
**Hladno valjani ozki jekleni trakovi za toplotno obdelavo - Tehnični dobavni pogoji -
4. del: Vzmetna jekla in druga uporaba**

Cold rolled narrow steel strip for heat treatment - Technical delivery conditions - Part 4:
Spring steels and other applications

Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung - Technische Lieferbedingungen - Teil 4:
Federstähle und andere Anwendungen

Feuillards laminés a froid pour traitement thermique - Conditions techniques de livraison
- Partie 4: Aciers a ressorts et autres applications

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9e9c54b4-51c6-4111-a91e-96b01bba2313/sist-en-10132-4-2001-ac-2004>

Ta slovenski standard je istoveten z: EN 10132-4:2000/AC:2002

ICS:

77.140.10	Jekla za toplotno obdelavo	Heat-treatable steels
77.140.25	Vzmetna jekla	Spring steels
77.140.50	Pločl'ati jekleni izdelki in polizdelki	Flat steel products and semi-products

SIST EN 10132-4:2001/AC:2004 **de**

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

[SIST EN 10132-4:2001/AC:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9e9c54b4-51c6-4111-a91e-96b01bba2313/sist-en-10132-4-2001-ac-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9e9c54b4-51c6-4111-a91e-96b01bba2313/sist-en-10132-4-2001-ac-2004>

EUROPEAN STANDARD

EN 10132-4:2000/AC

NORME EUROPÉENNE

December 2002

EUROPÄISCHE NORM

Décembre 2002

Dezember 2002

ICS 77.140.10; 77.140.25; 77.140.50

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Cold rolled narrow steel strip for heat treatment - Technical
delivery conditions - Part 4: Spring steels and other
applications

Feuillards laminés à froid pour traitement thermique - Conditions
techniques de livraison - Partie 4: Aciers à ressorts et autres
applications

Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung - Technische
Lieferbedingungen - Teil 4: Federstähle und andere
Anwendungen

This corrigendum becomes effective on 18 December 2002 for incorporation in the German language
version of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 18 décembre 2002 pour incorporation dans la version linguistique
allemande de l'EN.

Die Berichtigung tritt am 18. Dezember 2002 zur Einarbeitung in die Deutsche Sprachfassung der EN
in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

Deutsche Fassung

Die in der Tabelle 3 grau gefärbten Werte sind wie folgt zu ersetzen:

Tabelle 3 - Mechanische Eigenschaften und Härteanforderungen ^{a, b}

Stahlbezeichnung		Lieferzustand							
Kurzname	Werkstoff-nummer	weichgeglüht (+A) oder weichgeglüht und leicht nachgewalzt (+LC)				kaltgewalzt ^c (+CR)		vergütet ^d (+QT)	
		R _{p0,2} ^e N/mm ² max.	R _m ^e N/mm ² max.	A ₈₀ ^e % min.	HV ^e max.	R _m ^e N/mm ² max.	HV ^e max.	R _m ^e N/mm ²	HV ^e
C55S	1.1204	480	600	17	185	1070	300	1100 bis 1700	340 bis 520
C60S	1.1211	495	620	17	195	1100	305	1150 bis 1750	345 bis 530
C67S	1.1231	510	640	16	200	1140	315	1200 bis 1900	370 bis 580
C75S	1.1248	510	640	15	200	1170	320	1200 bis 1900	370 bis 580
C85S	1.1269	535	670	15	210	1190	325	1200 bis 2000	370 bis 600
C90S	1.1217	545	680	14	215	1200	325	1200 bis 2100	370 bis 600
C100S	1.1274	550	690	13	220	1200	325	1200 bis 2100	370 bis 630
C125S	1.1224	600	740	11	230	1200	325	1200 bis 2100	370 bis 630
48Si7	1.5021	580	720	13	225	-	-	1200 bis 1700	370 bis 520
56Si7	1.5026	600	740	12	230	-	-	1200 bis 1700	370 bis 520
51CrV4	1.8159	550	700	13	220	-	-	1200 bis 1800	370 bis 550
80CrV2	1.2235	580	720	12	225	-	-	1200 bis 1800	370 bis 550
75Ni8	1.5634	540	680	13	210	-	-	1200 bis 1800	370 bis 550
125Cr2	1.2002	590	750	11	235	-	-	1300 bis 2100	405 bis 630
102Cr6	1.2067	590	750	11	235	-	-	1300 bis 2100	405 bis 630

- ^a Der Besteller darf Härtewerte oder Zugfestigkeitswerte verlangen, jedoch nicht beides. Falls nichts festgelegt wird, gelten die Zugfestigkeitswerte.
- ^b Die Werte gelten für Dicken $0,30 \text{ mm} \leq t \leq 3,00 \text{ mm}$. Bei dickerem Band müssen die Werte für die mechanischen Eigenschaften bei der Anfrage und Bestellung vereinbart werden.
- ^c Für Erzeugnisse, die im kaltgewalzten Zustand geliefert werden, gelten Spannen von 150 N/mm² oder 50 HV, z.B. 850 N/mm² bis 1000 N/mm² oder z.B. 240 HV bis 290 HV.
- ^d Für Erzeugnisse, die im vergüteten Zustand geliefert werden, gelten Spannen von 150 N/mm² oder 50 HV, z.B. 1350 N/mm² bis 1500 N/mm² oder z.B. 450 HV bis 500 HV.
- ^e R_{p0,2} 0,2%-Dehngrenze; R_m Zugfestigkeit; A₈₀ Bruchdehnung bei einer Anfangsmeßlänge von 80 mm; HV Vickershärte.