
**Récipients métalliques légers — Définitions
et détermination des dimensions et des
capacités —**

Partie 3:
Boîtiers pour aérosols

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

*Light gauge metal containers — Definitions and determination of
dimensions and capacities —*

Part 3: Aerosol cans

ISO 90-3:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-9f4e-eba4a8355492/iso-90-3-2000>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 90-3:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-9f4e-eba4a8355492/iso-90-3-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Termes et définitions	1
3 Détermination des dimensions	7
4 Détermination des capacités	9
5 Tolérances sur les capacités	10
6 Désignation	11
Annexe A (informative) Dimensions de la partie supérieure des boîtiers en fer-blanc, trois pièces, à rétreints	12
Bibliographie	13

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 90-3:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-9f4e-eba4a8355492/iso-90-3-2000>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente partie de l'ISO 90 peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 90-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 52, *Réceptacles métalliques légers*, sous-comité SC 6, *Boîtiers pour aérosols*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 90-3:1986), dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 90 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Réceptacles métalliques légers — Définitions et détermination des dimensions et des capacités*:

- *Partie 1: Boîtes serties*
- *Partie 2: Réceptacles à usage général*
- *Partie 3: Boîtiers pour aérosols*

NOTE Par «boîte sertie», on entend une boîte dont une extrémité est sertie après remplissage. Par «réceptacle à usage général», on entend un réceptacle dont la fermeture après remplissage ne nécessite pas de sertissage.

L'annexe A de la présente partie de l'ISO 90 est donnée uniquement à titre d'information.

Introduction

L'ISO 90 est composée de trois parties qui regroupent les définitions, les méthodes de détermination des dimensions et des capacités ainsi que les tolérances et les désignations des récipients métalliques rigides d'une épaisseur nominale maximale du matériau de 0,49 mm.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 90-3:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-9f4e-eba4a8355492/iso-90-3-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-9f4e-eba4a8355492/iso-90-3-2000>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 90-3:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-9f4e-eba4a8355492/iso-90-3-2000>

Réipients métalliques légers — Définitions et détermination des dimensions et des capacités —

Partie 3: Boîtiers pour aérosols

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 90 définit les diamètres, les ouvertures, les constructions, les formes et les capacités des boîtiers ronds pour aérosols. Elle spécifie les méthodes de détermination des diamètres et des capacités nettes et ras bord. Elle fixe également les tolérances sur les capacités et recommande une désignation internationale.

NOTE Une liste de normes relatives aux matériaux utilisés pour les boîtiers pour aérosols est donnée dans la bibliographie.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 90, les termes et définitions suivants s'appliquent. Les figures présentées dans cet article illustrent la terminologie.

2.1

boîtier pour aérosol

réipient rigide fabriqué à partir de métal léger avec une épaisseur nominale maximale du matériau de 0,49 mm; non rechargeable et destiné à contenir un produit qui est distribué, par pression préemmagasinée, de manière contrôlée au travers d'une valve

2.2 Hauteurs

2.2.1

hauteur du corps

H_1

hauteur du corps, sertis compris (uniquement pour les boîtiers trois pièces)

Voir Figure 1 a).

