
**Courroies transporteuses — Méthode
de détermination de la résistance à
la propagation d'une déchirure dans
les courroies transporteuses à carcasse
textile**

iTeh STANDARD PREVIEW
*Conveyor belts — Method for the determination of the tear propagation
resistance of textile conveyor belts*
(standards.iteh.ai)

ISO 505:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f-c8aefc4ff98d/iso-505-1999>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 505:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f-c8aefc4ff98d/iso-505-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f-c8aefc4ff98d/iso-505-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 734 10 79
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 505 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 3, *Courroies transporteuses*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Tout au long du texte de la présente norme, lire «...la présente norme européenne...» avec le sens de «...la présente Norme internationale...».

[ISO 505:1999](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f->

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 505:1982), dont elle constitue une révision technique.

Sommaire

| | Page |
|-------------------------------|------|
| Avant-propos | v |
| 1 Domaine d'application..... | 1 |
| 2 Références normatives | 1 |
| 3 Principe | 1 |
| 4 Appareillage | 1 |
| 5 Eprouvettes..... | 2 |
| 6 Méthode d'essai..... | 4 |

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 505:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f-c8aefc4ff98d/iso-505-1999>

Avant-propos

Le texte de l'EN ISO 505:1999 a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 188 "Courroies transporteuses" dont le secrétariat est tenu par le BSI, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 41 "Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)".

Cette norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en mai 2000, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en mai 2000.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette norme européenne en application: Allemagne, Autriche, Belgique, Danemark, Espagne, Finlande, France, Grèce, Irlande, Islande, Italie, Luxembourg, Norvège, Pays-Bas, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Suède et Suisse.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 505:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f-c8aefc4ff98d/iso-505-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f-c8aefc4ff98d/iso-505-1999>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 505:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f-c8aefc4ff98d/iso-505-1999>

1 Domaine d'application

La présente norme prescrit une méthode de détermination de la résistance à la propagation d'une déchirure préalablement amorcée soit en pleine épaisseur dans la carcasse soit dans la carcasse seule des courroies transporteuses à carcasse textile.

Cet essai est destiné à être appliqué aux courroies utilisées dans les installations pour lesquelles il existe un risque de déchirement longitudinal.

2 Références normatives

Cette norme européenne comporte par référence datée ou non datée des dispositions d'autres publications. Ces références normatives sont citées aux endroits appropriés dans le texte et les publications sont énumérées ci-après. Pour les références datées, les amendements ou révisions ultérieurs de l'une quelconque de ces publications ne s'appliquent à cette norme que s'ils y ont été incorporés par amendement ou révision. Pour les références non datées, la dernière édition de la publication à laquelle il est fait référence s'applique.

ISO 6133 : 1998, Caoutchouc et plastiques - Analyse des tracés multi-pics obtenus lors des déterminations de la résistance au déchirement et de la force d'adhérence

(standards.iteh.ai)

3 Principe

ISO 505:1999

L'essai consiste à mesurer la force nécessaire pour propager, par traction à une vitesse déterminée, une amorce de déchirure pratiquée dans une éprouvette.

4 Appareillage

L'appareillage consiste en une machine de traction dynamométrique ayant les caractéristiques essentielles suivantes

- a) la machine doit être choisie de telle sorte que les forces à mesurer soient comprises dans la zone constituée par les 90 % supérieurs à sa capacité nominale totale;
- b) la vitesse d'écartement des mâchoires doit pouvoir être réglée à (50 ± 10) mm/min;
- c) la distance libre entre les mâchoires doit pouvoir être réglée à 300 mm au minimum.

La machine doit être munie d'un dispositif permettant l'enregistrement graphique de la force nécessaire pour poursuivre le déchirement de l'éprouvette.

5 Echantillons

5.1 Mode de prélèvement

Les échantillons doivent être prélevés dans le sens longitudinal de la courroie et à une distance minimale de 50 mm des bords de la courroie.

5.2 Forme et dimensions

Forme: parallélépipède rectangle.

Longueur: 300 mm.

Largeur: (100 ± 1) mm.

Épaisseur: pleine épaisseur de la courroie ou revêtements enlevés.

NOTE: S'il se produit un arrachement des fils de trame au lieu d'un déchirement, la largeur de l'échantillon doit être augmentée jusqu'à 300 mm.

5.3 Nombre

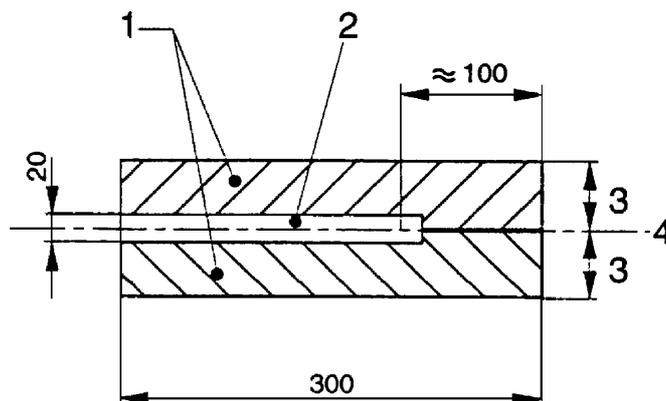
On doit utiliser deux échantillons: un dans le sens A et un dans le sens B (voir Figure 4).

5.4 Préparation

Si l'essai doit être effectué sans revêtements, les échantillons doivent être dépouillés de leurs revêtements soit par arrachage, soit par meulage.

S'il existe des protecteurs, arracher, sans blesser ceux-ci, les revêtements correspondants sur une largeur de 20 mm seulement, soit 10 mm de part et d'autre de l'axe longitudinal de l'échantillon, à l'exception de la zone prise dans les mâchoires (voir Figure 1).

Dimensions en millimètres



Légende

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| 1 Revêtements conservés | 3 50 ou 150 (voir 5.2) |
| 2 Revêtements enlevés | 4 Entaille |

Figure 1- Epreuve avec protecteur

iTeh STANDARD PREVIEW

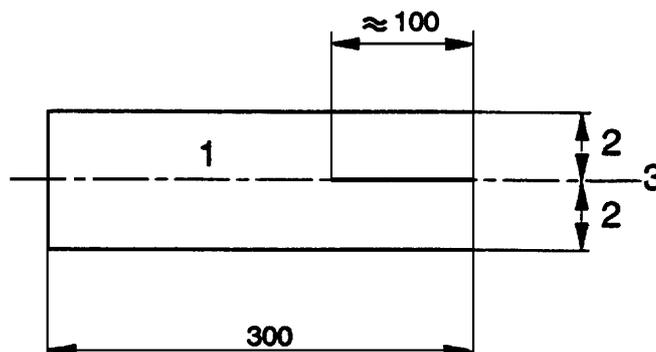
(standards.itech.ai)

Entailler les éprouvettes à partir du milieu d'une de leurs extrémités sur une longueur de 100 mm environ, parallèlement au sens de la longueur (voir Figure 2).

ISO 505:1999

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/840f1cc4-7be6-4c6e-8c0f-c8aefc4ff98d/iso-505-1999>

Dimensions en millimètres



Légende

- | | |
|------------------------|------------|
| 1 Revêtements enlevés | 3 Entaille |
| 2 50 ou 150 (voir 5.2) | |

Figure 2 - Epreuve sans protecteur