
**Supports textiles revêtus de caoutchouc
ou de plastique — Détermination
de la résistance à l'écrasement**

Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of crush resistance

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5473:1997](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/131de416-2dce-4548-a106-d19d6fa3ffe9/iso-5473-1997>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 5473 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 5473:1979), dont elle constitue une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 5473:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/131de416-2dce-4548-a106-d19d6fa3ffe9/iso-5473-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/131de416-2dce-4548-a106-d19d6fa3ffe9/iso-5473-1997>

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique – Détermination de la résistance à l'écrasement

AVERTISSEMENT — Les utilisateurs de la présente Norme internationale doivent être familiarisés avec les pratiques d'usage en laboratoire. La présente Norme internationale n'a pas la prétention d'aborder tous les problèmes de sécurité concernés par son usage. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter et d'établir des règles de sécurité et d'hygiène appropriées et de déterminer l'applicabilité des restrictions réglementaires avant utilisation.

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit une méthode pour la détermination de la résistance à l'écrasement des supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique.

La méthode est particulièrement appropriée aux supports textiles revêtus utilisés pour la fabrication de membranes découpées.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2231:1989, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai.*

ISO 2286-1:—¹⁾, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux — Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette d'un rouleau.*

3 Principe

Une éprouvette est soumise à l'application d'une force contrôlée sur une surface donnée jusqu'à l'écrasement du textile.

4 Appareillage

- 4.1 **Plaque de base**, ayant les dimensions données sur la figure 1.
- 4.2 **Plaque avec bouton presseur**, ayant les dimensions données sur la figure 2.
- 4.3 **Machine de compression**, ayant une vitesse de compression d'environ 0,08 mm/s.

1) À publier. (Révision, en parties, de l'ISO 2286:1986)

Dimensions en millimètres

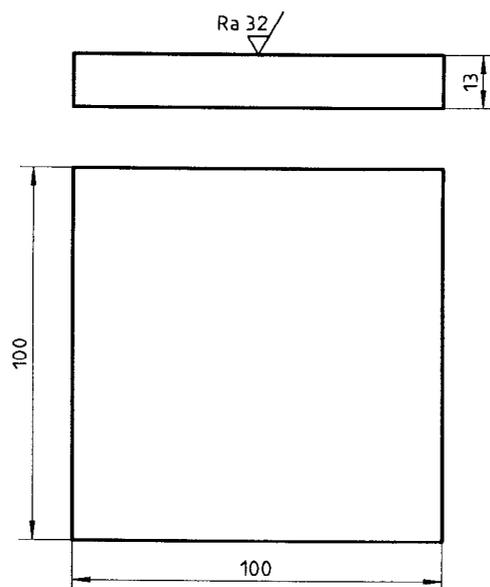
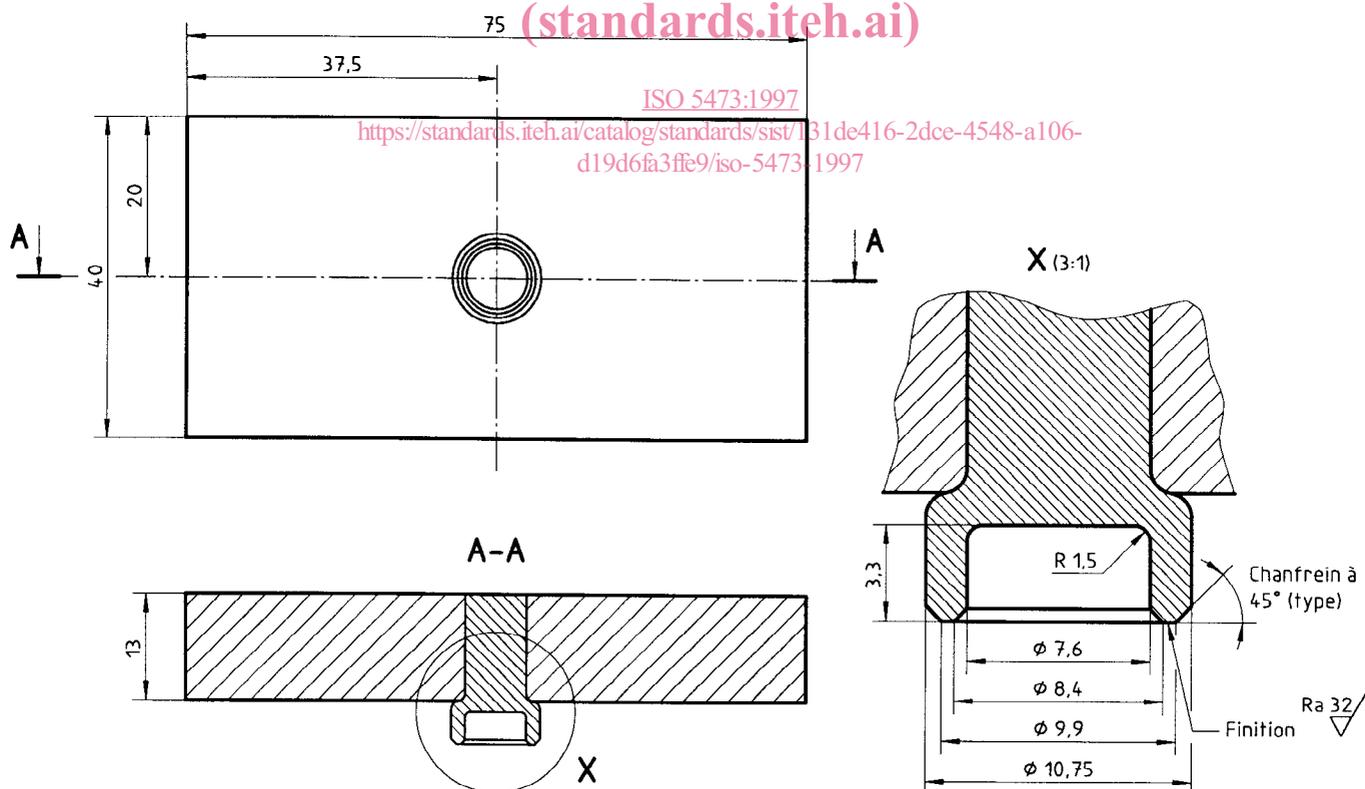


