

---

---

**Vis à tôle à tête fraisée à six lobes internes**

*Hexalobular socket countersunk head tapping screws*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 14586:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c39e2d0b-4c49-4c56-ab3d-605a16796559/iso-14586-2001>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 14586:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c39e2d0b-4c49-4c56-ab3d-605a16796559/iso-14586-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c39e2d0b-4c49-4c56-ab3d-605a16796559/iso-14586-2001>

© ISO 2001

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 14586 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 14586:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c39e2d0b-4c49-4c56-ab3d-605a16796559/iso-14586-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c39e2d0b-4c49-4c56-ab3d-605a16796559/iso-14586-2001>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 14586:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c39e2d0b-4c49-4c56-ab3d-605a16796559/iso-14586-2001>

# Vis à tôle à tête fraisée à six lobes internes

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des vis à tôle à tête fraisée à six lobes internes, de filetage ST2,9 à ST6,3 inclus.

Si, dans des cas particuliers, des spécifications autres que celles figurant dans la présente Norme internationale sont requises, il est recommandé de les choisir dans les Normes internationales existantes, par exemple ISO 1478, ISO 2702, ISO 4759-1.

## 2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 225:1983, *Éléments de fixation — Vis, goujons et écrous — Symboles et désignations des dimensions*

ISO 1478:1999, *Filetage de vis à tôle*

ISO 2702:1992, *Vis à tôle en acier traité thermiquement — Caractéristiques mécaniques*

ISO 3269:2000, *Éléments de fixation — Contrôle de réception*

ISO 4042:1999, *Éléments de fixation — Revêtements électrolytiques*

ISO 4759-1:2000, *Tolérances des éléments de fixation — Partie 1: Vis, goujons et écrous — Grades A, B et C*

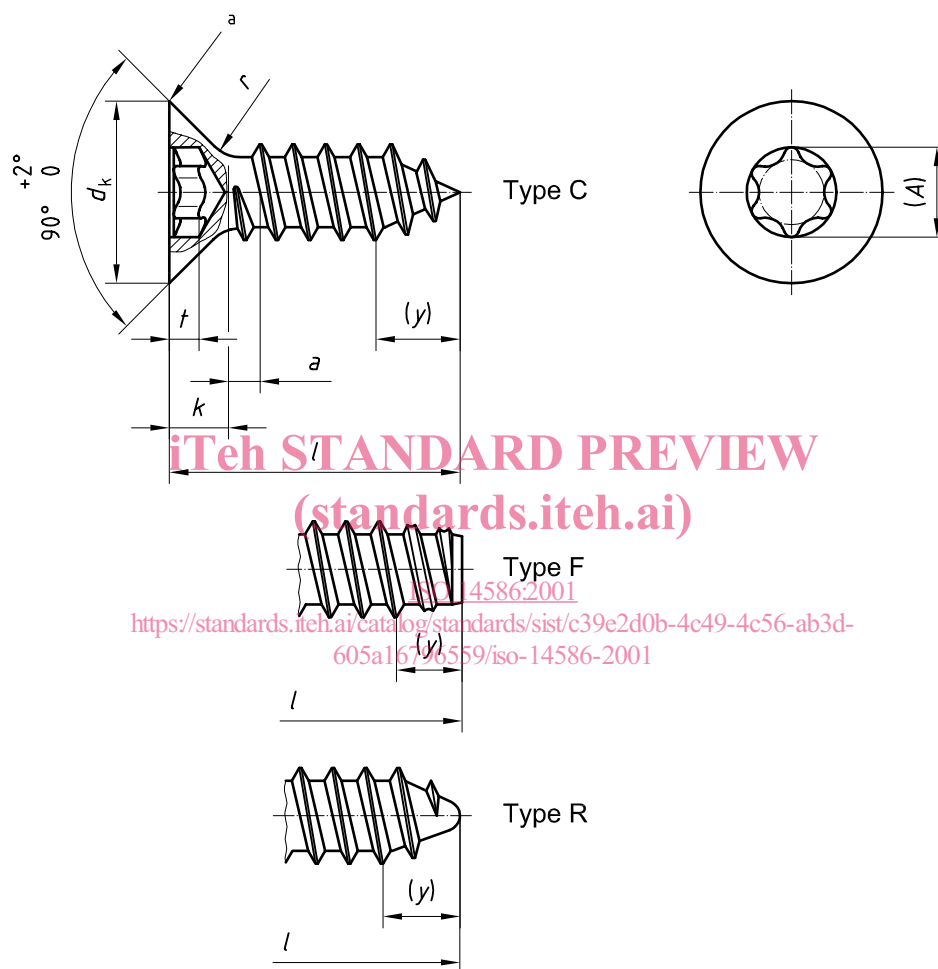
ISO 7721:1983, *Vis à tête fraisée — Configuration de la tête et vérification par calibre*

ISO 10664:1999, *Empreinte à six lobes internes pour vis*

### 3 Dimensions

Voir Figure 1 et Tableau 1.

