## МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ISO 13628-3

> Первое издание 2000-12-15

# Нефтяная и газовая промышленность. Проектирование и эксплуатация систем подводной добычи.

Часть 3.

## Системы проходных выкидных трубопроводов (TFL)

Petroleum and natural gas industries — Design and operation of subsea production systems

Part 3: Through flowline (TFL) systems

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/094d81b0-05d3-4fbb-8519-30c776a05729/iso-13628-3-2000

Ответственность за подготовку русской версии несет GOST R (Российская Федерация) в соответствии со статьей 18.1 Устава ISO



#### Отказ от ответственности при работе в PDF

Настоящий файл PDF может содержать интегрированные шрифты. В соответствии с условиями лицензирования, принятыми фирмой Adobe, этот файл можно распечатать или смотреть на экране, но его нельзя изменить, пока не будет получена лицензия на установку интегрированных шрифтов в компьютере, на котором ведется редактирование. В случае загрузки настоящего файла заинтересованные стороны принимают на себя ответственность за соблюдение лицензионных условий фирмы Adobe. Центральный секретариат ISO не несет никакой ответственности в этом отношении.

Adobe - торговый знак фирмы Adobe Systems Incorporated.

Подробности, относящиеся к программным продуктам, использованным для создания настоящего файла PDF, можно найти в рубрике General Info файла; параметры создания PDF были оптимизированы для печати. Были приняты во внимание все меры предосторожности с тем, чтобы обеспечить пригодность настоящего файла для использования комитетами-членами ISO. В редких случаях возникновения проблемы, связанной со сказанным выше, просьба проинформировать Центральный секретариат по адресу, приведенному ниже.

# iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 13628-3:2000 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/094d81b0-05d3-4fbb-8519-30c776a05729/iso-13628-3-2000



#### ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2000

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какойлибо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

## Содержание

Страница

Пред	исловие	V
Введ	ение	vi
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины, определения и сокращения	2
3.1	Термины и определения	
3.2	Сокращения	
4	Система TFL	
4.1 4.2	Описание системы	
4.2	Компоненты TFLКомпоненты TFLКонструкция системы/оборудования	
4.4	Номинальное давление	
	Поверхностное оборудование TFL	
5 5.1	Общие положения	
5.2	Обслуживающий насос	
5.3	Управляющий манифольд TFL	
5.4	Пульт управления и измерительные приборы TFLТР	10
5.5	Шлюз	
5.6	Расходно-накопительная емкость	
5.7 5.8	СепараторИспытание	
5.8	150 15020 5.2000	
6	Трубопроводная система TFL Catalog/standards/sist/09448160-0543-4fbb-8519	
6.1	Общие положения	
6.2 6.3	Конструкция	
6.4	ИзготовлениеИспытания	
7 7.1	Подводная устьевая елка, трубодержатель, отводные устройства и селекторы Конструкция подводной устьевой елки	
7.1 7.2	конструкция подводнои устьевой елкиИспытание подводной устьевой елки	
7.2	испытание подводной устьевой елки Конструкция трубодержателя	
7.4	Испытание трубодержателя	
7.5	Отводные устройства, дефлекторы и селекторы	
7.6	Конструкция отводного устройства	
7.7	Испытание отводного устройства	43
8	Оборудование и инструменты для заканчивания скважин	43
8.1	Общие положения	
8.2	Схема заканчивания скважины	
8.3	Насосно-компрессорные трубы	
8.4	Управляемая с поверхности скважинная предохранительная система	
8.5 8.6	Пакеры Телескопические соединения	
8.7	Телескопические соединенияПосадочные ниппели	
8.8	Циркуляционные элементы	
8.9	Управление циркуляцией	48
8.10	Приемные клапаны и изолирующие/добычные устройства	48
8.11	Конструкция инструмента TFL	49
9	Операции	49

