
Porte-outil à queue cylindrique —

Partie 7:

Porte-outil de type F pour outils à queue
conique

*Tool holders with cylindrical shank —
Part 7: Type F with taper seat*
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-7:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5830e2b6-c956-44c4-9e5e-05a186d8228f/iso-10889-7-1997>



Petit outillage.

L'ISO 10889 comprend les parties suivantes présentées sous le titre général *Porte-outil à queue cylindrique*:

- *Partie 1: Queue cylindrique, alésage de réception — Conditions techniques de livraison*
- *Partie 2: Porte-outil de type A de conceptions spéciales*
- *Partie 3: Porte-outil radial de type B*
- *Partie 4: Porte-outil axial de type C*
- *Partie 5: Porte-outil de type D comportant plusieurs logements*
- *Partie 6: Porte-outil de type E pour outils à queue cylindrique*
- *Partie 7: Porte-outil de type F pour outils à queue conique*
- *Partie 8: Accessoires, type Z*

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch

X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Avant-propos
Imprimé en Suisse

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comité membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales,

Porte-outil à queue cylindrique —

Partie 7:

Porte-outil de type F pour outils à queue conique

1 Domaine d'application

L'ISO 10889 est applicable aux porte-outil à queue cylindrique pour machines outils à outils non rotatifs, en particulier les machines de tournage.

La présente partie de l'ISO 10889 prescrit les dimensions et spécifie la désignation et les conditions techniques de livraison complémentaires des porte-outil de type F pour outils à queue conique; ces porte-outil ont une queue cylindrique conforme à l'ISO 10889-1. Pour les porte-outil pour outils à queue conique non normalisés, tels que par exemple les porte-outil représentés sur les dessins, il est recommandé d'appliquer les spécifications correspondantes de la présente partie de l'ISO 10889.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 10889. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 10889 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 296:1991, *Machines-outils — Cônes pour emmanchement d'outils à faible conicité.*

ISO 2768-1:1989, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles.*

ISO 10889-1:1997, *Porte-outil à queue cylindrique — Partie 1: Queue cylindrique, alésage de réception — Conditions techniques de livraison.*

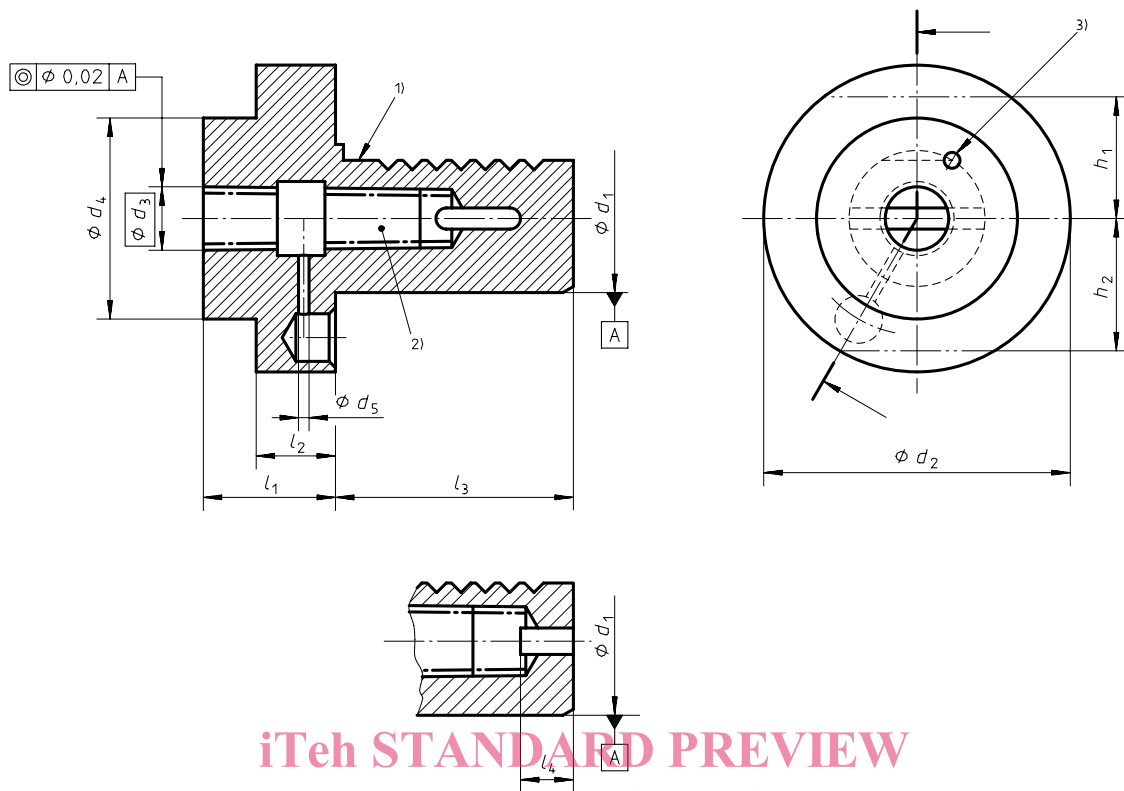
3 Dimensions

Voir figure 1 et tableau 1.

