

---

---

**Supports textiles revêtus de caoutchouc ou  
de plastique — Détermination des  
caractéristiques des rouleaux —**

**Partie 1:**

Méthodes de détermination de la longueur, de  
la largeur et de la masse nette

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of roll characteristics —*

*Part 1: Methods for determination of length, width and net mass*

ISO 2286-1:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9940b8a2-6057-43fa-8515-d87b01adbbfc/iso-2286-1-1998>



## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2286-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*.

Conjointement avec les autres parties (voir ci-dessous), elle annule et remplace la Norme internationale ISO 2286:1986, dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 2286 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux*:

- *Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette*
- *Partie 2: Méthodes de détermination de la masse surfacique totale, de la masse surfacique du revêtement et de la masse surfacique du support*
- *Partie 3: Méthode de détermination de l'épaisseur*

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse  
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

# Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux —

## Partie 1:

### Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette

**AVERTISSEMENT** — Les personnes qui utilisent la présente partie de l'ISO 2286 doivent être familiarisées avec les bonnes pratiques de laboratoire. La présente partie de l'ISO 2286 n'est pas censée aborder tous les problèmes de sécurité, s'il en existe, liés à son utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de mettre en place des précautions appropriées d'hygiène et de sécurité et de s'assurer du respect de toute réglementation nationale.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 2286 prescrit des méthodes pour la détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette d'un rouleau de support textile revêtu de caoutchouc ou de plastique.

#### 2 Définition

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 2286, la définition suivante s'applique.

**2.1 largeur utile:** Largeur du support textile revêtu excluant la lisière, homogène dans ses propriétés, uniformément finie et exempte de défauts inacceptables.

#### 3 Appareillage

**3.1 Surface de mesurage,** comprenant une surface plane horizontale d'au moins 5 m de longueur et au moins aussi large que le rouleau à soumettre à l'essai. Les deux bords longitudinaux de cette surface sont divisés par des repères en longueur de 1 m. Au moins une de ces longueurs, de préférence à une extrémité de la surface, est graduée en longueur de 1 cm.

**3.2 Règle graduée,** de longueur supérieure à la largeur du support textile à mesurer, graduée en millimètres.

**3.3 Balance,** précise à 100 g.

#### 4 Mode opératoire

##### 4.1 Détermination de la longueur

Procéder comme décrit ci-dessous ou utiliser tout dispositif mécanique, électromécanique ou photoélectrique approprié au mesurage de la longueur des supports textiles revêtus.

NOTE — Il se peut que la méthode de mesurage alternative mentionnée ci-dessus ne convienne cependant pas au mesurage des supports textiles revêtus extensibles, tels que ceux qui comportent un support de type jersey.

Ébarber l'extrémité coupée du rouleau de façon qu'elle soit perpendiculaire au sens longitudinal du rouleau en limitant l'ébarbage au minimum nécessaire pour y parvenir. Faire coïncider l'extrémité coupée du rouleau avec le repère zéro sur la surface de mesurage et dérouler le matériau sans provoquer de tension. Une fois arrivé à l'extrémité de la surface, marquer le dessous du rouleau suivant une méthode appropriée des deux côtés afin que le repère coïncide avec une graduation de la longueur. Ré-enrouler la partie mesurée. Dérouler sans exercer de tension une autre portion de longueur non mesurée et mesurer à partir des côtés marqués comme précédemment. Répéter l'opération jusqu'à la fin du rouleau et ébarber la largeur, si besoin est, jusqu'à ce qu'elle soit perpendiculaire au sens longitudinal du rouleau, l'ébarbage étant de nouveau limité au minimum nécessaire pour y parvenir. Mesurer la longueur finale à 50 mm près ou à  $\pm 0,2$  % près, en retenant la valeur la plus élevée.

En cas de litige, cette méthode doit être la méthode de référence.

#### 4.2 Détermination de la largeur utile

Pendant que le support textile revêtu est déroulé sans tension pour les mesurages indiqués en 4.1, mesurer, à 5 mm près, la largeur utile du support textile revêtu en utilisant la règle (3.2) et noter les valeurs obtenues tous les 10 m. Veiller à ce que tous les mesurages de la largeur soient effectués perpendiculairement au sens longitudinal du rouleau.

Pour les rouleaux de moins de 20 m de longueur, mesurer la largeur à au moins trois emplacements, c'est-à-dire au voisinage des deux extrémités et au milieu du rouleau.

#### 4.3 Détermination de la masse

Utiliser la balance (3.3) pour déterminer la masse du tube ou de la forme sur lequel le support textile revêtu était enroulé et noter la valeur obtenue en grammes. Après avoir enroulé le support textile sur le tube ou la forme, déterminer la masse brute du rouleau de support textile revêtu et noter la valeur en grammes. Soustraire la masse du tube ou de la forme, de la masse brute du rouleau. Noter la valeur ainsi obtenue à 100 g près et la considérer comme étant la masse nette du rouleau.

ISO 2286-1:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9940b8a2-6057-43fa-8515-d87b01adbbfc/iso-2286-1-1998>

### 5 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

- a) référence à la présente partie de l'ISO 2286;
- b) tous renseignements nécessaires à l'identification du support textile revêtu;
- c) longueur du rouleau, en mètres, arrondie à 0,1 m près;
- d) moyenne des largeurs notées, à 5 mm près, et largeur utile minimale relevée;
- e) masse nette du rouleau, à 100 g près;
- f) précisions relatives au dispositif de mesurage utilisé conformément à 4.1;
- g) compte rendu de tout écart par rapport au mode opératoire prescrit;
- h) date des déterminations.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2286-1:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9940b8a2-6057-43fa-8515-d87b01adbf6e/iso-2286-1-1998>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 2286-1:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9940b8a2-6057-43fa-8515-d87b01adbbf6/iso-2286-1-1998>

---

---

### ICS 59.080.40

**Descripteurs:** étoffe, tissu, support textile revêtu, étoffe revêtue de caoutchouc, étoffe revêtue de plastique, rouleau, essai, détermination, longueur, largeur, masse, mesurage de dimension, mesurage de masse.

Prix basé sur 2 pages

---

---