



# SLOVENSKI STANDARD

## SIST EN ISO 14172:2004/AC:2006

01-marec-2006

8 cXUbj]a UYf]U]nUj UfYbYÉCd`Uy YbYYY\_kcXYnUfc bc`cVc bc`j UfYbY  
b]`U]b`b]`Yj ]`n`h]b`ÉFUnj fgh]Yj`fIGC`%`%&&\$`Ł

Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys - Classification (ISO 14172:2003)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2003)

Produits consommables pour le soudage - Electrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel - Classification (ISO 14172:2003)

**Ta slovenski standard je istoveten z: EN ISO 14172:2003/AC:2005**

### ICS:

25.160.20      Potrošni material pri varjenju      Welding consumables

**SIST EN ISO 14172:2004/AC:2006**

**en,fr,de**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST EN ISO 14172:2004/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c8ab1dd-d060-43cb-9044-1f7c12904d42/sist-en-iso-14172-2004-ac-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c8ab1dd-d060-43cb-9044-1f7c12904d42/sist-en-iso-14172-2004-ac-2006>

EUROPEAN STANDARD

**EN ISO 14172:2003/AC**

NORME EUROPÉENNE

December 2005

EUROPÄISCHE NORM

Décembre 2005

Dezember 2005

ICS 25.160.20

English version  
Version Française  
Deutsche Fassung

Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding  
of nickel and nickel alloys - Classification (ISO 14172:2003)

Produits consommables pour le soudage -  
Electrodes enrobées pour le soudage  
manuel à l'arc du nickel et des alliages de  
nickel - Classification (ISO 14172:2003)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden  
zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel  
und Nickellegierungen - Einteilung (ISO  
14172:2003)

This corrigendum becomes effective on 7 December 2005 for incorporation in the three official language versions of the EN.

**iTeh STANDARD PREVIEW**

Ce corrigendum prendra effet le 7 décembre 2005 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN. ([standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai))

Die Berichtigung tritt am 7. Dezember 2005 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft. (<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c8ab1dd-d060-43cb-9044-1f7c12904d42/sist-en-iso-14172-2004-ac-2006>)



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2005 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.  
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.  
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 14172:2003/AC:2005 D/E/F

## EN ISO 14172:2003/AC:2005 (E/F/D)

**English version****Endorsement Notice**

The text of ISO 14172:2003/Cor.1:2004 has been approved by CEN as a European Corrigendum without any modifications.

**Version française****Notice d'entérinement**

Le texte de l'ISO 14172:2003/Cor.1:2004 a été approuvé par le CEN comme Corrigendum européen sans aucune modification.

**Deutsche Fassung**

- Tabelle 1, dritte Zeile unter **Nickel-Chrom-Eisen**: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern und zwischen Ni 6095 und Ni 6152 zu setzen
- Tabelle 1, unter **Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän**: Ni 6617 ist in Ni 6117 zu ändern  
*ANMERKUNG* Bei der Bezeichnung "**Nickel-Chrom-Kobalt**" ist am Ende "**-Molybdän**" in der deutschen Fassung zu ergänzen.
- Tabelle 2, zweite Zeile unter **Nickel-Chrom-Eisen**: Ni 6092 ist zu entfernen
- Tabelle 2, vierte Zeile unter **Nickel-Chrom-Eisen**: vor Ni 6152 ist Ni 6133 einzufügen
- Tabelle 2, unter **Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän**: Ni 6617 ist in Ni 6117 zu ändern
- Anhang B, **Absatz Ni 6092**: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern und zwischen den Absatz zu setzen, der sich mit Ni 6093, Ni 6094, Ni 6095 befasst und dem Absatz, der sich mit Ni 6152 befasst
- Anhang B, **Absatz Ni 6093, Ni 6094, Ni 6095**, zweite Zeile: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern
- Anhang B, **Absatz Ni 1008, Ni 1009**, zweite Zeile: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern
- Anhang B, unter **Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän**: Ni 6617 ist in Ni 6117 zu ändern
- Tabelle C.1, dritte Zeile unter **Nickel-Chrom-Eisen**: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern und zwischen Ni 6095 und Ni 6152 zu setzen
- Tabelle C.1, unter **Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän**: Ni 6617 ist in Ni 6117 zu ändern



**INTERNATIONAL STANDARD ISO 14172:2003**  
**TECHNICAL CORRIGENDUM 1**

Published 2004-07-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## **Welding consumables — Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys — Classification**

### **TECHNICAL CORRIGENDUM 1**

*Produits consommables pour le soudage — Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel — Classification*

*RECTIFICATIF TECHNIQUE 1*

## **iTeh STANDARD PREVIEW** **(standards.iteh.ai)**

Technical Corrigendum 1 to ISO 14172:2003 was prepared by Technical Committee ISO/TC 44, *Welding and allied processes*, Subcommittee SC 3, *Welding consumables*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c8ab1dd-d060-43cb-9044-1f7c12904d42/sist-en-iso-14172-2004-ac-2006>

---

#### *Page 4*

Table 1, third line under **Nickel-Chromium-Iron**: change Ni 6092 to Ni 6133 and place it between Ni 6095 and Ni 6152.

