
**Revêtements de sol textiles —
Sous-couches tissées des tapis en jute —
Spécifications**

Textile floor coverings — Jute carpet backing fabric — Specification

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11860:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6385819c-b655-4902-b5a6-fd59436ca386/iso-11860-1999>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 11860 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 12, *Revêtements de sol textiles*.

L'annexe A constitue un élément normatif de la présente Norme internationale.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 11860:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6385819c-b655-4902-b5a6-fd59436ca386/iso-11860-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Revêtements de sol textiles — Sous-couches tissées des tapis en jute — Spécifications

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale définit les exigences relatives aux premier et deuxième dossiers des tapis en jute.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 139:1973, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*.

ISO 2424:1992, *Revêtements de sol textiles — Vocabulaire*.
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6385819c-b655-4902-b5a6-6159436ca386/iso-11860-1999>

ISO 3074:1975, *Laine — Détermination de l'extrait dichlorométhane dans un ruban de peigné*.

ISO 3801:1977, *Textiles — Tissus — Détermination de la masse par unité de longueur et de la masse par unité de surface*.

ISO 3932:1976, *Textiles — Tissus — Mesurage de la largeur des pièces*.

ISO 3933:1976, *Textiles — Tissus — Mesurage de la longueur des pièces*.

ISO 5082:1982, *Textiles — Tissus — Détermination de la force de rupture — Méthode d'arrachement*.

ISO 7211-2:1984, *Textiles — Tissus — Construction — Méthodes d'analyse — Partie 2: Détermination du nombre de fils par unité de longueur*.

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions donnés dans l'ISO 2424 s'appliquent.

4 Types de sous-couches tissées des tapis en jute

Les types 1 à 5 sont définis dans le Tableau 1.

5 Exigences

La sous-couche tissée des tapis en jute destinée à servir de premier dossier doit être conforme aux exigences du Tableau 1. La sous-couche tissée destinée à servir de deuxième dossier doit être conforme aux exigences du Tableau 2, sauf accord contraire entre l'acheteur et le fournisseur.

D'autres détails de construction peuvent faire l'objet d'un accord entre l'acheteur et le fournisseur à condition que les tolérances soient conformes aux valeurs spécifiées dans les Tableaux 1 et 2.

Tableau 1 — Exigences relatives au premier dossier des tapis en jute

Caractéristique	Exigences					Tolérances	Méthode d'essai
	Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	Type 5		
Masse surfacique (g/m ²)	237	271	305	339	407	– 5 %	ISO 3801
Nombre de bouts par dm	51	55	59	59	71	± 3 %	ISO 7211-2
Nombre de duites par dm	39	47	51	51	59	± 3 %	ISO 7211-2
Largeur moyenne	Selon accord					+1,5 % –0,5 %	ISO 3932
Longueur	Selon accord					± 1 %	ISO 3933
Force minimale de rupture à l'arrachement (N):							ISO 5082
Sens chaîne	350	390	450	460	610		
Sens trame	220	320	340	410	500		
Teneur en huile, fraction massique maximale (%)	2,0						ISO 3074:1975, annexe A

Tableau 2 — Exigences relatives au deuxième dossier des tapis en jute

Caractéristique	Exigences			Méthodes d'essai
	Type 1	Type 2	Type 3	
Masse surfacique (g/m ²)	186 – 5 %	203 – 5 %	204 – 5 %	ISO 3801
Nombre de bouts par dm	31 ± 3 %	39 ± 3 %	40 ± 3 %	ISO 7211-2
Nombre de duites par dm	35 ± 3 %	39 ± 3 %	40 ± 3 %	ISO 7211-2
Largeur moyenne	Selon accord +1,5 % –0,5 %		Selon accord – 0,5 %	ISO 7211-2
Longueur	Selon accord ± 1 %		Selon accord – 0,5 %	ISO 3933
Teneur en huile, fraction massique maximale (%)	2,0			ISO 3074:1975, annexe A

