
**Outillage de moulage — Éjecteurs
tubulaires à tête cylindrique — Série
de base pour usages généraux**

*Tools for moulding — Ejector sleeves with cylindrical head — Basic series
for general purposes*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8405:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/57bca4e4-f69a-4a2b-83d4-16186a592a41/iso-8405-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/57bca4e4-f69a-4a2b-83d4-16186a592a41/iso-8405-1998>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8405 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8405:1986), dont elle constitue une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8405:1998
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/57bca4e4-f69a-4a2b-83d4-16186a592a41/iso-8405-1998>

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Outillage de moulage — Éjecteurs tubulaires à tête cylindrique — Série de base pour usages généraux

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions et les tolérances, en millimètres, des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique utilisés dans les moulages par compression, les moules d'injection et les moules pour fonderie sous pression.

Elle donne également des indications relatives aux matériaux et des prescriptions relatives à leur dureté, et spécifie la désignation des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 8405:1998

ISO 6751:1998, *Outillage de moulage — Éjecteurs à tête cylindrique*
<https://standards.itek.ai/catalog/standards/sist/57bca4e4-f69a-4a2b-83d4-16186a592a41/iso-8405-1998>

3 Dimensions

Voir figure 1 et tableau 1.

4 Matériau et dureté

Les éjecteurs tubulaires à tête cylindrique doivent être réalisés en acier pour travail à chaud ou en acier allié pour travail à froid. La dureté du corps et celle de la tête sont respectivement indiquées dans le tableau 2.

5 Désignation

Un éjecteur tubulaire à tête cylindrique conforme à la présente Norme Internationale doit être désigné par

- a) «Éjecteur tubulaire à tête cylindrique»;
- b) la référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 8405;
- c) son diamètre, D_1 , en millimètres;

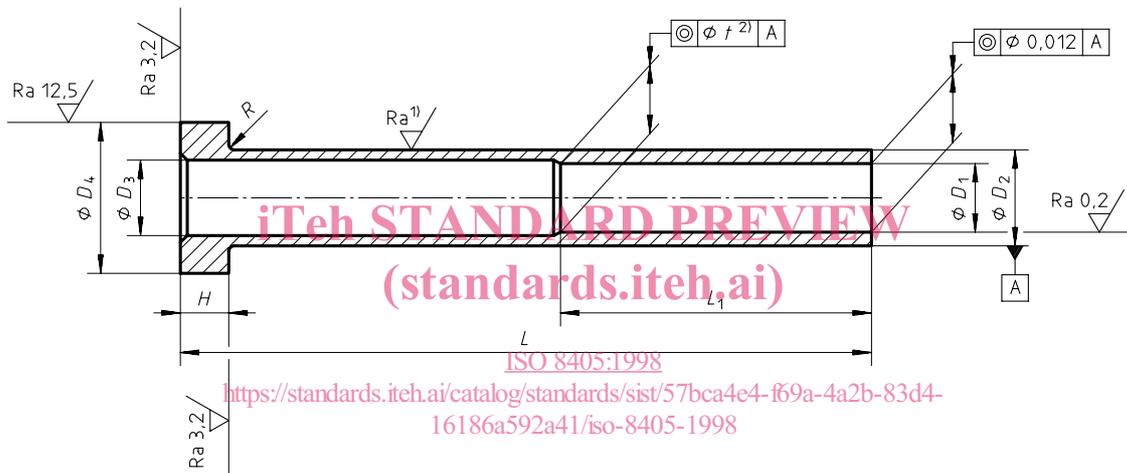
- d) sa longueur, L , en millimètres;
- e) son matériau.

EXEMPLE

Un éjecteur tubulaire à tête cylindrique de diamètre $D_1 = 2$ mm, de longueur $L = 75$ mm et réalisé en acier pour travail à chaud est désigné comme suit:

Éjecteur tubulaire à tête cylindrique ISO 8405 - 2 - 75 - Acier pour travail à chaud

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



- 1) $Ra\ 0,8$ pour acier pour travail à chaud. $Ra\ 0,4$ pour acier allié pour travail à froid.
- 2) t $_{1 \times 10^{-1}}$

Figure 1 — Éjecteur tubulaire à tête cylindrique

Tableau 1 — Dimensions des éjecteurs tubulaires à tête cylindrique

D_1		D_2	D_3	D_4	L_1	L										$H^1)$	R					
H5		g6	0 -0,1	0 -0,2	+1 0	+1 0										0 -0,05	+0,2 0					
Diamètre normalisé	Diamètre pour les réparations					75	100	125	150	175	200	225	250	275	300							
2		4	2,5	8	35	X	X	X								3	0,3					
	2,2					X	X	X														
2,5		5	3	10		X	X	X														
	2,7					X	X	X														
3			3,5			14	X	X	X	X												
	3,2						X	X	X	X												
4		8	4,5	45	X		X	X	X	X	X						5	0,5				
	4,2				X		X	X	X	X	X											
5			5,5		20	X	X	X	X	X	X	X										
	5,2					X	X	X	X	X	X	X										
6		10	6,5	45		X	X	X	X	X	X	X	X									
	6,2					X	X	X	X	X	X	X	X									
8		12	8,5		45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
	8,2					X	X	X	X	X	X	X	X	X								
10		14	10,5	45		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
	10,2					X	X	X	X	X	X	X	X	X								
12		16	12,5		45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
	12,5					X	X	X	X	X	X	X	X	X								
		13	22	45		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
						X	X	X	X	X	X	X	X	X								

1) Pour un diamètre de corps D_2 supérieur à ceux donnés dans ce tableau et inférieur à 32 mm, le rapport entre la hauteur de la tête et le diamètre doit être le même que celui donné pour les éjecteurs faisant l'objet de l'ISO 6751.

Tableau 2 — Matériau et dureté

Matériau	Dureté ¹⁾	
	Corps	Tête
Acier pour travail à chaud	Dureté à cœur: 1 400 MPa min. 950 HV 0,3 min.	45 HRC ± 5 HRC forgeage à chaud
Acier allié pour travail à froid	60 HRC ± 2 HRC	
1) Le point de mesurage de la dureté est laissé à l'initiative des constructeurs.		

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 8405:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/57bca4e4-f69a-4a2b-83d4-16186a592a41/iso-8405-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/57bca4e4-f69a-4a2b-83d4-16186a592a41/iso-8405-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8405:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/57bca4e4-f69a-4a2b-83d4-16186a592a41/iso-8405-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8405:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/57bca4e4-f69a-4a2b-83d4-16186a592a41/iso-8405-1998>

ICS 25.120.30

Descripteurs: matériel de moulage, outil, éjecteur, spécification, spécification de matière, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages
