
**Feuillards, larges bandes, tôles et feuillards
coupés à longueur en acier inoxydable
laminés à froid en continu — Tolérances
sur les dimensions et la forme**

*Continuously cold-rolled stainless steel narrow strip, wide strip, plate/sheet
and cut lengths — Tolerances on dimensions and form*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9445:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b1fd4c4-b17d-49bd-9e2e-319f1489b72e/iso-9445-2002>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9445:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b1fd4c4-b17d-49bd-9e2e-319f1489b72e/iso-9445-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b1fd4c4-b17d-49bd-9e2e-319f1489b72e/iso-9445-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Référence normative	1
3 Termes et définitions	1
4 Informations à fournir par l'acheteur	1
5 Type de livraison et état de livraison	2
6 Épaisseurs préférentielles	3
7 Tolérances sur l'épaisseur	3
8 Tolérances sur la largeur	7
9 Diamètres intérieurs préférentiels des bobines pour les produits laminés à froid	8
10 Tolérances sur la longueur	8
11 Tolérances sur la rectitude des rives	9
12 Tolérances sur l'équerrage	10
13 Tolérances sur la planéité	11
14 Tolérances sur l'ondulation des rives pour les bandes laminées à froid	11
15 Formes des bobines	12
16 Format commandé pour les tôles et les feuillards coupés à longueur	12
18 Mesure de la largeur	12
19 Mesure de la longueur	12
20 Mesure de la rectitude des rives	13
21 Mesure de l'équerrage	13
22 Mesure de la planéité et de l'ondulation	14

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 9445 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 17, *Acier*, sous-comité SC 4, *Aciers pour traitements thermiques et aciers alliés*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9445:1990) ainsi que l'ISO 9447:1990, dont les contenus ont été rassemblés et fait l'objet d'une révision technique.

[ISO 9445:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b1fd4c4-b17d-49bd-9e2e-319f1489b72e/iso-9445-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9b1fd4c4-b17d-49bd-9e2e-319f1489b72e/iso-9445-2002>

Feuillards, larges bandes, tôles et feuillards coupés à longueur en acier inoxydable laminés à froid en continu — Tolérances sur les dimensions et la forme

1 Domaine d'application

1.1 La présente Norme internationale spécifie les tolérances sur les dimensions et la forme pour les feuillards en acier inoxydable laminés à froid en continu, d'épaisseur inférieure ou égale à 3 mm et dans des largeurs de laminage de moins de 600 mm. Elle est applicable également aux feuillards coupés à longueur à partir des feuillards mentionnés ci-dessus.

1.2 La présente Norme internationale spécifie également les tolérances sur les dimensions et la forme pour les larges bandes en acier inoxydable laminées à froid en continu et pour les tôles, d'épaisseurs comprises entre 0,3 mm et 8,0 mm et de largeurs de laminage de 600 mm à 2 100 mm. Elle est aussi applicable aux larges bandes laminées à froid de largeurs inférieures à 600 mm, fabriquées à partir de larges bandes par refendage longitudinal et aux feuillards coupés à longueur fabriqués à partir de telles bandes.

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Référence normative

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente du document normatif indiqué ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 6929:1987, *Produits en acier — Définition et classification*

3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions donnés dans l'ISO 6929 s'appliquent.

4 Informations à fournir par l'acheteur

4.1 Il doit être de la responsabilité de l'acheteur de spécifier toutes les prescriptions qui sont nécessaires pour les produits relevant de cette spécification. De telles prescriptions à considérer comportent, dans l'ordre indiqué, ce qui suit, mais de manière non limitative:

- a) le type de livraison [voir 5.2 a) à f)];
- b) le numéro de la présente Norme internationale, à savoir ISO 9445;

