

NORME
INTERNATIONALE

ISO
3029

Troisième édition
1995-02-01

**Photographie — Chargeur format 126 —
Dimensions du chargeur, du film et du papier
protecteur**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Photography — 126-size cartridges — Dimensions of cartridge, film and
backing paper*
(standards.iteh.ai)

ISO 3029:1995

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/551d2288-57cc-4405-89cb-81c2f4fb0c72/iso-3029-1995>



Numéro de référence
ISO 3029:1995(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3029 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 42, *Photographie*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 3029:1983), dont elle constitue une révision technique.

Les annexes A et B de la présente Norme internationale sont données uniquement à titre d'information.

iTeh STANDARD PREVIEW

(standardsiteh.ai)

ISO 3029:1995

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/551d2288-57cc-4405-89cb-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/551d2288-57cc-4405-89cb-81c2f4fb0c72/iso-3029-1995)

[81c2f4fb0c72/iso-3029-1995](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/551d2288-57cc-4405-89cb-81c2f4fb0c72/iso-3029-1995)

© ISO 1995

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Photographie — Chargeur format 126 — Dimensions du chargeur, du film et du papier protecteur

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions des chargeurs de format 126 ainsi que les dimensions du film et du papier protecteur. Certaines caractéristiques souhaitables pour les appareils de prise de vues sont données, à titre indicatif, dans l'annexe A.

La présente Norme internationale prescrit également les dimensions d'un ensemble d'encoches d'identification du film qui attribue un numéro de code à un film donné, à la demande du fabricant. Le but de la présente Norme internationale n'est pas d'assigner à un film particulier certaines encoches d'identification, ni de les incorporer dans les normes. Cependant, la procédure à suivre par les fabricants de film, pour obtenir un numéro de code, est donnée dans l'annexe B.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 1:1975, *Température normale de référence des mesures industrielles de longueur.*

ISO 554:1976, *Atmosphères normales de conditionnement et/ou d'essai — Spécifications.*

3 Conditions de mesurage des dimensions

Les dimensions de coupe et de tolérances prescrites dans la présente Norme internationale s'appliquent au

moment de la coupe, dans les conditions atmosphériques normales de (23 ± 2) °C et de (50 ± 5) % d'humidité relative comme indiqué dans l'ISO 554¹⁾.

4 Dimensions et caractéristiques du chargeur et de la bobine

4.1 Les dimensions et les caractéristiques du chargeur et de la bobine doivent être conformes à celles données à la figure 1 et dans le tableau 1.

4.2 La plupart des dimensions du chargeur sont rapportées à un ensemble de trois plans de référence mutuellement perpendiculaires, U, S et T (voir figure 1), qui coïncident avec les surfaces venant au contact des éléments qui assurent le positionnement exact du chargeur dans l'appareil.

4.3 Afin de représenter l'espace minimal à ménager pour le chargeur dans l'appareil, tous les schémas du chargeur ont été dessinés en utilisant les contours particuliers correspondant au chargeur présentant le profil maximal (voir également 4.9).

4.4 En vue du contrôle de qualité, les quatre plages du plan de référence U sont utilisées pour mesurer les dimensions du chargeur.

4.5 La figure 1 montre la bobine ou le noyau, sur lequel le film est enroulé, poussé dans le chargeur aussi haut que possible.

4.6 Le rayon C_{25} doit être un rayon unique tangent à trois plans, déterminés respectivement par C_{12} max., C_{14} max. et un plan passant par l'intersection des deux plans définis par C_{15} min. et G_2 max. et faisant un angle C_{24} min. avec le plan défini par C_{15} min. (voir figure 1, détail O).

1) Il convient que tout calibrage d'instrument de mesure se rapporte à une température de 20 °C (comme prescrit dans l'ISO 1) ainsi qu'à une humidité relative de 50 %.

