

NORME  
INTERNATIONALE

**ISO**  
**5240**

Deuxième édition  
1994-12-01

---

---

**Matériel pour l'industrie textile — Cantres  
d'ourdissage — Dimensions principales**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
*Textile machinery and accessories — Warp creels — Main dimensions*  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5240:1994](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f971011d-24ce-45ee-934c-161a6b31b3b3/iso-5240-1994>



Numéro de référence  
ISO 5240:1994(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 5240 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, sous-comité SC 2, *Matériel de bobinage et de préparation à la production des étoffes*.

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/971011d-24ce-45ee-934c-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/971011d-24ce-45ee-934c-161a6b31b3b3/iso-5240-1994)

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 5240:1978), dont le tableau 1 a fait l'objet d'une révision technique.

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Matériel pour l'industrie textile — Cantres d'ourdissage — Dimensions principales

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 5240:1994](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f971011d-24ce-45ee-934c-161a6b31b3b3/iso-5240-1994)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f971011d-24ce-45ee-934c-161a6b31b3b3/iso-5240-1994>

### 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale établit la terminologie et prescrit les dimensions principales des cantres d'ourdissage.

Les écartements  $P$  sont applicables pour les cantres simples et seulement pour des enroulements dévidés à la défilée. Pour les cantres magasins, il convient que

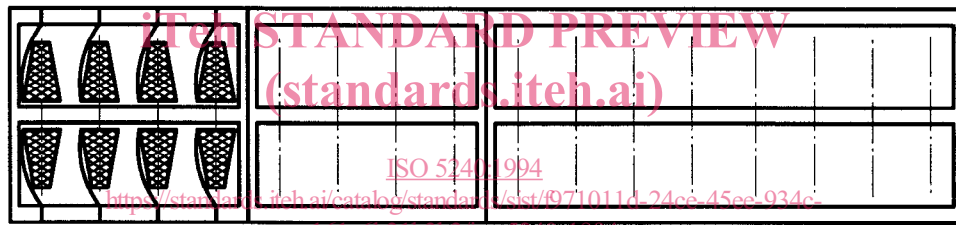
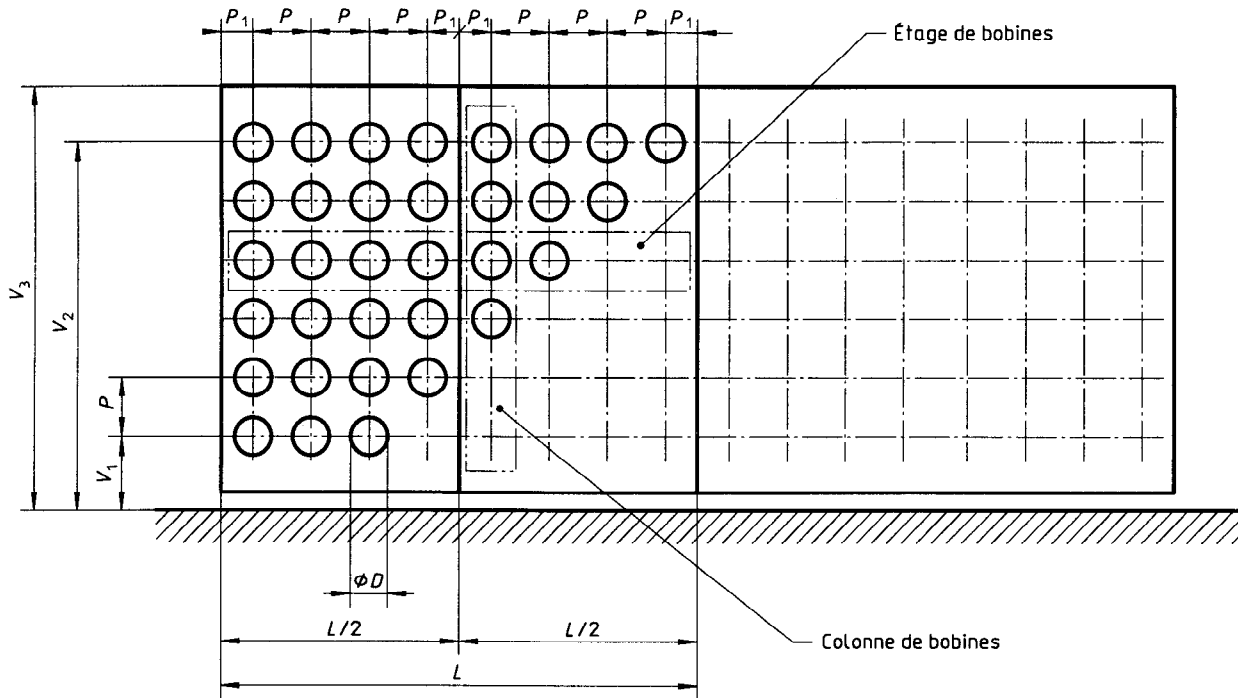
les éléments soient les mêmes verticalement, et horizontalement le double des valeurs indiquées.

