
NORME INTERNATIONALE 2505

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION · МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ · ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Tubes en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié — Détermination du retrait à chaud longitudinal — Méthode du bain liquide

Unplasticized polyvinyl chloride (PVC) pipes — Determination of longitudinal reversion — Liquid bath immersion method

Première édition — 1974-04-01

CDU 621.643.2 : 678.01 : 53

Réf. N° : ISO 2505-1974 (F)

Descripteurs : tuyau en matière plastique, polychlorure de vinyle, essai, essai à haute température, essai de stabilité dimensionnelle.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2505 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 138, *Tubes et raccords en matières plastiques pour le transport des fluides*, et soumise aux Comités Membres en août 1971.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Australie	Inde	Suède
Autriche	Irlande	Suisse
Belgique	Israël	Tchécoslovaquie
Chili	Italie	Thaïlande
Danemark	Japon	Turquie
Egypte, Rép. arabe d'	Pologne	U.R.S.S.
Espagne	Portugal	U.S.A.
Finlande	Roumanie	
France	Royaume-Uni	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Afrique du Sud, Rép. d'
Norvège

Tubes en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié — Détermination du retrait à chaud longitudinal — Méthode du bain liquide

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination du retrait à chaud longitudinal des tubes en polychlorure de vinyle (PVC) non plastifié.

2 PRINCIPE

Immersion d'une portion de tube de longueur donnée dans un liquide inerte maintenu à la température de 150°C pendant une durée fixée en fonction de l'épaisseur de paroi du tube.

Mesurage dans les mêmes conditions avant, puis après immersion, d'une longueur repérée sur cette portion de tube.

Calcul du retrait en pourcentage de la variation de longueur par rapport à la longueur initiale.

3 APPAREILLAGE

3.1 Bain, réglable à $150 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

Le volume du bain doit être tel qu'il n'y ait pratiquement pas de variation de température lors de l'immersion des éprouvettes.

La glycérine, le glycol, l'huile de silicone, l'huile de vaseline sans carbures aromatiques, ou une solution de chlorure de calcium peuvent constituer des milieux calorifiques convenables, mais d'autres liquides peuvent également être utilisés.

Dans tous les cas, il faut s'assurer que le liquide choisi est stable aux températures utilisées et n'altère pas le produit examiné.

Prévoir une agitation efficace, afin que la tolérance sur la température du milieu calorifique soit, en tous points, respectée.

3.2 Dispositif de suspension des éprouvettes

3.3 Thermomètre, gradué en $0,5^{\circ}\text{C}$.

4 ÉPROUVETTES

4.1 Prélever comme éprouvette une longueur de tube de 300 ± 20 mm.

4.2 Tracer sur cette éprouvette, à l'aide d'une pointe à tracer par exemple, deux repères circulaires distants de 100 mm, de telle manière que l'un d'eux soit à environ 10 mm de l'une des extrémités.

4.3 Préparer trois éprouvettes semblables par tube.

5 CONDITIONNEMENT

Conditionner les éprouvettes durant au moins 2 h à $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

6 MODE OPÉRATOIRE

6.1 Mesurer à $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ la distance entre les repères, à 0,25 mm près.

6.2 Régler la température du milieu calorifique à $150 \pm 2^{\circ}\text{C}$.

6.3 Suspendre verticalement les éprouvettes dans le milieu calorifique par l'extrémité la plus éloignée des repères, de telle façon que la partie immergée des éprouvettes soit au moins égale à 200 mm.

Les éprouvettes doivent être placées de telle façon qu'elles ne touchent ni les parois, ni le fond du bain.

6.4 Laisser les éprouvettes immergées durant

15 min, pour les tubes d'épaisseur inférieure ou égale à 8 mm;

30 min, pour les tubes d'épaisseur supérieure à 8 mm.