



SLOVENSKI STANDARD
SIST ISO 464:2001
01-julij-2001

Rolling bearings -- Radial bearings with locating snap ring -- Dimensions and tolerances

Rolling bearings -- Radial bearings with locating snap ring -- Dimensions and tolerances

Roulements -- Roulements radiaux à segment d'arrêt -- Dimensions et tolérances

Ta slovenski standard je istoveten z: ISO 464:1995

[SIST ISO 464:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001>

ICS:

21.100.20 Kotalni ležaji Rolling bearings

SIST ISO 464:2001 en

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST ISO 464:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001>

INTERNATIONAL
STANDARD

ISO
464

Second edition
1995-05-15

**Rolling bearings — Radial bearings with
locating snap ring — Dimensions and
tolerances**

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)
*Roulements — Roulements radiaux à segment d'arrêt — Dimensions et
tolérances*

[SIST ISO 464:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001>



Reference number
ISO 464:1995(E)

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

International Standard ISO 464 was prepared by Technical Committee ISO/TC 4, *Rolling bearings*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 464:1976), which has been technically revised.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST ISO 464:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7119-2281-4e38-47b0-8138-dc5d930b81a5/sist-iso-464-2001>

© ISO 1995

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Organization for Standardization
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Switzerland

Printed in Switzerland

Rolling bearings — Radial bearings with locating snap ring — Dimensions and tolerances

1 Scope

iTeh STANDARD PREVIEW

This International Standard specifies the snap ring groove dimensions, minimum chamfer dimensions on the snap ring groove side of the outer ring and the snap ring dimensions for radial bearings in dimension series 18 and 19 and diameter series 0, 2, 3 and 4 (except dimension series 00, 82 and 83), as specified in ISO 15.

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001)

2 Normative references

[8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001)

The following standards contain provisions which, through reference in this text, constitute provisions of this International Standard. At the time of publication, the editions indicated were valid. All standards are subject to revision, and parties to agreements based on this International Standard are encouraged to investigate the possibility of applying the most recent editions of the standards indicated below. Members of IEC and ISO maintain registers of currently valid International Standards.

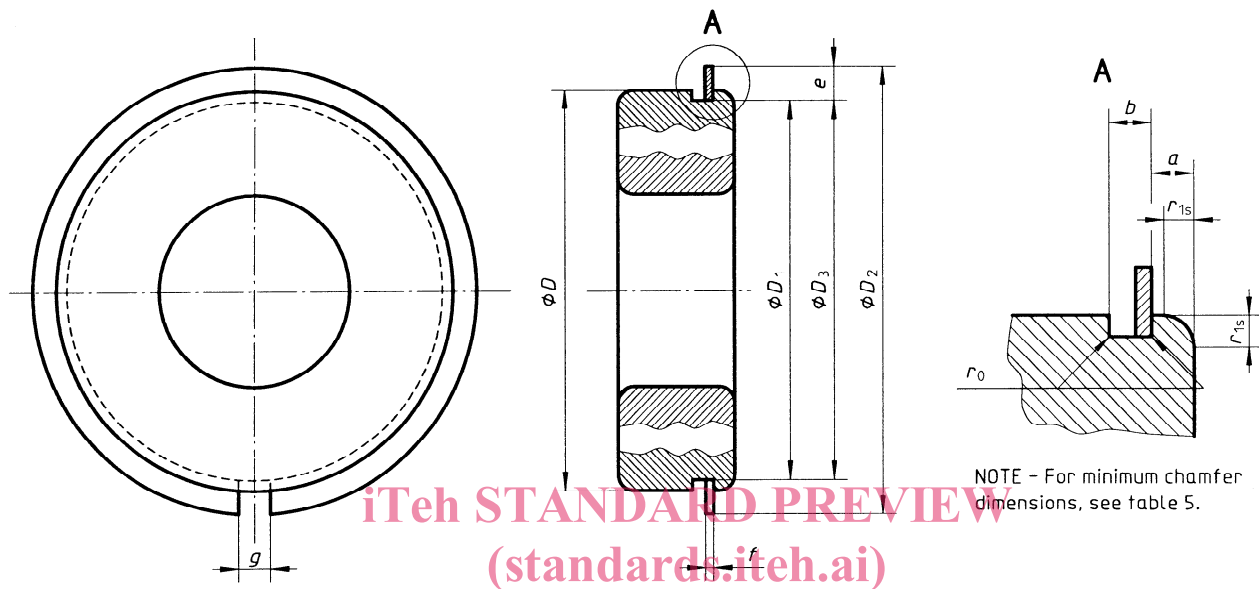
ISO 15:1981, *Rolling bearings — Radial bearings — Boundary dimensions — General plan.*

ISO 582:1995, *Rolling bearings — Chamfer dimensions — Maximum values.*

3 Symbols and dimensions

See figure 1 and tables 1 to 5.

The dimensions given in tables 1 to 5 corresponding to the symbols shown in figure 1 are nominal dimensions unless specified otherwise.



NOTE - For minimum chamfer dimensions, see table 5.

