
**Pneumatiques et jantes pour engins de
terrassage —**

**Partie 3:
Jantes**

*Earth-mover tyres and rims —
Part 3: Rims*
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 4250-3:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/39c60db4-d692-4fd-aa1f-32d8d769339e/iso-4250-3-1997>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4250-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 6, *Pneus et jantes pour machines de terrassement*.

Cette deuxième édition ~~annule et remplace la première édition~~ (ISO 4250-3:1987), dont elle constitue une ~~révision technique~~ *révision technique*.

L'ISO 4250 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes pour engins de terrassement*:

- *Partie 1: Désignation et cotes des pneumatiques*
- *Partie 2: Charges et pressions de gonflage*
- *Partie 3: jantes*

L'annexe A de la présente partie de l'ISO 4250 est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Pneumatiques et jantes pour engins de terrassement —

Partie 3: Jantes

1 Domaine d'application

L'ISO 4250 se compose de trois parties (voir Avant-propos) qui définissent les éléments techniques relatifs à la désignation et aux dimensions des pneumatiques et des jantes pour engins de terrassement: elle fournit également des tableaux de charges pour ces pneumatiques.

La présente partie de l'ISO 4250 fixe la désignation, le profil et les cotes des jantes pour pneumatiques à base étroite et à base large initialement prévus pour les engins de terrassement.

L'annexe A donne les détails relatifs aux rainures et joints toriques pour jantes d'engins de terrassement.

NOTE — Les termes utilisés sont conformes à l'ISO 3911:1997, *Roues/jantes — Nomenclature, désignation, marquage et unités de mesure*.

[ISO 4250-3:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/39c60db4-d692-4fd-aa1f-32d8d769339e/iso-4250-3-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/39c60db4-d692-4fd-aa1f-32d8d769339e/iso-4250-3-1997>

2 Identification des jantes

2.1 Des codes doivent être utilisés pour identifier

- le diamètre de jante spécifié, D (voir tableau 6);
- la largeur nominale entre rebords;
- la hauteur nominale du rebord ou profil de la jante.

2.2 Le marquage de la jante doit comprendre des codes pour

- le diamètre de jante spécifié, D ;
- la largeur nominale entre rebords.

Le marquage doit être porté sur la surface extérieure de la jante et visible lorsque le pneu est monté sur la jante.

Lorsqu'un disque est monté par le fabricant de la jante/roue, le marquage doit apparaître soit sur le disque, soit sur la base de la jante.

Les anneaux latéraux amovibles doivent être marqués sur une surface extérieure visible. Le marquage doit indiquer la hauteur nominale et le diamètre nominal.

3 Profils de jante

Les profils de jante sont illustrés aux figures 1 à 5 et dans les tableaux 1 à 5.

4 Moletage des jantes

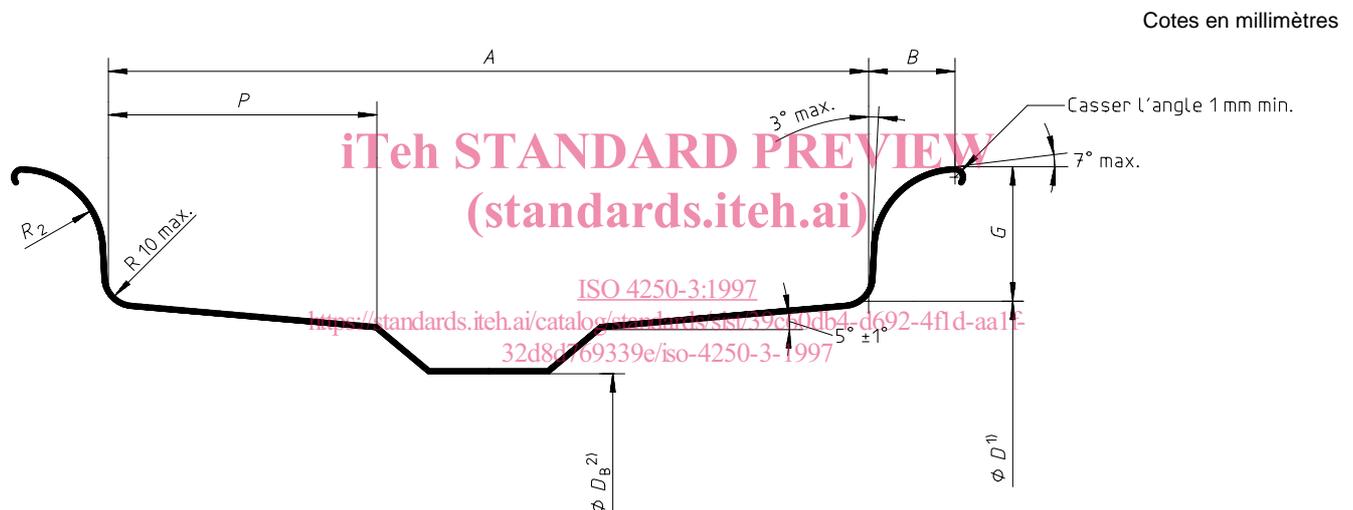
Les détails relatifs au moletage des jantes sont indiqués à la figure 6 et dans le tableau 6.

