

SLOVENSKI STANDARD
SIST EN ISO 19957:2005/AC:2007
01-januar-2007

Obutev - Preskusne metode za pete - Vzdržljivost žebbla za pritrjevanje pete (ISO 19957:2004/Cor.1:2005)

Footwear - Test methods for heels - Heel pin holding strength (ISO 19957:2004/Cor.1:2005)

Schuhe - Prüfverfahren für Absätze - Absatznagel-Haltefestigkeit (ISO 19957:2004/Cor.1:2005)

iTeh STANDARD PREVIEW

Chaussures - Méthodes d'essai relatives aux talons - Résistance à l'arrachement de pointe à talon (ISO 19957:2004/Cor.1:2005)

[SIST EN ISO 19957:2005/AC:2007](#)

Ta slovenski standard je istoveten z: [EN ISO 19957:2004/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-469068aaad58/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007)

ICS:

61.060

Obuvala

Footwear

SIST EN ISO 19957:2005/AC:2007

en,fr,de

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

SIST EN ISO 19957:2005/AC:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-469608aad583/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007>

EUROPEAN STANDARD

EN ISO 19957:2004/AC

NORME EUROPÉENNE

April 2006

EUROPÄISCHE NORM

Avril 2006

April 2006

ICS 61.060

English version

Version Française

Deutsche Fassung

Footwear - Test methods for heels - Heel pin holding strength (ISO
19957:2004/Cor.1:2005)

Chaussures - Méthodes d'essai relatives
aux talons - Résistance à l'arrachement de
pointe à talon (ISO
19957:2004/Cor.1:2005)

Schuhe - Prüfverfahren für Absätze -
Absatznagel-Haltefestigkeit (ISO
19957:2004/Cor.1:2005)

This corrigendum becomes effective on 12 April 2006 for incorporation in the three official language
versions of the EN.

iTeh STANDARD PREVIEW

Ce corrigendum prendra effet le 12 avril 2006 pour incorporation dans les trois versions linguistiques
officielles de la EN.

Die Berichtigung tritt am 12. April 2006 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN
in Kraft.

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-
469608aad583/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-469608aad583/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007)



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2006 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.

Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux
membres nationaux du CEN.

Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern
von CEN vorbehalten.

English version

Endorsement Notice

The text of ISO 19957:2004/Cor.1:2005 has been approved by CEN as EN ISO 19957:2004/AC:2006 without any modifications.

Version française

Notice d'entérinement

Le texte de l'ISO 19957:2004/Cor.1:2005 a été approuvé par le CEN comme EN ISO 19957:2004/AC:2006 sans aucune modification.

Deutsche Fassung

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 19957:2004/Cor.1:2005 wurde vom CEN als EN/ISO 19957:2004/AC:2006 ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

Ersetze "durch das Einschlagen eines Metallstabs durch die Bohrung" durch "durch das Einschlagen eines Metallstabs (4.6) durch die Bohrung" AC:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-469608aad583/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007>

Ersetze "Die Tiefe ist mit dem Tiefenmesser eines Messschiebers zu registrieren" durch "Diese ist als die Tiefe der Nageldurchdringung, d (7.1) zu registrieren".

7.1

Ersetze "Die Absatznagelhaltefestigkeit h , in N/mm, ist gegeben durch die Gleichung" durch "Die Absatznagelhaltefestigkeit, h , in N/mm auf 0,1 N/mm genau, ist gegeben durch die Gleichung".



INTERNATIONAL STANDARD ISO 19957:2004

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 2005-05-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Footwear — Test methods for heels — Heel pin holding strength

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Chaussures — Méthodes d'essai relatives aux talons — Résistance à l'arrachement de pointe à talon

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

iTeh STANDARD PREVIEW

Technical Corrigendum 1 to ISO 19957:2004 was prepared by Technical Committee ISO/TC 216, Footwear.
(standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 19957:2005/AC:2007](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-469608aad583/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007>

Page 1

4.2 Tensile testing machine

Replace “constant rate of speed” by “constant rate of traverse”.
Remove the NOTE.

Page 3

6.2.1

Replace “inserting a metal rod through the hole” by “inserting a metal rod (4.6) through the hole”.

Page 4

6.2.1, NOTE

Replace “a rigid hole through the hole” by “a rigid rod through the hole”.

6.2.3

Replace “constant rate of loading” by “a constant rate of traverse”.

ICS 61.060

Ref. No. ISO 19957:2004/Cor.1:2005(E)

6.2.4

Replace “Record the depth with the pull out rod” by “Record this as the depth of pin penetration, d (7.1)”.

7.1

Replace “The heel pin holding strength, h , in N/mm, is given by equation” by “The heel pin holding strength, h , in N/mm to the nearest 0,1 N/mm, is given by equation”.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 19957:2005/AC:2007](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-469608aad583/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007>



NORME INTERNATIONALE ISO 19957:2004

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Publié 2005-05-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Chaussures — Méthodes d'essai relatives aux talons — Résistance à l'arrachement de pointe à talon

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Footwear — Test methods for heels — Heel pin holding strength

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

Le Rectificatif technique 1 à l'ISO 19957:2004 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 216, Chaussure.
[SIST EN ISO 19957:2005/AC:2007](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-469608aad583/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007>

Page 1

4.2 Machine d'essai de traction

Remplacer «vitesse uniforme» par «traction latérale de vitesse uniforme». Supprimer la NOTE.

Page 4

6.2.1

Remplacer «en insérant une baguette métallique dans le trou foré» par «en insérant une baguette métallique (4.6) dans le trou foré».

6.2.1, NOTE

Remplacer «un orifice rigide dans le trou foré» par «une tige rigide dans le trou foré»

6.2.3

Remplacer «à une vitesse de chargement constante» par «à une traction latérale de vitesse constante»

ICS 61.060

Réf. n° ISO 19957:2004/Cor.1:2005(F)

6.2.4

Remplacer «Enregistrer la profondeur obtenue avec la baguette d'extraction» par «Enregistrer cela comme étant la profondeur de pénétration de la pointe, d (7.1)».

Page 5

7.1

Remplacer «La résistance à l'arrachement de pointes à talon, h , exprimée en N/mm, est donnée par l'équation» par «La résistance à l'arrachement de pointes à talon, h , exprimée en N/mm au 0,1 N/mm le plus proche, est donnée par l'équation».

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 19957:2005/AC:2007](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e430652-752f-4e23-b8d3-469608aad583/sist-en-iso-19957-2005-ac-2007>