



SLOVENSKI STANDARD

SIST EN ISO 887:2002/AC:2006

01-maj-2006

Okrogle ravne podložke za metrske vijake in matice za splošno rabo – Splošni pregled (ISO 887:2000)

Plain washers for metric bolts, screws and nuts for general purposes - General plan (ISO 887:2000)

Flache Scheiben für metrische Schrauben und Muttern für allgemeine Anwendungen - Allgemeine Übersicht (ISO 887:2000)

Rondelles plates pour vis et écrous métriques pour usages généraux - Plan général (ISO 887:2000)

Ta slovenski standard je istoveten z: EN ISO 887:2000/AC:2006

ICS:

21.060.30 Podložke, varovalni elementi Washers, locking elements

SIST EN ISO 887:2002/AC:2006

en,fr,de

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN ISO 887:2002/AC:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006>

EUROPEAN STANDARD

EN ISO 887:2000/AC

NORME EUROPÉENNE

January 2006

EUROPÄISCHE NORM

Janvier 2006

Januar 2006

ICS 21.060.30; 83.080

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Plain washers for metric bolts, screws and nuts for general purposes -
General plan (ISO 887:2000)

Rondelles plates pour vis et écrous
métriques pour usages généraux - Plan
général (ISO 887:2000)

Flache Scheiben für metrische Schrauben
und Muttern für allgemeine Anwendungen -
Allgemeine Übersicht (ISO 887:2000)

This corrigendum becomes effective on 25 January 2006 for incorporation in the three official language versions of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 25 janvier 2006 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN.

Die Berichtigung tritt am 25. Januar 2006 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.

[SIST EN ISO 887:2002/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006>



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2006 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 887:2000/AC:2006 D/E/F

EN ISO 887:2000/AC:2006 (E/F/D)

English version

Endorsement Notice

The text of ISO 887:2000/Cor.1:2006 has been approved by CEN as a European Corrigendum without any modifications.

Version française

Notice d'entérinement

Le texte de l'ISO 887:2000/Cor.1:2006 a été approuvé par le CEN comme Corrigendum européen sans aucune modification.

Deutsche Fassung

Anerkennungsnotiz

Der Text von ISO 887:2000/Cor.1:2006 wurde vom CEN als Europäisches Corrigendum ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

(standards.iteh.ai)

Abschnitt 5, Tabelle 2

[SIST EN ISO 887:2002/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006)

Das Maß $h = 1,2$ mm ist zu streichen. [cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006)

Abschnitt 7, Tabelle 3, Nenngröße (Gewindedurchmesser, d) = 5 mm, Reihe groß, Produktklasse A, Spalte h :

Ersetze $h = 1,2$ mm durch $h = 1$ mm.

Abschnitt 7, Tabelle 3, Nenngröße (Gewindedurchmesser, d) = 5 mm, Reihe groß, Produktklasse C, Spalte h :

Ersetze $h = 1,2$ mm durch $h = 1$ mm.

**INTERNATIONAL STANDARD ISO 887:2000**
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 2006-01-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Plain washers for metric bolts, screws and nuts for general purposes — General plan

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

*Rondelles plates pour vis et écrous métriques pour usages généraux — Plan général**RECTIFICATIF TECHNIQUE 1***iTeh STANDARD PREVIEW**
(standards.iteh.ai)Technical Corrigendum 1 to International Standard ISO 887:2000 was prepared by Technical Committee ISO/TC 2, *Fasteners*.[SIST EN ISO 887:2002/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006)<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006>*Page 2, Table 2*Delete dimension $h = 1,2$ mm from the table.*Page 4, Table 3, Nominal size (Thread size, d) = 5 mm, Large series, Product grade A, column h* Replace $h = 1,2$ mm by $h = 1$ mm in the table.*Page 4, Table 3, Nominal size (Thread size, d) = 5 mm, Large series, Product grade C, column h* Replace $h = 1,2$ mm by $h = 1$ mm in the table.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 887:2002/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006>



NORME INTERNATIONALE ISO 887:2000
RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Publié 2006-01-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Rondelles plates pour vis et écrous métriques pour usages généraux — Plan général

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Plain washers for metric bolts, screws and nuts for general purposes — General plan

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

Le Rectificatif technique 1 à l'ISO 887:2000 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

[SIST EN ISO 887:2002/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/87dc42ad-5288-4bae-a55b-cb3b3b76a7db/sist-en-iso-887-2002-ac-2006>

Page 2, Tableau 2

Supprimer la dimension $h = 1,2$ mm.

Page 4, Tableau 3, Diamètre nominal (Diamètre de filetage, d) = 5 mm, série large, Grade A, colonne h

Remplacer $h = 1,2$ mm par $h = 1$ mm.

Page 4, Tableau 3, Diamètre nominal (Diamètre de filetage, d) = 5 mm, série large, Grade C, colonne h

Remplacer $h = 1,2$ mm par $h = 1$ mm.