Dimensions en millimètres

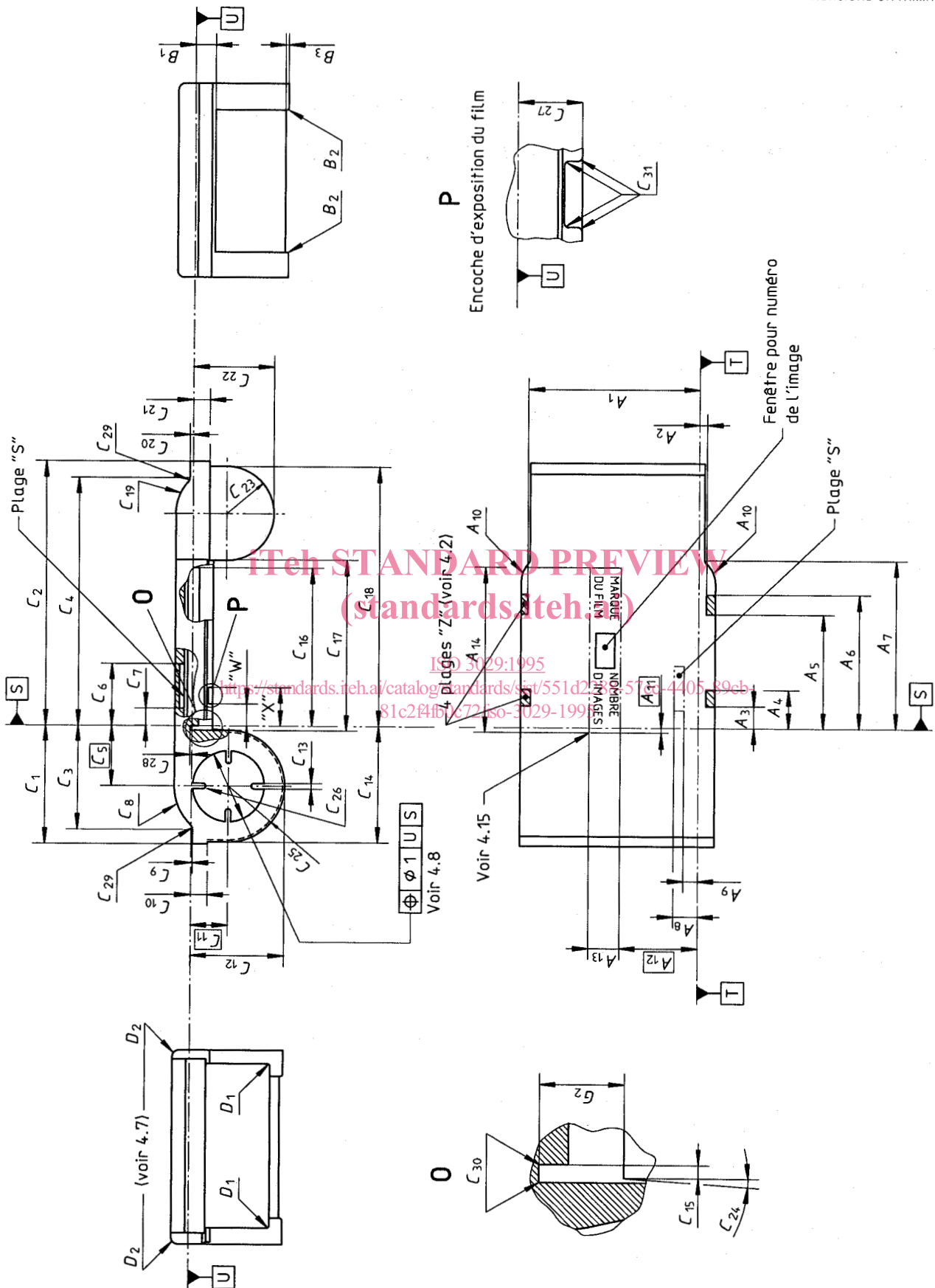


Figure 1 — Chargeur et bobine

