
Queues cylindriques d'outils à fraiser —

Partie 1:

Caractéristiques dimensionnelles des queues
cylindriques lisses

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Parallel shanks for milling cutters —

Part 1: Dimensional characteristics of plain parallel shanks
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a02cc88e4c0b/iso-3338-1-1993>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3338-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 7, *Fraises et équipements de machines à fraiser*.

Cette troisième édition **annule et remplace** la deuxième édition (ISO 3338-1:1977). Les diamètres de queues d_1 de 3 mm, 14 mm et 18 mm ont été ajoutés, et la tolérance sur les longueurs l_1 a été modifiée.

L'ISO 3338 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Queues cylindriques d'outils à fraiser*.

- *Partie 1: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses*
- *Partie 2: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat*
- *Partie 3: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à plat incliné à 2 degrés*
- *Partie 4: Caractéristiques dimensionnelles des queues filetées*

© ISO 1993

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Queues cylindriques d'outils à fraiser —

Partie 1:

Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 3338 prescrit les dimensions des queues cylindriques lisses d'outils à fraiser (de diamètres 3 mm à 63 mm). Elle est applicable aussi bien pour les fraises simples que pour les fraises doubles (c'est-à-dire à une ou deux extrémités taillantes).

Les dimensions des queues cylindriques à méplat, à plat incliné à 2° et des queues filetées font l'objet de l'ISO 3338-2, de l'ISO 3338-3 et de l'ISO 3338-4, respectivement.

2 Dimensions

Voir figure 1 et tableau 1.

ISO 3338-1:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3dee1428-ede3-4fc5-bd0d-a02cc88e4c0b/iso-3338-1-1993>

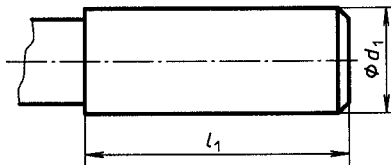


Figure 1

Tableau 1

Dimensions en millimètres

d_1 h8	3 ¹⁾	4	5	6 ¹⁾	8	10	12 ¹⁾	14	16	18	20	25	32 ¹⁾	40	50	63
l_1 ⁺² / ₀	28			36		40	45	48		50	56	60	70	80	90	

1) Par dérogation à l'ISO 237:1975, *Outils tournants à queue cylindrique — Diamètres des queues et dimensions des carrés d'entraînement.*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3338-1:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3dee1428-edc3-4fc5-bd0d-a02cc88e4c0b/iso-3338-1-1993>

CDU 621.914.22

Descripteurs: outil, outil de coupe, fraise mécanique, fraise cylindrique 2 tailles, queue d'outil, queue cylindrique, dimension.

Prix basé sur 1 page
