

---

---

**Aéronautique et espace — Rivets  
ordinaires, à tête fraisée 100° normale, en  
matériau métallique, avec ou sans  
traitement de surface — Dimensions**

*Aerospace — Rivets, solid, 100° normal countersunk head, in metallic  
material, with or without surface treatment — Dimensions*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 12281:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b462d634-2b51-4a3d-bd39-833dfc50cca4/iso-12281-1999>



## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 12281 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, sous-comité SC 4, *Éléments de fixation pour constructions aérospatiales*.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 12281:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b462d634-2b51-4a3d-bd39-833dfc50cca4/iso-12281-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b462d634-2b51-4a3d-bd39-833dfc50cca4/iso-12281-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse  
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

# Aéronautique et espace — Rivets ordinaires, à tête fraisée 100° normale, en matériau métallique, avec ou sans traitement de surface — Dimensions

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des rivets ordinaires, à tête fraisée 100° normale, en matériau métallique, avec ou sans traitement de surface.

La présente Norme internationale est applicable uniquement à l'élaboration de normes de produit destinées aux constructions aérospatiales.

(standards.iteh.ai)

## 2 Référence normative

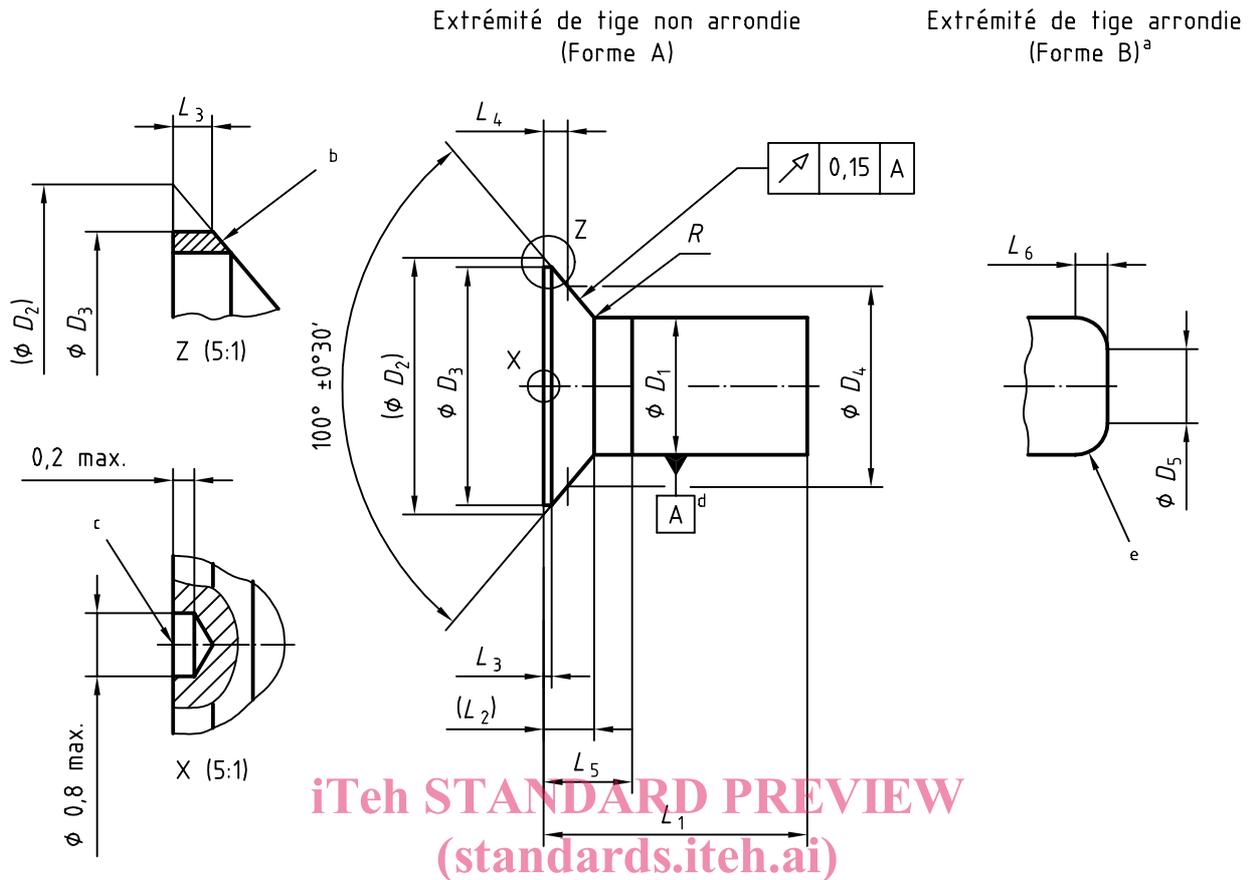
ISO 12281:1999

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente du document normatif indiqué ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

## 3 Configuration et dimensions

Voir la Figure 1 et le Tableau 1. Les dimensions et tolérances sont exprimées en millimètres. Elles s'appliquent après revêtement(s) de surface éventuel(s).



