

NORME  
INTERNATIONALE

**ISO**  
**8535-1**

Deuxième édition  
1990-09-15

**AMENDEMENT 1**  
1993-03-15

---

---

**Moteurs à allumage par compression – Tubes en  
acier pour lignes d'injection à haute pression –**

**Partie 1:**

Caractéristiques des tubes monoparoi sans soudure  
étirés à froid

**AMENDEMENT 1**

*Compression-ignition engines – Steel tubes for high-pressure fuel injection  
pipes –*

*Part 1: Requirements for seamless cold-drawn single-wall tubes*

**AMENDMENT 1**



Numéro de référence  
ISO 8535-1:1990/Amd.1:1993 (F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'Amendement 1 à la Norme internationale ISO 8535-1:1990 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 22, *Véhicules routiers*, sous-comité SC 7, *Équipements d'injection et filtres pour application aux véhicules routiers*.

© ISO 1993

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# **Moteurs à allumage par compression – Tubes en acier pour lignes d'injection à haute pression –**

## **Partie 1:**

**Caractéristiques des tubes monoparoi sans soudure étirés à froid**

## **AMENDEMENT 1**

*Page 2*

Remplacer le tableau 1 par le tableau suivant.

---

**Tableau 1 – Diamètres intérieurs et extérieurs**

La gamme de diamètres des tubes a été établie en fonction d'un rapport diamètre extérieur/diamètre intérieur compris entre 2 et 4.

Dimensions en millimètres

| Diamètre intérieur <sup>1)</sup><br><i>d</i> | Diamètre extérieur, <i>D</i> |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
|--|------------------------------|---|-----|---|-------------------------------------|---|----|----|----|----|----|----|
|  | Préférentiel                 | 4 | 4,5 | 5 | 6                                   | 8 | 10 | 12 | 15 | 19 | 24 | 30 |
| 1  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 1,12   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 1,25   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 1,4  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 1,5  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 1,6  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 1,7  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 1,8  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 1,9  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 2  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 2,12   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 2,24   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 2,36   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 2,5  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 2,65   |                              |   |     |   | Les combinaisons<br>de dimensions à |   |    |    |    |    |    |    |
| 2,8  |                              |   |     |   | utiliser sont celles                |   |    |    |    |    |    |    |
| 3  |                              |   |     |   | qui apparaissent entre              |   |    |    |    |    |    |    |
| 3,15   |                              |   |     |   | les traits forts                    |   |    |    |    |    |    |    |
| 3,35   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 3,55   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 3,75   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 4  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 4,25   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 4,5  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 4,75   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 5  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 5,3  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 5,6  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 6  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 6,3  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 6,7  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 7,1  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 7,5  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 8  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 8,5  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 9  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 9,5  |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 10   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 10,6   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 11,2   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 11,8   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |
| 12,5   |                              |   |     |   |                                     |   |    |    |    |    |    |    |

1) Basé sur l'ISO 3.