Dimensions en millimètres

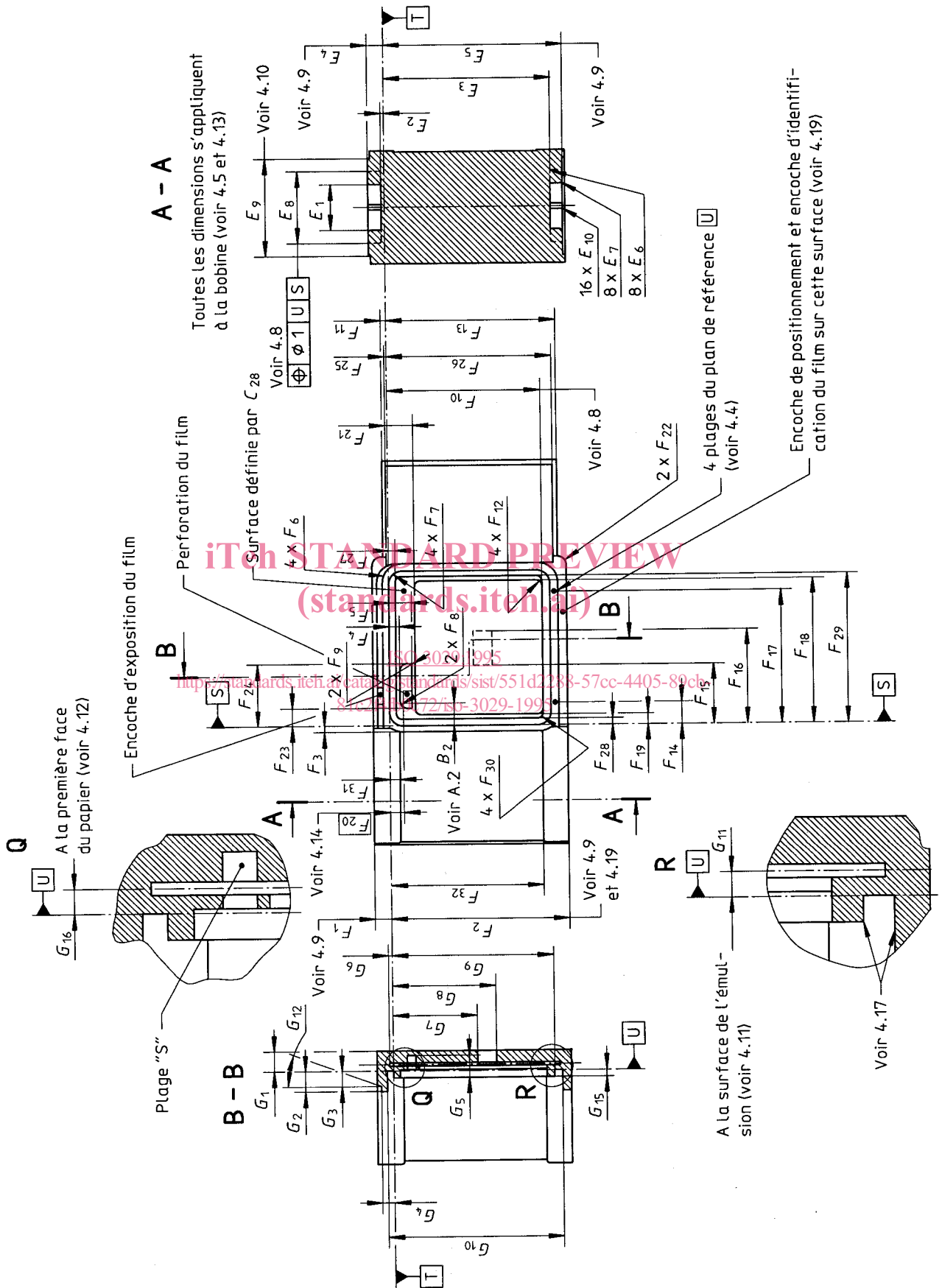


Figure 1 — Chargeur et bobine (fin)

