

---

---

**Outils de manœuvre pour vis et écrous —  
Entraînements des embouts tournevis à  
main et à machine et éléments de  
connexion — Dimensions, couple d'essai**

*Assembly tools for screws and nuts — Drive ends for hand- and machine-  
operated screwdriver bits and connecting parts — Dimensions, torque  
testing*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

[ISO 1173:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ca09-4be7-86cc-84193303c9f1/iso-1173-2001)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ca09-4be7-86cc-  
84193303c9f1/iso-1173-2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ca09-4be7-86cc-84193303c9f1/iso-1173-2001)



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 1173:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ca09-4be7-86cc-84193303c9f1/iso-1173-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ca09-4be7-86cc-84193303c9f1/iso-1173-2001>

© ISO 2001

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 1173 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 1173:1988), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

ISO 1173:2001  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ca09-4be7-86ec-84193303c9f1/iso-1173-2001>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 1173:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ea09-4be7-86cc-84193303c9f1/iso-1173-2001>

# Outils de manœuvre pour vis et écrous — Entraînements des embouts tournevis à main et à machine et éléments de connexion — Dimensions, couple d'essai

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions, en millimètres, et le couple d'essai des entraînements des embouts tournevis à main et à machine, ainsi que des mandrins conducteurs des visseuses.

Elle assure l'interchangeabilité des embouts et des logements d'outils.

La présente Norme internationale ne spécifie que les caractéristiques distinctives des divers entraînements. Les détails de conception, par exemple les dispositifs de fixation, sont laissés à l'utilisateur de la présente Norme internationale.

[ISO 1173:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ca09-4be7-86cc-84193303c9f1/iso-1173-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-ca09-4be7-86cc-84193303c9f1/iso-1173-2001>

## 2 Dimensions

Voir Figures 1 à 8 et Tableaux 1 à 8.

Les détails non donnés doivent être choisis de façon appropriée.

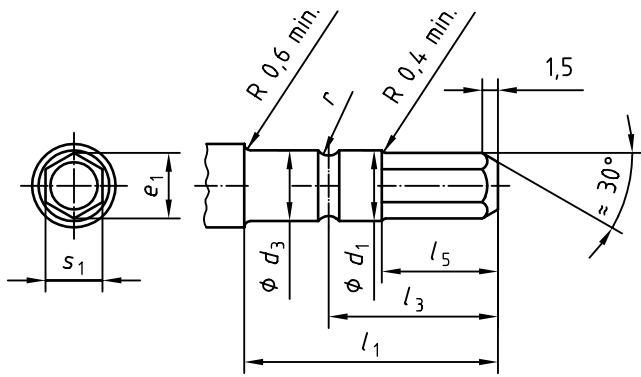
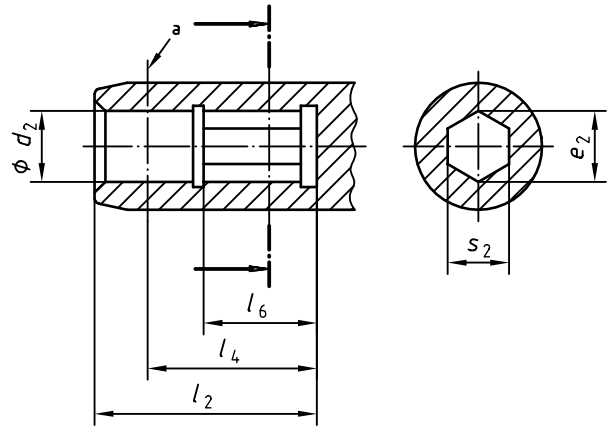