### ISO 13628-3:2000(R)

9.1	Общие положения	49
9.2	Персонал и обучение	49
9.3	Оборудование для заканчивания скважин	50
9.4	Управляющие системы скважин-спутников и кустовых скважин	50
9.5	Планирование обслуживания и документация	51
9.6	Выбор жидкости/подготовка скважины	51
9.7	Операции по насосной подаче	52
9.8	Повторный ввод скважины в эксплуатацию	53
10	Краткий перечень функциональных возможностей	53
	южение А (нормативное) Труба TFL	54
A.1	Технические условия поставки	
A.2	Размер и группы	
A.3	Длина	
<b>A.4</b>	Контроль оправкой	54
A.5	Гидростатические испытания	54
<b>A</b> .6	Маркировка	54
Прил	южение В (информативное) Рабочее давление TFL	55
B.1	Общие положения	55
B.2	Пример задачи	55
Прил	южение С (информативное) Заканчивание скважины с TFL ТFL	60
C.1	Общие положения	
C.2	Одноколонное однопластовое заканчивание с затрубной циркуляцией	60
C.3	Одноколонное однопластовое заканчивание с циркуляцией с боковой колонной	
C.4	Двухколонное однопластовое заканчивание	
C.5	Двухколонное многопластовое заканчивание	64
Прил	южение D (информативное) Функциональные возможности TFL TFL	67
D.1	Регуляторы потока	
D.2	Работа по обслуживанию	
Библ	иография <u>ISO 13628-3:2000</u>	69
	https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/094d81h0-05d3-4fhh-8519-	

iν

### Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (стандартизующих органов членов ISO). Подготовка международных стандартов обычно проводится в технических комитетах ISO. Каждый стандартизующий орган, являющийся членом ISO, и заинтересованный в области, для которой был создан технический комитет, имеет право участвовать в деятельности этого комитета. В этой работе также участвуют международные, правительственные и неправительственные организации, имеющие соответствующие соглашения о сотрудничестве с ISO. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в электротехнике.

Международные стандарты разрабатываются в соответствии с правилами, приведенными в Директивах ISO/IEC, Часть 3.

Проекты международных стандартов, принятые техническими комитетами, рассылаются стандартизующим органам членам ISO для голосования. Публикация в качестве международного стандарта требует его утверждения не менее 75 % стандартизующих органов членов ISO, участвующих в голосовании.

Необходимо иметь в виду, что некоторые элементы настоящей части ISO 13628 могут быть объектом патентного права. ISO не берет на себя ответственность за идентификацию какого-либо отдельного или всех таких патентных прав.

ISO 13628-3 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 67, *Материалы*, оборудование и морские конструкции для нефтяной, нефтехимической и газовой промышленности, Подкомитетом SC 4, *Буровое* и эксплуатационное оборудование.

ISO 13628 состоит из следующих частей под общим названием Нефтяная и газовая промышленность. Проектирование и эксплуатация систем подводных добычи:

- Часть 1. Общие требования и рекомендации
- Часть 2. Гибкие трубные системы многослойной структуры без связующих слоев для подводного и морского применения
- Часть 3. Системы выкидных проходных трубопроводов (TFL)
- Часть 4. Подводное оборудование устья скважины и устьевой елки
- Часть 5. Подводные управляющие шлангокабели
- Часть 6. Подводные системы контроля добычи
- Часть 7. Райзерные системы для заканчивания/ремонта скважин
- Часть 8. Интерфейсы дистанционно управляемых устройств (ROV) в системах подводной добычи
- Часть 9. Системы дистанционно управляемых инструментов (ROT) для работ в скважине

Приложение A составляет нормативную часть настоящей части ISO 13628. Приложения B, C и D являются информативными.

#### Введение

Настоящая часть ISO 13628 разработана на базе API RP 17C:1991 [5].

Описанные здесь системы и инструменты TFL позволяют осуществлять как горизонтальную транспортировку, так и вертикальный вход в скважину.