Tableau 1 — Dimensions du chargeur et de la bobine

Dimension	Millimètres		Dimension	Millimètres	
	min.	max.		min.	max.
A ₁	39,37		E ₄	3,25	4,27
A ₂	1,78		E ₅	40,39	41,40
A ₃		5,08	E ₆ rayon		0,38
A ₄	8,89		E ₇ rayon		0,64
A ₅		26,16	E ₈ diamètre	16,51	
A ₆	30,73		E ₉ diamètre		2 × rayon
A ₇		38,35			C ₂₅
A ₈	5,59		E ₁₀ rayon		0,25
A ₉		3,30	F ₁		3,81
A ₁₀ rayon	6,48		F ₂ voir 4.19		41,40
A ₁₁ ¹⁾		1,14	F ₃	1,37	1,47
A ₁₂ ¹⁾		17,91	F ₄		2,41
A ₁₃ voir 4.15		7,11	F ₅	5,18	
A ₁₄ voir 4.15		38,10	F ₆ rayon		4,44
B ₁		4,32	F ₇ rayon	3,18	
B ₂ rayon	0,51		F ₈ rayon		1,65
B ₃	0,25		F ₉ rayon		0,13
C ₁		27,33	F ₁₀ voir 4.18	35,05	35,46
C ₂		60,96	F ₁₁		1,27
C ₃		25,15	F ₁₂ rayon		1,27
C ₄		58,42	F ₁₃		38,86
C ₅ ¹⁾	13,97		F ₁₄	4,88	5,89
C ₆	14,30		F ₁₅		13,84
C ₇		4,06	F ₁₆	21,72	
C ₈ rayon	12,45		F ₁₇	30,05	30,81
C ₉	0,00		F ₁₈	33,60	33,96
C ₁₀		3,81	F ₁₉	1,90	2,16
C ₁₁ ¹⁾	8,53		F ₂₀ voir 4.14 ¹⁾		3,18
C ₁₂		21,46	F ₂₁	6,20	6,60
C ₁₃	1,14	1,40	F ₂₂ rayon		0,76
C ₁₄		26,92	F ₂₃		4,06
C ₁₅	0,89		F ₂₄	14,30	
C ₁₆	35,41	35,66	F ₂₅		0,51
C ₁₇	38,68		F ₂₆		37,85
C ₁₈		59,79	F ₂₇		1,52
C ₁₉ rayon	10,80		F ₂₈		1,52
C ₂₀		0,76	F ₂₉	34,29	
C ₂₁		3,81	F ₃₀ rayon		1,27
C ₂₂		18,54	F ₃₁		2,29
C ₂₃ rayon	10,80		F ₃₂	35,05	
C ₂₄ degrés	4°		G ₁	4,32	4,83
C ₂₅		voir 4.6	G ₂	4,57	4,83
C ₂₆ rayon		1/2 largeur	G ₃	3,30	3,81
C ₂₇		3,68	G ₄	2,54	3,05
C ₂₈	0,03		G ₅	3,56	
C ₂₉ rayon		1,52	G ₆	1,37	1,47
C ₃₀ rayon		0,08	G ₇		19,30
C ₃₁ rayon		0,25	G ₈	23,62	
D ₁ rayon	0,51		G ₉	36,93	37,19
D ₂ rayon		1,52	G ₁₀	40,26	
voir 4.7			G ₁₁ nominal		1,45
E ₁ diamètre	10,29	10,64	G ₁₂ degrés	20°	
E ₂		0,76	G ₁₅	1,40	1,65
E ₃		38,10	G ₁₆		1,98

1) Dimension fondamentale ou dimension réelle de positionnement.

4.7 Le rayon D_2 n'apparaît qu'aux quatre plages «Z».

4.8 L'axe du diamètre E_8 (voir figure 1) doit pouvoir prendre sa véritable position (telle qu'elle est définie par C_5 et C_{11}).

4.9 Bien que la bobine puisse dépasser le logement du chargeur, quand elle est poussée dans un sens ou dans l'autre, la somme $E_4 + E_5$ doit être choisie telle que la longueur totale de la bobine puisse être entièrement contenue dans la dimension $F_1 + F_2$ du logement du chargeur. Il est important que la bobine puisse se déplacer librement pour être contenue dans le logement du chargeur.

4.10 La dimension E_9 représente le diamètre maximal théorique des joues de la bobine.

4.11 G_{11} (1,45 mm) est une dimension nominale de la plage de mesurage du plan de référence U au plan de la surface de l'émulsion du film, et ne s'applique qu'à un film ayant acquis un moulage au moins équivalent à celui existant au moment prévu de l'utilisation du chargeur par le client. Pour toute la durée de vie utile supposée du film, la dimension G_{11} représente la valeur visée pour la surface de l'émulsion à son passage devant la fenêtre du chargeur. La conception et le réglage de l'optique de l'appareil, quant au plan focal et à la profondeur de champ, étant basés sur cette valeur, le respect de cette dimension, dans d'étroites limites de tolérance, par les fabricants de film en chargeurs est un facteur de qualité important.

4.12 G_{16} (1,98 mm) est la dimension maximale de la plage de mesurage du plan de référence U à la première face du papier protecteur (côté noir, c'est-à-dire la face contiguë au côté non émulsionné du film) dans les limites de la plage «S».

4.13 Le diamètre du noyau récepteur doit être de 11,81 mm au minimum.

4.14 Le film, en cheminant, ne doit pas s'écarter de $\pm 0,51$ mm de sa position véritable, mesurée au niveau d'une perforation, comme elle est indiquée à la figure 1.

