

NORME
INTERNATIONALE

ISO
4066

Deuxième édition
1994-09-01

**Dessins de bâtiment et génie civil —
Cahiers de ferrailage**

iTeh STANDARD PREVIEW
Construction drawings — Bar scheduling
(standards.iteh.ai)

ISO 4066:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9d01d3-ad6f-400a-bd8e-3dca59dceba1/iso-4066-1994>



Numéro de référence
ISO 4066:1994(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4066 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 10, *Dessins techniques, définition de produits et documentation y relative*, sous-comité SC 8, *Documentation de construction*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4066:1977), dont elle constitue une révision technique.

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Introduction

Le but de la présente Norme internationale est de permettre l'uniformisation du mode d'établissement des cahiers de ferrailage pour le renforcement du béton. Pour établir un système clair et sans ambiguïté, il est nécessaire de spécifier la méthode de cotation des dimensions et l'ordre dans lequel les informations doivent être données dans le cahier de ferrailage.

Étant donné qu'il semble intéressant d'utiliser des formes préférentielles en vue de simplifier, à la fois, la conception et la fabrication, et pour l'utilisation d'ordinateurs, il a été décidé d'introduire une liste de formes préférentielles et un système de codification; la structure du cahier de ferrailage est basée sur l'utilisation de formes préférentielles.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4066:1994](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9d01d3-ad6f-400a-bd8e-3dca59dceba1/iso-4066-1994>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4066:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9d01d3-ad6f-400a-bd8e-3dca59dceba1/iso-4066-1994>

Dessins de bâtiment et génie civil — Cahiers de ferrailage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe un système pour l'établissement des cahiers de ferrailage et comprend

- la méthode de cotation des dimensions;
- le système de codification des formes de barres;
- la liste des formes préférentielles;
- le cahier de ferrailage.

La présente Norme internationale s'applique à tous les types de barres en acier pour le renforcement du béton. Elle ne s'applique pas aux armatures en treillis d'acier et en acier précontraint.

2 Cotation des dimensions des parties courbes

Les dimensions des parties courbes doivent être cotées comme indiqué sur les figures 1 à 5.

Les dimensions données sont les dimensions hors tout, excepté pour les rayons, et le rayon de courbure normalisé doit avoir les valeurs les plus faibles autorisées par les normes ou les règlements nationaux pour les dimensions du ferrailage calculé.

Si une norme nationale spécifie différents rayons normalisés pour les différentes situations, le rayon à utiliser doit être introduit dans la colonne e/R du tableau 3.

Sauf pour les formes codées 12, 13, 33, 67 et 77, toutes les parties courbes sont supposées avoir des rayons normalisés. Aucune cote n'est nulle.

Les cotes «libres» indiquées entre parenthèses doivent comprendre les tolérances cumulées de découpage et de pliage; il n'est pas nécessaire de montrer ces dimensions sur les cahiers de ferrailage.

La longueur totale (longueur de coupe) doit être calculée sur la base des dimensions appropriées des parties courbes, compte tenu des corrections pour les courbes.

