

## SLOVENSKI STANDARD SIST EN 10302:2003/AC:2005

01-september-2005

## Jekla, nikljeve in kobaltove zlitine, odporne proti lezenju

Creep resisting steels, nickel and cobalt alloys

Hochwarmfeste Stähle, Nickel- und Kobaltlegierungen

Aciers et alliages a base de nickel et de cobalt résistant au fluage

Ta slovenski standard je istoveten z: EN 10302:2002/AC:2005

SIST EN 10302:2003/AC:2005

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/246cf888-9604-4889-a877-1c25dd266a70/sist-en-10302-2003-ac-2005

ICS:

77.080.20	Jekla	Steels
77.120.40	Nikelj, krom in njune zlitine	Nickel, chromium and their alloys
77.120.70	Kadmij, kobalt in njune zlitine	Cadmium, cobalt and their alloys

SIST EN 10302:2003/AC:2005 de

SIST EN 10302:2003/AC:2005

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST EN 10302:2003/AC:2005

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/246cf888-9604-4889-a877-1c25dd266a70/sist-en-10302-2003-ac-2005

EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM EN 10302:2002/AC

June 2005 Juin 2005 Juni 2005

ICS 77.120.01; 77.140.01; 77.150.01

English version Version Française Deutsche Fassung

Creep resisting steels, nickel and cobalt alloys

Aciers et alliages à base de nickel et de cobalt résistant au fluage

Hochwarmfeste Stähle, Nickel- und Kobaltlegierungen

This corrigendum becomes effective on 22 June 2005 for incorporation in the official German version of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 22 juin 2005 pour incorporation dans la version allemande officielle de la EN.

iTeh STANDARD PREVIEW
Die Berichtigung tritt am 22. Juni 2005 zur Einarbeitung in die offizielle Deutsche Fassung der EN in Kraft. (standards.iteh.ai)

SIST EN 10302:2003/AC:2005 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/246cf888-9604-4889-a877-1c25dd266a70/sist-en-10302-2003-ac-2005



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

## **Deutsche Fassung**

Die Tabelle 2 ist durch die folgende Tabelle zu ersetzen:

Tabelle 2 - Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)<sup>a</sup> der hochwarmfesten Nickel- und Kobaltlegierungen

Bezeichnung der Legierung Massenanteil in %																
Kurzzeichen	Werk- stoff- num- mer	С	Si	Mn max	P max	S max	Al	Cr	Со	Cu max	Fe	Мо	Ni	Nb + Ta	Ti	Andere
Nickellegierungen																
NiCr26MoW	2.4608	0,03 bis 0,08	0,70 bis 1,50	2,00	0,030	0,015		24,00 bis 26,00	2,50 bis 4,00		Rest	2,50 bis 4,00	44,00 bis 47,00			W: 2,50 bis 4,00
NiCr20Co18Ti	2.4632	≤ 0,13	≤ 1,00	1,00	0,020	0,015	1,00 bis 2,00	18,00 bis 21,00	15,00 bis 21,00	0,20	≤ 1,50		Rest		2,00 bis 3,00	B: max 0,02 Zr: max 0,15
NiCr25FeAIY	2.4633	0,15 bis 0,25	≤ 0,50	0,50	0,020	0,010	1,80 bis 2,40	24,00 bis 26,00		0,10	8,00 bis 11,00		Rest		0,10 bis 0,20	Y: 0,05 bis 0,12 Zr: 0,01 bis 0,10
NiCr29Fe	2.4642	≤ 0,05	≤ 0,50	0,50	0,020	0,015	max. 0,50	27,00 bis 31,00		0,50	7,00 bis 11,00		Rest			
NiCo20Cr20MoTi	2.4650	0,04 bis 0,08	≤ 0,40	0,60	0,020	0,007	0,30 bis 0,60	19,00 bis 21,00	19,00 bis 21,00	0,20	≤ 0,70	5,60 bis 6,10	Rest		1,90 bis 2,40	B: max 0,005 Ti+Al:2,40 bis 2,80
NiCr20Co13Mo4Ti3 Al	2.4654	0,02 bis 0,10	≤ 0,15	1,00	0,015	0,015	1,20 bis 1,60	18,00 bis 21,00	12,00 bis 15,00	0,10	≤ 2,00	3,50 bis 5,00	Rest		2,80 bis 3,30	B: 0,003 bis 0,010 Zr: 0,02 bis 0,08
NiCr23Co12Mo	2.4663	0,05 bis 0,10	≤ 0,20	0,20	0,010	0,010	0,70 bis 1,40	20,00 bis 23,00	11,00 bis 14,00	0,50	≤ 2,00	8,50 bis 10,00	Rest		0,20 bis 0,60	B: max 0,006
NiCr22Fe18Mo	2.4665	0,05 bis 0,15	≤ 1,00	1,00	0,020	0,015	66a7	20,50 bis 23,00	0,50 bis 2,50	0,50	17,00 bis 20,00	8,00 bis 10,00	Rest			B: max 0,010 W: 0,20 bis 1,00
NiCr19Fe19Nb5Mo3	2.4668	0,02 bis 0,08	≤ 0,35	0,35	0,015	0,015	0,30 bis 0,70	17,00 bis 21,00	≤ 1,00	0,30	Rest	2,80 bis 3,30	50,00 bis 55,00	4,70 bis 5,50	0,60 bis 1,20	B: 0,002 bis 0,006
NiCr15Fe7TiAl	2.4669	≤ 0,08	≤ 0,50	1,00	0,020	0,015	0,40 bis 1,00	14,00 bis 17,00	≤ 1,00	0,50	5,00 bis 9,00		≥ 70,00	0,70 bis 1,20	2,25 bis 2,75	
NiCr20TiAl	2.4952	0,04 bis 0,10	≤ 1,00	1,00	0,020	0,015	1,00 bis 1,80	18,00 bis 21,00	≤ 1,00	0,20	≤ 1,50		≥ 65,00		1,80 bis 2,70	B: max 0,008
NiCr25Co20TiMo	2.4878	0,03 bis 0,07	≤ 0,50	0,50	0,010	0,007	1,20 bis 3/AC 1,00 bis 3/AC	23,00 bis 25,00	19,00 bis 21,00	0,20	≤ 1,00	1,00 bis 2,00	Rest	0,70 bis 1,20	2,80 bis 3,20	B: 0,010 bis 0,015 Ta: max 0,05 Zr: 0,03 bis 0,07
So So So For Kobaltlegierung																
CoCr20W15Ni	2.4964	0,05 bis 0,15	≤ 0,40	2,00	0,020	0,015	) <u>5</u> 888	19,00 bis 21,00	Rest		<u>≤ 3,00</u>		9,00 bis 11,00			W: 14,00 bis 16,00

In der Tabelle nicht aufgeführte Elemente dürfen der Legierung, auße zum Fertigbehandeln der Schmelze, ohne Zustimmung des Bestellers nicht absichtlich zugesetzt werden.
Es sind alle angemessenen Vorkehrungen zu treffen, um die Zufuhr solcher Elemente aus dem Schrott und anderen bei der Herstellung verwendeten Stoffen zu vermeiden, die die mechanischen Eigenschaften und die Verwendbarkeit des Stahls beeinträchtigen.