4.15 Si les indications d'identification du film telles que la marque et le nombre de vues du chargeur doivent apparaître, elles doivent figurer dans la zone représentée.

4.16 Les chargeurs avec le film ne doivent pas nécessiter un couple supérieur à 50×10^{-3} N·m, pour assurer l'avance du film, ni supérieur à 85×10^{-3} N·m, pour vaincre des pointes passagères du couple de retenue; les couples prescrits se réfèrent à des

mesurages effectués sur la bobine du chargeur. Des pointes du couple peuvent se produire lorsque l'amorce initiale ou finale d'un film quitte l'alvéole d'approvisionnement, ainsi qu'au début de chaque avance du film. Il convient également de noter que les mesures du couple peuvent être sérieusement affectées par l'âge du film et par une manipulation brutale du chargeur qui, en desserrant les spires du film peut les amener, par effet de ressort, contre la paroi du logement. Il est donc utile, pour mesurer le couple maximal, de simuler les conditions d'utilisation par le client (voir également annexe A).

4.17 Les deux séries de dimensions C_{16} et C_{17} , ainsi que G_9 et G_{10} , se réfèrent aux côtés ou aux parois d'une gorge de section rectangulaire, s'adaptant à une nervure correspondante dans l'appareil formant cadre d'appui. Bien que les surfaces soient représentées sur le schéma comme planes, elles peuvent présenter une légère dépression ou un certain relief, sauf aux quatre plages de mesurage. Cependant, les sommets de reliefs ou protubérances cinématiques en résultant devraient respecter les limites des dimensions.

4.18 La dimension F_{10} correspond à la paroi la plus proche du plan de référence T d'un des côtés de la nervure de section rectangulaire dont la surface, bien que représentée comme située sur un même plan, peut, si nécessaire, comporter des gradins ou être biseautée.

4.19 Le bord externe ou la paroi extérieure du rebord, comportant l'encoche de mise en place du film et les encoches d'identification, est défini(e) par la dimension F_2 . Cette surface, bien que représentée comme située sur un même plan, peut, si nécessaire, comporter des gradins ou être biseautée comme la section en coupe du rebord comportant les encoches d'exposition du film.

5 Dimensions et positions des encoches d'exposition

5.1 L'encoche d'exposition permet au fabricant du chargeur de lui incorporer une encoche spécifique, correspondant au type d'exposition à utiliser pour un film donné, placé dans le chargeur. Cette encoche règle automatiquement certains appareils de prise de vues sur ce type d'exposition. Elle peut être différente de celle prescrite pour le film dans les conditions d'éclairage utilisées. Par exemple, pour l'utilisation dans des appareils sans réglage, un film de sensibilité ISO 100 peut être encoché comme un film de sensibilité ISO 64, pour utiliser la latitude du film en surexposition.

5.2 Les dimensions et l'emplacement de ces encoches sont indiqués à la figure 1 et dans le tableau 2.

Tableau 2 — Encoches d'exposition

Position de l'encoche	$W^{1)}$	$X^{1)}$	Sensibilité ISO par intervalles de 1/3 de diaphragme	
	mm	mm	arithmétique	logarithmique
1	1,45	5,41	8	10°
2	2,39	6,35	10	11°
3	3,33	7,29	12	12°
4	4,27	8,23	16	13°
5	5,21	9,17	20	14°
6	6,15	10,11	25	15°
7	7,09	11,05	32	16°
8	8,03	11,99	40	17°
9	8,97	12,93	50	18°
10	9,91	13,87	64	19°
11	10,85	14,81	80	20°
12	11,79	15,75	100	21°
13	12,73	16,69	125	22°
14	13,67	17,63	160	23°
15	14,60	18,57	200	24°
16	15,54	19,51	250	25°
17	16,48	20,45	320	26°
18	17,42	21,39	400	27°
19	18,36	22,33	500	28°
20	19,30	23,27	640	29°
21	20,24	24,21	800	30°
22	21,18	25,15	1 000	31°
23	22,12	26,09	1 250	32°
24	23,06	27,03	1 600	33°
25	24,00	27,97	2 000	34°
26	24,94	28,91	2 500	35°
27	25,88	29,84	3 200	36°
28	26,82	30,78	4 000	37°
29	27,76	31,72	5 000	38°
30	28,70	32,66	6 400	39°
31	29,64	33,60	8 000	40°

1) La tolérance est $\pm 0,33$ mm.