- a La gamme des longueurs est limitée (voir Tableaux 2 et 3).
- b Forme rayonnante convexe admise à l'intérieur des dimensions limites
- c Amorce de perçage facultative, forme non imposée, uniquement pour les aciers résistant à la corrosion, les alliages de nickel, les alliages de titane
- d La zone de cette référence doit être comprise entre  $L_5$  et  $L_5 + 1$ .
- e Chanfrein ou rayon convexe, au choix du fabricant

Figure 1

Tableau 1 — Dimensions (excepté la longueur  $L_1$ )

Code de diamètre	$D_1$ <sup>a</sup>	$D_2$ <sup>c</sup>	$D_3$	$D_4$	$D_5$		$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$		$R$ ± 0,08
	$d_{11}$ <sup>b</sup>		min.		max.	min.		min.	$0$ $-0,08$		max.	min.	
016	1,6	3	2,7	2,25	—	—	0,59	0,03	0,31	2	—	—	0,15
020	2	3,7	3,3	2,89	—	—	0,72	0,04	0,34	2,2	—	—	
025	2,5	4,65	4,15	3,86	2,0	1,7	0,91	0,05	0,33	2,4	0,8	0,5	
030	3	5,55	4,95	4,5	2,4	2,1	1,07	0,06	0,44	2,5	0,9	0,6	
035	3,5	6,5	5,8	5,14	2,8	2,45	1,26	0,07	0,57	2,8	1,05	0,70	0,25
040	4	7,4	6,6	5,78	3,2	2,8	1,43	0,08	0,68	3	1,2	0,8	
050	5	9,25	8,25	7,71	4,0	3,5	1,8	0,1	0,65	3,8	1,5	1,0	
060	6	11,1	9,9	9	4,8	4,2	2,15		0,88	4,1	1,8	1,2	
080	8	14,8	13,6	12,21	6,4	5,6	2,87		1,09	4,8	2,4	1,6	
100	10	18,5	17,3	15,43	8	7	3,59		1,29	5,5	3	2	

<sup>a</sup> À l'intérieur de la longueur  $(L_5 - L_2)$ ,  $D_1$  max. peut augmenter de 0,03.  
<sup>b</sup> Conforme à l'ISO 286-2  
<sup>c</sup> Condition maximale

Tableau 2 — Longueur  $L_1$  pour les rivets en aluminium et alliages d'aluminium

Code de diamètre		016	020	025	030	035	040	050	060	080	100								
Longueur code	$L_1$ +0,5 0	Forme de l'extrémité de tige <sup>a</sup>																	
		A	A	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B		
003	3	X	X																
004	4	X	X	X	X	X	X	X	X										
005	5	X	X	X	X	X	X	X	X										
006	6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
007	7	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
008	8	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
009	9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
010	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
011	11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
012	12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
013	13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
014	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
015	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
016	16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
017	17		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
018	18		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
019	19		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
020	20		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
022	22		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
024	24		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
026	26			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
028	28			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
030	30			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
032	32			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
035	35			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
040	40				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
045	45					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
050	50						X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
055	55							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
060	60								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

<sup>a</sup> Forme A: extrémité de tige non arrondie (voir Figure 1)

Forme B: extrémité de tige arrondie (voir Figure 1)

Tableau 3 — Longueur  $L_1$  pour les rivets en alliages de nickel, aciers résistant à la corrosion, titane commercialement pur et alliages de titane

Code de diamètre		016	020	025	030	035	040	050	060						
Longueur		Forme de l'extrémité de tige <sup>a</sup>													
code	$L_1$ +0,5 0	A	A	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
003	3	X	X												
004	4	X	X	X	X	X	X	X	X						
005	5	X	X	X	X	X	X	X	X						
006	6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
007	7	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
008	8	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
009	9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
010	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
011	11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
012	12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
013	13	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
014	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
015	15	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
016	16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
017	17		X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
018	18		X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
019	19		X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
020	20			X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
022	22					X		X		X	X	X	X	X	X
024	24					X		X		X	X	X	X	X	X
026	26							X		X		X	X	X	X
028	28							X		X		X	X	X	X
030	30									X		X		X	X
032	32									X		X		X	X
035	35											X		X	
040	40											X		X	

<sup>a</sup> Forme A: extrémité de tige non arrondie (voir Figure 1)  
Forme B: extrémité de tige arrondie (voir Figure 1)

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 12281:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b462d634-2b51-4a3d-bd39-833dfc50cca4/iso-12281-1999>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 12281:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b462d634-2b51-4a3d-bd39-833dfc50cca4/iso-12281-1999>