

NORME
INTERNATIONALE

ISO
12308

Première édition
1994-02-01

**Paliers lisses — Assurance de la qualité —
Types d'échantillons — Définitions,
utilisation et essais**

iTeh STANDARD PREVIEW

*(Plain bearings — Quality assurance — Sample types — Definitions,
applications and testing)*

ISO 12308:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/528efed6-e690-440f-8c3a-774a9aecc397/iso-12308-1994>



Numéro de référence
ISO 12308:1994(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 12308 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 123, *Paliers lisses*, sous-comité SC 5, *Analyse et assurance de la qualité*.

ISO 12308:1994

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Paliers lisses — Assurance de la qualité — Types d'échantillons — Définitions, utilisation et essais

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale définit les types d'échantillons de paliers lisses qui sont échangés entre acheteur et fabricant.

Dans le domaine des moteurs à combustion interne et autres productions en série, il est nécessaire de travailler avec des types d'échantillons différents selon l'usage.

Différents types d'échantillons:

- échantillons utilisés pour les essais et examens effectués au stade expérimental et au stade du lot pilote; il s'agit des échantillons de montage, des échantillons prototypes et des échantillons intermédiaires;
- échantillons utilisés pour prouver que la qualité¹⁾ est conforme aux exigences de qualité (dimensions, matériaux et spécifications de performances); il s'agit des échantillons initiaux et des échantillons de référence et, si nécessaire, des échantillons intermédiaires;
- échantillons donnant des informations sélectives sur les caractéristiques particulières de qualité d'un palier lisse se rapportant à leur conformité avec les spécifications; cela englobe les échantillons de référence et les échantillons de modification de caractéristiques.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme interna-

tionale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 12301:1992, *Paliers lisses — Techniques de contrôle de la qualité et vérifications des caractéristiques de qualité géométriques et des matériaux.*

3 Procès-verbal de réception et relevé de contrôle pour échantillons

Pour accompagner les échantillons, le fabricant doit fournir à l'acheteur un relevé de contrôle rempli, mentionnant les données relatives aux dimensions, matériau et/ou performances correspondants. Dans les domaines indiqués à l'article 1, le «Relevé de contrôle de l'échantillon initial» sert pour les échantillons initiaux et les échantillons de modification de caractéristiques. Lorsque l'acheteur effectue un contrôle, il informe le fabricant des résultats.

Les relevés de contrôle sont conservés par le fabricant en accord entre celui-ci et l'acheteur.

4 Marquage

Toutes les fournitures d'échantillons doivent être marquées de façon visible par le fabricant. Le type de marquage doit être convenu entre le fabricant et l'acheteur.

1) Pour de plus amples informations, voir ISO 3534 et ISO 8402.

5 Types d'échantillons de paliers lisses, définition et procédé de fabrication, utilisation et essais

Voir tableau 1.

6 Désignation

EXEMPLE

Désignation d'un échantillon initial (S4) avec relevé de contrôle:

Échantillon ISO 12308 - S4

Tableau 1

Type d'échantillon	Symbole	Définition et procédé de fabrication	Utilisation	Essai (par le fabricant)
Échantillon de montage	S1	Palier lisse utilisé uniquement pour les essais de montage	Essais de montage sur machines fixes, moteurs à combustion interne, etc.	Dimensions de raccordement uniquement Données complètes sur chaque dimension de raccordement pour chaque palier Enregistrement des divers résultats d'essai dans le relevé de contrôle
Échantillon prototype	S2	Palier lisse destiné aux essais fonctionnels, aux contrôles ou essais chez l'acheteur NOTE — Ces échantillons sont confectionnés avec le matériel disponible	Développements techniques chez l'acheteur — essais fonctionnels, par exemple rodage expérimental sur des machines, moteurs à combustion interne, boîtes d'engrenages, etc. — banc d'essai, par exemple résistance à l'usure — pour l'établissement de spécifications de caractéristiques de qualité (dimensions, matériaux, etc.)	Caractéristiques de qualité spécifiée convenues Essai de qualité complet de toutes les caractéristiques de qualité spécifiées effectué sur la quantité convenue Enregistrement des divers résultats d'essai dans le relevé de contrôle NOTE — Il convient que le nombre d'échantillons ne dépasse pas 200.
Échantillon intermédiaire	S3	Palier lisse qui correspond dans une large mesure à l'«échantillon initial», mais n'a été que partiellement fabriqué à l'aide des matériels et procédés utilisés pour la fabrication en série	Lot pilote et série initiale NOTES 1 Emploi à convenir entre le fabricant et l'acheteur. 2 L'échantillon intermédiaire doit être remplacé par l'«échantillon initial» à un stade ultérieur.	Caractéristiques de qualité conformément à l'ISO 12301 Il convient que la quantité essayée soit au maximum de 20 Enregistrement des divers résultats d'essai dans le relevé de contrôle Les cycles et séquences de procédé «hors série» doivent être indiqués clairement par le fabricant dans le relevé de contrôle