Пользователям настоящей части ISO 13628 следует учитывать, что в конкретных условиях применения могут возникать дополнительные или отличающиеся требования. Настоящая часть ISO 13628 не ставит целью установить ограничения для продавца при предложении или для потребителя при применении альтернативного оборудования или инженерных решений для конкретных условий применения. Это имеет особое значение при применении инновационных или развивающихся технологий. В случае предложения альтернативного решения продавец несет ответственность за идентификацию всех отличий от настоящей части ISO 13628 и представление их подробного описания.

# iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 13628-3:2000 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/094d81b0-05d3-4fbb-8519-30c776a05729/iso-13628-3-2000

## Нефтяная и газовая промышленность. Проектирование и эксплуатация систем подводной добычи.

Часть 3.

Системы проходных выкидных трубопроводов (TFL)

#### 1 Область применения

Настоящая часть ISO 13628 устанавливает требования и дает рекомендации по проектированию, изготовлению и эксплуатации оборудования и систем TFL.

Представленные процедуры и требования относятся к гидравлическому обслуживанию скважинного оборудования, подводной устьевой елки, трубодержателя, а также выкидных трубопроводов и оборудования выкидных трубопроводов.

Данная часть ISO 13628 главным образом относится к морским и подводным системам TFL, но они могут также использоваться и в других случаях, например для скважин с большим отклонением или горизонтальных скважин.

Подводные разделительные, бустерные, дозировочные и скважинные насосы не входят в область применения настоящей части ISO 13628.  $_{1SO}$   $_{13628-3\cdot2000}$ 

#### 2 Нормативные ссылки

Указанные ниже ссылочные документы содержат положения, которые при ссылке на них в тексте, составляют положения настоящей части ISO 13628. Для ссылок с твердой идентификацией последующие дополнения или пересмотры любых из этих публикаций не применяются. Однако, стороны, заключающие соглашения на основании данной части ISO 13628, должны оценивать возможность применения самого последнего издания нормативных документов, указанных ниже. Для ссылок со скользящей идентификацией применяется самое последнее издание нормативного документа, на который дается ссылка. Организациичлены ISO и IEC ведут реестры действующих в настоящее время международных стандартов.

ISO 3183-1, Нефтяная и газовая промышленность. Стальные трубы для трубопроводов. Часть 1. Трубы класса требований А

ISO 11960, Нефтяная и газовая промышленность. Трубы стальные, применяемые в качестве обсадных и насосно-компрессорных труб для скважин

ISO 13628-4:1999, Нефтяная и газовая промышленность. Проектирование и эксплуатация систем подводной добычи. Часть 4. Подводное оборудование устья скважины и устьевой елки

API RP 14E, Проектирование и монтаж трубных систем на морских добывающих платформах

API Std 1104, Сварка трубопроводов и соответствующее оборудование

#### 3 Термины, определения и сокращения

В настоящей части ISO 13628 используются следующие термины, определения и сокращения.

#### 3.1 Термины и определения

#### 3.1.1

#### радиус изгиба

#### bend radius

радиус кривой, измеренный относительно осевой линии трубопровода

#### 3.1.2

#### циркуляционный управляющий клапан

#### circulation control valve

клапан, обычно устанавливаемый на циркуляционном узле для изоляции насосно-компрессорных колонн или насосно-компрессорных/обсадных колонн в процессе эксплуатации

#### 3.1.3

#### циркуляционный узел

#### circulation point

место, в котором устанавливается связь между подаваемыми и возвратными флюидами при работе с TFL

#### 3.1.4

#### отводное устройство

#### diverter

устройство, используемое для направления инструментов в соединении отводного трубопровода

ПРИМЕЧАНИЕ Обычно используется, устройство относится к категории оборудования, которое включает дефлекторы, отводные устройства и селекторы.