5 Charges et pressions de gonflage sur jante

Les charges et pressions de gonflage s'exerçant sur la jante et la roue ne doivent pas dépasser les recommandations du fabricant de jantes et de roues, même si le pneumatique est homologué pour des charges ou pressions de gonflages supérieures. Consulter le fabricant de jantes et de roues pour déterminer si la jante et la roue supporteront les conditions de service prévues.

6 Cotes des jantes

Les cotes des jantes ne sont normalisées que du point de vue de la dimension et du profil, ainsi que pour des combinaisons particulières de pneus et de jantes conçues pour donner un montage et un ajustement adéquat du pneu sur la jante.



- 1) Pour les codes < 49, la tolérance sur D est $\begin{matrix} +0,4 \\ -0,8 \end{matrix}$
 Pour les codes ≥ 49 , la tolérance sur D est $\pm 0,8$

La tolérance sur le diamètre de jante spécifié, D , ne vaut que pour la conception du pneumatique. La mesure de jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.

- 2) Pour les codes ≤ 49 , $D_B = (D - 25,5) \begin{matrix} +0,5 \\ -1,3 \end{matrix}$
 Pour les codes ≥ 51 , $D_B = (D - 51) \begin{matrix} +0,5 \\ -0,3 \end{matrix}$

NOTES

- 1 La figure est applicable aux codes de diamètre de jante 25, 29, 33, 35, 39, 43, 45, 49, 51 et 57 (voir tableau 7 pour le diamètre de jante spécifié).
 2 Le cercle latéral et l'anneau conique doivent être amovibles sur un côté de la jante.

Figure 1 — Profil des jantes à portée de talon large, de conicité 5°

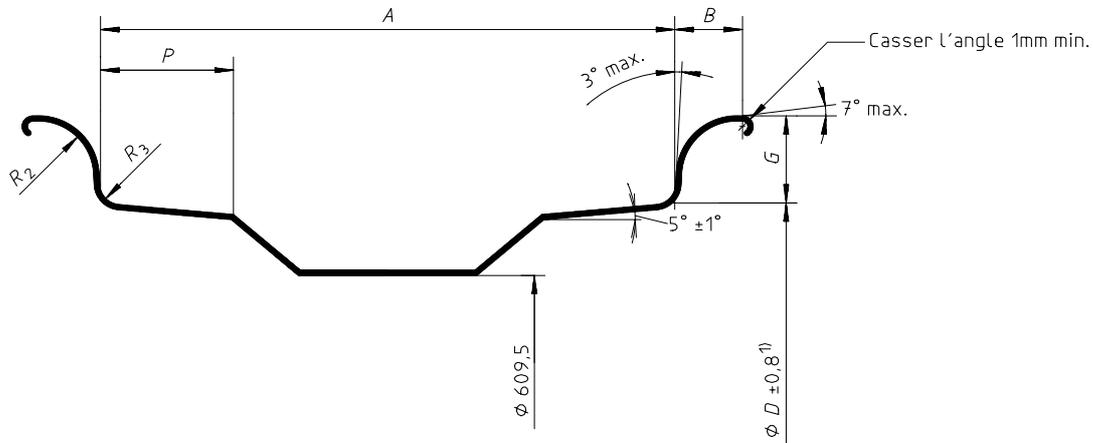
Tableau 1 — Profil des jantes à portée de talon large, de conicité 5°

