

NORME  
INTERNATIONALE

**ISO**  
**9608**

Deuxième édition  
1994-08-15

---

---

**Courroies trapézoïdales — Uniformité des  
courroies — Méthode d'essai permettant  
de déterminer les variations d'entraxe**

**iTeh STANDARD PREVIEW**

*V-belts — Uniformity of belts — Test method for determination of centre  
distance variation*

[ISO 9608:1994](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-  
968fa8f33869/iso-9608-1994](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994)



Numéro de référence  
ISO 9608:1994(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9608 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 1, *Courroies trapézoïdales et poulies à gorges*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9608:1988), dont elle constitue une révision technique. En particulier, les valeurs de variation d'entraxe selon la largeur au sommet de la courroie ont été supprimées.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

## Introduction

La non-uniformité du profil des courroies trapézoïdales, du fait des variations de force qu'elle engendre, et qui viennent s'ajouter à la force de tension initiale de la courroie, peut provoquer un fonctionnement irrégulier des transmissions par courroies trapézoïdales à entraxe constant.

Lors du contrôle de la longueur d'une courroie trapézoïdale sous une force de tension constante, ces variations de force sont mises en évidence par les variations d'entraxe de la courroie.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 9608:1994](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9608:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994>

# Courroies trapézoïdales — Uniformité des courroies — Méthode d'essai permettant de déterminer les variations d'entraxe

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit une méthode d'essai permettant de déterminer les variations d'entraxe d'une transmission par courroies trapézoïdales qui sont considérées comme critère d'uniformité pour ce type de courroie.

## 2 Définition

Pour les besoins de la présente Norme internationale, la définition suivante s'applique.

**2.1 variation d'entraxe,  $\Delta E$ :** Différence entre les valeurs d'entraxe mesurées maximale et minimale d'une courroie trapézoïdale, montée sur un dispositif de mesure normalisé.

## 3 Méthode d'essai

### 3.1 Principe de mesure

Le dispositif préconisé (voir figure 1) consiste essentiellement en deux poulies de mesure de mêmes dimensions dont l'une est mobile sous l'action de la force de mesure  $F$ .

Les spécifications relatives aux poulies de mesure et à la force de mesure correspondant à des types de courroies trapézoïdales telles que classiques, larges, étroites, jumelées étroites, etc., figurent dans les Normes internationales correspondantes (voir annexe A).

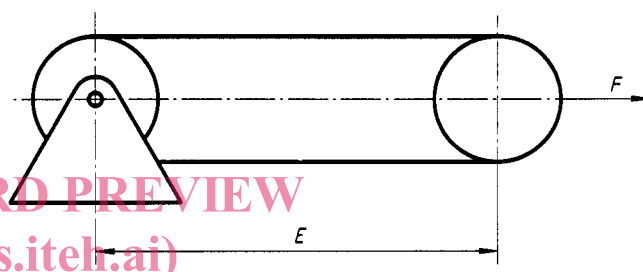


Figure 1 — Dispositif de mesure

### 3.2 Mode opératoire

Monter correctement la courroie sur les deux poulies de mesure et appliquer la force de tension  $F$  à la poulie mobile. Pour s'assurer que les deux brins sont également tendus, faire tourner la courroie pour lui faire effectuer au moins deux révolutions complètes.

Pendant une révolution supplémentaire, noter les variations d'entraxe et mesurer les valeurs minimale et maximale de l'entraxe au cours d'une révolution de la courroie.

La vitesse de la courroie ne doit jamais dépasser 1 m/s.

## 4 Expression des résultats

Calculer la variation d'entraxe  $\Delta E$  par la formule suivante:

$$\Delta E = E_{\max} - E_{\min}$$

## Annexe A (informative)

### Bibliographie

- [1] ISO 1604:1989, *Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales larges sans fin pour variateurs de vitesse industriels et profils de gorge des poulies correspondantes.*
- [2] ISO 2790:1989, *Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales étroites pour la construction automobile et poulies correspondantes — Dimensions.*
- [3] ISO 3410:1989, *Machines agricoles — Courroies trapézoïdales sans fin pour variateurs de vitesse et profils de gorge des poulies correspondantes.*
- [4] ISO 4184:1992, *Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales classiques et étroites — Longueurs dans le système de référence.*
- [5] ISO 8419:1994, *Transmissions par courroies — Courroies trapézoïdales jumelées étroites — Longueurs dans le système effectif.*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 9608:1994](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9608:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 9608:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d85733-d84a-4c63-9295-968fa8f33869/iso-9608-1994>

---

---

### ICS 21.220.10

**Descripteurs:** entraînement par courroie, courroie, courroie de transmission, courroie trapézoïdale, essai, mesurage de dimension.

Prix basé sur 2 pages

---

---