#### *Page 6*

Table 1, under **Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum**: change Ni 6617 to Ni 6117.

#### *Page 7*

Table 2, second line under **Nickel-Chromium-Iron**: delete Ni 6092.

Table 2, fourth line under **Nickel-Chromium-Iron**: insert Ni 6133 before Ni 6152.

Table 2, under **Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum**: change Ni 6617 to Ni 6117.

**ISO 14172:2003/Cor.1:2004(E)***Page 10*

First paragraph: change Ni 6092 to Ni 6133 and place it between the paragraph dealing with Ni 6093, Ni 6094, Ni 6095 and that dealing with Ni 6152.

Second paragraph, second line: change Ni 6092 to Ni 6133.

*Page 11*

Second paragraph, second line: change Ni 6092 to Ni 6133.

*Page 13*

Under **Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum**: change Ni 6617 to Ni 6117.

*Page 14*

Table C.1, third line under **Nickel-Chromium-Iron**: change Ni 6092 to Ni 6133 and place it between Ni 6095 and Ni 6152.

*Page 15*

Under **Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum**: change Ni 6617 to Ni 6117.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST EN ISO 14172:2004/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c8ab1dd-d060-43cb-9044-1f7c12904d42/sist-en-iso-14172-2004-ac-2006)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c8ab1dd-d060-43cb-9044-1f7c12904d42/sist-en-iso-14172-2004-ac-2006>



**NORME INTERNATIONALE ISO 14172:2003**  
**RECTIFICATIF TECHNIQUE 1**

Publié 2004-07-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Produits consommables pour le soudage — Électrodes  
enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des  
alliages de nickel — Classification**

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

*Welding consumables — Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys —  
Classification*

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

SIST EN ISO 14172:2004/AC:2006

Le Rectificatif technique 1 à l'ISO 14172:2003 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 3, *Produits consommables pour le soudage*.

*Page 4*

Tableau 1, troisième ligne sous **Nickel-chrome-fer**: remplacer le symbole numérique Ni 6092 par le symbole numérique Ni 6133 et le placer entre les symboles numériques Ni 6095 et Ni 6152.

*Page 6*

Tableau 1, sous **Nickel-chrome-cobalt-molybdène**: remplacer le symbole numérique Ni 6617 par le symbole numérique Ni 6117.

*Page 7*

Tableau 2, deuxième ligne sous **Nickel-chrome-fer**: remplacer le symbole numérique Ni 6092 par le symbole numérique Ni 6133 et le placer à la quatrième ligne avant le symbole numérique Ni 6152.

Tableau 2, sous **Nickel-chrome-cobalt-molybdène**: remplacer le symbole numérique Ni 6617 par le symbole numérique Ni 6117.

**ICS 25.160.20**

**Réf. n° ISO 14172:2003/Cor.1:2004(F)**

**ISO 14172:2003/Cor.1:2004(F)***Page 10*

Deuxième classification: remplacer Ni 6092 par Ni 6133 et la placer entre les classifications «Ni 6093, Ni 6094 Ni 6095», en remplaçant à la deuxième ligne Ni 6092 par Ni 6133, et la classification «Ni 6152».

*Page 11*

Sous **Nickel-molybdène**, classifications «Ni 1008, Ni 1009»: remplacer à la deuxième ligne Ni 6092 par Ni 6133.

*Page 13*

Sous **Nickel-chrome-cobalt-molybdène**: remplacer Ni 6617 par Ni 6117.

*Page 14*

Tableau C.1, troisième ligne sous **Nickel-chrome-fer**: remplacer le symbole numérique Ni 6092 par le symbole numérique Ni 6133 et le placer entre les symboles numériques Ni 6095 et Ni 6152.

*Page 15*

Sous **Nickel-chrome-cobalt-molybdène**: remplacer le symbole numérique Ni 6617 par le symbole numérique Ni 6117.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

SIST EN ISO 14172:2004/AC:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8c8ab1dd-d060-43cb-9044-1f7c12904d42/sist-en-iso-14172-2004-ac-2006>