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante/Code de hauteur de rebord	A	G	B	P	R ₂	
	± 13	± 2	min.	min.		tol.
11.25/2.0	286	51	32,5	101	32	± 1,5
13.00/2.5	330	63,5	45,5	101	38	± 1,5
13.00/2.75 1)	330	70	48,5	101	47,5	± 1,5
15.00/3.00	381	76	55	117,5	44,5	± 1,5
15.00/3.0-49	381	76	55	117,5	51	± 2
17.00/2.0	432	51	32,5	101	32	± 1,5
17.00/3.5	432	89	58	139	51	± 2
19.50/2.0	495,5	51	32,5	101	32	± 1,5
19.50/2.5	495,5	63,5	45,5	101	38	± 1,5
19.50/4.0	495,5	101,5	66	139	57	± 2
20.00/2.0	508	51	32,5	101	32	± 1,5
22.00/3.0	559	76	55	139	44,5	± 1,5
22.00/4.0	559	101,5	66	139	57	± 2
22.00/4.5	559	114,5	74	139	63,5	± 2
22.00/4.5-51	559	114	74	190,5	63,5	± 2
24.00/3.0	609,5	76	55	139	44,5	± 1,5
24.00/5.0	609,5	127	86,5	190,5	70	± 2
25.00/3.5	635	89	58	139	51	± 2
26.00/5.0-51	660,5	127	86,5	190,5	70	± 2
27.00/3.5	686	89	58	139	51	± 2
27.00/6.0	686	152,5	97,5	190,5	84	± 2,5
28.00/3.5	711	89	58	139	51	± 2
28.00/4.0	711	101,5	66	139	57	± 2
29.00/6.0	736,5	152,5	97,5	190,5	84	± 2,5
31.00/4.0	787,5	101,5	66	139	57	± 2
32.00/4.0	813	101,5	66	139	57	± 2
32.00/4.5	813	114,5	74	139	63,5	± 2
36.00/4.5	914,5	114,5	74	139	63,5	± 2
40.00/4.5	1 016	114,5	74	139	63,5	± 2

1) Pour un code de diamètre de jante > 49.

Cotes en millimètres



1) La tolérance sur le diamètre de jante spécifié, *D*, ne vaut que pour la conception du pneumatique. La mesure de jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.

2) Pour les jantes 8.50/1.3 et 10.00/1.5, la tolérance est $\begin{matrix} +0,5 \\ -6,5 \end{matrix}$
 Pour les jantes plus larges, la tolérance est $\begin{matrix} +0,5 \\ -13 \end{matrix}$

NOTES

- 1 La figure est applicable au code de diamètre de jante 25 (voir tableau 7 pour le diamètre de jante spécifié).
- 2 Le cercle latéral et l'anneau conique doivent être amovibles sur un côté de la jante.

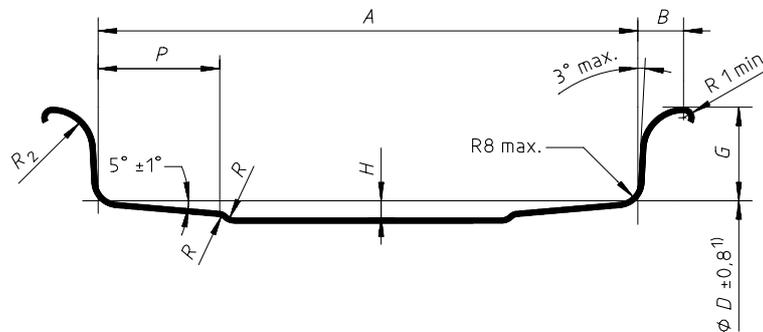
Figure 2 — Profil des jantes à portée de talon large, de conicité 5°

Tableau 2 — Profil des jantes à portée de talon large, de conicité 5°

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante/Code de hauteur de rebord	A		G		B	P	R ₂	R ₃
		tol		tol	min.	min.	± 1,5	max.
8.50/1.3	216	± 5	33	± 1,5	25,5	50	23	8
10.00/1.5	254	± 5	38	± 1,5	28	59	25,5	8
12.00/1.3	305	± 6,5	33	± 1,5	25,5	47	23	10
14.00/1.5	355,5	± 6,5	38	± 1,5	28	59	25,5	10
17.00/1.7	432	± 13	43	± 2	25,5	60	23	8

Cotes en millimètres



- 1) La tolérance sur le diamètre de jante spécifié, D , ne vaut que pour la conception du pneumatique. La mesure de jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.

NOTES

- 1 La figure est applicable aux codes de diamètre de jante 24 et 25 (voir tableau 7 pour le diamètre de jante spécifié).
 2 Le cercle latéral et l'anneau conique doivent être amovibles sur un côté de la jante.