6 Marquage

Les sous-couches tissées des tapis en jute et/ou leur emballage doivent porter les informations suivantes:

- a) référence et année de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 11860:1999;
- b) identification du fabricant ou du fournisseur et pays d'origine;
- c) nom du matériau et type, par exemple premier dossier de tapis en jute, type 1;
- d) longueur du tissu en mètres et largeur du tissu en centimètres;
- e) toute autre information requise par l'acheteur.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11860:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6385819c-b655-4902-b5a6-fd59436ca386/iso-11860-1999>

Annexe A (normative)

Méthode de détermination de la teneur en huile (d'après l'ISO 3074)

A.1 Principe

Une quantité connue d'échantillon est extraite par du *n*-hexane dans un appareil à Soxhlet. Le solvant est éliminé par distillation et l'extract est pesé. La masse d'extract est exprimée en pourcentage de la masse étuvée de l'échantillon extrait.

A.2 Appareillage

A.2.1 Appareil à Soxhlet

A.2.2 Étuve

A.2.3 Balance, capable de peser avec une exactitude de 1 mg.

A.3 Réactifs

n-hexane

ISO 11860:1999
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6385819c-b655-4902-b5a6-fd59436ca386/iso-11860-1999>

A.4 Conditions atmosphériques de conditionnement et d'essai

Sauf accord contraire entre l'acheteur et le fournisseur, l'essai doit être effectué dans les conditions atmosphériques normales (ISO 139) après un conditionnement de 24 h dans cette atmosphère.

A.5 Mode opératoire

A.5.1 Prélever une éprouvette pesant environ 20 g. Peser l'éprouvette au milligramme près et la placer dans la cartouche de l'appareil à Soxhlet. Prélever environ 100 ml de *n*-hexane dans la fiole d'extraction préalablement nettoyée, séchée et pesée à 1 mg près. Extraire l'éprouvette pendant 1,5 h à 2 h avec un minimum de 6 siphonnages par heure. Débrancher l'appareil.

A.5.2 Retirer l'éprouvette de l'appareil, l'étaler et laisser le solvant en excès s'évaporer. Étuvier l'éprouvette pendant 4 h à (105 ± 3) °C. Transférer l'éprouvette étuvée dans un récipient hermétique taré, la refroidir et la peser. Déterminer la masse de l'éprouvette étuvée (m_d) à 1 mg près.

A.5.3 Éliminer le solvant en excès en faisant chauffer la fiole dans un bain d'eau maintenu à une température comprise entre 70 °C et 75 °C tout en faisant passer un courant d'air dans la fiole au travers d'un tube se terminant juste au-dessous du col de celle-ci. Éliminer toute trace d'humidité en chauffant la fiole à (105 ± 3) °C pendant 30 min. Peser la fiole et déterminer la masse de l'extract (m_e) à 1 mg près.

A.5.4 Répéter l'essai sur les éprouvettes restantes.

A.6 Calculs

A.6.1 Dans chaque éprouvette, calculer la fraction massique de l'huile, en pour cent, à 0,1 % près, comme suit:

$$w_h = \frac{m_e}{m_d} \times 100$$

où

w_h est la fraction massique de l'huile dans l'éprouvette, en pour cent;

m_e est la masse de l'extrait, en milligrammes (voir A.5.3);

m_d est la masse de l'éprouvette étuvée déshuillée, en milligrammes (voir A.5.2).

A.6.2 Calculer la moyenne de toutes les valeurs obtenues sur les différentes éprouvettes.

A.7 Rapport d'essai

Le rapport doit comprendre les informations suivantes:

- a) fraction massique moyenne d'huile, en pour cent;
- b) nombre d'éprouvettes soumises à l'essai.

ISO 11860:1999
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6385819c-b655-4902-b5a6-fd59436ca386/iso-11860-1999>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11860:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6385819c-b655-4902-b5a6-fd59436ca386/iso-11860-1999>