

NORME  
INTERNATIONALE

**ISO**  
**11901-2**

Première édition  
1995-12-15

Corrigée et réimprimée  
1997-07-15

---

---

**Outillage de presse — Ressorts à gaz —**

**Partie 2:**

Spécifications des accessoires

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

*Tools for pressing — Gas springs —*

*Part 2: Specification of accessories*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1f21a10-8cf5-4ca2-aa19-f6e8e30f953e/iso-11901-2-1995>



Numéro de référence  
ISO 11901-2:1995(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 11901-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1f21a10-8cf5-4ca2-aa19->

L'ISO 11901 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse — Ressorts à gaz*.

- *Partie 1: Spécifications générales*
- *Partie 2: Spécifications des accessoires*

© ISO 1995

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Outillage de presse — Ressorts à gaz —

## Partie 2: Spécifications des accessoires

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 11901 prescrit les dimensions, en millimètres, des embases de fixation, des brides de fixation en deux parties, des brides à collerette et des supports avant, destinés à être utilisés dans les outillages de presse en association avec les ressorts à gaz conformes à l'ISO 11901-1.

Elle donne des indications relatives aux matériaux et spécifie la désignation des accessoires de montage conformes au présent document.

### 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 11901. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 11901 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 630:1995, *Aciers de construction métallique — Tôles, larges-plats, barres, poutrelles et profilés.*

ISO 11901-1:1995, *Outillage de presse — Ressorts à gaz — Partie 1: Spécifications générales.*

### 3 Dimensions

#### 3.1 Type A — Embases de fixation

Voir figures 1 à 3 et tableau 1.