Figure 1 — Plaque de base

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres



NOTES

- 1 Toutes les arêtes coupantes doivent être éliminées.
- 2 Le bouton doit être emmanché de force dans la plaque.

Figure 2 — Plaque avec bouton presseur

Tout type de machine satisfaisant à cette exigence peut être utilisé. Par exemple, une balance à plateau, équipée d'un «mouton» et d'une vis manœuvrée manuellement pour appliquer la force, peut être utilisée si elle est conforme aux exigences prescrites pour la vitesse et la précision.

La capacité du moyen de compression doit être au moins de 5 400 N.

4.4 Appareil d'enregistrement des forces, comprenant un cadran calibré avec une aiguille à maximum, ou un système enregistreur, pour indiquer la force nécessaire pour écraser le support textile.

Sauf prescription contraire pour déterminer cette force, la machine doit être réglée de façon que la force maximale nécessaire pour écraser l'éprouvette puisse facilement être détectée par l'aiguille à maximum ou lue sur le système enregistreur.

L'erreur sur la mesure ne doit pas dépasser 2 % pour une force inférieure ou égale à 200 N et 1 % pour une force supérieure à 200 N.

5 Éprouvettes

Prélever les éprouvettes dans la largeur utile de la pièce telle qu'elle est définie dans l'ISO 2286-1.

Les éprouvettes doivent avoir au moins 50 mm de largeur et 200 mm de longueur. Au moins trois valeurs d'essai doivent être obtenues à partir de chaque échantillon.

6 Délai entre fabrication et essais

6.1 Pour tous les essais, le temps minimal entre la fabrication et l'essai doit être de 16 h.

6.2 Lorsque l'essai est pratiqué pour comparer des matériaux, il est vivement recommandé que ceux-ci aient des âges le plus voisins possible.

6.3 Pour les essais sur articles manufacturés, le temps entre la fabrication et l'essai ne devrait, chaque fois que c'est possible, pas dépasser 3 mois. Dans les autres cas, les essais doivent être effectués dans les 2 mois qui suivent la réception chez le client.

7 Atmosphère de conditionnement et d'essai

Les éprouvettes doivent être conditionnées et soumises à l'essai dans l'une des atmosphères A, B et C définies dans l'ISO 2231.

8 Mode opératoire

8.1 Placer la plaque de base (4.1) sur le plateau de la machine d'essai (4.3) et mettre une éprouvette sur la plaque.

Si le matériau à essayer n'a pas un revêtement identique sur les deux faces, la face correspondant au revêtement le plus épais doit être dirigée vers le haut.

8.2 Placer le bouton presseur de la machine sur l'éprouvette de façon que l'évidement du bouton, représenté à la figure 2, soit en contact avec l'éprouvette et que son axe soit perpendiculaire au plan de l'éprouvette. La circonférence du bouton presseur doit être à au moins 12 mm de l'un quelconque des bords de l'éprouvette. Appliquer la force sur le bouton à une vitesse d'environ 0,08 mm/s jusqu'à ce que la limite d'écoulement en cisaillement ou une déviation maximale de l'aiguille du cadran soit atteinte, selon la plus petite de ces deux valeurs. Noter la force nécessaire pour écraser l'éprouvette. Répéter ces opérations encore au moins deux fois sur une

nouvelle partie de l'éprouvette située à au moins 12 mm des autres emplacements d'essai et de l'un quelconque des bords.

8.3 L'écrasement du support textile peut être détecté facilement en étirant l'éprouvette. Le support textile aura une résistance à l'étirement sensiblement moindre dans les zones endommagées que dans les zones non endommagées.

9 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les indications suivantes:

- a) référence à la présente Norme internationale;
- b) référence et date de fabrication, si elle est connue, de chaque échantillon soumis à l'essai;
- c) atmosphère de conditionnement et d'essai utilisée;
- d) nombre d'éprouvettes soumises à l'essai;
- e) force nécessaire à l'écrasement du revêtement ou du support textile, selon ce qui se produit en premier lieu, de chaque éprouvette.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 5473:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/131de416-2dce-4548-a106-d19d6fa3ffe9/iso-5473-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/131de416-2dce-4548-a106-d19d6fa3ffe9/iso-5473-1997>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5473:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/131de416-2dce-4548-a106-d19d6fa3ffe9/iso-5473-1997>

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 5473:1997](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/131de416-2dce-4548-a106-d19d6fa3ffe9/iso-5473-1997>

ICS 59.080.40

Descripteurs: étoffe, tissu, support textile revêtu, étoffe revêtue de caoutchouc, étoffe revêtue de plastique, essai, essai d'écrasement, essai de compression, détermination, résistance à l'écrasement.

Prix basé sur 4 pages
