
**Matériel pour l'industrie textile — Pots
cylindriques pour rubans —**

**Partie 1:
Dimensions principales**

*Textile machinery and accessories — Cylindrical sliver cans —
Part 1: Main dimensions*
(standards.iteh.ai)

[ISO 93-1:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfadda26-592f-427f-85a0-e15646ebbe00/iso-93-1-1998)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfadda26-592f-427f-85a0-
e15646ebbe00/iso-93-1-1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfadda26-592f-427f-85a0-e15646ebbe00/iso-93-1-1998)



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 93-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et machines pour le nettoyage à sec et la blanchisserie industrielle*, sous-comité SC 1, *Matériel de préparation de filature, de filature, de retordage et de bobinage, et accessoires*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 93-1:1982), dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 93 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Matériel pour l'industrie textile— Pots cylindriques pour rubans*:

– *Partie 1: Dimensions principales*

[ISO 93-1:1998](#)

– *Partie 2: Fonds à ressort* <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfadda26-592f-427f-85a0-e15646ebbe00/iso-93-1-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Matériel pour l'industrie textile — Pots cylindriques pour rubans —

Partie 1: Dimensions principales

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 93 fixe les dimensions principales des pots cylindriques pour rubans.

2 Pots pour rubans sans roulettes

2.1 Symboles

d = diamètre intérieur

d_1 = diamètre extérieur de la base, $d_1 = d + 15$ mm

d_2 = diamètre de l'enfoncement, $d_2 = d - 15$ mm

h = hauteur totale

h_1 = profondeur de l'enfoncement

ISO 93-1:1998
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfadda26-592f-427f-85a0-e15646ebbe00/iso-93-1-1998>
 Dimensions et tolérances en millimètres

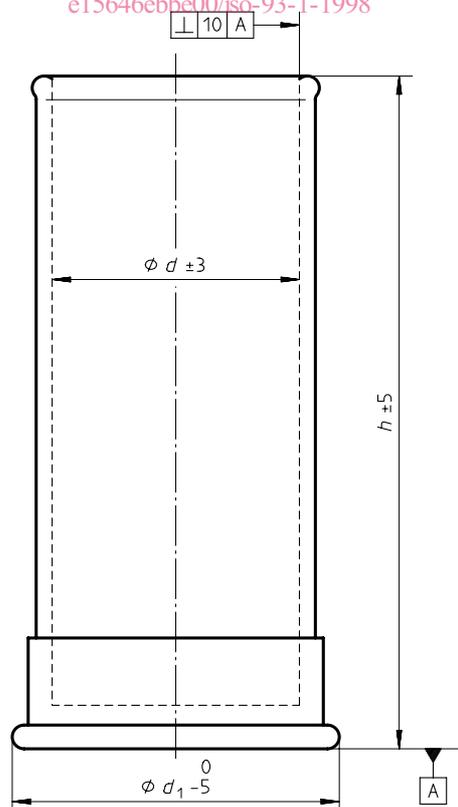
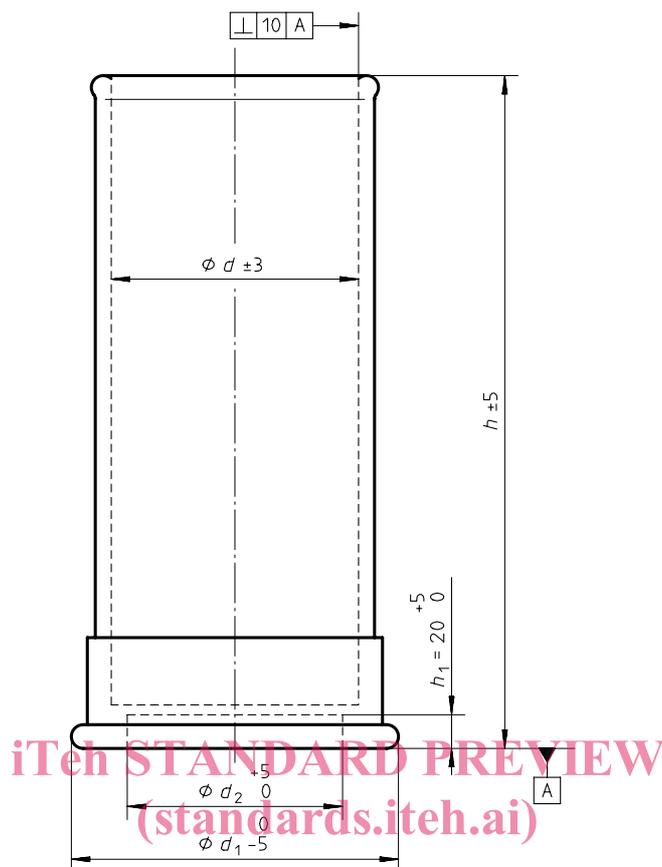


Figure 1 — Pot à base pleine

Dimensions et tolérances en millimètres



ISO 93-1:1998
 Figure 2 — Pot à base avec centrage intérieur
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7f85a0-e15646ebbe00/iso-93-1-1998>

2.2 Dimensions principales

Tableau 1 — Dimensions des pots pour rubans sans roulettes

Dimensions en millimètres

d	h
300 350 400 450 500 600 700	900
300 350 400 450 500 600 700	1 000
400 450 500 600 700	1 100
450 500 600 700 ^a	1 200 ^b

^a Les diamètres au-dessus de 700 mm progresseront par paliers de 100 mm.

