



Publié 1993-07-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs —

Partie 1:

Plans d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot,
indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA)

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Sampling procedures for inspection by attributes —

Part 1: Sampling plans indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

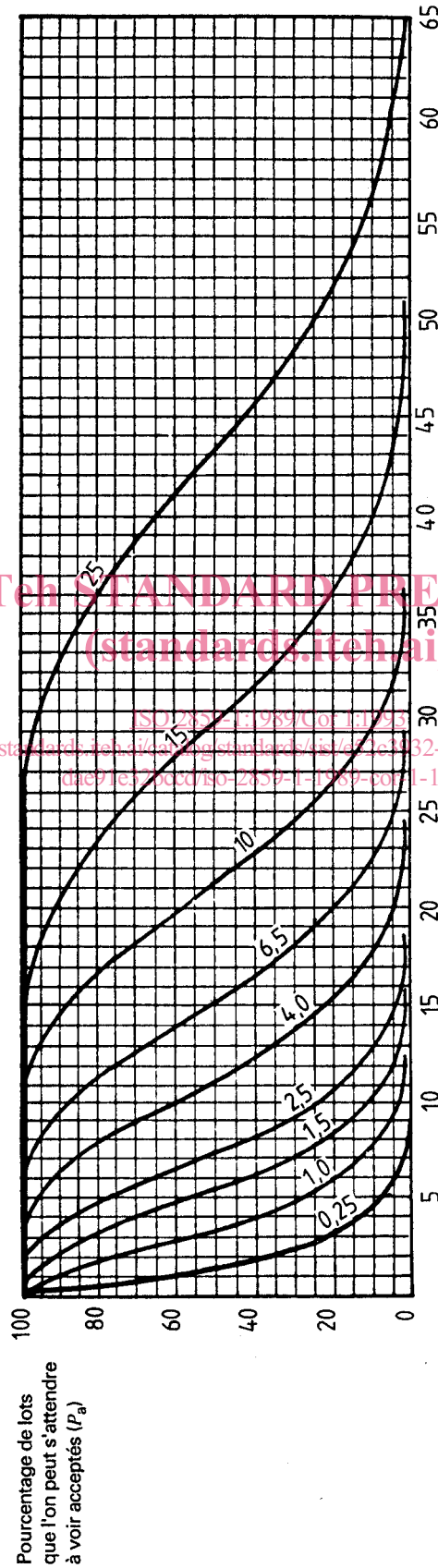
Le Rectificatif technique 1 à la Norme internationale ISO 2859-1:1989 a été préparé par le comité technique ISO/TC 69, *Application des méthodes statistiques*, sous-comité SC 5, *Échantillonnage en vue d'acceptation*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e52c3932-e98a-4ee0-8c5f-dae91e32bccd/iso-2859-1-1989-cor-1-1993>

Page 48

Le graphique H doit être remplacé par le graphique corrigé ci-inclus. Le chiffre sur la première courbe de gauche a été changé en «0,25». Les chiffres sur l'axe des abscisses ont été déplacés d'une division vers la droite.

Graphique H — Courbes d'efficacité des plans d'échantillonnage simple
 (On s'est approché autant que possible de celles-ci pour l'échantillonnage double et l'échantillonnage multiple.)



Pourcentage de lots
 que l'on peut s'attendre
 à voir acceptés (P_a)

Qualité des lots présentés (p en pourcentage d'unités non conformes pour les NOA < 10; en non-conformités par 100 unités pour les NOA > 10)

NOTE — Les valeurs indiquées sur les courbes sont celles des NOA du contrôle normal.