
**Poudre époxy et matériau de réparation
pour le revêtement des armatures en acier
pour béton**

*Epoxy powder and sealing material for the coating of steel for the
reinforcement of concrete*

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 14656:1999

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/9f9d0e20-d05e-4454-9b89-9c6161d98bf9/iso-14656-1>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 14656:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9f9d0e20-d05e-4454-9b89-9c6161d98bf9/iso-14656-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9f9d0e20-d05e-4454-9b89-9c6161d98bf9/iso-14656-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 734 10 79
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 14656 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 17, *Acier*, sous-comité SC 16, *Aciers pour le renforcement et la précontrainte du béton*.

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 14656:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9f9d0e20-d05e-4454-9b89-9c6161d98bf9/iso-14656-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9f9d0e20-d05e-4454-9b89-9c6161d98bf9/iso-14656-1999>

Poudre époxy et matériau de réparation pour le revêtement des armatures en acier pour béton

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les prescriptions relatives aux poudres époxy utilisées pour la fabrication des barres, fils et treillis soudés en acier pour béton armé avec revêtement époxy réticulé par fusion. La plupart de ces prescriptions sont exprimées sous la forme de prescriptions relatives aux revêtements réalisés avec ces poudres. Elle comporte également des prescriptions relatives au matériau de réparation utilisé pour réparer les zones endommagées et les extrémités coupées des armatures en acier pour béton armé.

La présente Norme internationale définit un revêtement souple (type A) et un revêtement non souple (type B). Certaines formulations peuvent augmenter l'adhérence et la résistance à l'humidité des revêtements à base de poudre époxy, réticulés par fusion. Ces améliorations du revêtement entraînent typiquement une réduction de la souplesse du revêtement.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur. [standards/iso/919d0e20-d05e-4454-9b89-9c6161d98bf9/iso-14656-1999](https://standards.itoh.ai)

ISO 6272:1993, *Peintures et vernis — Essai de chute d'une masse*.

ISO 9352:1995, *Plastiques — Détermination de la résistance à l'usure par galets abrasifs*.

3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

barre revêtue

barre en acier pour béton armé sur laquelle a été appliqué un revêtement époxy réticulé par fusion

3.2

rupture d'adhérence

perte d'adhérence entre le revêtement époxy réticulé par fusion et la barre, le fil ou le treillis soudé en acier pour béton armé

3.3

revêtement époxy réticulé par fusion

revêtement contenant des pigments, des résines époxydes thermodurcissables, des agents de réticulation et d'autres additifs, qui a été appliqué sous forme de poudre sur un subjectile métallique propre chauffé et fondu pour constituer une barrière continue

3.4 défaut
discontinuité d'un revêtement qu'une personne ayant une vision normale ou corrigée ne peut pas distinguer

3.5 nervure
relief continu et uniforme parallèle à l'axe de la barre en acier pour béton armé

3.6 fabricant
toute organisation qui produit des barres, fils ou treillis soudés en acier pour béton armé revêtus

3.7 matériau de réparation
système de revêtement conçu pour être compatible avec le revêtement époxy réticulé par fusion et utilisé pour réparer les zones endommagées et les extrémités coupées

3.8 verrou
tout relief à la surface de la barre ou du fil en acier pour béton armé autre qu'une nervure

4 Matériaux

4.1 Matériau de revêtement

Le matériau de revêtement doit être une poudre époxy thermodurcissable

4.2 Matériau de réparation

Le système de revêtement destiné à servir de matériau de réparation doit être compatible avec le revêtement époxy réticulé par fusion, inerte dans le béton et recommandé par le fabricant de la poudre époxy. Le matériau de réparation doit pouvoir servir à réparer un revêtement endommagé chez le fabricant, l'armaturier ou sur site.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9f9d0e20-d05e-4454-9b89-9c6161d98bf9/iso-14656-1999>

5 Prescriptions relatives au revêtement

5.1 Résistance chimique

5.1.1 Généralités

L'aptitude du revêtement à résister au décollement, au cloquage et à la corrosion dans des solutions simulant des environnements d'exposition potentiels doit être évaluée en immergeant des barres en acier pour béton armé revêtues de 20 mm de diamètre dans chacune des solutions suivantes:

- a) eau déionisée;
- b) solution aqueuse contenant 3 % de NaCl;
- c) solution aqueuse contenant 0,3 N KOH et 0,05 N NaOH; et
- d) solution aqueuse contenant 0,3 N KOH, 0,05 N NaOH et 3 % NaCl.

5.1.2 Revêtement de type A

Si le revêtement est classé comme souple, 16 longueurs de 300 mm de barre à verrous en acier pour béton armé, de diamètre 20 mm, revêtue, non endommagée, doivent être sélectionnées pour essai. 16 barres revêtues