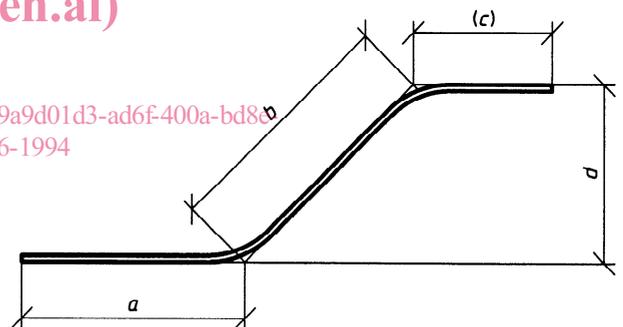


Figure 1 — Dimensions des parties courbes — Code de forme 26

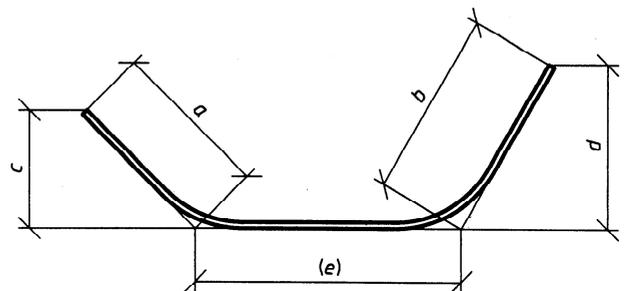


Figure 2 — Dimensions des parties courbes — Code de forme 25

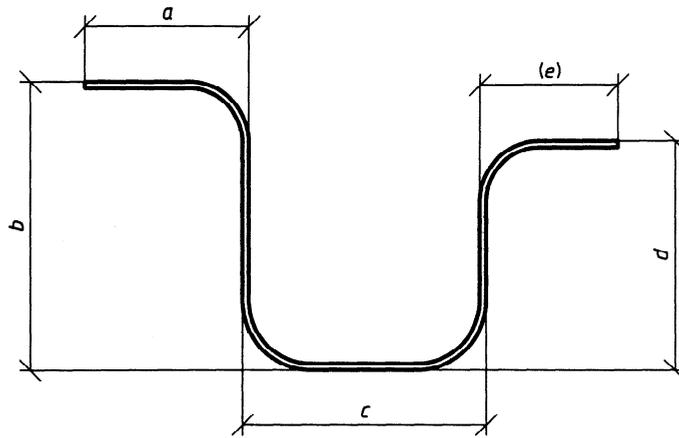
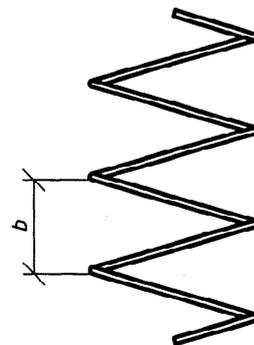
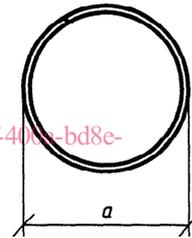


Figure 3 — Dimensions des parties courbes — Code de forme 44

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4066:1994
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9d01d3-ad6f-4084-bd8e-3dca59dceba1/iso-4066-1994>



a: Diamètre final
c: Nombre de tours complets

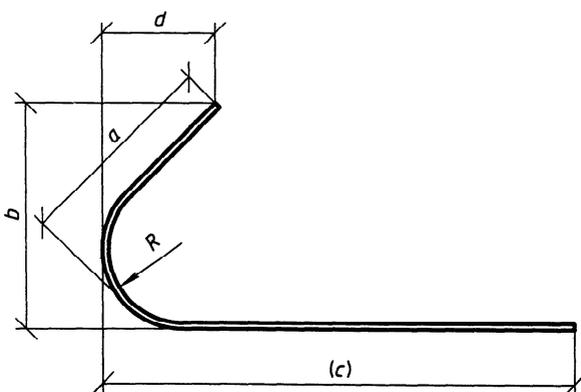


Figure 4 — Dimensions des parties courbes — Code de forme 99 (non normalisée)

Figure 5 — Dimensions des parties courbes — Code de forme 77

3 Système de codification des formes de barres

Le nombre-code de la forme doit être composé de deux caractères définis dans le tableau 1.