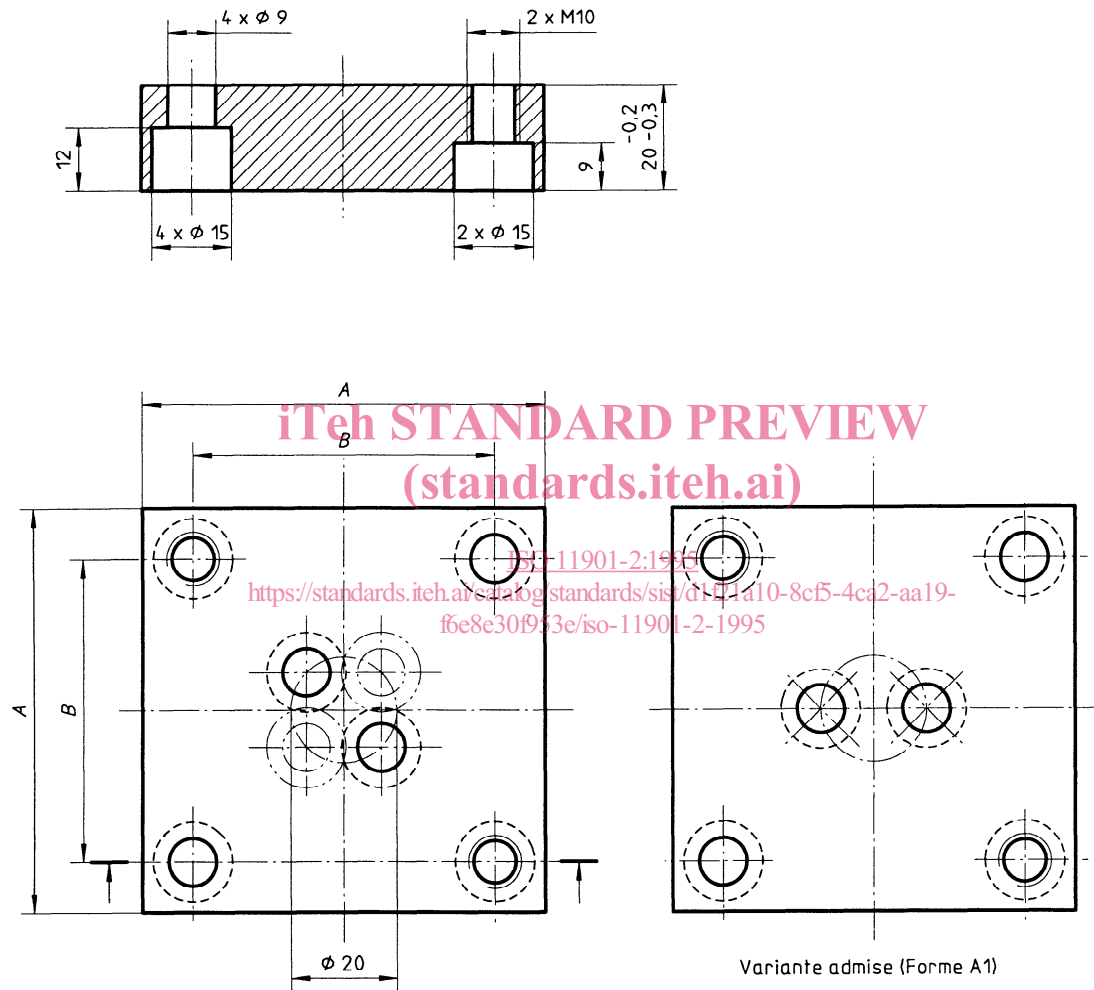


Figure 1 — Forme A

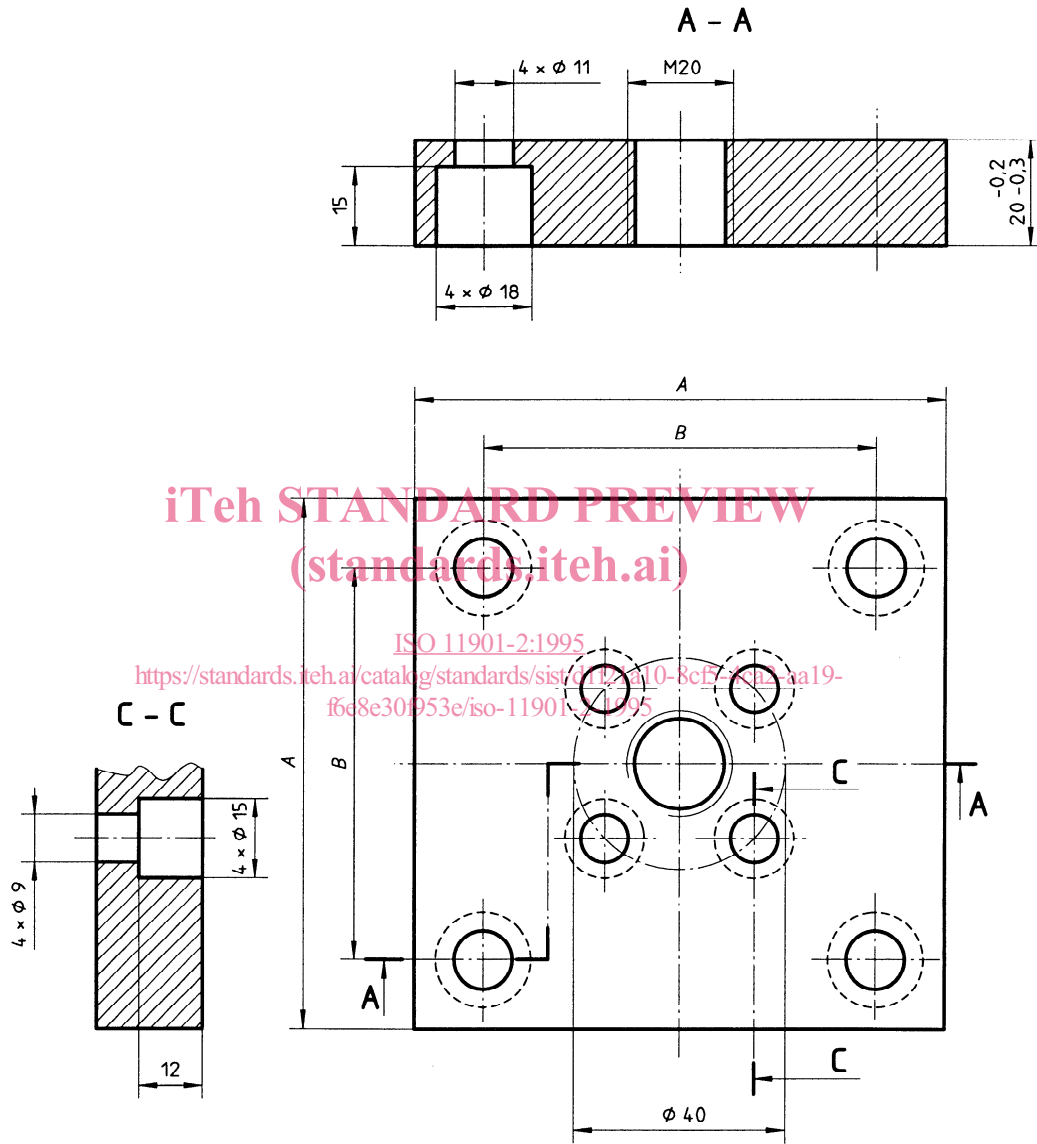


Figure 2 — Forme B

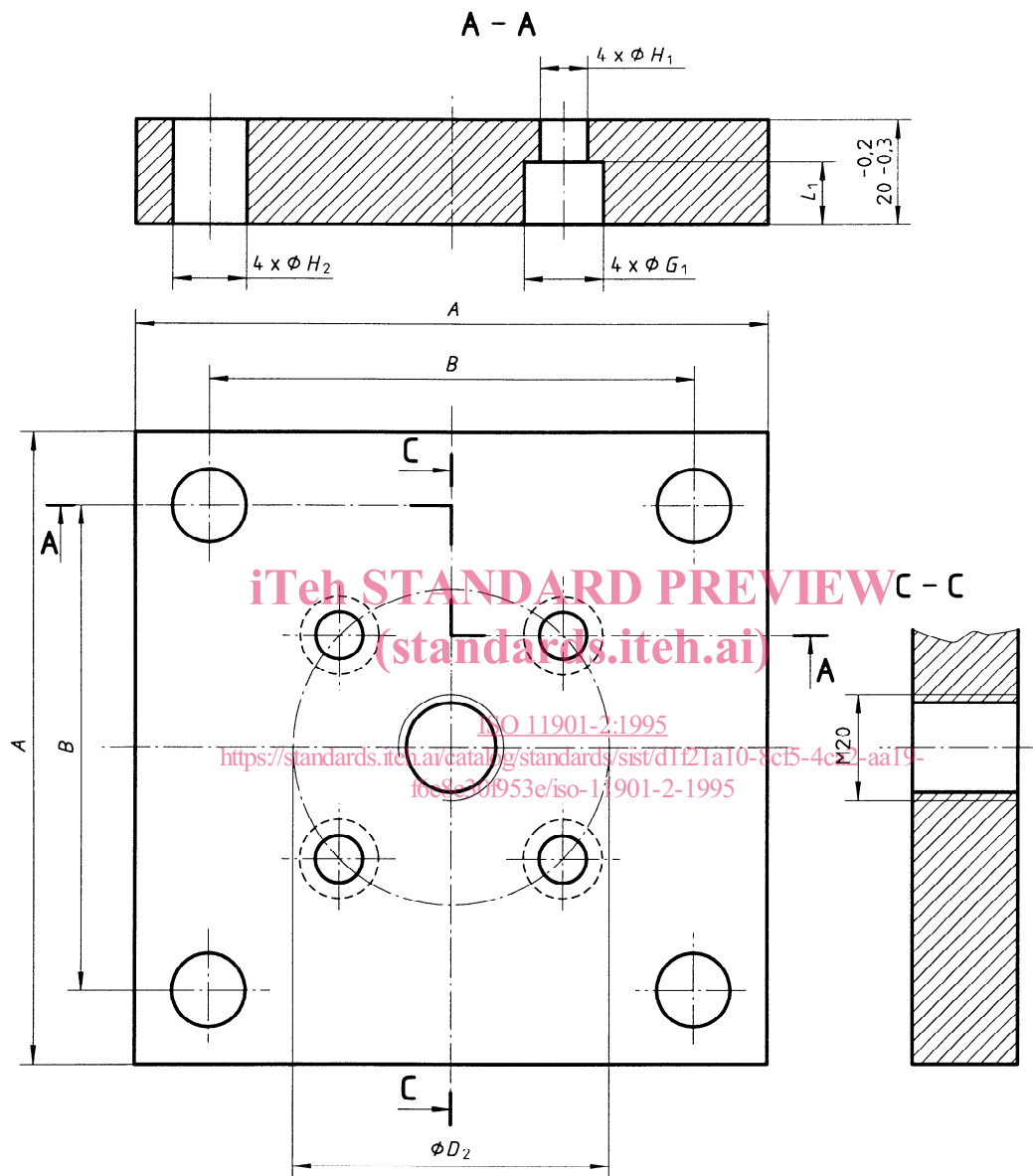


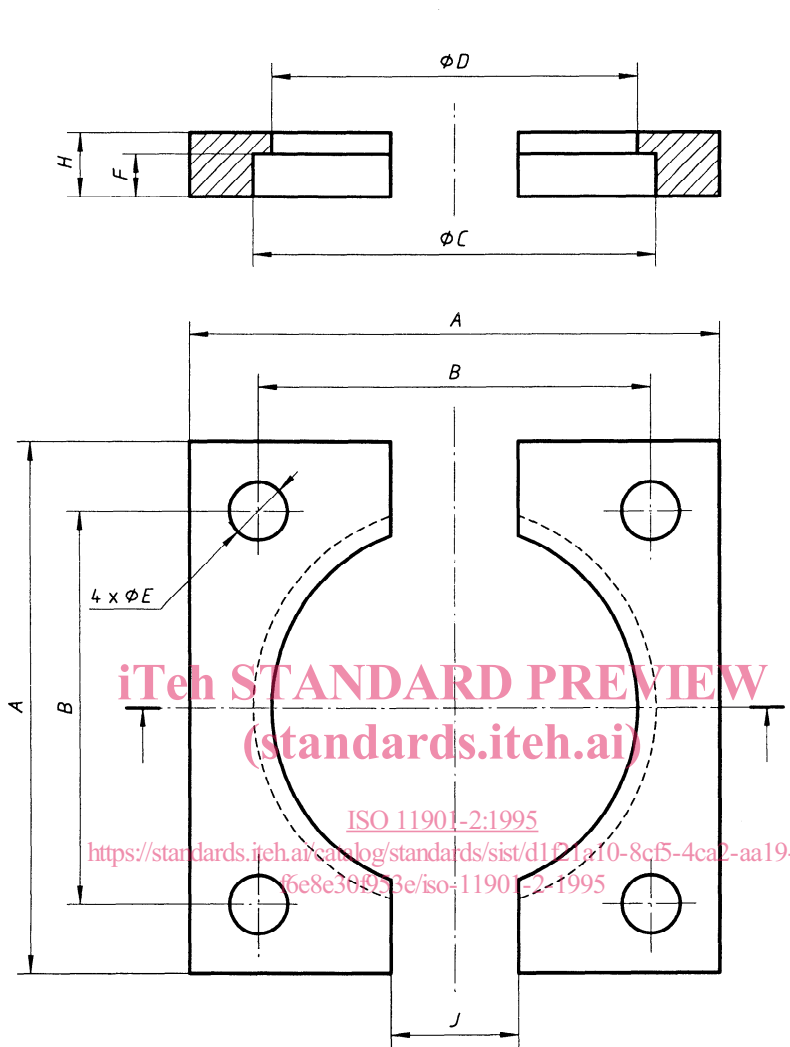
Figure 3 — Forme C

Tableau 1

Identification du ressort	A	B	G <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	Figure
5 000 N - 15 MPa 3 300 N - 10 MPa	70	50	—	—	—	—	—	1
7 500 N - 15 MPa 5 000 N - 10 MPa	75	56,5	—	—	—	—	—	1