^b Les hauteurs supérieures à 1 200 mm progresseront par paliers de 100 mm.

3 Pots pour rubans avec roulettes

3.1 Symboles

d = diamètre intérieur

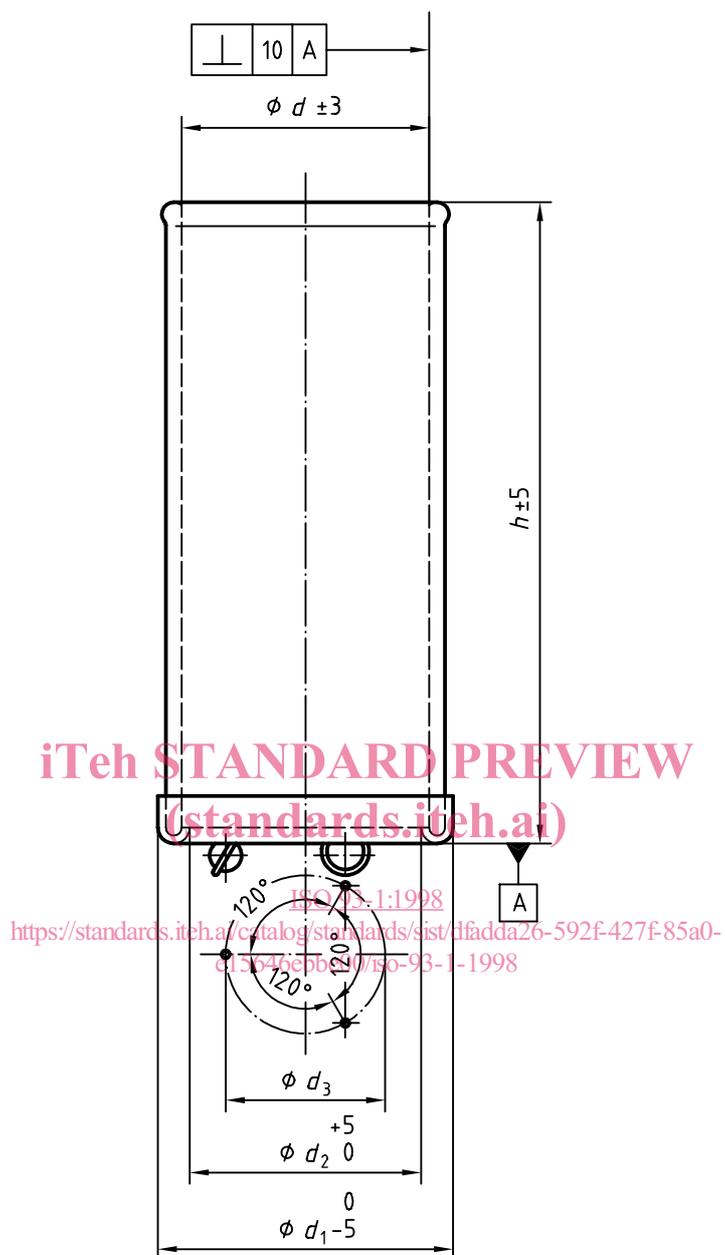
d_1 = diamètre extérieur de la base, $d_1 = d + 15$ mm

d_2 = diamètre intérieur de l'enfoncement, $d_2 = d - 15$ mm

d_3 = cercle de roulement des roulettes

h = hauteur totale avec roulettes

Dimensions et tolérances en millimètres



NOTE La figure représente une exécution de pot avec trois roulettes, mais il est possible de réaliser des pots munis de quatre roulettes, notamment à partir d'un diamètre intérieur au-dessus de 700 mm.

Figure 3 — Pot pour rubans avec roulettes

3.2 Dimensions principales

Tableau 2 — Dimensions des pots pour rubans avec roulettes

Dimensions en millimètres

d	h	d_3
400	900	280
450		330
500		380
600		480
400	1 000	280
450		330
500		380
600		480
700		540
800		640
900	740	
450	1 100	330
500		380
600		480
700		540
800		640
900		740
1000		840
450	1 200 ^b	330
500		380
600		480
700		540
800		640
900		740
1 000 ^a		840

^a Les diamètres au-dessus de 1 000 mm progresseront par paliers de 200 mm.

^b Les hauteurs supérieures à 1 200 mm progresseront par paliers de 100 mm.

4 Désignation

Exemple de désignation d'un pot pour rubans sans roulettes, selon figure 2, avec diamètre intérieur $d = 600$ mm et hauteur totale $h = 1 200$ mm:

Pot sans roulettes ISO 93-1, fig. 2 – 600 × 1 200

Exemple de désignation d'un pot pour rubans avec 3 roulettes, avec diamètre intérieur $d = 600$ mm et hauteur totale $h = 1 200$ mm:

Pot avec 3 roulettes ISO 93-1 – 600 × 1 200

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 93-1:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/dfadda26-592f-427f-85a0-e15646ebbe00/iso-93-1-1998>

ICS 59.120.10

Descripteurs: matériel textile, filature, pot pour ruban, spécification de forme, dimension, forme cylindrique.

Prix basé sur 5 pages
