
**Supports textiles revêtus de caoutchouc ou
de plastique — Détermination des
caractéristiques des rouleaux —**

Partie 3:

Méthode de détermination de l'épaisseur

iTeh STANDARD PREVIEW

*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of roll characteristics —
Part 3: Method for determination of thickness*

[ISO 2286-3:1998](https://standards.iso.org/standards/catalog/standards/sist/97a527bf-3972-4d21-8647-e3dfcf9898c1/iso-2286-3-1998)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/97a527bf-3972-4d21-8647-
e3dfcf9898c1/iso-2286-3-1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/97a527bf-3972-4d21-8647-e3dfcf9898c1/iso-2286-3-1998)



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2286-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*.

Conjointement avec les autres parties (voir ci-dessous), elle annule et remplace la Norme internationale ISO 2286:1986, dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 2286 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux*:

- *Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette*
- *Partie 2: Méthodes de détermination de la masse surfacique totale, de la masse surfacique du revêtement et de la masse surfacique du support*
- *Partie 3: Méthode de détermination de l'épaisseur*

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Introduction

Contrairement aux métaux, les supports textiles revêtus se compriment aisément et l'épaisseur mesurée va dépendre en grande partie de la méthode de mesurage choisie et de la pression exercée. Cela constitue sans doute la principale raison justifiant la mise au point d'une méthode normalisée de mesurage de l'épaisseur des supports textiles revêtus.

Un effort a été fait pour que les résultats soient comparables avec les mesures d'épaisseur des textiles supports.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 2286-3:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/97a527bf-3972-4d21-8647-e3dfc9898c1/iso-2286-3-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/97a527bf-3972-4d21-8647-e3dfc9898c1/iso-2286-3-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2286-3:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/97a527bf-3972-4d21-8647-e3dfcf9898c1/iso-2286-3-1998>

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux —

Partie 3: Méthode de détermination de l'épaisseur

AVERTISSEMENT — Les personnes qui utilisent la présente partie de l'ISO 2286 doivent être familiarisées avec les bonnes pratiques de laboratoire. La présente partie de l'ISO 2286 n'est pas censée aborder tous les problèmes de sécurité, s'il en existe, liés à son utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de mettre en place des précautions appropriées d'hygiène et de sécurité et de s'assurer du respect de toute réglementation nationale.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 2286 prescrit une méthode pour la détermination de l'épaisseur des supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique, soumis à une pression spécifiée, quel que soit le type de support utilisé.

Elle est applicable aux supports textiles revêtus simple face, double face, à double texture, et aux revêtements comprenant une couche en matériaux expansés.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 2286. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 2286 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2231:1989, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai.*

3 Définitions

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 2286, les définitions suivantes s'appliquent.

3.1 épaisseur: Distance entre l'envers et l'endroit d'un tissu revêtu mesurée verticalement entre un plateau de référence sur lequel le support textile revêtu est étalé, et un pied presseur parallèle exerçant une pression sur le support textile revêtu.

NOTE — Pour simplifier, on appellera enclume le plateau de référence sur lequel le tissu est étalé.

3.2 largeur utile: Largeur du support textile revêtu excluant la lisière, homogène dans ses propriétés, uniformément finie et exempte de défauts inacceptables.

4 Appareillage

4.1 Comparateur à cadran, de type poids mort, conçu pour enregistrer la distance verticale entre les surfaces de repère du pied presseur et du plateau de référence, et muni d'un cadran gradué permettant une lecture directe de l'épaisseur à 0,02 mm près. Le comparateur doit être étalonné de manière à permettre qu'au moins une des pressions prescrites en 4.2 soit obtenue à l'aide d'au moins une des tailles de pied presseur.

4.2 Pied presseur circulaire, de surface lisse et plane et ayant un diamètre supérieur ou égal à 9 mm, capable d'exercer une ou plusieurs des pressions suivantes:

- a) 2 kPa \pm 0,2 kPa;
- b) 10 kPa \pm 1,0 kPa;
- c) 24 kPa \pm 2,4 kPa.

NOTES

1 Il est recommandé de choisir la pression de 2 kPa.

2 La pression réelle exercée par le pied presseur peut se calculer de l'une des manières suivantes:

a) en déterminant

- 1) la force exercée par le pied presseur, à l'aide d'un contrepoids étalonné, et
- 2) la surface du pied presseur par mesure directe;

ou

b) en utilisant la lecture d'une jauge de contraintes à cadran.

4.3 Plateau de référence (enclume), dont la surface supérieure est plane, et ayant un diamètre supérieur d'au moins 50 mm à celui du pied presseur.

4.4 Dispositifs de déplacement du pied presseur, permettant un déplacement perpendiculaire à la surface supérieure du plateau de référence, de sorte que sa surface portante reste parallèle à celle-ci.

NOTE — On peut commodément vérifier le parallélisme des surfaces du pied presseur et de l'enclume amenées l'une contre l'autre en insérant une jauge d'épaisseur (seule, sans lui associer un autre dispositif) en des points sur la circonférence du pied presseur reposant librement sur l'enclume.

5 Conditionnement

Conditionner le support textile revêtu à essayer conformément à l'ISO 2231.

6 Mode opératoire

Nettoyer, avant chaque détermination, les surfaces du pied presseur et de l'enclume, et régler le comparateur à cadran de façon que l'indication zéro corresponde au moment où les surfaces du pied presseur et de l'enclume sont au contact l'une de l'autre. Effectuer 10 mesurages de l'épaisseur à intervalles réguliers sur la largeur utile du support textile revêtu, comme suit:

Étaler le support textile revêtu sur l'enclume en s'assurant qu'il est lisse, sans plis ou marques accidentels et qu'il ne présente pas de tension. Si le tissu revêtu présente des plis effectués intentionnellement, ne pas tenter de les aplanir avant l'essai. Abaisser le pied presseur doucement sur le tissu et le laisser reposer dessus pendant 10 s.

(Pour les matériaux hautement compressibles, un intervalle de temps de 30 s peut être nécessaire. Si tel est le cas, consigner ce fait dans le rapport d'essai.) Noter, à 0,02 mm près, la valeur affichée sur le cadran du comparateur.

Si le tissu revêtu présente des zones travaillées en relief, ne pas chercher à les éviter.

Ne pas effectuer de mesurages à moins de 1 m de l'extrémité d'un rouleau de production.

7 Expression des résultats

Calculer la moyenne arithmétique, en millimètres, des 10 mesures. Considérer cette moyenne comme étant l'épaisseur du matériau soumis à l'essai.

8 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

- a) référence à la présente partie de l'ISO 2286;
- b) tous renseignements nécessaires à l'identification du support textile revêtu;
- c) épaisseur moyenne, maximale et minimale, en millimètres, du support textile revêtu, pression sous laquelle elle a été mesurée, diamètre du pied presseur et intervalle de temps pendant lequel le pied presseur est resté posé sur le tissu;
- d) compte rendu de tout écart par rapport au mode opératoire prescrit;
- e) date de la détermination.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/97a527bf-3972-4d21-8647-e3dfc9898c1/iso-2286-3-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 2286-3:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/97a527bf-3972-4d21-8647-e3dfcf9898c1/iso-2286-3-1998>

ICS 59.080.40

Descripteurs: étoffe, tissu, support textile revêtu, étoffe revêtue de caoutchouc, étoffe revêtue de plastique, rouleau, essai, détermination, épaisseur, mesurage de dimension.

Prix basé sur 3 pages
