
**Matériel pour l'industrie textile — Écrous
hexagonaux et écrous fendus pour les
broches de filature et de retordage**

*Textile machinery and accessories — Hexagon nuts and slotted nuts for
spinning and twisting spindles*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 13754:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999>



Sommaire

1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Dimensions.....	1
4 Spécifications techniques	3
5 Désignation	4

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 13754:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 13754 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et machines pour le nettoyage à sec et la blanchisserie industrielle*, sous-comité SC 1, *Matériel de préparation de filature, de filature, de retordage et de bobinage, et accessoires*.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 13754:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 13754:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999>

Matériel pour l'industrie textile — Écrous hexagonaux et écrous fendus pour les broches de filature et de retordage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des écrous hexagonaux et des écrous fendus utilisés sur les broches dans les machines de filature et de retordage pour fibres textiles.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties pertinentes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 898-5:1998, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en acier allié — Partie 5: Vis sans tête et éléments de fixation filetés similaires non soumis à des contraintes de traction.*

ISO 2768-1:1989, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles.*

ISO 4759-1:—¹⁾, *Tolérances des éléments de fixation — Partie 1: Vis, goujons et écrous — Grades A, B et C.*

3 Dimensions

Les dimensions des écrous pour broches doivent être telles que définies à la Figure 1 et dans le Tableau 1, ou à la Figure 2 et dans le Tableau 2.

¹⁾ À publier. (Révision de l'ISO 4759-1:1978)

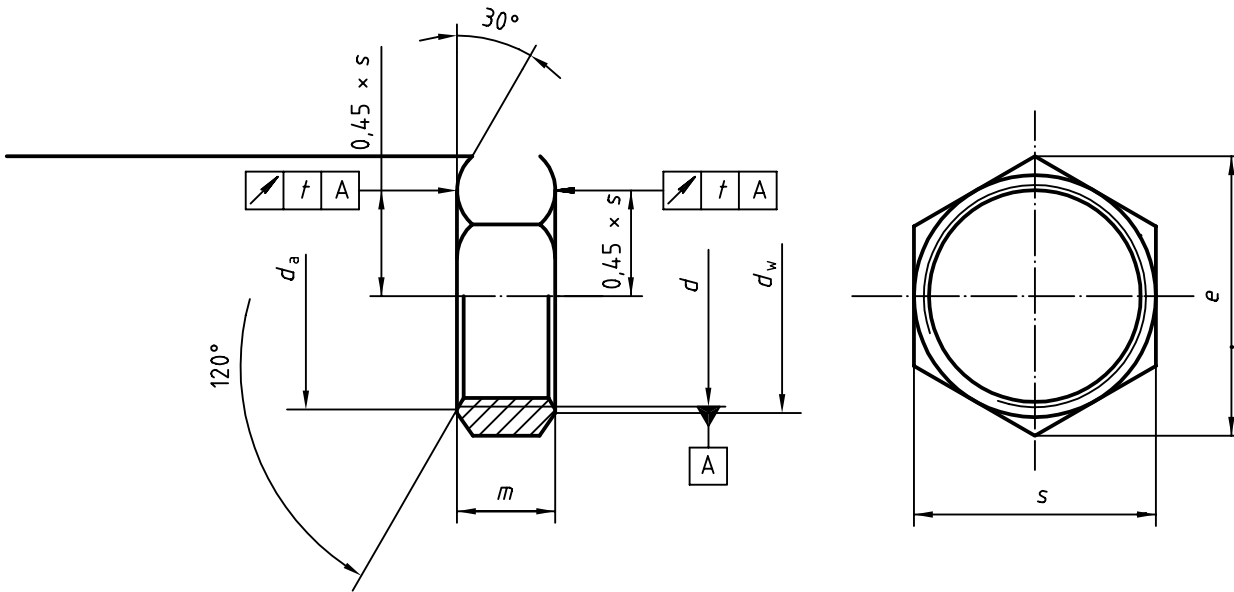


Figure 1 — Type A — Écrous hexagonaux

Tableau 1 — Écrous hexagonaux
(standards.itech.ai)