#### 3.1.5

#### оправка

#### <u>180 13628-3:2000</u>

drift https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/094d81b0-05d3-4fbb-8519-

калибр, который используется для контроля минимального радиуса изгиба и минимального ID трубных петель, выкидных трубопроводов и ниппелей

#### 3.1.6

#### Н-образный элемент

#### H-member

ниппельная компоновка, которая обеспечивает сообщение и циркуляцию флюида между насосно-компрессорными колоннами в скважине

#### 3.1.7

#### трубная петля

#### loop

изогнутая секция трубы, которая позволяет изменять направление выкидных линий TFL

#### 3.1.8

#### шлюз

#### **lubricator**

компоновка трубы и трубопроводной арматуры, которая позволяет вводить и извлекать инструментальные компоновки из системы под давлением

#### 3.1.9

#### система паркинга

#### parking system

система, при которой инструменты/оборудование для определенного размера насосно-компрессорной колонны транспортируются через выкидную линию большего размера с использованием транспортной поршневой колонны (транспортера), которая располагается позади или "паркуется" снаружи скважины, пока остальное оборудование остается в насосно-компрессорной колонне

#### 3.1.10

#### профиль

#### profile

внутренняя конфигурация контура (приемника), используемого для подсоединения инструмента

#### 3.1.11

#### расточка

#### recess

расширение внутреннего канала трубопровода, обычно расположенное концентрически относительно канала

#### 3.1.12

#### уплотнительный канал

#### sealing bore

отполированная секция контура, которая работает с уплотнительным элементом

#### 3.1.13

#### выкидной трубопровод

flowline

#### сервисная линия

#### service line

трубопровод от платформы или наземной установки до подводного оборудования, используемый для TFL обслуживания

ПРИМЕЧАНИЕ

Может использоваться также для пробной эксплуатации и других испытаний скважины.

#### 3.1.14

#### сигнатура выкидного трубопровода

flowline signature

#### сигнатура сервисной линии

#### service line signature

считываемая или регистрируемая на поверхности определенная последовательность пульсаций (всплесков), которая определяет прохождение инструментом определенной точки в сервисном/выкидном трубопроводе или скважине

#### 3.1.15

#### подводная устьевая елка

#### subsea tree

устьевая елка, расположенная на морском дне

#### 3.1.16

#### трубопроводная система TFL

#### TFL piping system

все трубопроводы от шлюза на поверхности через выкидной трубопровод и насосно-компрессорную колонну до наиболее глубокой точки в скважине, до которой может быть прокачан инструмент TFL

#### 3.1.17

### предохранительный клапан, извлекаемый на насосно-компрессорных трубах

tubing-retrievable safety valve

скважинный предохранительный клапан, спускаемый в скважину на насосно-компрессорный трубах

ПРИМЕЧАНИЕ Это обычно контролируемое с поверхности устройство, которое имеет ID, близкий к размеру внутреннего канала насосно-компрессорных труб, тем самым почти не ограничивает проходной канал.

#### 3.1.18

#### Ү-образная катушка

#### wye spool

трубопроводная секция подводной устьевой елки, где трубная петля соединяется с вертикальным каналом насосно-компрессорной колонны