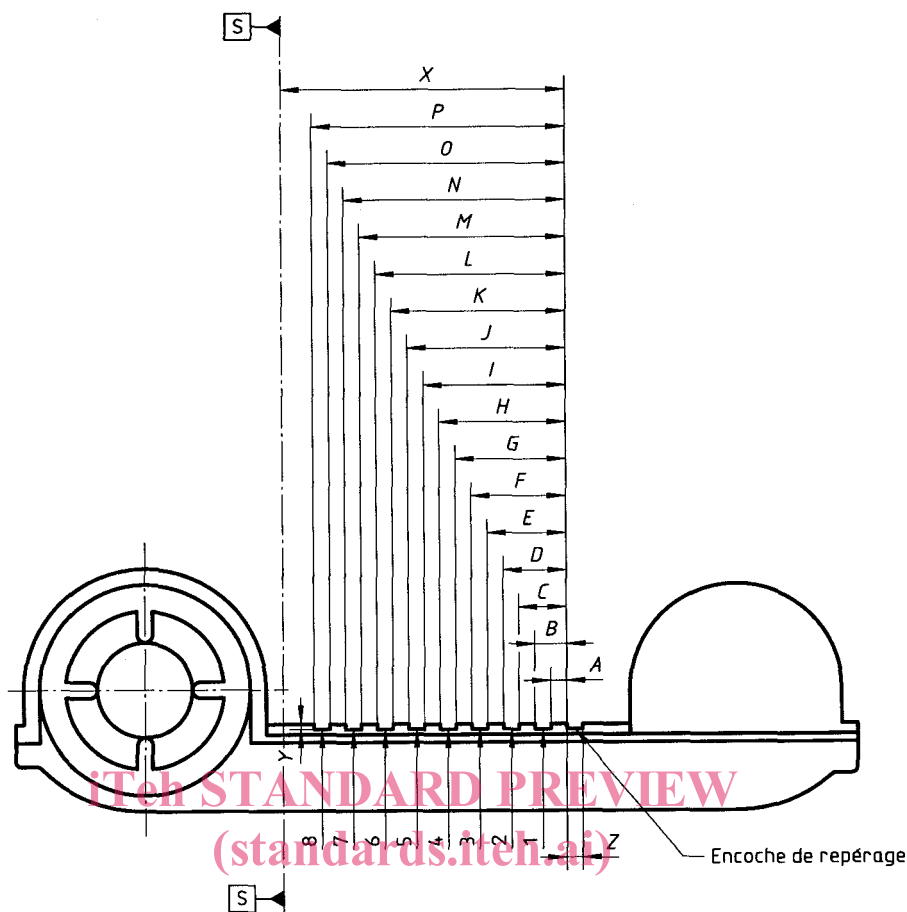
6 Dimensions, position et numérotation des encoches d'identification du film et attribution des numéros de code aux combinaisons d'encoches

6.1 L'ensemble des encoches d'identification du film représente un numéro de code pour chaque combinaison d'encoches et peut être incorporé au chargeur par le fabricant pour fournir au laboratoire de traitement un moyen d'identifier le film.

6.2 L'attribution des encoches d'identification à un film particulier ne fait pas l'objet de la présente Norme internationale. Cependant, le système de code est décrit dans l'annexe B.

6.3 Les encoches d'identification, si elles sont utilisées, doivent être placées comme indiqué à la figure 2 et dans le tableau 3.

6.4 Les dimensions des encoches d'identification du film sont mesurées à partir d'un bord de référence d'une encoche de repérage (dimension Z), destinée à servir de moyen rapide de mise en place du chargeur en une position fixe par rapport aux dispositifs de détection des encoches d'identification du film. Le bord de référence de l'encoche de repérage est mesuré, quant à lui, à partir du plan de référence S (dimension X).



ISO 3029:1995
<https://standards.tch.ai/standards.tch.ai/55148088-57bc-440680cb-81c2f4fb0c72/iso-3029-1995>
Figure 2 Encoches d'identification du film

Tableau 3 — Encoches d'identification du film

Dimension	Millimètres	
	min.	max.
A	2,06	2,82
B	4,09	5,00
C	5,00	5,92
D	7,19	8,10
E	8,10	9,02
F	10,29	11,20
G	11,20	12,12
H	13,39	14,30
I	14,30	15,21
J	16,48	17,40
K	17,40	18,31
L	19,58	20,50
M	20,50	21,41
N	22,68	23,60
O	23,60	24,51
P	25,78	26,54
X	27,20	28,73
Y	0,76	—
Z	2,54	3,30

6.5 La profondeur minimale d'encoche, dimension Y, s'applique à toutes les encoches d'identification et à l'encoche de repérage.

