



**NORME INTERNATIONALE ISO 179:1993**  
**RECTIFICATIF TECHNIQUE 1**

Publié 1994-02-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## **Plastiques — Détermination de la résistance au choc Charpy**

### **RECTIFICATIF TECHNIQUE 1**

*Plastics — Determination of Charpy impact strength*

*TECHNICAL CORRIGENDUM 1*

Le Rectificatif technique 1 à la Norme internationale ISO 179:1993 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 2, *Propriétés mécaniques*.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 179:1993/Cor 1:1994](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/142e03e0-58ac-47b4-bccd-f2c6a82c872b/iso-179-1993-cor-1-1994)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/142e03e0-58ac-47b4-bccd-f2c6a82c872b/iso-179-1993-cor-1-1994>

*Page 5*

Remplacer le tableau 3 existant par le suivant.

Tableau 3 — Désignations des méthodes, types d'éprouvettes, types d'entailles et dimensions des entailles pour matériaux ne présentant pas de fracture par cisaillement interlaminaire

Dimensions en millimètres

Désignation de la méthode <sup>1) 2)</sup>	Type d'éprouvette <sup>1)</sup>	Direction de percussion	Type d'entaille <sup>1)</sup>	Rayon de fond d'entaille $r_N$	Largeur restante, $b_N$ , à la base de l'entaille
ISO 179/1eU <sup>3)</sup>	1	debout	non entaillée		
ISO 179/1eA <sup>3)</sup>			simple entaille		
ISO 179/1eB			A	0,25 ± 0,05	8,0 ± 0,2
ISO 179/1eC			B	1,00 ± 0,05	8,0 ± 0,2
			C	0,10 ± 0,02	8,0 ± 0,2
ISO 179/1fU <sup>4)</sup>	1	à plat	non entaillée		

- 1) L'attention est attirée sur les changements des numéros des types d'éprouvette, des lettres de désignation des types d'entaille ainsi que des numéros de désignation des méthodes par rapport à ceux utilisés dans l'ISO 179:1982.
- 2) Lorsque des éprouvettes sont prélevées dans des feuilles ou des produits, l'épaisseur de la feuille ou du produit doit être ajoutée à la désignation et les éprouvettes non renforcées ne doivent pas être essayées avec leur surface usinée sous tension.
- 3) Méthode recommandée.
- 4) Spécialement pour l'étude des effets de surface (voir 1.2 et 6.3.1.1.3).

iteh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 179:1993/Cor 1:1994  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/142e03e0-58ac-47b4-becd-f2c6a82c872b/iso-179-1993-cor-1-1994>