#### 3.2 Сокращения

ВНР забойное давление

bottom-hole pressure

CCV циркуляционный управляющий клапан

circulation control valve

EUE конец с наружной высадкой

external upset end

ID внутренний диаметр

inside diameter

OD наружный диаметр

outside diameter

SDC штуцер с боковым входом

side door choke

SCSSV скважинный предохранительный клапан, управляемый с поверхности

surface-controlled subsurface safety valve

SVLN посадочный ниппель предохранительного клапана

safety valve landing nipple

TFL проходной выкидной трубопровод

through flowline

TRSV предохранительный клапан, извлекаемый на насосно-компрессорных трубах

tubing-retrievable safety valve

TMD общая измеренная глубина

total measured depth

TVD фактическая глубина по вертикали 2008.1101.211

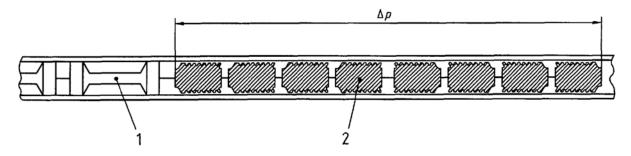
true vertical depth

#### <u>180 13628-3:2000</u>

## 4 Cuctema TFLps://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/094d81b0-05d3-4fbb-8519-

#### 4.1 Описание системы

Метод TFL позволяет осуществлять различные операции по обслуживанию скважины, используя флюид для транспортировки инструментов через проходные выкидные трубопроводы и трубные петли в насосно-компрессорные колонны и из них. Как показано на Рисунке 1, дифференциальное давление транспортного флюида на инструментальной колонне обеспечивает силу, необходимую, для выполнения различных операций.



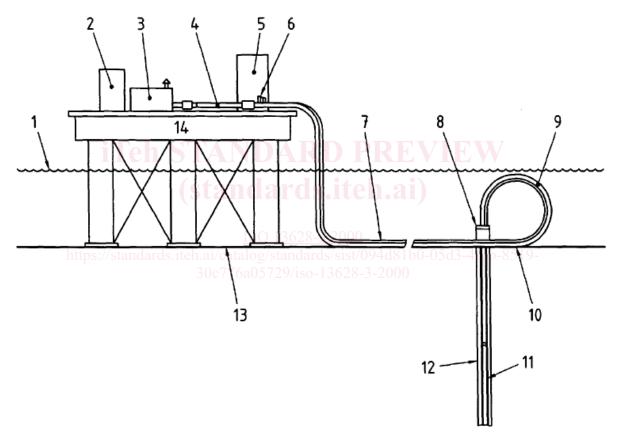
- 1 Инструменты
- 2 Поршни

Рисунок 1 — Дифференциальное давление, *Др* 

#### 4.2 Компоненты TFL

Рисунок 2 представляет типовую систему TFL. Основные компоненты системы включают наземное оборудование, выкидные трубопроводы, подводную устьевую елку, рабочий инструмент TFL и соответствующее скважинное оборудование. Задачей этой системы является обеспечение средств доставки и управления инструментом TFL. Транспортировка инструмента обеспечивается насосным оборудованием, в то время как управление этими инструментами осуществляется скоростью нагнетания, контрольно-измерительной аппаратурой и управляющим манифольдом TFL. Основными критериями системы TFL являются

- обеспечение надлежащих характеристик давления для системы;
- обеспечение необходимых объемов флюида для операций TFL;
- управление оборудованием в соответствии с техническими условиями.



- 1 Вода
- 2 Резервуар
- 3 Hacoc
- 4 Шлюз
- 5 Манифольд и контрольно-измерительная аппаратура
- 6 Датчики давления
- 7 Выкидные/сервисные трубопроводы

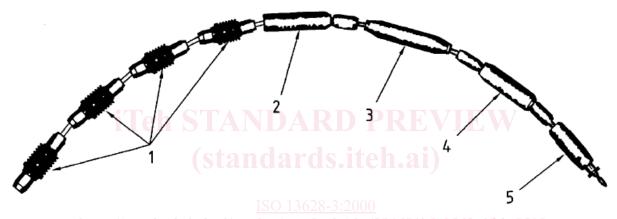
- 8 Подводная устьевая елка
- 9 Отводы TFL
- 10 Подводное устье скважины
- 11 Циркуляционный узел (Н-образный элемент)
- 12 Скважина
- 13 Дно моря
- 14 Платформа

