
NORME INTERNATIONALE 355/VIII

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Revised

**Roulements — Roulements à rouleaux coniques —
Dimensions d'encombrement — Sous ensembles — Séries
métriques — Séries de dimensions 29 et 13**

Première édition — 1973-04-01

CDU 621.822.87

Réf. N° : ISO 355/VIII-1973 (F)

Descripteurs : roulement, roulement à rouleaux, roulement à rouleaux coniques, dimension.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 355/VIII (précédemment ISO/DIS 2280) a été établie par le Comité Technique ISO/TC 4, *Roulements*, et soumise aux Comités Membres en avril 1971.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Roumanie
Allemagne	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Autriche	Inde	Suisse
Belgique	Irlande	Tchécoslovaquie
Canada	Italie	Thaïlande
Corée, Rép. de	Japon	Turquie
Egypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	U.R.S.S.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

U.S.A.

Roulements — Roulements à rouleaux coniques — Dimensions d'encombrement — Sous ensembles — Séries métriques — Séries de dimensions 29 et 13

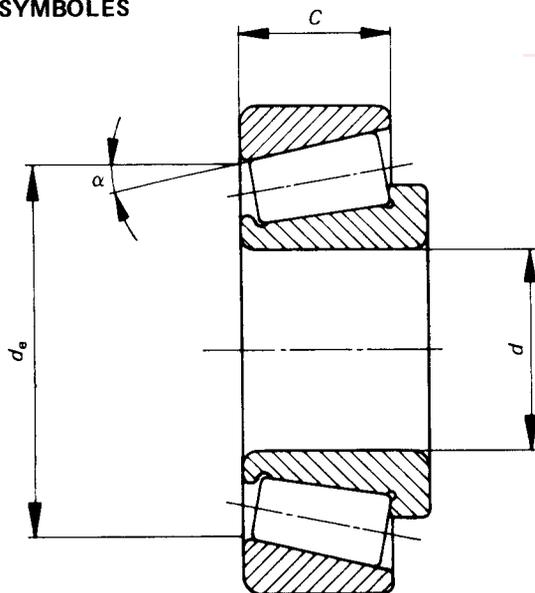
0 INTRODUCTION

Les sous-ensembles des roulements à rouleaux coniques sont constitués d'une bague extérieure (dite cuvette) et d'un ensemble (dit cône) consistant en une bague intérieure, des rouleaux et une cage. Les dimensions d'encombrement et les tolérances des roulements complets sont indiquées dans les publications ISO y relatives.

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions d'encombrement additionnelles pour les sous-ensembles de roulements à rouleaux coniques, avec référence au diamètre d'alésage du roulement pour les séries de dimensions 29 et 13 (séries constructeurs 329 et 313 X, respectivement).

2 SYMBOLES



- d = diamètre d'alésage du roulement
- α = angle de contact de la cuvette
- d_e = petit diamètre intérieur de la cuvette
- C = largeur de la cuvette

Les symboles de type de roulement sont conformes aux spécifications d'ISO/R 300, Code d'identification ISO pour roulements.

De plus, les numéros de série habituels des constructeurs sont indiqués.

3 DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

TABLEAU 1 — Symbole code du type de roulement KB¹⁾
Série de dimensions 29 (Série constructeurs 329)

Dimensions en millimètres

Diamètre d'alésage d	Série de dimensions 29		
	α	d_e	C
35	11°	47,220	11,5
40	10°55'	53,388	12
45	12°	58,852	12
50	12°50'	62,748	12
55	11°39'	69,503	14
60	12°27'	74,185	14
65	13°15'	78,849	14
70	11°53'	88,590	16
75	12°31'	93,223	16
80	13°10'	97,974	16
85	12°18'	106,599	18
90	12°51'	111,282	18
95	13°25'	116,082	18
100	12°23'	125,717	20
105	12°51'	130,359	20
110	13°20'	135,182	20
120	13°05'	148,464	23
130	12°45'	161,652	25
140	13°30'	171,032	25
150	12°20'	187,926	30
160	13°	197,962	30
170	14°20'	206,564	30
180	17°45'	218,571	34
190	17°39'	228,578	34
200	14°45'	249,698	39
220	15°50'	267,685	39
240	17°	286,952	39
260	15°10'	320,783	48
280	16°05'	339,778	48
300	14°45'	374,706	57
320	15°30'	393,406	57
340	16°15'	412,043	57
360	17°	430,612	57

1) Les roulements $d = 180$ et 190 mm portent le symbole code KC.