6.6 Les dimensions ont été déterminées de façon à permettre de former deux ou plusieurs encoches adjacentes avec ou sans séparations entre elles. Si une séparation est ménagée entre des encoches adjacentes, c'est intentionnellement que sa largeur minimale n'est pas limitée par les dimensions du tableau 3, mais il convient de remarquer que toute séparation doit présenter une largeur suffisante pour supporter une manipulation normale sans se briser.

6.7 Les emplacements des encoches d'identification du film sont numérotés de 1 à 8 à partir de l'encoche de repérage, ce qui facilite l'affectation des combinaisons d'encoches.

6.8 Pour permettre de se reporter avec plus de facilité aux 255 combinaisons possibles d'encoches, celles-ci ont fait l'objet d'un classement systématique, selon un numéro de code, comme indiqué dans le tableau 4.

Tableau 4 — Combinaisons d'encoches d'identification du film

Numéro de code de la combinaison d'encoche	Numéro de l'emplacement de l'encoche	Numéro de code de la combinaison d'encoche	Numéro de l'emplacement de l'encoche	Numéro de code de la combinaison d'encoche	Numéro de l'emplacement de l'encoche	Numéro de code de la combinaison d'encoche	Numéro de l'emplacement de l'encoche	Numéro de code de la combinaison d'encoche	Numéro de l'emplacement de l'encoche	Numéro de code de la combinaison d'encoche	Numéro de l'emplacement de l'encoche
	12345678		12345678		12345678		12345678		12345678		12345678
1 ¹⁾	1	52	12 6	103	234 7	154	1 4 67	205	2 45 78		
2	2	53	23 7	104	345 8	155	2 5 78	206	1 34 6 8		
3	3	54	34 8	105	123 7	156	1 4 6 8	207	1 34 78		
4	4	55	12 7	106	234 8	157	1 4 78	208	1 3 567		
5	5	56	23 8	107	123 8	158	1 567	209	2 4 678		
6	6	57	12 8	108	12 45	159	2 678	210	1 3 56 8		
7	7	58	1 34	109	23 56	160	1 56 8	211	1 3 5 78		
8	8	59	2 45	110	34 67	161	1 5 78	212	1 3 678		
9	12	60	3 56	111	45 78	162	1 678	213	1 4567		
10	23	61	4 67	112	12 4 6	163	12345	214	2 5678		
11	34	62	5 78	113	23 5 7	164	23456	215	1 456 8		
12	45	63	1 3 5	114	34 6 8	165	34567	216	1 45 78		
13	56	64	2 4 6	115	12 4 7	166	45678	217	1 4 678		
14	67	65	3 5 7	116	23 5 8	167	1234 6	218	1 5678		
15	78	66	4 6 8	117	12 4 8	168	2345 7	219	123456		
16	1 3	67	1 3 6	118	12 56	169	3456 8	220	234567		
17	2 4	68	2 4 7	119	23 67	170	1234 7	221	345678		
18	3 5	69	3 5 8	120	34 78	171	2345 8	222	12345 7		
19	4 6	70	1 3 7	121	12 5 7	172	1234 8	223	23456 8		
20	5 7	71	2 4 8	122	23 6 8	173	123 56	224	12345 8		
21	6 8	72	1 3 8	123	12 5 8	174	234 67	225	1234 67		
22	1 4	73	1 45	124	12 67	175	345 78	226	2345 78		
23	2 5	74	2 56	125	23 78	176	123 5 7	227	1234 6 8		
24	3 6	75	3 67	126	12 6 8	177	234 6 8	228	1234 78		
25	4 7	76	4 78	127	12 78	178	123 5 8	229	123 567		
26	5 8	77	1 4 6	128	345 78	179	123 67	230	234 678		
27	1 5	78	2 5 7	129	2 456	180	234 78	231	123 56 8		
28	2 6	79	3 6 8	130	3 567	181	123 6 8	232	123 5 78		
29	3 7	80	1 4 7	131	4 678	182	123 78	233	123 678		
30	4 8	81	2 5 8	132	1 34 6	183	12 456	234	12 4567		
31	1 6	82	1 4 8	133	2 45 7	184	23 567	235	23 5678		
32	2 7	83	1 56	134	3 56 8	185	34 678	236	12 456 8		
33	3 8	84	2 67	135	1 34 7	186	12 45 7	237	12 45 78		
34	1 7	85	3 78	136	2 45 8	187	23 56 8	238	12 4 678		
35	2 8	86	1 5 7	137	1 34 8	188	12 45 8	239	12 5678		
36	1 8	87	2 6 8	138	1 3 56	189	12 4 67	240	1 34567		
37	123	88	1 5 8	139	2 4 67	190	23 5 78	241	2 45678		
38	234	89	1 67	140	3 5 78	191	12 4 6 8	242	1 3456 8		
39	345	90	2 78	141	1 3 5 7	192	12 4 78	243	1 345 78		
40	456	91	1 6 8	142	2 4 6 8	193	12 567	244	1 34 678		
41	567	92	1 78	143	1 3 5 8	194	23 678	245	1 3 5678		
42	678	93	1234	144	1 3 67	195	12 56 8	246	1 45678		
43	12 4	94	2345	145	2 4 78	196	12 5 78	247	1234567		
44	23 5	95	3456	146	1 3 6 8	197	12 678	248	2345678		
45	34 6	96	4567	147	1 3 78	198	1 3456	249	123456 8		
46	45 7	97	5678	148	1 456	199	2 4567	250	12345 78		
47	56 8	98	123 5	149	2 567	200	3 5678	251	1234 678		
48	12 5	99	234 6	150	3 678	201	1 345 7	252	123 5678		
49	23 6	100	345 7	151	1 45 7	202	2 456 8	253	12 45678		
50	34 7	101	456 8	152	2 56 8	203	1 345 8	254	1 345678		
51	45 8	102	123 6	153	1 45 8	204	1 34 67	255	12345678		