### 2 Terminologie

Voir figure 1.

### 3 Dimensions

Voir figure 1 et tableau 1.



- $L$  = Longueur de la section
- $\frac{L}{2}$  = Longueur d'une demi-section ou d'un chariot
- $D$  = Diamètre de la bobine remplie
- $P$  = Écartement
- $P_1$  = Distance entre le commencement ou la fin d'une section (ou demi-section ou chariot) et le milieu de la colonne de bobines la plus proche
- $V_1$  = Distance entre le plancher et le milieu du premier étage de bobines
- $V_2$  = Distance entre le plancher et le milieu du plus haut étage de bobines
- $V_3$  = Hauteur totale du cantre

Figure 1

Tableau 1

Dimensions en millimètres

$P$ <sup>1)</sup>	$P_1$ <sup>1)</sup>	$D$ max.	$L$ <sup>2)</sup>	Nombre de colonnes de bobines par section	Nombre maximal d'étages de bobines <sup>2)</sup>		$V_1$ <sup>3)</sup> min.
					Cadre normal	Grand cadre	
(160)	100	140	2 000	12	10	12	400
200	100	180	2 400	12	8	10	
220	125	200	2 700	12	8	9	
240	120	220	2 400	10	7	8	
(250)	125	230	3 000	12	7	8	
270	135	250	2 700	10	6	8	
(300)	150	280	3 000	10	6	7	
330	180	300	2 700	8	5	6	
360	210	330	3 000	8	5	6	
400	200	370	2 400	6	4	5	
450	225	410	2 700	6	4	5	
500	250	450	3 000	6	—	4	

NOTE — Les valeurs entre parenthèses sont à éviter.

1) Pour une section entière, il faut remplacer l'écartement  $P$  au milieu de la section par la valeur  $2P_1$ .

2) Les valeurs indiquées pour ces différentes dimensions et le nombre d'étages de bobines sont des valeurs nominales qui peuvent varier selon la nature du fil et la masse des enroulements.

3) Pour les cantres d'ourdissage chargés manuellement avec un écartement  $P \leq 330$  mm, une distance  $V_1 \geq 300$  mm est également admise.

ISO 5240:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1971011d-24ce-45ce-934c-161a6b31b3b3/iso-5240-1994>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5240:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f971011d-24ce-45ee-934c-161a6b31b3b3/iso-5240-1994>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5240:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f971011d-24ce-45ee-934c-161a6b31b3b3/iso-5240-1994>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5240:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f971011d-24ce-45ee-934c-161a6b31b3b3/iso-5240-1994>

---

---

**ICS 59.120.20**

**Descripteurs:** matériel textile, matériel d'ourdissage, dimension.

Prix basé sur 3 pages

---

---