

---

---

**Produits de renfort — Tissus —  
Détermination de la largeur (laize) et de la  
longueur**

*Reinforcement products — Woven fabrics — Determination of width and  
length*

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[ISO 5025:1997](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edbf09e1-ea1f-48c2-8df0-76cdc5509dcc/iso-5025-1997>



## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 5025 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 13, *Composites et fibres de renforcement*.

Cette deuxième édition ~~annule et remplace la première édition~~ (ISO 5025:1978), dont elle constitue une révision technique.

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse  
Internet central@iso.ch  
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

# Produits de renfort — Tissus — Détermination de la largeur (laize) et de la longueur

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit une méthode pour la détermination de la largeur (laize) et de la longueur d'un tissu de renfort présenté sous forme de rouleau.<sup>1)</sup>

## 2 Principe

La largeur, en centimètres, et la longueur, en mètres, sont déterminées en utilisant une règle graduée calibrée ou un équipement de mesure adéquat.

File STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 3 Définition

Dans le cadre de la présente Norme internationale, la définition suivante s'applique:

**3.1 largeur:** Distance perpendiculaire aux fils de chaîne, mesurée entre les bords externes des fils extrêmes de chaîne.

## 4 Appareillage

**4.1 Dispositif de mesure** (par exemple une règle), de longueur supérieure à la largeur du tissu, gradué en millimètres.

La limite d'erreur tolérée du dispositif ne doit pas dépasser

0,1 cm pour les mesures égales ou inférieures à 150 cm; et

0,15 % pour les mesures au-delà de 150 cm.

**4.2 Équipement**, à même de mesurer le tissu avec une erreur tolérée ne dépassant pas 1 % de la longueur totale mesurée. Pour le contrôle en ligne, le mesurage doit être réalisé de sorte que le tissu est déroulé à plat sans glissement.

Un ruban gradué ou un tambour relié à un compteur peuvent être utilisés selon la longueur du rouleau.

1) À noter les Normes internationales connexes suivantes traitant des textiles: ISO 3932:1976, *Textiles — Tissus — Mesurages de la largeur des pièces*; ISO 3933:1976, *Textiles — Tissus — Mesurage de la longueur des pièces*.

La détermination de la longueur d'un rouleau de tissu peut être influencée par la tension à laquelle le tissu est soumis lors de la mesure. L'équipement de mesure doit être étalonné en tenant compte de la tension de mesure et la spécification du tissu doit être établie en conséquence.

## 5 Échantillonnage — Type et nombre d'éprouvettes

En ce qui concerne l'acceptation d'un lot, le nombre d'unités élémentaires<sup>2)</sup> à contrôler et, selon le cas, le nombre de déterminations à réaliser au sein de chaque unité élémentaire, doivent être définis soit dans la spécification du produit soit par le demandeur de l'essai.

Pour la détermination elle-même, l'éprouvette doit, dans ce cas, être constituée d'un rouleau de tissu.

## 6 Mode opératoire

Un conditionnement du tissu n'est pas nécessaire.

### 6.1 Largeur

À l'aide du dispositif de mesure (4.1), déterminer la largeur à 0,1 cm près comme étant la moyenne de deux mesures séparées l'une de l'autre d'une distance d'au moins 100 cm.

Ces mesures sont à effectuer à l'extrémité du rouleau sauf si le tissu présente un dommage ou une distorsion; auquel cas, il y a lieu de dérouler une quantité suffisante de tissu afin d'obtenir des mesures représentatives.

La spécification du tissu ou le demandeur de l'essai peut stipuler que cette détermination soit répétée à d'autres endroits du rouleau.

En cas d'accord entre les parties intéressées, la largeur hors tout du tissu, c'est-à-dire comprenant les franges, peut aussi être déterminée.

### 6.2 Longueur

À l'aide de l'équipement (4.2), mesurer la longueur à 1 m près ou, si nécessaire, à une fraction de mètre afin d'atteindre la précision de 1 % requise pour la longueur mesurée.

Cela peut aussi être réalisé en lisant l'indication transmise par le compteur du tambour.

## 7 Expression des résultats

### 7.1 Largeur

Obtenir la largeur d'un tissu en calculant la moyenne arithmétique des deux mesures réalisées et l'exprimer à 0,1 cm près.

Si plus d'une détermination a dû être effectuée sur le rouleau, la spécification ou le demandeur de l'essai doit préciser le traitement des résultats des différentes déterminations.

### 7.2 Longueur

La longueur du tissu est la valeur obtenue, exprimée à 1 m près ou à une fraction de mètre (voir 6.2).

2) L'unité élémentaire est, selon l'ISO 1886, définie comme étant la plus petite entité normalement commercialisable d'un produit donné.

## 8 Fidélité

La fidélité de cette méthode d'essai n'est pas connue car des données interlaboratoires ne sont pas disponibles. Dès que ces données auront été obtenues, une déclaration de fidélité sera ajoutée lors d'une prochaine révision.

## 9 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les indications suivantes:

- a) référence à la présente Norme internationale;
- b) tous renseignements nécessaires à l'identification du tissu soumis à l'essai;
- c) longueur et largeur;
- d) toutes opérations non prévues dans la présente Norme internationale et toutes circonstances susceptibles d'avoir eu une répercussion sur les résultats.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5025:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edbf09e1-ea1f-48c2-8df0-76cdc5509dcc/iso-5025-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edbf09e1-ea1f-48c2-8df0-76cdc5509dcc/iso-5025-1997>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5025:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edbf09e1-ea1f-48c2-8df0-76cdc5509dcc/iso-5025-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/edbf09e1-ea1f-48c2-8df0-76cdc5509dcc/iso-5025-1997>

---

---

**ICS 59.100.10**

**Descripteurs:** matériau de renforcement, verre textile, tissu, tissu de verre textile, essai, détermination, largeur, longueur, mesurage de dimension.

Prix basé sur 3 pages

---

---