Figure 1 — Hexagone mâle de forme A



a Système de retenue à l'initiative du fabricant

Figure 2 — Hexagone femelle de forme B

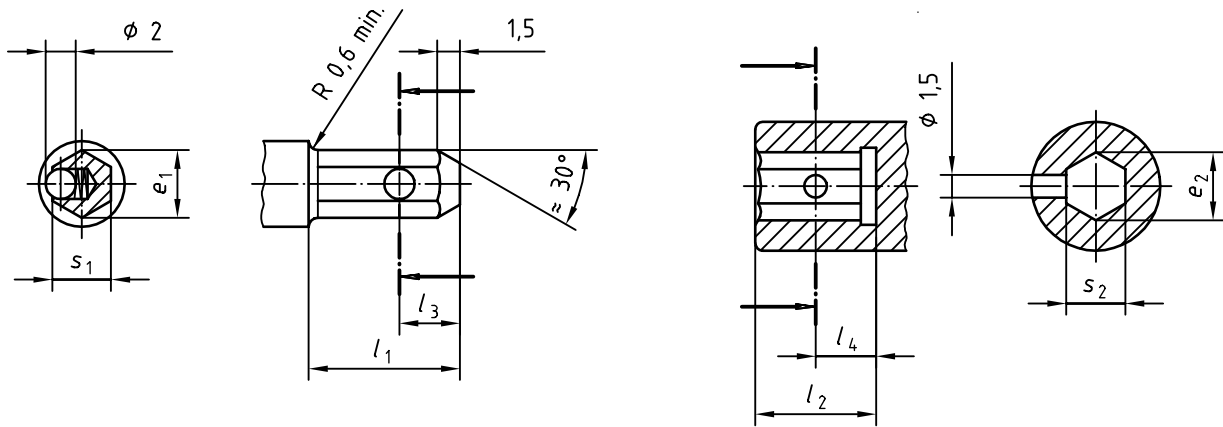
Tableau 1 — Hexagone mâle de forme A

Forme	Dimension nominale	s <sub>1</sub>		d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	e <sub>1</sub>		l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>5</sub>	r
		max.	min.	h9	h12	max.	min.				
A	3	3,00	2,96	3,6	3	3,39	3,34	19,5	11,9	7,4	1
	5,5	5,50	5,45	6,7	5,7	6,21	6,16	24	16	10,9	1,25

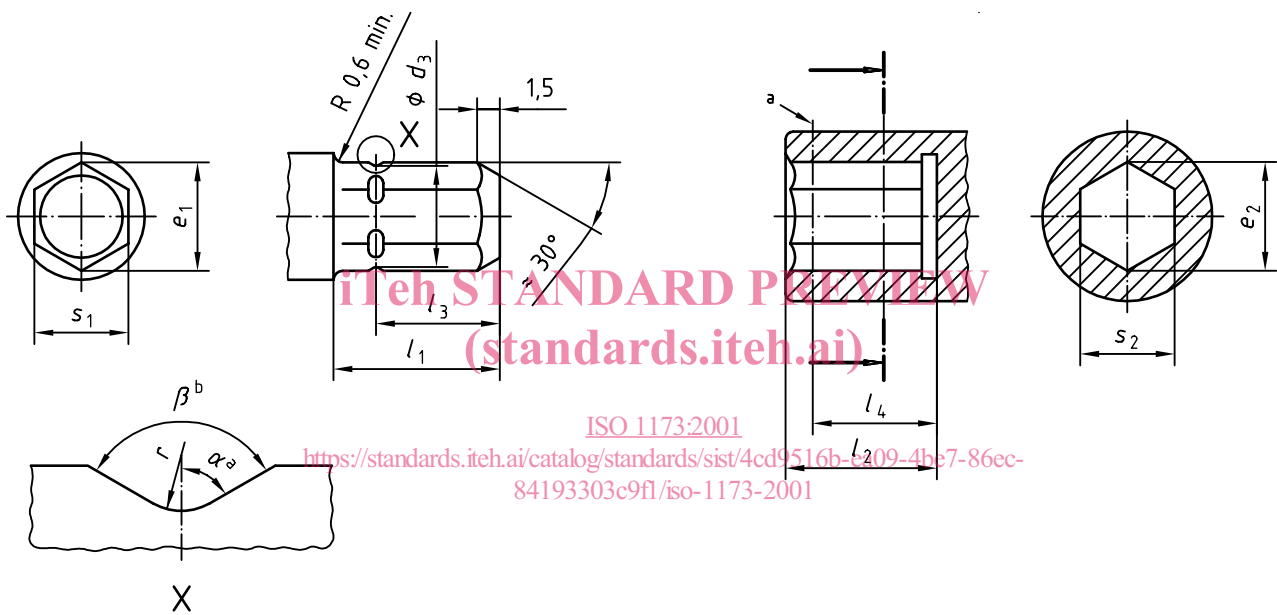
Tableau 2 — Hexagone femelle de forme B

Forme	Dimension nominale	s <sub>2</sub>		d <sub>2</sub>	e <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>6</sub>
		max.	min.	D10	min.			
B	3	3,06	3,02	3,6	3,41	16,5	11,9	7,2
	5,5	5,58	5,53	6,7	6,25	21	16	10,7

