

NORME  
INTERNATIONALE

**ISO**  
**6753-1**

Première édition  
1994-09-01

---

---

**Outillage de presse et de moulage —  
Plaques usinées —**

**Partie 1:**

**Plaques usinées pour outillage de presse,  
(gabarits et montages)**

ISO 6753-1:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0516cfa7-cb58-41d9-9b8b-83589ca80d89/iso-6753-1-1994>  
*Tools for pressing and moulding — Machined plates —  
Part 1: Machined plates for press tools, jigs and fixtures*



Numéro de référence  
ISO 6753-1:1994(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 6753-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Conjointement avec l'ISO 6753-2, elle annulera et remplacera la Norme internationale ISO 6753:1982, dont les deux parties constitueront une révision technique.

L'ISO 6753 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse et de moulage — Plaques usinées*:

- *Partie 1: Plaques usinées pour outillage de presse, gabarits et montages*
- *Partie 2: Plaques usinées pour moules*

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Outillage de presse et de moulage — Plaques usinées —

## Partie 1:

Plaques usinées pour outillage de presse, gabarits et montages

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 6753 prescrit les dimensions et tolérances, en millimètres, des plaques usinées pour outillage de presse, gabarits et montage.

Elle donne des indications relatives aux matériaux et à la dureté et spécifie la désignation des plaques usinées conformes à la présente partie de l'ISO 6753.

### 2 Dimensions

Voir figure 1 et tableau 1.

### 3 Matériau et dureté correspondante

La matière et la dureté sont laissées à l'initiative du fabricant.

### 4 Désignation

Une plaque usinée pour outillage de presse conforme

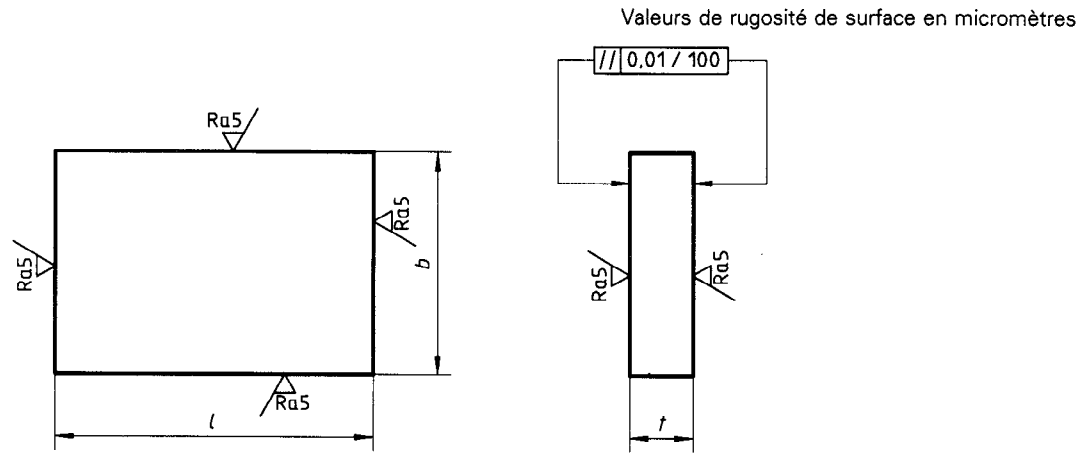
à la présente partie de l'ISO 6753 doit être désignée par

- a) «Plaque usinée»;
- b) la référence de la présente partie de l'ISO 6753;
- c) son procédé d'usinage des chants (oxycoupage, coupage au jet d'eau, etc.: 1; fraisage: 2);
- d) sa longueur  $l$ , en millimètres;
- e) sa largeur  $b$ , en millimètres;
- f) son épaisseur  $t$ , en millimètres.

#### EXEMPLE

Une plaque usinée aux chants oxycoupés (1), de longueur  $l = 160$  mm, de largeur  $b = 80$  mm et d'épaisseur  $t = 20$  mm est désignée comme suit:

**Plaque usinée ISO 6753-1 1-160 × 80 × 20**



NOTE — Les valeurs de rugosité de surface ne s'appliquent qu'aux plaques aux chants fraisés.

Figure 1

Tableau 1

Dimensions des plaques $l \times b$ 1)	t ± 2						
	20	25	32	40	50	63	80
160 × 80	X	X	X				
160 × 100	X	X	X				
160 × 125	X	X	X				
160 × 160	X	X	X				
200 × 100		X	X	X			
200 × 125		X	X	X			
200 × 160		X	X	X			
200 × 200		X	X	X			
250 × 125		X	X	X			
250 × 160		X	X	X			
250 × 200		X	X	X			
250 × 250		X	X	X			
315 × 160			X	X	X		
315 × 200			X	X	X		
315 × 250			X	X	X		
315 × 315			X	X	X		
400 × 200			X	X	X		
400 × 250			X	X	X		
400 × 315			X	X	X		

Dimensions des plaques $l \times b$ 1)	$t$						
	$\pm 2$						
	20	25	32	40	50	63	80
400 × 400			X	X	X		
500 × 250			X	X	X		
500 × 315			X	X	X		
500 × 400			X	X	X		
500 × 500			X	X	X		
630 × 315			X	X	X	X	
630 × 400			X	X	X	X	
630 × 500			X	X	X	X	
630 × 630			X	X	X	X	
710 × 400			X	X	X	X	
710 × 500			X	X	X	X	
710 × 630			X	X	X	X	
800 × 400			X	X	X	X	
800 × 500			X	X	X	X	
800 × 630			X	X	X	X	
900 × 500			X	X	X	X	
900 × 630			X	X	X	X	
900 × 710			X	X	X	X	
1 000 × 500					X	X	X
1 000 × 630					X	X	X
1 000 × 710					X	X	X
1 000 × 800					X	X	X
1 120 × 630					X	X	X
1 120 × 710					X	X	X
1 120 × 800					X	X	X

1) Plaques aux chants fraisés: tolérance pour les dimensions  $l$  et  $b \leq 630$  mm:  $\begin{matrix} +0,4 \\ +0,2 \end{matrix}$  mm.

Plaques aux chants fraisés: tolérance pour les dimensions  $l$  et  $b > 630$  mm:  $\begin{matrix} +0,6 \\ +0,2 \end{matrix}$  mm.

Plaques aux chants oxycoupés ou coupés au jet d'eau: tolérance pour les dimensions  $l$  et  $b$ :  $\begin{matrix} +4 \\ +1 \end{matrix}$  mm.

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6753-1:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0516cfac-cb58-4d39-9b8b-83589ca80d89/iso-6753-1-1994>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6753-1:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0516cfac-cb58-4d39-9b8b-83589ca80d89/iso-6753-1-1994>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 6753-1:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0516cfac-cb58-4d39-9b8b-83589ca80d89/iso-6753-1-1994>

---

---

**ICS 25.120.10**

**Descripteurs:** presse, matériel de moulage, outil, plaque, dimension, désignation.

Prix basé sur 3 pages

---

---