la résistance de la couverture aux effets du frottement, de la salissure et de l'exposition à la lumière. Le concept de durabilité inclut la flexibilité, c'est-à-dire la possibilité pour le livre de bien s'ouvrir sans tension, dans des conditions de lecture normale.

Pour un usage intensif, une conservation à long terme ou un renouvellement éventuel de la reliure, la reliure recommandée par la présente Norme internationale est la reliure cousue plutôt que la reliure sans couture. Pour cette raison, la reliure collée n'est intégrée qu'à titre informatif dans la présente Norme internationale. Cependant, des livres peuvent être réalisés en reliure collée quand les seules conditions à atteindre sont le bon assemblage des feuilles pour former le corps d'ouvrage, l'adhésion correcte du corps d'ouvrage à sa couverture, et une certaine résistance du papier et des matériaux de couverture à l'usage et à la détérioration. Par conséquent, les lignes directrices pour la réalisation correcte de reliures collées ne sont incorporées qu'en annexe à la présente Norme internationale. Les prescriptions concernant la reliure collée incluent les prescriptions minimales requises pour une reliure acceptable dans les conditions mentionnées dans le domaine d'application de la présente Norme internationale, décrites dans l'article C.1 de l'annexe C et détaillées dans l'annexe D. Pour plus de commodité, la numérotation adoptée dans les annexes A et B est reprise pour les lignes directrices figurant dans l'annexe C.

Avec cette préoccupation, tant pour les reliures cousues que pour les reliures collées, il ne faut pas perdre de vue la facilité avec laquelle un ouvrage pourra être relié à nouveau ou réparé. Afin d'atteindre ces qualités et de s'assurer que les livres s'ouvriront facilement à l'usage, la présente Norme internationale inclut aussi des prescriptions minimales pour les dimensions des marges intérieures, qui doivent être respectées lors de la composition du texte.

Information et documentation — Prescriptions pour les matériaux et méthodes de reliure utilisés dans la fabrication des livres

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les méthodes de fabrication et les matériaux pour la production de livres durables à couverture souple ou rigide réalisée en quantité industrielle. Elle ne s'applique pas à la reliure main, à l'emboîtement individuel ou à la reliure de produits d'archives. Elle ne s'applique pas non plus à la reliure d'art, dont l'objectif principal n'est pas en premier lieu la protection d'un corps d'ouvrage (telle que l'art sculptural autour d'un faux-livre).

La présente Norme internationale comporte deux annexes normatives et une annexe informative, chacune spécifiant les prescriptions s'appliquant à chaque catégorie de reliure.

La reliure de la catégorie A (annexe A) concerne

- les livres pour une conservation permanente;
- les livres fabriqués en vue d'un usage intensif sur une longue période, par exemple les ouvrages de référence;
- les ouvrages de valeur demandant une protection de longue durée;
- les ouvrages de valeur esthétique durable.

La reliure de la catégorie B (annexe B) concerne

- les livres et périodiques à couverture souple pour une conservation permanente;
- les livres et périodiques réalisés en vue d'un usage intensif et pour des périodes prolongées;
- les ouvrages de valeur demandant une protection de longue durée;
- les ouvrages de valeur esthétique.

Les lignes directrices spécifiant les méthodes et les matériaux préconisés pour la reliure collée des ouvrages cartonnés et à couverture souple se trouvent dans l'annexe C. L'annexe D rassemble des éléments d'information relatifs aux champs d'application recommandés pour les reliures de catégories A et B et pour la reliure collée.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 302:1981, *Pâtes — Détermination de l'indice Kappa*.

ISO 534:1988, *Papier et carton — Détermination de l'épaisseur et de la masse volumique des feuilles uniques ou des feuilles en liasses*.

ISO 536:1995, *Papier et carton — Détermination du grammage*.

ISO 2758:1983, *Papier — Détermination de la résistance à l'éclatement*.

ISO 2835:1974, *Impressions et encres d'imprimerie — Évaluation de la résistance à la lumière*.

ISO 4046:1978, *Papier, carton, pâtes et termes connexes — Vocabulaire*.

ISO 5081:1977, *Textiles — Tissus — Détermination de la force de rupture et de l'allongement de rupture (Méthode sur bande)¹⁾*.

ISO 5127-2:1983, *Documentation et information — Vocabulaire — Partie 2: Documents de type traditionnel*.

ISO 5626:1993, *Papier — Détermination de la résistance au pliage*.

ISO 6588:1981, *Papier, carton et pâtes — Détermination du pH des extraits aqueux*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4->

ISO 9665:1993, *Adhésifs — Colles d'origine animale — Méthodes d'échantillonnage et d'essai*.

ISO 9706:1994, *Information et documentation — Papier pour documents — Prescriptions pour la permanence*.

