

NORME  
INTERNATIONALE

**ISO**  
**11825**

Première édition  
1995-10-01

---

---

**Matériel pour l'industrie textile — Aiguilles à  
clapet pour machines à tricoter —  
Coordination des épaisseurs de tige et  
hauteurs de crochet**

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

*Textile machinery and accessories — Latch-type needles for knitting  
machines — Coordination of shank widths and hook heights*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/15873241-001e-401a-98c5-03e67e569a53/iso-11825-1995>



Numéro de référence  
ISO 11825:1995(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 11825 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, sous-comité SC 3, *Matériel de production des étoffes*.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

[ISO 11825:1995](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1587324f-00fe-40fa-98c3-03e67e569a53/iso-11825-1995)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1587324f-00fe-40fa-98c3-03e67e569a53/iso-11825-1995>

© ISO 1995

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Matériel pour l'industrie textile — Aiguilles à clapet pour machines à tricoter — Coordination des épaisseurs de tige et hauteurs de crochet

## 1 Domaine d'application

L'industrie du tricot et les fabricants de machines utilisent une grande variété d'aiguilles à clapet, et il arrive fréquemment qu'elles ne soient pas toutes disponibles. Il en résulte que de vastes aires de stockage sont occupées et qu'un trop grand nombre d'aiguilles est gardé en stock.

Il y a lieu de contribuer par la normalisation des épaisseurs de tige et des hauteurs de crochet à la rationalisation de cette situation.

La présente Norme internationale prescrit pour ces aiguilles des dimensions appropriées qu'elle rapporte à l'écartement entre aiguilles des machines à tricoter concernées.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1587324f-00fe-40fa-98c3-03e67e569a53/iso-11825-1995>

## 2 Dimensions

Tableau 1 — Valeurs recommandées pour les épaisseurs de tige

Dimensions en millimètres

0,26	0,3	0,32	0,34*)	0,36	0,41	0,5	0,62	0,75	0,85	1	1,3	1,5	1,8	2
*) Valable uniquement pour les machines à tricoter circulaires — RL de faible diamètre.														

Tableau 2 — Valeurs recommandées pour les hauteurs de crochet

Dimensions en millimètres

0,8	0,85	0,9	1	1,1	1,2	1,35	1,5	1,7	2	2,4	2,65	3	3,45	4	5,5	6,9
-----	------	-----	---	-----	-----	------	-----	-----	---	-----	------	---	------	---	-----	-----

## 3 Épaisseurs de tige et hauteurs de crochet en fonction de l'écartement entre aiguilles

Des recommandations relatives aux épaisseurs de tige et hauteurs de crochet en fonction de l'écartement entre aiguilles sont données dans le tableau 3. Dans des cas particuliers, les hauteurs de crochet peuvent être rapportées à des épaisseurs de tige autres que celles indiquées dans le tableau 1.

Tableau 3 — Épaisseurs de tige et hauteurs de crochet en fonction de l'écartement entre aiguilles

Dimensions en millimètres

Écartement entre aiguilles <i>t</i>	Jauge <i>E</i>	Machines à tricoter circulaires — RL		Machines à tricoter circulaires — RR (interlock)		Machines à tricoter circulaires — RR (à côtes fines)		Machines à tricoter à fonture	
		Épaisseur de tige	Hauteur de crochet	Épaisseur de tige	Hauteur de crochet	Épaisseur de tige	Hauteur de crochet	Épaisseur de tige	Hauteur de crochet
0,508	50	—	—	0,26	0,8	—	—	—	—
0,529	48	—	—	0,26	0,8	—	—	—	—
0,552	46	—	—	0,26	0,8	—	—	—	—
0,577	44	—	—	0,3	0,85	—	—	—	—
0,605	42	—	—	0,3	0,85	—	—	—	—
0,635	40	0,32	1	0,3	0,85	—	—	—	—
0,668	38	0,32	1	0,32	0,9	—	—	—	—
0,706	36	0,32	1	0,32	0,9	—	—	—	—
0,747	34	0,32 (0,34*)	1	0,32	1	—	—	—	—
0,794	32	0,36	1,1	0,32	1	0,32	0,9	—	—
0,847	30	0,36	1,1	0,36	1,1	0,32	0,9	—	—
0,907	28	0,41	1,2	0,36	1,1	0,36	1	—	—
0,977	26	0,41	1,2	0,41	1,2	0,36	1	—	—
1,058	24	0,5	1,35	0,41	1,2	0,41	1,1	—	—
1,155	22	0,5	1,35	0,41	1,2	0,41	1,1	—	—
1,210	21	0,5	1,35	0,5	1,35	0,5	1,2	—	—
1,270	20	0,5	1,35	0,5	1,35	0,5	1,2	—	—
1,337	19	0,62	1,5	0,5	1,35	0,5	1,2	—	—
1,411	18	0,62	1,5	0,5	1,35	0,5	1,2	—	—
1,494	17	0,62	1,5	0,5	1,35	0,5	1,2	—	—
1,588	16	0,62	1,5	0,62	1,5	0,62	1,35	0,5	1,35
1,693	15	0,62	1,5	0,62	1,5	0,62	1,35	—	—
1,814	14	0,75	1,7	0,62	1,5	0,62	1,35	0,82	1,5
1,954	13	0,75	1,7	0,62	1,5	0,62	1,35	—	—
2,117	12	0,75	1,7	0,75	1,7	0,75	1,5	0,75	1,7
2,309	11	0,85	2	0,75	1,7	0,75	1,5	—	—
2,540	10	0,85	2	0,75	1,7	0,75	1,5	0,85	2
2,822	9	0,85	2	0,85	2	0,85	1,7	—	—
3,175	8	1	2,4	0,85	2	0,85	1,7	1	2,4
3,629	7	1	2,4	0,85	2	0,85	1,7	1	2,65
4,233	6	1	2,4	1	2,4	1	2	1,3	3
5,080	5	—	—	1	2,4	1	2	1,3	3,45
6,350	4	—	—	1	2,4	1	2	1,5	4
8,467	3	—	—	—	—	—	—	1,8	5,5
12,700	2	—	—	—	—	—	—	2,2	6,9

\*) Valables uniquement pour les machines à tricoter circulaire — RL de faible diamètre.

## **Annexe A** (informative)

### **Bibliographie**

- [1] ISO 7839:1984, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Classification et vocabulaire.*
- [2] ISO 8122:1988, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter — Nombre d'aiguilles pour les machines à tricoter circulaires de grand diamètre nominal.*
- [3] ISO 8188-1986, *Matériel pour l'industrie textile — Écartements entre aiguilles de métiers à tricoter.*
- [4] ISO 8640-1:1990, *Matériel pour l'industrie textile — Machines à tricoter rectilignes à mailles jetées — Vocabulaire — Partie 1: Pièces d'entraînement, supports et éléments de tricotage.*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 11825:1995](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1587324f-00fe-40fa-98c3-03e67e569a53/iso-11825-1995)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1587324f-00fe-40fa-98c3-03e67e569a53/iso-11825-1995>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 11825:1995

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1587324f-00fe-40fa-98c3-03e67e569a53/iso-11825-1995>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 11825:1995

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1587324f-00fe-40fa-98c3-03e67e569a53/iso-11825-1995>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 11825:1995

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1587324f-00fe-40fa-98c3-03e67e569a53/iso-11825-1995>

---

---

**ICS 59.120.40**

**Descripteurs:** matériel textile, métier à tricoter, aiguille, aiguille à tricoter, dimension, coordination dimensionnelle.

Prix basé sur 3 pages

---

---