Type d'échantillon	Symbole	Définition et procédé de fabrication	Utilisation	Essai (par le fabricant)
Échantillon initial	S4	<p>Palier lisse entièrement fabriqué à l'aide des matériels et des procédés utilisés pour la fabrication en série dans les conditions de contrôle appropriées</p> <p>NOTE — Il convient que l'échantillon initial fournisse la preuve que le fabricant est en mesure de respecter les exigences de qualité (dimensions, matériau, fonction, etc.) de l'acheteur.</p>	Assemblage en série après approbation	<p>Caractéristiques de qualité conformément à l'ISO 12301</p> <p>Il convient que la quantité essayée soit au maximum de 20</p> <p>Enregistrement des divers résultats d'essai dans le relevé de contrôle</p> <p>NOTES</p> <p>1 Il est conseillé de conserver un des échantillons acceptés à disposition chez le fabricant ou l'acheteur pendant une période convenue.</p> <p>2 L'essai de fonctionnement est effectué uniquement par l'acheteur.</p>
Échantillon de référence	S5	<p>Palier lisse représentant la valeur désirée d'une caractéristique de qualité</p> <p>NOTE — Ces échantillons sont prélevés par le fabricant dans la production en série ou dans une livraison prête à l'envoi et sont essayés suivant l'accord passé avec l'acheteur.</p>	Les échantillons de référence sont livrés à l'acheteur pour les essais de contrôle avec les valeurs réelles déterminées de toutes les caractéristiques de qualité désignées pour l'essai, de façon à contrôler, par exemple, la comparabilité des méthodes ou matériels d'essai utilisés	<p>Contrôles des dimensions et des matériaux de toutes les caractéristiques de qualité convenues entre le fabricant et l'acheteur (par exemple dépassement, composition du matériau du palier)</p> <p>Les résultats d'essai seront donnés par le fabricant</p> <p>NOTE — Les résultats d'essai reportés peuvent remplacer une réception chez l'acheteur.</p>
Échantillon de modification de caractéristiques	S6	Palier lisse fabriqué après exécution d'une modification de la spécification	Assemblage en série après approbation	<p>Seules les caractéristiques de qualité concernées par les modifications demandent à être essayées</p> <p>Il convient que la quantité essayée soit au maximum de 20</p> <p>Enregistrement des divers résultats d'essai dans le relevé de contrôle</p>

Annexe A (informative)

Bibliographie

- [1] ISO 3534-1:1993, *Statistique — Vocabulaire et symboles — Partie 1: Probabilité et termes statistiques généraux.*
- [2] ISO 3534-2:1993, *Statistique — Vocabulaire et symboles — Partie 2: Maîtrise statistique de la qualité.*
- [3] ISO 3534-3:1985, *Statistique — Vocabulaire et symboles — Partie 3: Plans d'expérience.*
- [4] ISO 8402:1986, *Qualité — Vocabulaire.*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 12308:1994](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/528efed6-e690-440f-8c3a-774a9aeecc397/iso-12308-1994)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/528efed6-e690-440f-8c3a-774a9aeecc397/iso-12308-1994>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 12308:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/528efed6-e690-440f-8c3a-774a9aecc397/iso-12308-1994>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 12308:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/528efed6-e690-440f-8c3a-774a9aeecc397/iso-12308-1994>

ICS 21.100.10

Descripteurs: palier, palier lisse, spécimen d'essai, marquage, désignation, contrôle de qualité.

Prix basé sur 4 pages