Les symboles et les désignations des dimensions sont spécifiés dans l'ISO 225, à l'exception des dimensions A et y.



a Bord arrondi ou plat

Figure 1

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

Filetage			ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST5,5	ST6,3	
$p^a$			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	
$a^b$			1,1	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	
$d_k^c$	théorique	max.	6,3	8,2	9,4	10,4	11,5	12,6	
		réel	max.	5,5	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3
		min.	5,2	6,9	8,0	8,9	9,9	10,9	
$k^c$			max.	1,7	2,35	2,6	2,8	3	3,15
$r$			max.	1,2	1,4	1,6	2	2,2	2,4
$y$ réf. <sup>d</sup>	Type C		2,6	3,2	3,7	4,3	5	6	
	Type F		2,1	2,5	2,8	3,2	3,6	3,6	
	Type R		—	2,7	3,2	3,6	4,3	5	
Empreinte à six lobes internes	Empreinte n°		<b>10</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	
	A	réf.	2,8	3,35	3,95	4,5	4,5	5,6	
	t	max.	0,91	1,3	1,58	1,78	2,03	2,42	
		min.	0,65	1,0	1,14	1,39	1,65	2,02	
iTeH STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)									
nom.	Types C et R		Type F		—	—	—	—	—
	min.	max.	min.	max.					
<b>4,5</b>	3,7	5,3	3,7	4,5	—	—	—	—	—
<b>6,5</b>	5,7	7,3	5,7	6,5	—	—	—	—	—
<b>9,5</b>	8,7	10,3	8,7	9,5	—	—	—	—	—
<b>13</b>	12,2	13,8	12,2	13,0					
<b>16</b>	15,2	16,8	15,2	16,0					
<b>19</b>	18,2	19,8	18,2	19,0					
<b>22</b>	21,2	22,8	20,7	22,0					
<b>25</b>	24,2	25,8	23,7	25,0					
<b>32</b>	30,7	33,3	30,7	32,0					
<b>38</b>	36,7	39,3	36,7	38,0					
<b>45</b>	43,7	46,3	43,5	45,0					
<b>50</b>	48,7	51,3	48,5	50,0					

NOTE Les longueurs courantes se situent entre les deux lignes de démarcation en escalier tracées en traits continus forts.

<sup>a</sup>  $P$  est le pas du filetage.

<sup>b</sup> Distance du dernier filet complet à la face d'appui.

<sup>c</sup> Vérification par calibre des dimensions de la tête conformément à l'ISO 7721.

<sup>d</sup> Longueur de filetage incomplet d'extrémité.

<sup>e</sup> Les vis dont les longueurs nominales sont indiquées dans le tableau par un tiret (—) ne peuvent pas être fabriquées.

#### 4 Spécifications et Normes internationales de référence

Voir Tableau 2.

Tableau 2 — Spécifications et Normes internationales de référence

<b>Matériau</b>		Acier, conformément à l'ISO 2702
<b>Filetage</b>	Norme internationale	ISO 1478
<b>Caractéristiques mécaniques</b>	Norme internationale	ISO 2702
<b>Tolérances</b>	Grade	A
	Norme internationale	ISO 4759-1
<b>Empreinte à six lobes internes</b>	Norme internationale	ISO 10664
<b>Finition</b>		Sans finition particulière Les conditions de revêtements électrolytiques font l'objet de l'ISO 4042.
<b>Réception</b>		La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.

#### 5 Désignation

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

EXEMPLE Une vis à tôle à tête fraisée à six lobes internes de filetage ST3,5, de longueur nominale  $l = 16$  mm et à bout pointu type C, est désignée comme suit:

**Vis à tôle ISO 14586 - ST3,5 × 16 - C**  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c39e2d0b-4c49-4c56-ab3d-605a16796559/iso-14586-2001>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 14586:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c39e2d0b-4c49-4c56-ab3d-605a16796559/iso-14586-2001>