Рисунок 2 — Типовая морская установка TFL

#### 4.3 Конструкция системы/оборудования

Инструменты TFL (см. Рисунок 3) были разработаны для работы в насосно-компрессорных трубах различных размеров, обычно используемых в подводных скважинах. Конструкция инструмента TFL зависит от ID насосно-компрессорных труб и минимального радиуса искривления трубных отводов. Конструкция трубопроводной системы TFL должна учитывать внутренние диаметры трубопроводов и приемников, а также номинальные значения давления трубы и насосно-компрессорной колонны. Следует использовать сервисные трубопроводы с ID, равным ID скважинных трубопроводов, в противном случае следует использовать систему паркинга. Если ID слишком большой, то жидкость будет обходить поршневые компоновки инструментальной колонны, уменьшая тем самым их способность силового воздействия, что в конечном итоге приводит к неточному определению положения инструмента. С другой стороны, если ID слишком маленький, то это может препятствовать прохождению инструмента, быть причиной чрезмерного сопротивления или может привести к повреждению и износу инструмента, уплотнений и поршневых компоновок.

В Приложении А приводятся требования для труб TFL, а в Таблице А.1 приводятся размеры ID труб, которые являются совместимыми с размерами насосно-компрессорных колонн.



Обозначение

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/094d81b0-05d3-4fbb-8519-

- 1 Поршневые компоновки
- 2 Акселератор
- 3 Штанга
- 4 Гидравлический яс
- 5 Тяговый инструмент

Рисунок 3 — Типовая рабочая колонна TFL

#### 4.4 Номинальное давление

Номинальное давление системы TFL должно быть выше максимального давления, с которым придется работать TFL на протяжении всего срока эксплуатации установки. Как руководство, рекомендуется рассмотрение следующих практических комбинаций:

- максимальное статическое забойное давление в скважине, минус гидростатическое давление флюидов в системе TFL;
- давление на преодоление потерь на трение при циркуляции флюидов и инструментальных колонн;
- давление, необходимое для работы всех устройств TFL. К ним относятся не только рабочие инструменты, но также скважинное изоляционное и мостовое оборудование;
- гидравлические удары или пульсации в системе, которые могут возникать во время таких операций, как работа яса;

— давление, требуемое для глушения скважины, если система TFL должна использоваться для закачки жидкости для глушения скважины в продуктивный пласт.

Многоскважинные системы должны учитывать наличие в системе скважин с более высоким давлением.

Дополнительная информация о номинальном давлении системы и флюидах TFL представлена в Разделе 9 и приложении В.

#### **5** Поверхностное оборудование TFL

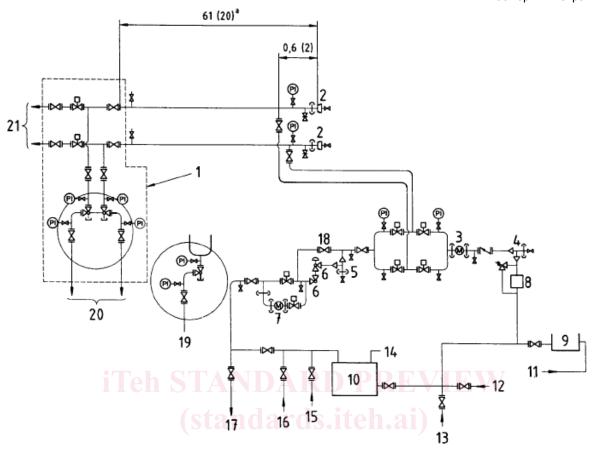
#### 5.1 Общие положения

Поверхностное оборудование TFL (см. Рисунок 4) включает обслуживающий насос, управляющий манифольд TFL, пульт управления TFL, шлюз, резервуар с жидкостью, сепаратор и систему трубопроводов. Давление нагнетания и расход жидкости должны быть совместимыми с конструкцией системы, принимая во внимание скорости перемещения инструмента, указанные в Разделе 9 (см. Таблицу 1), давление срабатывания колонны инструментов и байпаса жидкости, которое может происходить в процессе этих операций. Следует предусмотреть достаточный объем (см. 5.6) в резервуарах и насосно-компрессорных колоннах для обеспечения возможности эффективного выполнения всех операций. Следует предусмотреть пространство на поверхностной установке (см. Рисунок 5) для размещения оборудования TFL, а при расположении оборудования следует учитывать доступность к пульту управления, насосу, манифольду и шлюзу, а также пространство, необходимое для удобного ввода и извлечения инструментов протяженной длины. Если оборудование расположено на буровой/эксплуатационной платформе, то использование основного оборудования платформы (такого, как высокопроизводительный буровой насос или насос для глушения) может избавить от необходимости использования специализированного оборудования.