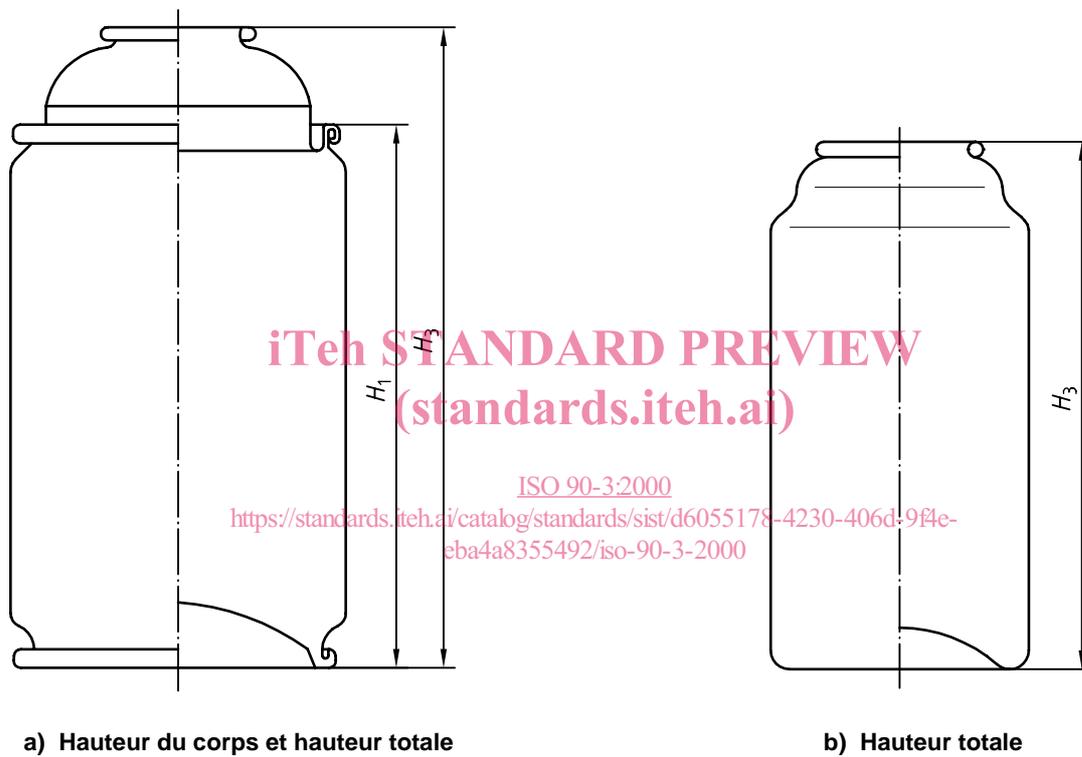
2.2.2

hauteur totale

H_3

hauteur du réipient non fermé

Voir Figures 1 a) et 1 b).



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 90-3:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-9f4e-eba4a8355492/iso-90-3-2000>

Figure 1 — Hauteurs

2.3**ouverture**

orifice circulaire destiné à être fermé par un composant de valve, la valve étant située dans une coupelle de valve

2.4 Constructions**2.4.1****boîtier trois pièces**

boîtier fait de trois composants principaux: corps, chapiteau et fond

Voir Figure 2.