1) Le numéro de code 1 est disponible pour l'emploi, sans enregistrement, en vue d'identifier les films négatifs noir et blanc à usage général qui peuvent être traités d'une façon satisfaisante selon une procédure universelle (voir 6.8).

NOTE 1 De nombreux films négatifs noir et blanc à usage général provenant de différents fabricants peuvent être développés d'une façon satisfaisante dans un traitement «universel». En conséquence la combinaison d'encoches de code 1 a été réservée à ces films négatifs noir et blanc à usage général et peut être utilisée par tous les fabricants.

7 Dimensions et caractéristiques du film et du papier protecteur

7.1 Les dimensions du plan et du papier protecteur doivent être conformes aux valeurs données à la figure 3 et dans le tableau 6.

7.2 La ligne médiane des perforations du papier, ou des trous les remplaçant, doit être alignée dans le couloir du chargeur avec la ligne médiane des perforations du film, dans les limites de $\pm 3,18$ mm.

7.3 Si la distance augmente de 14,2 mm à 15,2 mm (entre le bord du papier protecteur et la ligne passant par le centre des chiffres des vues), la hauteur maximale des chiffres, qui est de 4,1 mm, doit être réduite.

7.4 Respecter les dimensions des amorces initiale et finale du film et du papier protecteur, plus le multiple souhaité du pas des images successives. Voir aussi tableau 5.

7.5 Les limites recommandées pour la largeur du papier sont 35,03 mm et 35,18 mm.

7.6 Lorsqu'il est maintenu de façon à recréer les conditions dans lesquelles il serait normalement maintenu et serré dans le couloir d'un chargeur, le papier protecteur non perforé ne doit pas s'écarter de plus de 0,89 mm de la surface de référence de la cavité d'essai représentée à la figure 4 lorsqu'une charge de 1,4 N (142 gf) lui est appliquée durant 1 min par un cliquet de section transversale 0,76 mm sur 3,18 mm (voir figure 4), à une température de 32 °C et à une humidité relative de 90 %.

Tableau 5 — Dimensions des amorces initiale et finale

Dimension		Nombre d'images		
		12	20	24
A ₁	min.	468,4	722,4	849,4
	max.	471,4	725,4	852,4
A ₂	min.	863,6	1 121,2	1 205,2

ISO 3029:1995

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/551d2288-57cc-4405-89cb-81c2f4fb0c72/iso-3029-1995>