ANSI L29.1-1977 (R1984), *Fabrics for Book Covers²⁾*.

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent.

3.1

reliure collée

type de reliure à couverture cartonnée ou souple, dans laquelle les cahiers sont fraisés et les feuilles individuelles collées ensemble au moyen d'un produit adhésif

3.2

ligne adhésive

largeur de la colle appliquée à un matériau avant de le coller à un autre

1) La norme ASTM D 5035-90, *Standard Test Method for Breaking Force and Elongation of Textile Fabrics (Strip Force)*, est techniquement identique à l'ISO 5081.

2) Peut être obtenue auprès de l'ANSI, 11 West 42nd Street, 13th floor, New York, N.Y. 10036, USA.

3.3**papier tamponné alcalin**

papier avec un pH égal ou supérieur à 7,0, contenant un composant (par exemple du carbonate de calcium) dans une quantité suffisante pour neutraliser l'acide généré par le vieillissement du papier, par les matériaux voisins ou par la pollution atmosphérique

3.4**colle animale**

colle naturelle préparée par addition de glycérine à une colle de haute qualité fabriquée à partir de déchets d'abattoirs

3.5**relier**

assembler des feuilles et leur ajouter des couvertures de protection qui peuvent être faites de matériaux variés, par exemple papier, carton ou tissu

3.6**carton de reliure**

carton solide, rigide, fabriqué à partir de pâte à papier, et d'un grammage ≥ 225 g/m²

3.7**résistance à l'éclatement**

pression maximum uniformément distribuée, appliquée perpendiculairement à la surface d'une feuille, et que cette feuille peut supporter avant de rompre dans les conditions définies par les méthodes d'essai normalisées

3.8**emboîtage**

procédé qui consiste à appliquer de la colle aux feuilles de garde extérieures d'un corps d'ouvrage et à le fixer dans sa couverture

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11800:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02f818659551/iso-11800-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02f818659551/iso-11800-1998>

3.9**liaison croisée**

création de liens chimiques entre des chaînes moléculaires de polymères, aboutissant à un phénomène d'effritement

3.10**feuille de garde**

feuille de papier pliée attachée au corps d'ouvrage, la face externe du premier feuillet faisant face à l'intérieur du carton. La colle est appliquée sur cette face extérieure lors de l'emboîtage

3.11**EVA hot-melt (acétate d'éthyle vinylique copolymère)**

colle thermoplastique ayant des qualités de prise rapide mais une faible résistance aux facteurs d'environnement et au vieillissement

3.12**résistance au pliage**

logarithme décimal du nombre de doubles-plis nécessaires pour provoquer la rupture d'une bande de papier de 15 mm de largeur essayée dans des conditions de tension normalisées

3.13**préparation**

étapes de reliure qui suivent la couture jusqu'au moment de l'emboîtage. La préparation comprend généralement l'arrondissement, l'endossure et la pose de mousseline sur le dos et peut comprendre également l'encollage des feuilles de gardes

3.14**passure en colle**

procédé qui consiste à appliquer de la colle au dos du corps d'ouvrage après la couture

3.15**livre cartonné**

livre relié dans un matériau rigide, en général du carton pour reliure, réalisé à partir de cahiers cousus ou à partir de cahiers collés ensemble

3.16**colle hot-melt**

famille de colles polymères souvent utilisées pour les reliures industrielles sur blocs cousus ou à dos collé

NOTE — Terme souvent utilisé pour signifier EVA hot-melt, voir 3.11.

3.17**marge intérieure**

espace blanc non imprimé situé entre la surface imprimée de la page et le pli central du cahier

3.18**encart**

feuilles ou cahiers, comprenant généralement des illustrations, imprimés indépendamment du texte et cousus ou encollés dans le corps d'ouvrage pendant la reliure

3.19**apprêtüre**

matériaux (textile ou papier) qui adhèrent au dos du corps d'ouvrage ou à l'intérieur du dos de la couverture

3.20**sens machine**

sens du papier ou du carton qui correspond à la direction (sens de déroulement des opérations) du papier ou du carton dans la machine qui l'a fabriqué

NOTE — Le sens machine est souvent mais pas forcément identique au «sens du grain», direction de la majorité des fibres d'une feuille de papier ou de carton fabriquée en machine.