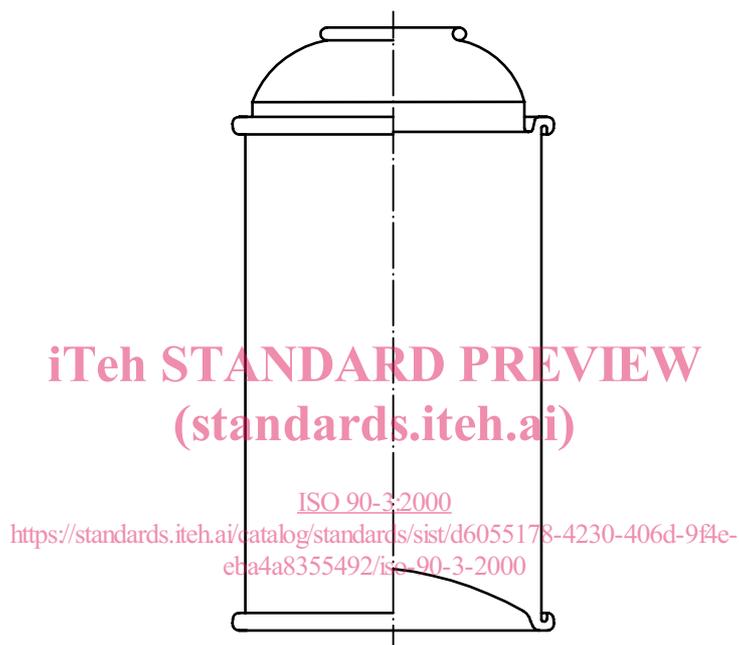


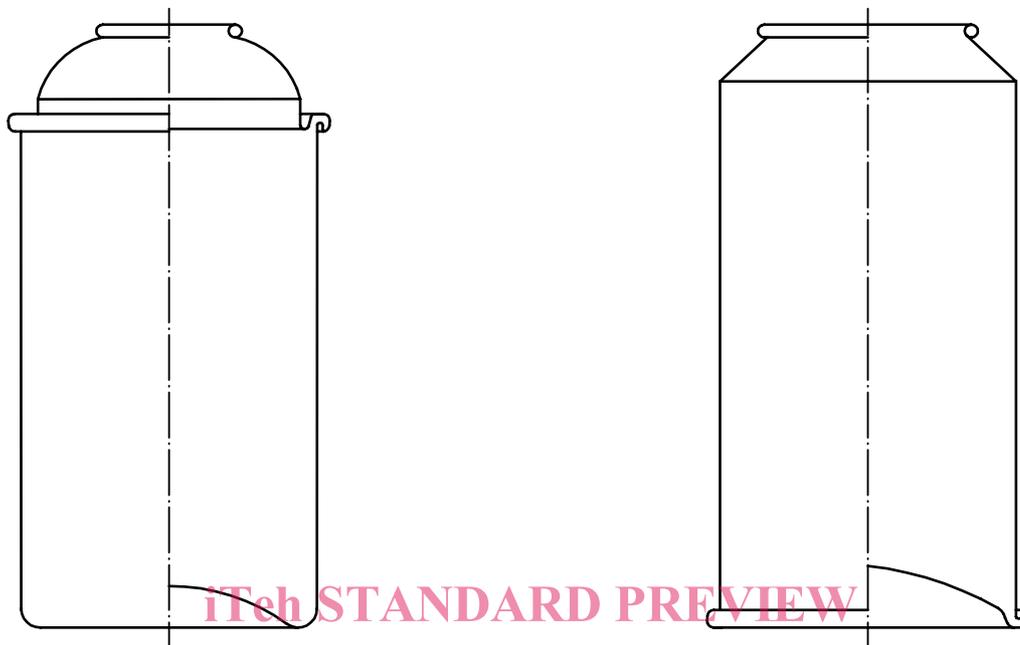
Figure 2 — Boîtier trois pièces

2.4.2

boîtier deux pièces

⟨extrudé ou embouti et laminé⟩ boîtier fait de deux composants principaux: corps et chapiteau ou corps et fond

Voir Figure 3.



a) Corps extrudé avec fond (une pièce) et chapiteau

b) Corps embouti et laminé avec épaulement au chapiteau (une pièce) et fond

ISO 90-3:2000
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-9f4e-cha4a8355492/iso-90-3-2000>

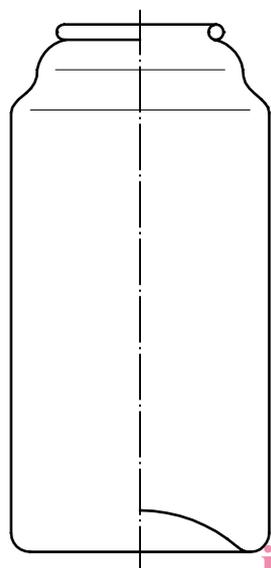
Figure 3 — Boîtier deux pièces

2.4.3

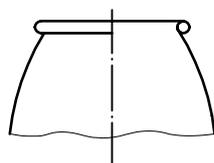
boîtier monobloc

boîtier d'une seule pièce obtenu par extrusion ou par emboutissage et laminage, pour lequel existe une variété d'épaulements

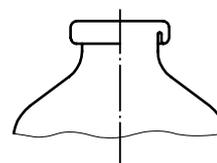
Voir Figure 4 [les Figures 4 b) à 4 f) montrent des épaulements caractéristiques].



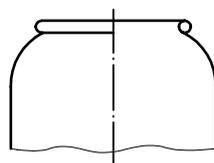
a) Boîtier monobloc



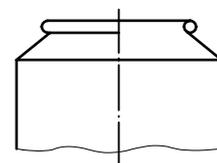
b) Épaulement ogival



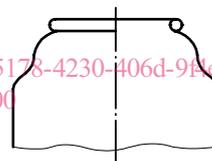
c) Épaulement ogival à ouverture réduite



d) Épaulement sphérique



e) Épaulement plat



f) Autre épaulement

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 90-3:2000
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d6055178-4230-406d-914e-eba4a8355492/iso-90-3-2000>

Figure 4 — Boîtier monobloc