15 000 N - 15 MPa 10 000 N - 10 MPa	100	73,5	—	—	—	—	—	2
30 000 N - 15 MPa 20 000 N - 10 MPa	120	92	15	9	12	13,5	60	3
50 000 N - 15 MPa 33 000 N - 10 MPa	140	109,5	18	11	15	13,5	80	3
75 000 N - 15 MPa 50 300 N - 10 MPa	190	138	18	11	15	17,5	100	3

**3.2 Type B — Brides de fixation en deux parties**

Voir figure 4 et tableau 2



**Figure 4 — Bride de fixation en deux parties**



Tableau 2

Identification du ressort	A	B	C	D	E	F 0 -0,1	H	J
1 500 N - 15 MPa 1 000 N - 10 MPa	50	35	32,5	28,5	6,6	4	7	5
2 500 N - 15 MPa 1 600 N - 10 MPa	55	40	38,5	34,5	6,6	4	7	5
5 000 N - 15 MPa 3 300 N - 10 MPa	70	50	45,5	41,5	9	4	7	20
7 500 N - 15 MPa 5 000 N - 10 MPa	75	56,5	50,5	44,5	9	8	12	24
15 000 N - 15 MPa 10 000 N - 10 MPa	100	73,5	75,5	68,5	11	8	12	24
30 000 N - 15 MPa 20 000 N - 10 MPa	120	92	95,5	88,5	13,5	8	12	24
50 000 N - 15 MPa 33 000 N - 10 MPa	140	109,5	120,5	113,5	13,5	8	12	24
75 000 N - 15 MPa 50 300 N - 10 MPa	190	138	150,5	143,5	17,5	8	12	24