3.21**fraisage**

procédé de préparation du corps d'ouvrage pour la reliure collée visant à rendre rugueux le bord à encoller

3.22**battage du dos**

mise sous pression du dos du corps d'ouvrage après couture et passure en colle, afin de réduire la surépaisseur provoquée par le fil

3.23**grecquage**

réalisation d'entailles transversales au dos du bloc avant de procéder à l'encollage dans la reliure sans couture, afin d'augmenter la surface d'adhésion et faciliter la pénétration de la colle

3.24**bords dépassants**

dépassement de certaines feuilles par rapport à d'autres dans un corps d'ouvrage non massicoté, ou châsses par rapport à un corps d'ouvrage massicoté

3.25**papier permanent**

papier qui après un long séjour en bibliothèques, archives et autres environnements protégés, ne subira que très peu ou pas de changement des propriétés relatives à son usage

3.26**PUR-melt (polyuréthane)**

colle de fusion destinée à la reliure et produite par émulsion de polymères à partir de polyuréthane

NOTE — Le PUR-melt se différencie du hot-melt traditionnel par des qualités améliorées concernant le vieillissement et la résistance aux facteurs extérieurs et de meilleures qualités adhésives, en particulier quand il s'agit de papier couché. Il se distingue des PVAc par une prise plus rapide.

3.27**PVAc (émulsion d'acétate de polyvinyle)**

résine vinylique synthétique résultant d'une polymérisation par émulsion de son monomère

NOTE — Le PVAc se caractérise par des qualités d'adhésion et de résistance aux facteurs d'environnement ainsi qu'au vieillissement, mais il a des qualités de prise plutôt lentes. Il se différencie des colles de fusion, en particulier du polyuréthane, car son emploi détermine l'utilisation d'un matériel de reliure moins coûteux.

3.28**arrondissement et endossure**

mise en forme d'un corps d'ouvrage par une machine spéciale (ou manuellement) après rognure et avant pose de la mousseline

NOTE — L'arrondissement se traduit par un dos convexe et une gouttière concave du livre cartonné. L'endossure provoque la mise en éventail des extrémités des cahiers cousus, produisant un pivot contre lequel s'articulent les cartons des couvertures une fois le livre relié.

3.29**cahier**

feuille imprimée et pliée pour constituer une section du livre

ISO 11800:1998

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02816659511/iso-11800-1998)

[02816659511/iso-11800-1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02816659511/iso-11800-1998)

NOTE — Les cahiers sont rognés ou coupés sur 3 côtés une fois que le corps d'ouvrage a été cousu. Dans la reliure sans couture, le quatrième côté (le dos) est aussi coupé. Un cahier normal possède 8 ou 16 feuillets (16 ou 32 pages), cependant tous les multiples de 2 feuillets sont possibles.

3.30**livre à couverture souple**

livre broché dans un matériau flexible, généralement du papier ou un carton léger; il peut être fabriqué soit à partir de feuilles cousues soit, en reliure collée, à partir de feuilles assemblées par collage

3.31**carte de dos**

bande de papier ou de carton utilisée pour rigidifier le dos de la couverture de la reliure

3.32**châsses**

bords du carton qui dépassent la tête, le pied et la gouttière du livre

3.33**mousseline**

toile à tissage plus ou moins serré, collée au dos du corps d'ouvrage constituant le premier renforcement d'un livre cartonné

NOTE — Plus le tissage est serré, plus l'emboîtement est solide.

3.34

résistance à la rupture par traction

effort de traction maximal qu'une éprouvette peut supporter avant rupture, dans les conditions décrites dans les méthodes d'essai normalisées

Les définitions utilisées dans la présente Norme internationale sont en conformité avec l'ISO 4046, l'ISO 5127-2 et l'ISO 5626. Elles ont été complétées par des termes de reliure utilisés dans ANSI/NISO Z39.66-1989: *Durable Hard-Cover Binding for Books*.

4 Principes

En raison de leur vaste champ d'application, les prescriptions de la présente Norme internationale sont aussi brèves et générales que possible. Elles n'imposent pas d'équipement de reliure spécifique, pas plus que l'utilisation de matériaux de marque particulière. Elles sont plutôt la description d'étapes simples, mais fondamentales, dans la reliure de livres, qui doivent être sévèrement observées si l'on veut que les ouvrages terminés conservent leur forme et leur utilité pour de nombreuses années.

À dessein, la présente Norme internationale prend en compte de façon réaliste ce qui peut être fabriqué à un coût raisonnable dans une unité moderne de fabrication de livres. Pour cette raison, elle se limite aux méthodes, techniques et types de matériaux qui sont considérés dans le monde entier comme un minimum requis.

Chaque fois que possible, les prescriptions sont définies en chiffres exacts se référant à des méthodes d'analyse bien connues dans les ateliers de fabrication et de reliure à travers le monde. Toute référence au carton et papier est formulée par les producteurs ou les fournisseurs de ces matériaux. Tout traitement prescrit en ce qui concerne les matériaux de recouvrement est généralement énoncé dans des termes bien connus de leur fabricants.

