
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2572



2572

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Matériel pour l'industrie textile — Jauges métriques pour cardes

Textile machinery and accessories — Metric card gauges

Première édition — 1974-04-01

CDU 677.05 : 681.2

Réf. N° : ISO 2572-1974 (F)

Descripteurs : matériel textile, jauge, dimension, numérotation.

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2572 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile*, et soumise aux Comités Membres en septembre 1971.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Iran	Suisse
Chili	Italie	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Espagne	Pologne	Turquie
France	Roumanie	U.R.S.S.

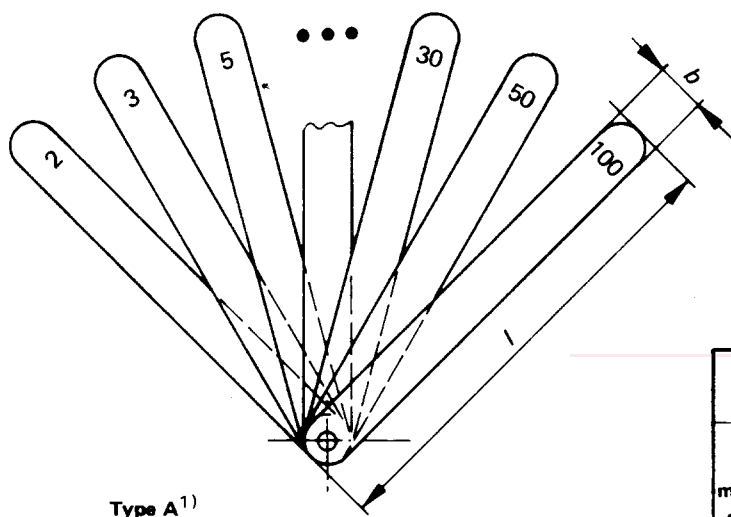
Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Matériel pour l'industrie textile – Jauges métriques pour cardes

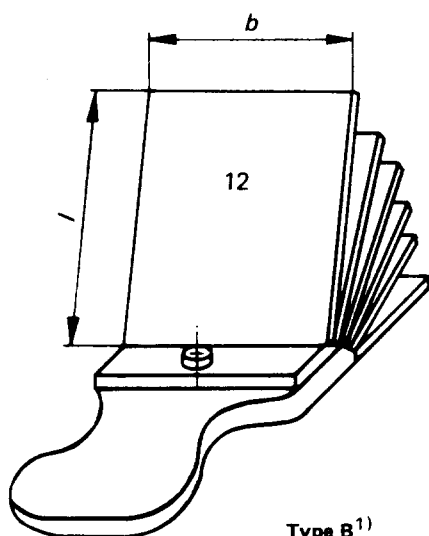
1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe le numérotage et les dimensions pour les deux types de jauges métriques pour cardes, d'usage courant pour le réglage de la distance entre les organes de travail de la cardes. Elle donne, en outre, les valeurs comparatives des jauges en inches utilisées jusqu'à présent.

2 TYPES, NUMÉROTAGE ET DIMENSIONS



Type A¹⁾



Type B¹⁾

Jauge métrique						Jauge en inches (valeurs comparatives)		
N° métrique	Épaisseur mm	Type A		Type B		N° inches	Épaisseur	
		b mm	l mm	b mm	l mm		in	mm*
2	0,02							
3	0,03							
5	0,05							
8	0,08					3	0,003	0,075
10	0,10					4	0,004	0,10
12	0,12					5	0,005	0,125
15	0,15	30	300	30	50	6	0,006	0,15
17	0,17	45	240			7	0,007	0,175
20	0,20					8	0,008	0,20
25	0,25					10	0,010	0,25
30	0,30					12	0,012	0,30
50	0,50							
100	1,00							

* Valeurs arrondies.

1) Pour une seule épaisseur, il est possible d'employer une jauge individuelle.