Figure 3 — Profil des jantes à base semi-creuse

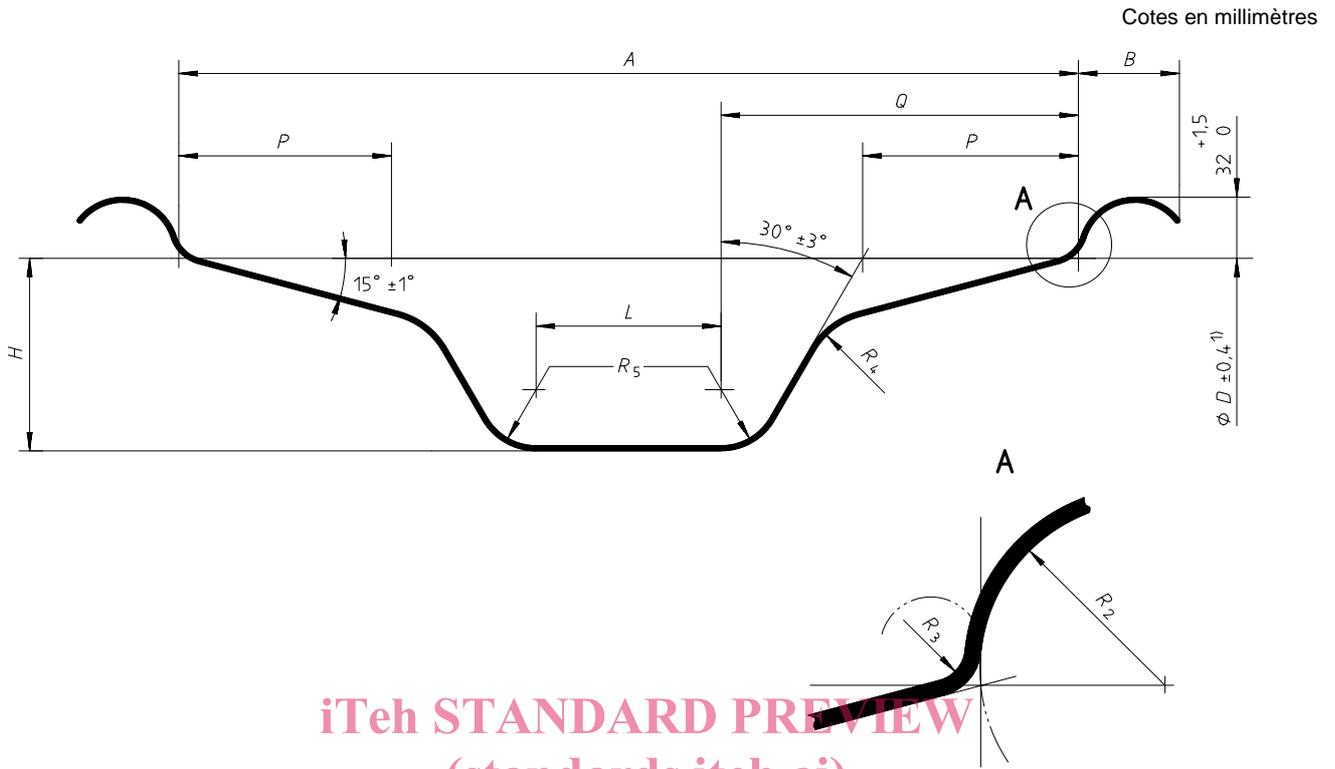
ISO 4250-3:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/39c60db4-d692-4f1d-aa1f-32d8d769339e/iso-4250-3-1997>

Tableau 3 — Profil des jantes à base semi-creuse

Cotes en millimètres

de hauteur de rebord		tol	± 1,5	min.	min.	min.	2	Code de diamètre de jante
							± 1,5	
8.00 TG SDC	203	± 3,5	35,5	17,5	47	6,5	16,5	24
10.00 VA SDC	254	± 5	43	25,5	59	11	23	24
12.00/1.3 SDC	305	± 6,5	33	25,5	47	7	23	25



1) La tolérance sur le diamètre de jante spécifié, D , ne vaut que pour la conception du pneumatique. La mesure de jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.

NOTE — La figure est applicable aux codes de diamètre de jante 56,5 et 59,5 (voir tableau 7 pour le diamètre de jante spécifié).