(standards.iteh.ai)

ISO 13628-3:2000 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/094d81b0-05d3-4fbb-8519-30c776a05729/iso-13628-3-2000

Размеры в метрах (футах)

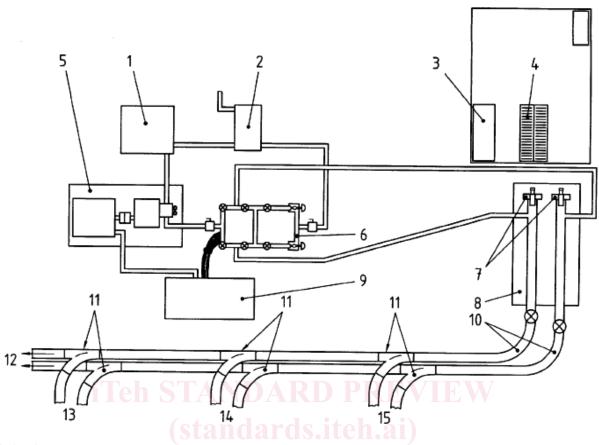


- Управляющий эксплуатационный манифольд 1
- Быстроразъемное резьбовое соединение с пробкой 12 От смесительного резервуара 2
- 3 Расходомер
- 4 Фильтр предварительной очистки высокого давления
- 5 Фильтр предварительной очистки высокого давления
- 6 Штуцер
- 7 Расходомер
- 8 Трёхцилиндровый насос высокой производительности / высокого давления
- Открытый резервуар на 795 л (5 баррелей) 9
- 10 Рабочий резервуар
- От системы забортной воды платформы (по усмотрению)

- От резервуара обезвоженной нефти (по усмотрению)
- Газовая подушка 14
- 15 Доливая линия
- 16 От сброса сепараторной жидкости
- К сепаратору 17
- 18 Опциональная трубопроводная арматура
- 19 Компоновка поверхностного штуцера (по усмотрению)
- 20 К эксплуатационному манифольду
- К скважине

Рисунок 4 — Пример трубопроводов TFL платформы

Рекомендуемый минимальный прямолинейный участок.



<ol> <li>Смесительный резервуар для жидкостей</li> </ol>	1	Смесительный	резервуар	для жидкостей
--	---	--------------	-----------	---------------

- 2 Резервуар для хранения s://standards.iteh.ai/catalog/standa
- 3 Рабочий стол
- 4 Рольганг
- 5 Насосный блок
- 6 Поверхностный управляющий манифольд
- 7 Устройства подачи инструмента
- 8 Двойной горизонтальный шлюз

- Управляющая панель
- Входные трубные петли 10
- 11 Отводные устройства
- 12 К другим скважинам в системе
- Скважина 3 13
- 14 Скважина 2
- 15 Скважина 1

Рисунок 5 — Типовое размещение поверхностного оборудования для установок

Таблица 1 — Рекомендуемые значения скорости потока для инструментов TFL

	Номинальный ID насосно-компрессорных труб						
	мм (дюйм)						
Характеристика	50,8 (2)	63,5 (2 1/2)	76,2 (3)	101,6 (4)	127 (5)		
	Скорость подачи						
	н)						
Транспортировка инструмента	318 (2,0)	477 (3,0)	636 (4,0)	795 (5,0)	954 (6,0)		
Ограниченная линия (макс.)	159 (1,0)	159 (1,0)	318 (2,0)	318 (2,0)	318 (2,0)		
Расположение и установка (макс.)	79,5 (0,5)	79,5 (0,5)	159 (1,0)	159 (1,0)	159 (1,0)		