4 Liste des formes préférentielles

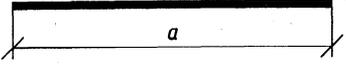
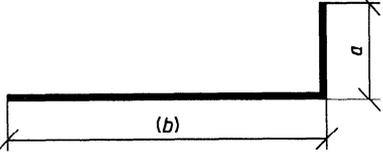
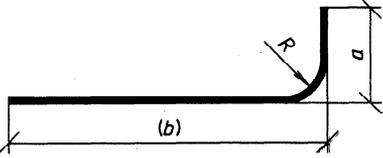
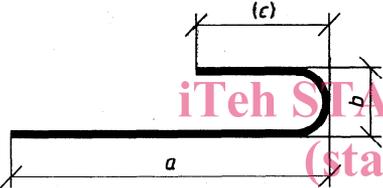
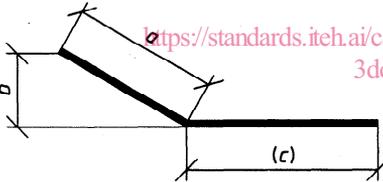
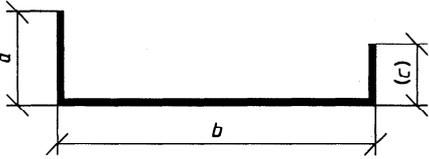
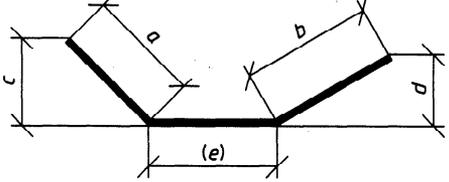
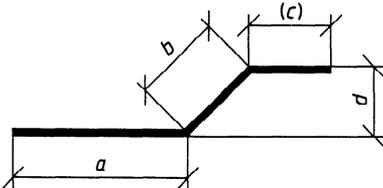
Les formes préférentielles de barres sont données dans le tableau 2.

Les symboles littéraux du tableau 2 correspondent aux dimensions qui doivent figurer dans le cahier de ferrailage (bien que la cote « libre » puisse être omise).

Tableau 1 — Composition du nombre-code

Premier caractère	Deuxième caractère
0 — Partie droite (indication facultative)	0 — Barres droites (indication facultative)
1 — 1 pliage	1 — Pliage à 90° de rayon normalisé, toutes les courbures étant dans le même sens
2 — 2 pliages	2 — Pliage à 90° de rayon non normalisé, toutes les courbures étant dans le même sens
3 — 3 pliages	3 — Pliage à 180° de rayon non normalisé, toutes les courbures étant dans le même sens
4 — 4 pliages	4 — Pliage à 90° de rayon normalisé, toutes les courbures n'étant pas dans le même sens
5 — 5 pliages ¹⁾	5 — Pliage < 90°, toutes les courbures étant dans le même sens
6 — Arcs de cercles	6 — Pliage < 90°, toutes les courbures n'étant pas dans le même sens
7 — Hélices	7 — Arcs ou hélices
99 — Formes non normalisées spéciales définies au moyen d'un croquis. Utiliser le code 99 pour toutes les formes non normalisées. Sauf spécification contraire (<i>R</i>) ²⁾ , les rayons de courbure de la forme 99 sont supposés normalisés (<i>r</i>).	
NOTE — Ce tableau explicite la logique de la numérotation des formes du tableau 2. Il n'est pas à utiliser pour créer des codes pour des formes supplémentaires.	
1) Le code 51 correspond à la seule forme pouvant avoir plus de quatre pliages. Il n'est pas souhaitable d'avoir cinq pliages ou plus car ceux-ci peuvent être inutilisables dans la pratique avec les tolérances permises, mais ils doivent être dessinés avec des traits pleins et codés 99.	
2) Sauf pour les codes 12 et 67, si un rayon non normalisé est exigé, le code devient 99, avec <i>R</i> spécifié sur le croquis.	

Tableau 2 — Formes préférentielles

Code de forme	Forme	Exemples
00		
11		
12		
13		
15		
21		
25		
26		

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4066:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9d01d3-ad6f-400a-bd8e-3dca59dceba1/iso-4066-1994>

Code de forme	Forme	Exemples
31		
33	<p>Deux extrémités semi-circulaires</p>	
41		
44		
46		
51		
67		

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4066:1994
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a9d01d3-bd6f-400a-bd8a-3dca59deeb1/iso-4066-1994>