NORME INTERNATIONALE

ISO 8489-1

Deuxième édition
1995-12-15

Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé —

Partie 1: Dimensions principales recommandées

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Textile machinery and accessories — Cones for cross winding —

Part 1: Recommended main dimensions

ISO 8489-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3f2a6f6b-b2f2-4f8b-b2f2-4f07-ab1c2b9ee3fd/iso-8489-1-1995

Numéro de référence
ISO 8489-1:1995(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 8489-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/292c1e60-b7fd-425f-af07-ab1c2b9ee3fd/iso-8489-1-1995

La Norme internationale ISO 8489-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe et accessoires*, sous-comité SC 2, *Matériel de bobinage et de préparation à la production des étoffes*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8489-1:1985), dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 8489 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé*:

— *Partie 1: Dimensions principales recommandées*

— *Partie 2: Dimensions, tolérances et désignation des cônes avec demi-angle au sommet de 3 degrés 30'*

— *Partie 3: Dimensions, tolérances et désignation des cônes avec demi-angle au sommet de 4 degrés 20'*

— *Partie 4: Dimensions, tolérances et désignation des cônes avec demi-angle au sommet de 4 degrés 20' pour bobinage pour la teinture*

— *Partie 5: Dimensions, tolérances et désignation des cônes avec demi-angle au sommet de 5 degrés 57'*

© ISO 1995
Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Introduction

Les cônes indiqués dans la présente partie de l'ISO 8489 ont pour but de réduire l'abondance des cônes pour bobinage croisé existants. Leur emploi est recommandé pour de nouvelles conceptions, et en particulier pour des processus d'automatisation.

La présente partie de l'ISO 8489 est considérée comme étant la norme fondamentale concernant les dimensions principales des cônes pour bobinage croisé pour des développements futurs.

Pour les grands diamètres intérieurs et les longueurs de cônes utilisés pour des applications particulières, il y a lieu de se reporter aux parties consécutives de l'ISO 8489. De telles parties traitent de types supplémentaires de cônes qui ne sont pas pris en compte dans la présente partie de l'ISO 8489 et donnent une information complète sur les dimensions, les tolérances, les matériaux des cônes, l'utilisation de calibres et le contrôle des longueurs de cônes.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 8489-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/292c1e60-b7fd-425f-af07-ab1c2b9ee3fd/iso-8489-1-1995

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8489-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/292c1e60-b7fd-425f-af07-ab1c2b9ee3fd/iso-8489-1-1995

Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé —

Partie 1:
Dimensions principales recommandées

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8489 prescrit les cônes pour bobinage croisé recommandés (valeurs des demi-angles, grands diamètres intérieurs et longueurs) utilisés dans le domaine du matériel pour l'industrie textile.

ISO 8489-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/292c1e60-b7fd-425f-af07-ab1c2b9ee3fd/iso-8489-1-1995

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 8489. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 8489 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 8489-2:1995, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé — Partie 2: Dimensions, tolérances et désignation des cônes avec demi-angle au sommet de 3 degrés 30'.*

ISO 8489-3:1995, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé — Partie 3: Dimensions, tolérances et désignation des cônes avec demi-angle au sommet de 4 degrés 20'.*

ISO 8489-4:1995, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé — Partie 4: Dimensions, tolérances et désignation des cônes avec demi-angle au sommet de 4 degrés 20' pour bobinage pour la teinture.*

ISO 8489-5:1995, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé — Partie 5: Dimensions, tolérances et désignation des cônes avec demi-angle au sommet de 5 degrés 57'.*

3 Dimensions principales des cônes recommandés pour des développements futurs

Dimensions en millimètres

Demi-angle du cône	Grand diamètre intérieur × longueur $d \times l$	Application, de préférence pour	Document de référence
3° 30′	46 × 175	viscose	ISO 8489-2
	71,5 × 230	fils grossiers	
4° 20′	59 × 170	fibre coupée	ISO 8489-3
	59 × 170	fils teintures	ISO 8489-4
5° 57′	68 × 170	fibre coupée	ISO 8489-5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 8489-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/292c1e60-b7fd-425f-af07-ab1c2b9ee3fd/iso-8489-1-1995

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8489-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/292c1e60-b7fd-425f-af07-ab1c2b9ee3fd/iso-8489-1-1995

© ISO

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8489-1:1995
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/292c1e60-b7fd-425f-af07-ab1c2b9ee3fd/iso-8489-1-1995

ICS 59.120.20

Descripteurs: matériel textile, bobinage, bobinoir, cône, dimension.

Prix basé sur 2 pages