

NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD

CEI  
IEC

60317-37

1992

AMENDEMENT 2  
AMENDMENT 2  
1999-10

---

---

Amendement 2

**Spécifications pour types particuliers de fils  
de bobinage –**

**Partie 37:  
Fil de section circulaire en cuivre émaillé  
avec polyesterimide, classe 180,  
avec une couche adhérente**

Amendment 2

**Specifications for particular types  
of winding wires –**

**Part 37:  
Polyesterimide enamelled round copper wire,  
class 180, with a bonding layer**

© IEC 1999 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

International Electrotechnical Commission  
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland  
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX  
PRICE CODE

D

*Pour prix, voir catalogue en vigueur  
For price, see current catalogue*

## AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le comité d'études 55 de la CEI : Fils de bobinage.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
55/703/FDIS	55/730/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Page 14

### 18 Adhérence par chaleur ou par solvant

*Remplacer le texte existant par ce qui suit:*

NOTE – Adhérence par solvant : essai nécessaire, mais qui n'est pas encore à l'étude.

#### 18.1 Adhérence par chaleur

##### 18.1.1 Force d'adhérence par chaleur d'un bobinage hélicoïdal

###### 18.1.1.1 A température ambiante

Les échantillons doivent être préparés selon la méthode d'essai, et la température de l'étuve pour le collage doit être fixée selon accord préalable entre l'acheteur et le fournisseur pour les différents types d'émaux adhérents. La température suggérée pour l'émail adhérent polyamide est de  $(200 \pm 2)$  °C et la température suggérée pour l'émail adhérent polyamide aromatique est de  $(230 \pm 2)$  °C.

Résultats : quand les échantillons sont essayés conformément à la méthode d'essai, aucune spire (en dehors de la première et de la dernière) ne doit se séparer sous l'action de la charge indiquée dans le tableau 2.

###### 18.1.1.2 A température élevée

Les échantillons doivent être préparés et conditionnés conformément à la méthode d'essai.

La température élevée doit être fixée selon accord préalable entre l'acheteur et le fournisseur pour les différents types d'émaux adhérents. La température suggérée pour l'émail adhérent polyamide est de  $(155 \pm 2)$  °C et la température suggérée pour l'émail adhérent polyamide aromatique est de  $(170 \pm 2)$  °C.

Résultats : quand les échantillons sont essayés conformément à la méthode d'essai, aucune spire (en dehors de la première et de la dernière) ne doit se séparer sous l'action de la charge indiquée dans le tableau 2.

## FOREWORD

This amendment has been prepared by IEC technical committee 55: Winding wires.

The text of this amendment is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
55/703/FDIS	55/730/RVD

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the report on voting indicated in the above table.

Page 15

### 18 Heat or solvent bonding

*Replace the existing text by the following.*

NOTE – Solvent bonding: test required but not yet under consideration.

#### 18.1 Heat bonding

##### 18.1.1 Heat bonding strength of a helical coil

###### 18.1.1.1 At room temperature

The specimens shall be prepared according to the test method, and the temperature of the oven for bonding shall be fixed as agreed between purchaser and supplier for the different types of bonding enamels. The suggested temperature for polyamide bonding enamel is  $(200 \pm 2) ^\circ\text{C}$  and the suggested temperature for aromatic polyamide bonding enamel is  $(230 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

Results: when testing the specimens according to the test method, under the action of load specified in table 2, no turns other than possibly the first and the last shall be separated.

###### 18.1.1.2 At elevated temperature

The specimens shall be prepared and shall be conditioned as described in the test method.

The elevated temperature shall be fixed as agreed between purchaser and supplier for the different types of bonding enamels. The suggested temperature for polyamide bonding enamel is  $(155 \pm 2) ^\circ\text{C}$  and the suggested temperature for aromatic polyamide bonding enamel is  $(170 \pm 2) ^\circ\text{C}$ .

Results: when testing the specimens according to the test method, under the action of load specified in table 2, no turns other than possibly the first and the last shall be separated.

**Tableau 2 – Charges**

Diamètre nominal du conducteur mm		Température ambiante	Température élevée
Au-dessus de	Jusques et y compris		
–	0,050	*	*
0,050	0,071	0,05	0,04
0,071	0,100	0,08	0,06
0,100	0,160	0,12	0,08
0,160	0,200	0,25	0,19
0,200	0,315	0,35	0,25
0,315	0,400	0,70	0,55
0,400	0,500	1,10	0,80
0,500	0,630	1,60	1,20
0,630	0,710	2,20	1,70
0,710	0,800	2,80	2,10
0,800	0,900	3,40	2,60
0,900	1,000	4,20	3,20
1,000	1,120	5,00	3,80
1,120	1,250	5,80	4,40
1,250	1,400	6,50	4,90
1,400	1,600	8,50	6,40
1,600	1,800	10,00	7,90
1,800	2,000	12,00	7,90

\* Pour les diamètres nominaux des conducteurs jusques et y compris 0,050 mm, la méthode d'essai et les prescriptions doivent faire l'objet d'un accord préalable entre l'acheteur et le fournisseur.

### 18.1.2 Force de collage d'un bobinage torsadé

Cet essai doit être considéré comme essai spécial, il est applicable au diamètre 0,315 mm.

#### 18.1.2.1 A température ambiante

Les échantillons d'un fil de diamètre 0,315 mm doivent être préparés conformément à la méthode d'essai, la durée doit être de 30 s et le courant doit faire l'objet d'un accord préalable entre l'acheteur et le fournisseur. La valeur suggérée pour l'émail adhérent polyamide est de  $(2,7 \pm 0,1)$  A et la valeur suggérée pour l'émail adhérent polyamide aromatique est de  $(3,0 \pm 0,1)$  A.

Résultats : lorsque les échantillons sont essayés conformément à la méthode d'essai, ils ne doivent pas se rompre quand une force de déformation de 100 N est appliquée.

#### 18.1.2.2 A température élevée

Les échantillons d'un fil de diamètre 0,315 mm doivent être préparés conformément à la méthode d'essai et en utilisant les paramètres indiqués en 18.1.2.1. Les échantillons doivent alors être conditionnés conformément à la méthode d'essai.