5 Caractéristiques requises

ISO 11800:1998

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02818659551/iso-11800-1998)

[02818659551/iso-11800-1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02818659551/iso-11800-1998)

Les prescriptions concernant les matériaux de reliure et les méthodes de fabrication pour des livres cartonnés et des livres à couverture souple sont détaillées dans les 2 annexes normatives A et B. Un ensemble de recommandations pour la réalisation de livres à couverture souple ou rigide en reliure collée se trouvent dans l'annexe C. Les 3 annexes décrivent 3 catégories différentes de matériaux de reliure et de méthodes de fabrication.

Afin de faciliter la comparaison entre les prescriptions/recommandations afférentes aux différents types de reliure, un schéma uniforme de numérotation des articles a été adopté pour les 3 annexes. En conséquence, un certain nombre d'entrées dans les annexes A et B ne correspondent à aucune caractéristique de la reliure de catégorie C.

6 Déclaration de conformité

Tous les fabricants de livres et relieurs sont incités à promouvoir l'usage d'une déclaration de conformité à l'ISO 11800 sur chaque reliure répondant aux prescriptions de la présente Norme internationale.

On ne peut faire valoir la conformité à la présente Norme internationale que par l'adoption d'une des deux mentions qui indiquent la complète conformité à l'annexe A (pour la catégorie de reliure A), ou l'annexe B (pour la catégorie de reliure B).

Cette mention doit être une simple ligne de texte, en caractère Helvetica ou similaire sans-sérief, comme suit:

Catégorie A: ISO 11800 BINDING — Cat. A ou
ISO 11800 RELIURE — Cat. A

Catégorie B: ISO 11800 BINDING — Cat. B ou
ISO 11800 RELIURE — Cat. B

Cette mention doit être marquée ou imprimée dans le coin en bas à droite de la quatrième de couverture du livre avec une dimension en hauteur comprise entre 2 mm et 4 mm.

Il est possible d'indiquer dans l'achevé d'imprimé la conformité avec les recommandations précisées dans l'annexe C par la mention suivante:

«Ce livre a été réalisé suivant les recommandations concernant les reliures collées énoncées dans l'annexe C de l'ISO 11800.»

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 11800:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02f818659551/iso-11800-1998>

Annexe A (normative)

Reliure de catégorie A — Reliure cousue en cahiers avec couverture rigide

A.1 Champs d'application

La reliure de catégorie A concerne les ouvrages destinés à un usage intensif sur de longues périodes, la protection durable d'ouvrages de valeur et tout autre ouvrage à couverture rigide pour lequel la reliure est un élément important, par exemple les ouvrages de référence (voir annexe D).

A.2 Prescriptions pour le corps d'ouvrage

A.2.1 Papier

Tous les papiers utilisés pour le corps d'ouvrage, y compris feuilles volantes, gardes, carte de dos et encarts, doivent répondre à l'ensemble des spécifications de l'ISO 9706. Les différences de grammage et de flexibilité entre le papier du corps d'ouvrage et celui des encarts doivent être aussi faibles que possible. Tous les papiers utilisés pour le corps d'ouvrage, encarts inclus, doivent être utilisés sans machine du papier parallèle au dos.

NOTE — L'annexe normative A de l'ISO 9706:1994 recommande l'utilisation d'un symbole et d'une déclaration de conformité pour les ouvrages imprimés sur du papier répondant aux prescriptions de l'ISO 9706.

A.2.2 Cahiers

ISO 11800:1998
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f8e1c404-64e5-4bb5-9ba4-02f818659551/iso-11800-1998>

Le corps d'ouvrage doit être constitué d'un ou plusieurs cahiers rassemblés, qui doivent tous avoir conservé le pli du fond du cahier. Un cahier plié ne doit pas excéder 2,5 mm d'épaisseur et doit être bien pressé. Si pour des raisons d'imposition, on obtient un cahier hors format, c'est-à-dire comprenant un nombre de pages différent des autres, celui-ci doit être placé entre des cahiers au format.

A.2.3 Épaisseur du corps d'ouvrage

Pour faciliter l'utilisation et afin d'éviter à l'ouverture un effort excessif de la structure de la reliure, l'épaisseur du corps d'ouvrage ne doit pas excéder 64 mm.

A.2.4 Imposition

Le texte doit être imposé de telle sorte que la marge blanche intérieure mesure au moins 14 mm de chaque côté du pli du cahier. Pour les pages de plus de 144 mm de large, chaque marge intérieure doit mesurer au moins 1/9 de la largeur de la page.

A.3 Méthodes de reliure

A.3.1 Gardes

Les gardes doivent être réalisées à partir de feuilles de papier pliées en deux. Elles doivent être fixées au premier et au dernier cahier soit par couture, soit par collage, et dans ce dernier cas le pli de chaque garde doit s'aligner au pli de fond du cahier avec un tolérance de 1,5 mm. Le filet de colle doit être rectiligne et ne pas excéder 5 mm de large.