D = outside diameter of bearing

D_1 = snap ring groove diameter [https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001)

D_2 = outside diameter of snap ring, when mounted

D_3 = inside diameter of snap ring, before mounting

r_0 = fillet radius at bottom of snap ring groove

r_{1s} = single chamfer dimension of outer ring on snap ring groove side

a = snap ring groove location

b = snap ring groove width

e = snap ring section height

f = snap ring thickness

g = snap ring gap, when mounted

Figure 1 — Rolling bearing with locating snap ring

iTeh STANDARD PREVIEW
(Page blanche)
(standards.iteh.ai)

SIST ISO 464:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71132281-4e38-47b0-8138-de5d930b81a5/sist-iso-464-2001>

3.1 Dimension series 18 and 19

Table 1 — Snap ring groove dimensions

Dimensions in millimetres

D	D ₁		Dimension series				b		r ₀
			18		19				
			max.	min.	a				
22	20,8	20,5	—	—	1,05	0,90	1,05	0,8	0,2
24	22,8	22,5	—	—	1,05	0,90	1,05	0,8	0,2
28	26,7	26,4	—	—	1,30	1,15	1,20	0,95	0,25
30	28,7	28,4	—	—	1,30	1,15	1,20	0,95	0,25
32	30,7	30,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
34	32,7	32,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
37	35,7	35,4	1,30	1,15	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
39	37,7	37,4	—	—	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
40	38,7	38,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
42	40,7	40,4	1,30	1,15	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
44	42,7	42,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
45	43,7	43,4	—	—	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
47	45,7	45,4	1,30	1,15	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
52	50,7	50,4	1,30	1,15	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
55	53,7	53,4	—	—	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
58	56,7	56,4	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
62	60,7	60,3	—	—	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
65	63,7	63,3	1,30	1,15	—	—	1,20	0,95	0,25
68	66,7	66,3	—	—	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
72	70,7	70,3	1,70	1,55	1,70	1,55	1,20	0,95	0,25
78	76,2	75,8	1,70	1,55	—	—	1,6	1,3	0,4
80	77,9	77,5	—	—	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
85	82,9	82,5	1,70	1,55	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
90	87,9	87,5	1,70	1,55	2,1	1,9	1,6	1,3	0,4
95	92,9	92,5	1,70	1,55	—	—	1,6	1,3	0,4
100	97,9	97,5	1,70	1,55	2,5	2,3	1,6	1,3	0,4
105	102,6	102,1	—	—	2,5	2,3	1,6	1,3	0,4
110	107,6	107,1	2,1	1,9	2,5	2,3	1,6	1,3	0,4
115	112,6	112,1	2,1	1,9	—	—	1,6	1,3	0,4
120	117,6	117,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
125	122,6	122,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
130	127,6	127,1	2,1	1,9	3,3	3,1	1,6	1,3	0,4
140	137,6	137,1	2,5	2,3	3,3	3,1	2,2	1,9	0,6
145	142,6	142,1	—	—	3,3	3,1	2,2	1,9	0,6
150	147,6	147,1	2,5	2,3	3,3	3,1	2,2	1,9	0,6
165	161,8	161,3	3,3	3,1	3,7	3,5	2,2	1,9	0,6
175	171,8	171,3	3,3	3,1	—	—	2,2	1,9	0,6
180	176,8	176,3	—	—	3,7	3,5	2,2	1,9	0,6
190	186,8	186,3	3,3	3,1	3,7	3,5	2,2	1,9	0,6
200	196,8	196,3	3,3	3,1	—	—	2,2	1,9	0,6

Table 2 — Snap ring dimensions and tolerances

Dimensions and tolerances in millimetres

D	D_2 ¹⁾ max.	D_3	ΔD_{3s} ²⁾		e		f		g ¹⁾ \approx
			high	low	max.	min.	max.	min.	
22	24,8	20,5	0	-0,3	2,00	1,85	0,7	0,6	2
24	26,8	22,5	0	-0,3	2,00	1,85	0,7	0,6	2
28	30,8	26,4	0	-0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
30	32,8	28,3	0	-0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
32	34,8	30,3	0	-0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
34	36,8	32,3	0	-0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
37	39,8	35,3	0	-0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
39	41,8	37,3	0	-0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
40	42,8	38,3	0	-0,3	2,05	1,90	0,85	0,75	3
42	44,8	40,3	0	-0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	3
44	46,8	42,3	0	-0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
45	47,8	43,3	0	-0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
47	49,8	45,3	0	-0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
52	54,8	50,3	0	-0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
55	57,8	53,3	0	-0,4	2,05	1,90	0,85	0,75	4
58	60,8	56,3	0	-0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	4
62	64,8	60,2	0	-0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	4
65	67,8	63,2	0	-0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	4
68	70,8	66,2	0	-0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	5
72	74,8	70,2	0	-0,6	2,05	1,90	0,85	0,75	5
78	82,7	75,7	0	-0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
80	84,4	77,4	0	-0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
85	89,4	82,4	0	-0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
90	94,4	87,4	0	-0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
95	99,4	92,4	0	-0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
100	104,4	97,4	0	-0,6	3,25	3,10	1,12	1,02	5
105	110,7	101,9	0	-0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
110	115,7	106,9	0	-0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
115	120,7	111,9	0	-0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	5
120	125,7	116,9	0	-0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
125	130,7	121,8	0	-0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
130	135,7	126,8	0	-0,8	4,04	3,89	1,12	1,02	7
140	145,7	136,8	0	-1,0	4,04	3,89	1,7	1,6	7
145	150,7	141,8	0	-1,0	4,04	3,89	1,7	1,6	7
150	155,7	146,8	0	-1,2	4,04	3,89	1,7	1,6	7
165	171,5	161,0	0	-1,2	4,85	4,70	1,7	1,6	7
175	181,5	171,0	0	-1,2	4,85	4,70	1,7	1,6	10
180	186,5	176,0	0	-1,2	4,85	4,70	1,7	1,6	10
190	196,5	186,0	0	-1,4	4,85	4,70	1,7	1,6	10
200	206,5	196,0	0	-1,4	4,85	4,70	1,7	1,6	10

1) The dimensions given for D_2 and g apply to mounted snap rings. The rings should fit in the grooves without radial slackness and are therefore somewhat expanded in the mounted condition.

2) Deviation of a single inside diameter D_{3s} of snap ring, before mounting.