Dimension nominale 4



Dimensions nominales 6,3, 8 et 12,5



STANDARD P...  
(standards.iteh.ai)  
ISO 1173:2001  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4cd9516b-c209-4be7-86cc-84193303c9f1/iso-1173-2001>

- a  $40^\circ \leq \alpha \leq 60^\circ$
- b  $80^\circ \leq \beta \leq 120^\circ$

- a Système de retenue à l'initiative du fabricant

Figure 3 — Hexagone mâle de forme C

Figure 4 — Hexagone femelle de forme D

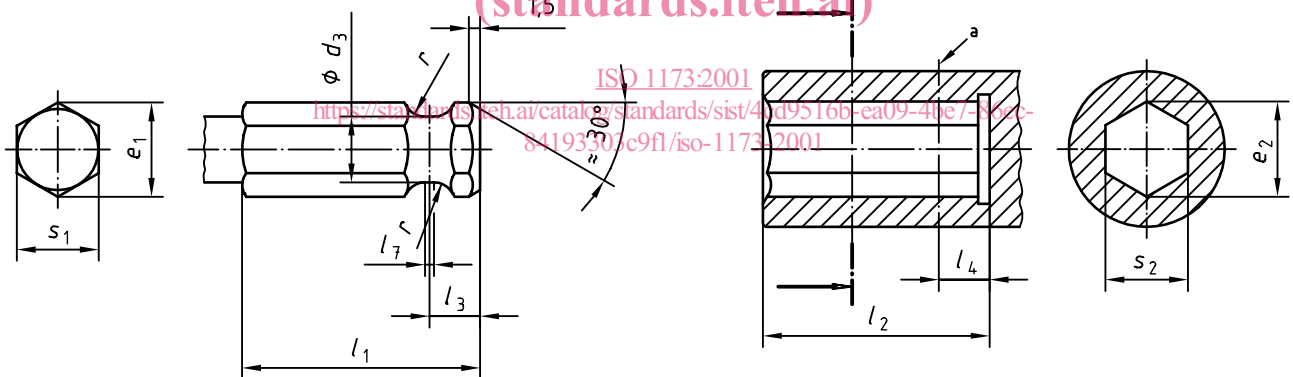
Tableau 3 — Hexagone mâle de forme C

Forme	Dimension nominale	$s_1$		$d_3$	$e_1$		$l_1$	$l_3$	$r$
		max.	min.	h12	max.	min.	min.	$\begin{matrix} 0 \\ -0,2 \end{matrix}$	min.
C	4	3,96	3,91	—	4,48	4,42	9	4	0,3
	6,3	6,35	6,29	6,7	7,18	7,11	11	8,2	
	8	7,93	7,87	8,2	8,96	8,90	13,5	10,2	
	12,5	12,70	12,63	13,5	14,35	14,27	15,9	12,7	

Tableau 4 — Hexagone femelle de forme D

Forme	Dimension nominale	$s_2$		$e_2$	$l_2$	$l_4$
		max.	min.	min.	$\pm 0,1$	$\begin{matrix} +0,2 \\ 0 \end{matrix}$
D	4	4,04	3,99	4,51	8	4
	6,3	6,45	6,39	7,22	10	8,2
	8	8,03	7,97	9	12,5	10,2
	12,5	12,80	12,75	14,4	14,9	12,7

ITeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)



a Système de retenue à l'initiative du fabricant

Figure 5 — Hexagone mâle de forme E

Figure 6 — Hexagone femelle de forme F

Tableau 5 — Hexagone mâle de forme E

Forme	Dimension nominale	$s_1$		$d_3$	$e_1$		$l_1$	$l_3$	$l_7$	$r$
		max.	min.	h12	max.	min.	min.	$\begin{matrix} 0 \\ -0,1 \end{matrix}$	$\approx$	min.
E	6,3	6,35	6,29	4,7	7,18	7,11	25	9,5	1	2,4
	(8) <sup>a</sup>	7,93	7,87	6,3	8,96	8,90	27	5,4	1,2	2,4
	11,2	11,11	11,04	8,7	12,56	12,48	31,5	6,7	1,2	2,8