Les détails non spécifiés doivent être choisis de façon appropriée.

Tolérances générales: ISO 2768-1 - mB

Dimensions en millimètres



iTeh STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)

- 1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.
- 2) Cône Morse intérieur, type BIK conformément à l'ISO 296. [ISO 10889-7:1997](https://standards.iteh.ai/standards/sist/5830e2b6-c956-44c4-9e5e-05a186d8228f/iso-10889-7-1997)
- 3) Alimentation extérieure en liquide de refroidissement (obturable). <https://standards.iteh.ai/standards/sist/5830e2b6-c956-44c4-9e5e-05a186d8228f/iso-10889-7-1997>

Figure 1 — Porte-outil à logement conique de type F, pour queue d'outil conique à tenon

Tableau 1

Dimensions en millimètres

d_1	Cône Morse intérieur, type BIK, n°	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4
20	1	50	12,065	—	—	—	23	23	—	40	7 ¹⁾
25	1	58	12,065	—	—	25	25	23	—	48	—
	2		17,780	—	5			27	—		—
30	1	68	12,068	—	—	28	30	27	—	55	—
	2		17,780	—	5			—	—		14 ¹⁾
40	2	83	17,780	55	5	32,5	—	36	22	63	—
	3		23,825	58	6			80			14 ¹⁾
	4		31,267	68	7			—			
50	2	98	17,780	55	5	35	—	36	30	78	—
	3		23,825	58	6			80			—
	4		31,267	68	7			18 ¹⁾			
60	3	123	23,825	58	6	42,5	—	36	30	94	—
	4		31,267	68	7			50			—
	5		44,399	98	7			63			32 ¹⁾
	5	158	31,267	68	7	55	—	50	40	104	—
			44,399	98	—						

1) Pour ces dimensions, adaptées aux queues coniques à tenon, un logement débouchant sur la face frontale de la queue cylindrique est prévu. La conception de la fente est laissée à l'initiative du fabricant.

4 Désignation

Un porte-outil à logement conique Morse, de type F, conforme à la présente partie de l'ISO 10889 doit être désigné par

- «Porte-outil»;
- la référence de la présente partie de l'ISO 10889, c'est-à-dire ISO 10889-7;
- son type (F);
- son diamètre nominal, d_1 , en millimètres;
- le type de cône intérieur.

EXEMPLE

Un porte-outil à logement conique Morse, de type F, de diamètre nominal $d_1 = 40$ mm et de cône intérieur de type BIK 3 est désigné comme suit:

Porte-outil ISO 10889-7 - F - 40 - MT-BIK 3

5 Conditions techniques de livraison

En complément aux spécifications de l'ISO 10889-1, les conditions suivantes s'appliquent.

L'emmanchement conique doit être trempé, de dureté ($56 \begin{smallmatrix} +4 \\ 0 \end{smallmatrix}$) HRC, de profondeur de trempé d'au moins 0,5 mm.

La classe de tolérance de conicité de l'emmanchement conique doit être AT5 conformément à l'ISO 296.

Les porte-outil peuvent aussi être fournis avec une surface de contact trempée. Dans ce cas, la désignation doit l'indiquer (H pour surface de contact trempée).

Par exemple, un porte-outil à logement conique Morse, de type F, de diamètre nominal $d_1 = 40$ mm, de cône intérieur type BIK 3 avec surface de contact trempée est désigné comme suit:

Porte-outil ISO 10889-7 - F - 40 - MT-BIK 3 H

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-7:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5830e2b6-c956-44c4-9e5e-05a186d8228f/iso-10889-7-1997>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-7:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5830e2b6-c956-44c4-9e5e-05a186d8228f/iso-10889-7-1997>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-7:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5830e2b6-c956-44c4-9e5e-05a186d8228f/iso-10889-7-1997>

ICS 25.060.20

Descripteurs: outil, porte-outil, queue d'outil, queue cylindrique, spécification de forme, dimension, état de livraison, désignation.

Prix basé sur 4 pages
