

---

---

**Matériel pour l'industrie textile —  
Ensembles de tissage — Caractéristiques  
dimensionnelles de raccordement pour  
changement automatisé des ensouples**  
**(standards.iteh.ai)**

*Textile machinery and accessories — Weaver's beams — Specification  
for connections for automation of beam changing*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e560c0d4-c59a-4898-9b7a-40750602c1e/iso-13553-1994>



## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 13553 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, sous-comité SC 3, *Matériel de production des étoffes*. [ISO 13553:1994](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e560c0d4-c59a-4898-9b7a-40750602cffe/iso-13553-1994)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e560c0d4-c59a-4898-9b7a-40750602cffe/iso-13553-1994>

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Matériel pour l'industrie textile — Ensembles de tissage — Caractéristiques dimensionnelles de raccordement pour changement automatisé des ensembles

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques dimensionnelles de raccordement des ensembles de tissage pour un changement automatisé de ces derniers.

Elle a pour objet de permettre aux ensembles de tissage de différents métiers à tisser d'être changés de la même manière.

## 2 Références normatives

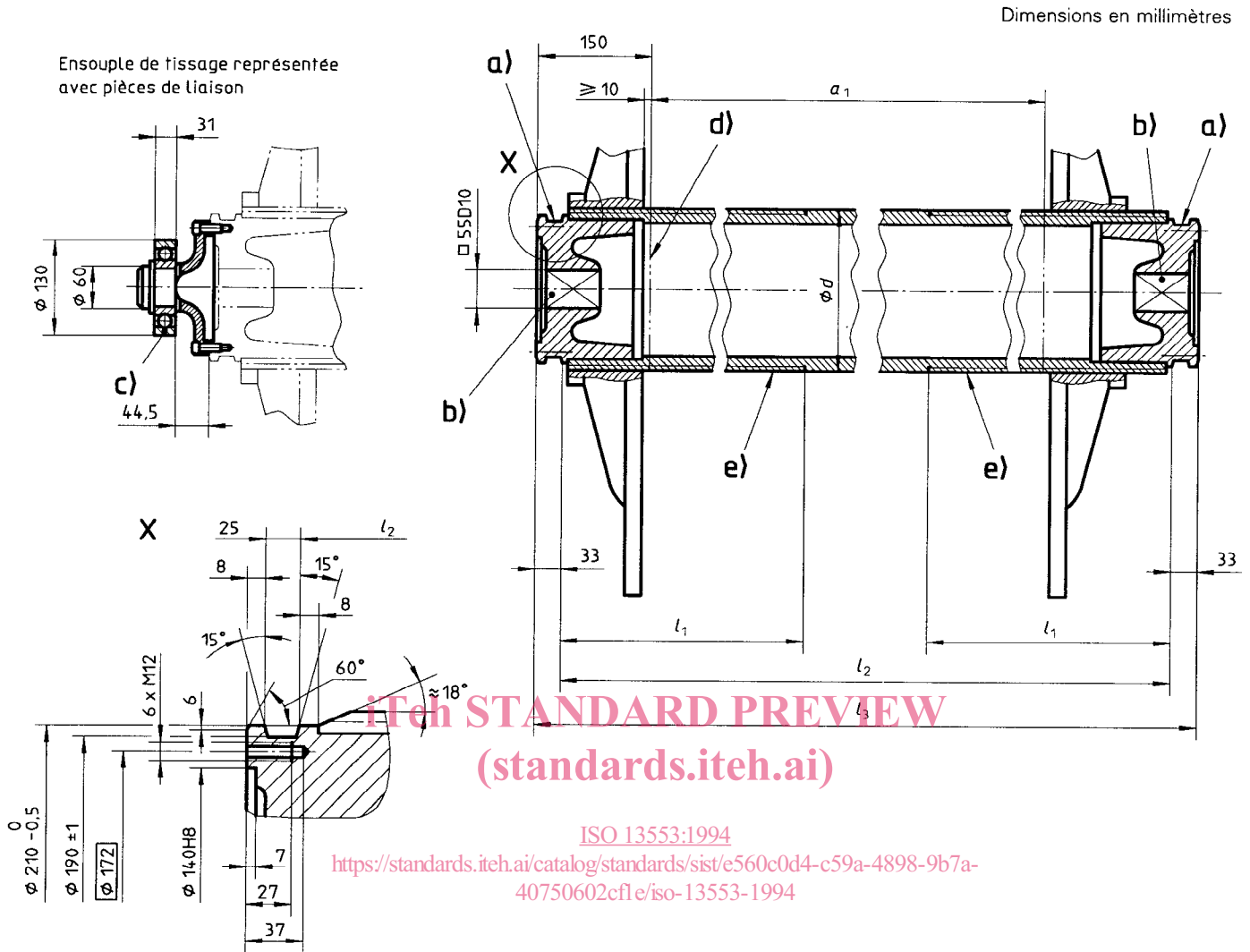
Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 109:1982, *Matériel pour l'industrie textile — Largeurs de tissage des machines à tisser.*

ISO 6175:1983, *Matériel pour l'industrie textile — Profils recommandés pour les filetages des ensembles de tissage.*

## 3 Caractéristiques dimensionnelles de raccordement des ensembles de tissage

Les caractéristiques dimensionnelles de raccordement des ensembles de tissage pour un changement automatisé sont données à la figure 1 et dans le tableau 1.



**Légendes**

- a) Transporter et glisser
- b) Entraîner ou supporter
- c) Support (roulement)
- d) Position du premier fil de chaîne
- e) Filetage type 1 ou 2 conformément à l'ISO 6175 (le filetage pour le diamètre de fût  $d = 269$  mm n'est pas normalisé à ce jour)

**Figure 1 — Caractéristiques dimensionnelles de raccordement d'une ensouple de tissage**

**Tableau 1 — Dimensions des ensouples de tissage pour changement automatisé**

Dimensions en millimètres

Diamètre du fût, $d$		216 269
$a_1$		Largeur utile maximale conformément à l'ISO 109
$l_1$	$a_1 \leq 1\ 800$	600
	$1\ 900 \leq a_1 \leq 2\ 500$	885
	$a_1 > 2\ 500$	1 150
$l_2$		$a_1 + 300$
$l_3 \pm 1$		$a_1 + 366$

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 13553:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e560c0d4-c59a-4898-9b7a-40750602c1e/iso-13553-1994>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 13553:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e560c0d4-c59a-4898-9b7a-40750602c1e/iso-13553-1994>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 13553:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e560c0d4-c59a-4898-9b7a-40750602c1e/iso-13553-1994>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 13553:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e560c0d4-c59a-4898-9b7a-40750602c1e/iso-13553-1994>

---

---

**ICS 59.120.20**

**Descripteurs:** matériel textile, tissage, ensouple, dimension, cotes de raccordement, automatisation.

Prix basé sur 2 pages

---

---