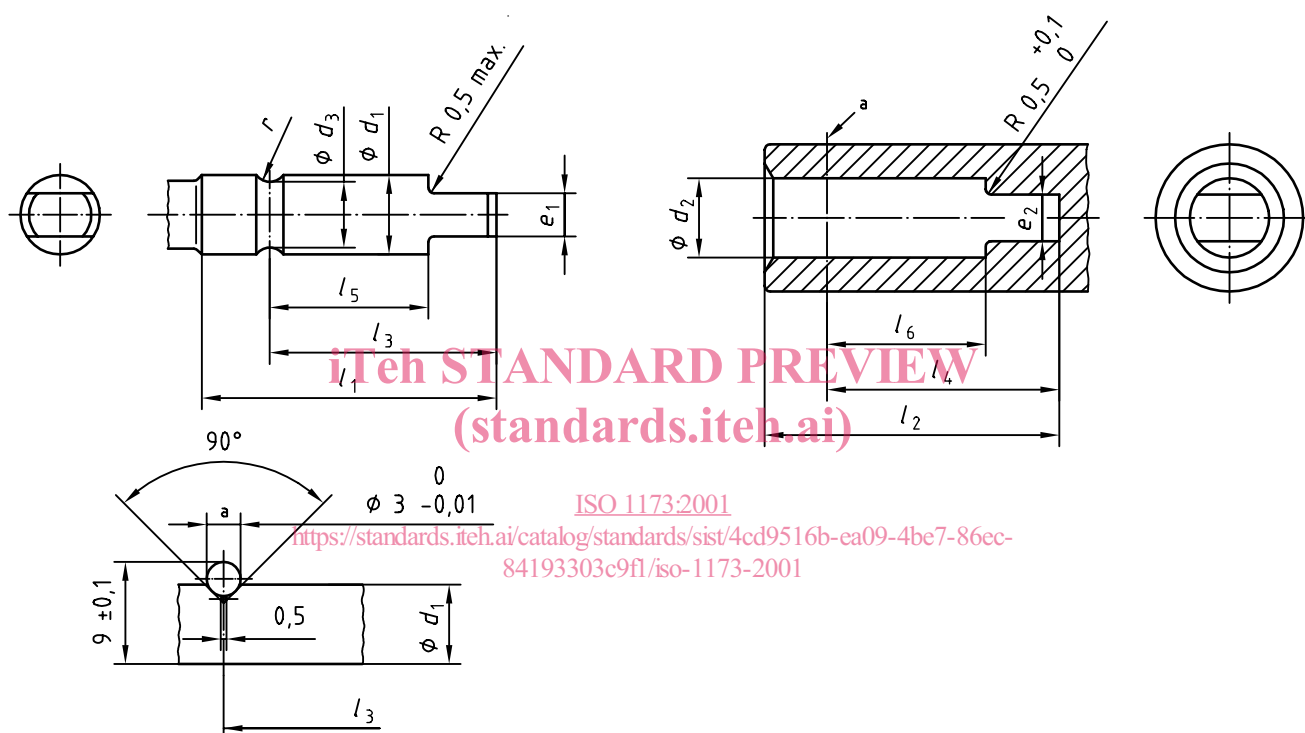
<sup>a</sup> Dimension non recommandée.



Tableau 6 — Hexagone femelle de forme F

Forme	Dimension nominale	$s_2$		$e_2$	$l_2$	$l_4$
		max.	min.	min.	max.	$+0,1$ $0$
F	6,3	6,45	6,39	7,22	24	9,5
	(8) <sup>a</sup>	8,03	7,97	9	25,5	5,4
	11,2	11,23	11,16	12,61	30	6,7

<sup>a</sup> Dimension non recommandée.



<sup>a</sup> Disposition avec pige d'essai pour la détermination de la profondeur de rainure

<sup>a</sup> Système de retenue à l'initiative du fabricant

Figure 7 — Bout plat mâle de forme G

Figure 8 — Bout plat femelle de forme H

Tableau 7 — Bout plat mâle de forme G

Forme	Dimension nominale	$d_1$	$d_3$	$e_1$		$l_1$	$l_3$	$l_5$	$r$
		f8	h12	max.	min.	min.	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	min.
G	7	7	5,8	3,86	3,74	26	20	14	1,5

Tableau 8 — Bout plat femelle de forme H

Forme	Dimension nominale	$d_2$	$e_2$	$l_2$	$l_4$	$l_6$
H	7	7	$+0,1$ $0$	max.	min.	$\pm 0,2$
			4,1	26	20,5	14