Figure 4 — Profil des jantes à base creuse, de conicité 15°

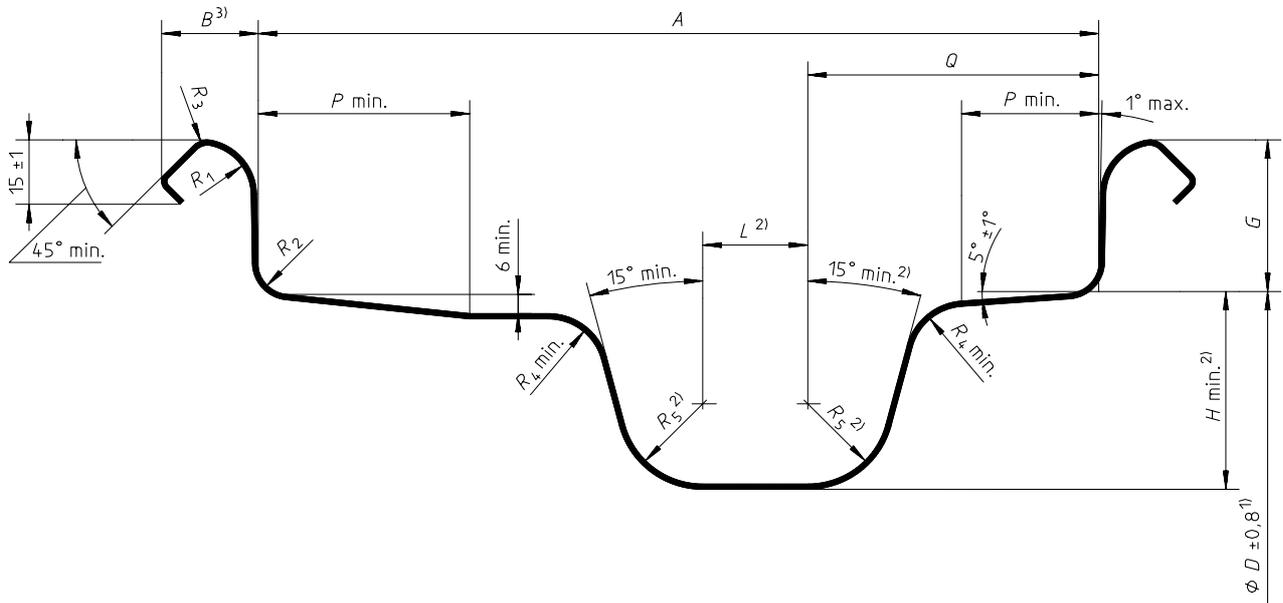
Tableau 4 — Profil des jantes à base creuse, de conicité 15°

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante	A ± 10	B min.	H ¹⁾	L ¹⁾	Q max.	P min.	R ₂	R ₃ max.	R ₄ max.	R ₅ ¹⁾
20.0	508	57	109,5	106	201,5	120,5	32	19,5	44,5	32
22.0	559	57	109,5	157	201,5	120,5	32	19,5	44,5	32
23.5	597	66,5	131,5	111	248	152	41	25,5	48	38,5
27.0	686	66,5	131,5	200	248	152	41	25,5	48	38,5

1) Ces dimensions comprennent l'enveloppe minimale de la gorge pour le montage de pneumatiques de dimension Q .

Cotes en millimètres



STANDARD PREVIEW
(standard.iteh.ai)

- 1) La tolérance sur le diamètre de jante spécifié, D , ne vaut que pour la conception du pneumatique. La mesure de jante réelle se fait sur la circonférence, à l'aide d'un mandrin et d'un ruban.
- 2) Ces dimensions comprennent l'enveloppe minimale de la gorge pour le montage de pneumatiques.
- 3) La largeur du rebord, B , comprend un rayon d'arête au moins égal à 1.

NOTE — La figure est applicable aux codes de diamètre de jante 24 et 25 (voir tableau 7 pour le diamètre de jante spécifié).

Cotes en millimètres

Code de largeur de jante/code de hauteur de rebord	A		G		B		P	H	L	Q	R ₁	R ₂	R ₃	R ₄	R ₅	
		tol.		tol.	min.	max.	min.	min.	min.	max.		max.	+ 3,0 0	min.		
9.00/1.5	228,5	± 5,0	38	± 1,5	25	36	49	48	25,5	102	19	8	14	22	24 max.	24
10.00/1.3	254	± 6,0	33	± 1,5	25	40	49	45	25,5	102	23	10	12	17	15 min.	24
12.00/1.3	305	± 6,5	33	± 1,5	25	40	40	45	30	90	23	10	12	17	15 min.	25
13.00/1.4	330	± 6,5	36	± 1,5	25	40	40	48	30	102	23	10	12	17	15 min.	25
14.00/1.3	355,5	± 6,5	33	± 1,5	25	40	40	45	30	90	23	10	12	17	15 min.	25
14.00/1.5	355,5	± 6,5	38	± 1,5	27	43	40	52	30	90	25,5	10	12	17	15 min.	25