Dimensions en millimètres

Filetage ($d \times P$)	d_a		d_w		s^a		m		t
	min.	max.	min.	min.	min.	max.			
M22 × 1,5	22,0	22,8	30,2	35,03	31	32	13		0,2
M24 × 1,5	24,0	24,8	30,2	35,03	31	32	16		0,25
M25 × 1,5	25,0	25,8	30,2	35,03	31	32	9	16	0,25
M27 × 1,5	27,0	27,8	30,2	35,03	31	32	12	16	0,25
M32 × 1,5	32,0	32,8	39,2	45,2	40	41	12	20	0,3
M35 × 1,5	35,0	35,8	44,2	50,85	45	46	14	20	0,35
M40 × 1,5	40,0	40,8	44,2	50,85	45	46	14	20	0,4
M45 × 1,5	45,0	45,8	58	66,44	58,8	60,0	22	33	0,45
M55 × 1,5	55,0	55,8	67,3	76,95	68,1	70,0	22	55	0,5

^a s_{max} . = dimension nominale de s .

Dimensions en millimètres

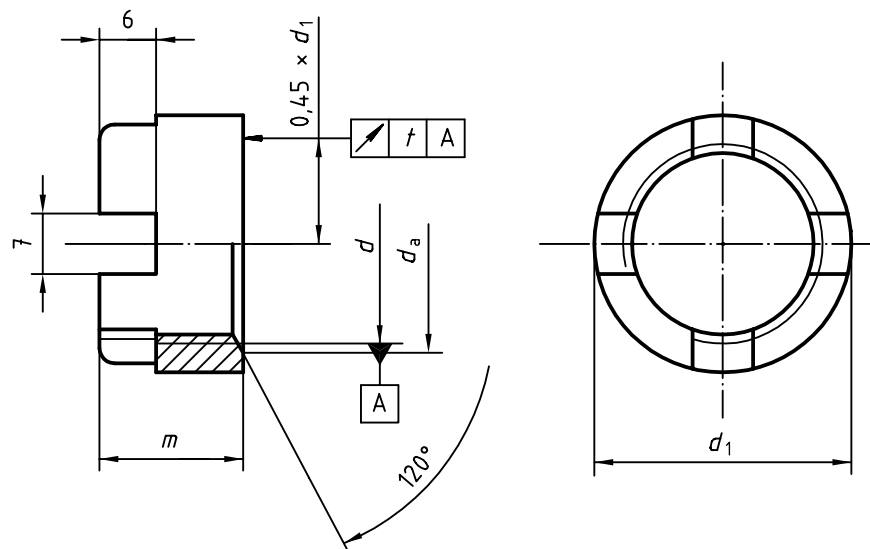


Figure 2 — Type B — Écrous fendus

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 13754:1999

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999)
[8003433edd80/iso-13754-1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999)

Tableau 2 — Écrous fendus

Dimensions en millimètres

$(d \times P)$	a		d_1	m	t
	min.	max.			
M22 × 1,5	22,0	22,8	30	16	0,2
M25 × 1,5	25,0	25,8	32	19	0,25
M27 × 1,5	27,0	27,8	34	20	0,25

4 Spécifications techniques

Classe de qualité: 14H conformément à l'ISO 898-5.

Mise en œuvre: grade B conformément à l'ISO 4759-1.

Tolérance générale: conformément à ISO 2768-1.

5 Désignation

La désignation d'un écrou hexagonal ou fendu conforme à la présente Norme internationale doit inclure les informations suivantes, données dans l'ordre ci-après:

- a) «Écrou»;
- b) référence à l'ISO 13754;
- c) type d'écrou (A ou B);
- d) désignation du filetage;
- e) hauteur m , en millimètres.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 13754:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999>

EXEMPLE

Écrou hexagonal de type A, de filetage M27 × 1,5 et de hauteur $m = 12$ mm est désigné comme suit:

Écrou ISO 13754 A M27 × 1,5 - 12

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 13754:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e42806-be1d-4c75-8f39-8003433edd80/iso-13754-1999>