



SLOVENSKI STANDARD
SIST EN 10263-1:2002/AC:2003

01-april-2003

>Y_`Yb]`Xfc[c j]ždU]W`]b`ÿ]W]nU\`UXbc`bU_f Yj Ub`Y]b\`UXbc`]n]g_Ub`Y!`%`XY.
Gd`cýb]`HΛ b] b]`XcVUj b]`dc[c`!`8 cdc`b]`c`57

Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 1: General technical delivery conditions

Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpresstählen - Teil 1:
Allgemeine technische Lieferbedingungen

Barres, fil machine et fils en acier pour déformation a froid et extrusion a froid - Partie 1:
Conditions techniques générales de livraison

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bf33049-b9a4-446f-a15f-f8cbbeacb24b/sist-en-10263-1-2002-ac-2003>

Ta slovenski standard je istoveten z: EN 10263-1:2001/AC:2002

ICS:

77.140.60	Jeklene palice in drogovi	Steel bars and rods
77.140.65	Jeklene žice, jeklene vrvi in verige	Steel wire, wire ropes and link chains

SIST EN 10263-1:2002/AC:2003 **en**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN 10263-1:2002/AC:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bf33049-b9a4-446f-a15f-f8cbbeacb24b/sist-en-10263-1-2002-ac-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/6bf33049-b9a4-446f-a15f-f8cbbeacb24b/sist-en-10263-1-2002-ac-2003>

EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 10263-1:2001/AC

August 2002
Août 2002
August 2002

ICS 77.140.60; 77.140.65

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 1: General technical delivery conditions

Barres, fil machine et fils en acier pour déformation à froid et
extrusion à froid - Partie 1: Conditions techniques générales de
livraison

Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und
Kaltfließpresstählen - Teil 1: Allgemeine technische
Lieferbedingungen

This corrigendum becomes effective on 14 August 2002 for incorporation in the three official language versions of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 14 août 2002 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de l'EN.

Die Berichtigung tritt am 14. August 2002 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2002 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No. EN 10263-1:2001/AC:2002 D/E/F

EN 10263-1:2001/AC:2002 (E/F/D)

English version**5.3 Example of an order**

Delete "mm" in the example as follows:

100 t – Bars – prEN 10060 - 50 x 6000 – EN 10263-4 - 32CrB4+AC+C - EN 10204 3.1.B

Table A.1 - EURONORMS and corresponding national standards

Delete the last line in Table A.1.

B.4 Carbide spheroidization

Delete the last "+" in the second line as follows: "+U+C+AC".

Annex D (informative) Dimensional standards applicable to products complying with this European StandardReplace "EURONORM 108" by "prEN 10108, *Round steel wire rod for cold formed nuts and bolts - Dimensions and tolerances*".

iTeh STANDARD PREVIEW
Version française
(standards.iteh.ai)

5.3 Exemple de commande

Supprimer "mm" et remplacer "3 000" par "6 000" dans l'exemple comme suit:

100 t – barres –prEN 10060 – 50 x 6 000 – EN 10263-4 – 32CrB4+AC+C – EN 10204 3.1.B

Tableau A.1 — EURONORM et normes nationales leur correspondant

Supprimer la dernière ligne du Tableau A.1.

B.4 Sphéroïdisation des carbures

A la troisième ligne, dans "+U+C+AC+", supprimer le dernier "+" comme suit "+U+C+AC".

Annexe D (informative) Normes dimensionnelles applicables aux produits conformes à la présente Norme européenneRemplacer l'EURONORM 108 par le "prEN 10108, *Fil machine rond en acier pour articles de boulonnerie formés à froid – Dimensions et tolérances*".**Deutsche Fassung**

Die Deutsche Fassung ist korrekt.