- c) l'épaisseur, en millimètres, (au besoin exprimé aux deux décimales) incluant, s'il y a lieu, la lettre code appropriée (F ou P) pour une tolérance étroite ou de précision pour les feuillards laminés à froid et les produits obtenus à partir de tels feuillards, ou incluant la lettre code appropriée (S) pour une tolérance spéciale dans le cas des larges bandes laminées à froid et des produits obtenus à partir de telles bandes;
- d) pour les larges bandes laminées à froid et les produits découpés dans celles-ci, la méthode de mesure d'épaisseur à utiliser, soit la méthode A conformément à 17.2.2, les tolérances étant conformes au Tableau 2 avec la lettre code pertinente (A), soit la méthode B conformément à 17.2.3, les tolérances étant conformes au Tableau 3 avec la lettre code pertinente (B);
- e) la largeur, en millimètres, incluant, s'il y a lieu, la lettre code appropriée (F ou P) pour une tolérance fine ou de précision, dans le cas des feuillards laminés à froid et des produits obtenus à partir de tels feuillards, ou incluant la lettre code appropriée (S) pour une tolérance spéciale dans le cas des larges bandes laminées à froid et des produits obtenus à partir de telles bandes;
- f) pour les larges bandes laminées à froid et les produits obtenus à partir de telles bandes, l'état des rives (M = rives brutes, T = rives ébarbées);
- g) pour les tôles et les feuillards coupés à longueur, la longueur, en millimètres, et si une tolérance spéciale est exigée, la lettre code S;
- h) pour les feuillards laminés à froid et les feuillards coupés à longueur obtenus à partir de feuillards laminés à froid, la lettre code R, si une tolérance restreinte sur la rectitude des rives est exigée;
- i) pour les tôles et les feuillards coupés à longueur laminés à froid, les lettres code FS, si une tolérance spéciale est exigée pour la planéité.

EXEMPLE 1 Feuillard laminé à froid conforme à la présente Norme internationale avec une épaisseur spécifiée de 0,25 mm, tolérance d'épaisseur de précision (P), avec une largeur spécifiée de 250 mm, tolérance de précision sur la largeur (P), et avec tolérance restreinte sur la rectitude des rives (R).

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/siv/9b1f11e4-b171-49bd-9e2e-319f1489b72e/iso-9445-2002>
Feuillard laminé à froid ISO 9445-0,25P x 250P-R

EXEMPLE 2 Feuillard coupé à longueur obtenu à partir d'une large bande laminée à froid refendue conforme à la présente Norme internationale avec une épaisseur spécifiée de 1,5 mm, tolérance spéciale d'épaisseur (S), méthode de mesure A, avec une largeur spécifiée de 200 mm, tolérance spéciale sur la largeur (S), avec une longueur spécifiée de 500 mm, tolérance spéciale sur la longueur (S) et une tolérance spéciale sur la planéité (FS).

Feuillard coupé à longueur obtenu à partir d'une large bande laminée à froid refendue ISO 9445-1,5SA x 200S x 500S-FS

4.2 En l'absence d'informations dans la commande relatives aux prescriptions spéciales pour les tolérances sur les dimensions et la forme [voir 4.1 c), e), g), h) et i)], les produits plats couverts par la présente Norme internationale doivent être livrés conformément aux spécifications de base de la présente Norme internationale, c'est-à-dire avec des tolérances normales.

5 Type de livraison et état de livraison

5.1 Généralités

En l'absence d'accords au moment de l'appel d'offres et de la commande sur les prescriptions spéciales relatives à l'état de la livraison donné en 5.3 et 5.4, les produits plats couverts par la présente Norme internationale seront livrés conformément aux spécifications de base de la présente Norme internationale.

5.2 Type de livraison

Les produits plats conformes à la présente Norme internationale peuvent être livrés sous forme de

- a) feuillard laminé à froid (bandes en largeurs laminées inférieures à 600 mm);

- b) feuilards coupés à longueur à partir de feuilard laminé à froid [découpés dans des feuilards laminés à froid conformément à 5.2 a)];
- c) large bande laminée à froid (bandes en largeurs laminées supérieures ou égales à 600 mm);
- d) tôle laminée à froid [découpée dans une large bande laminée à froid conformément à 5.2 c)];
- e) large bande laminée à froid refendue [fabriquée par refendage longitudinal d'une large bande conformément à 5.2 c)];
- f) feuilards coupés à longueur à partir d'une large bande laminée à froid refendue [découpés dans une large bande laminée à froid refendue conformément à 5.2 e)].

5.3 État de livraison des feuilards laminés à froid et des produits obtenus à partir de feuilards laminés à froid

5.3.1 Les feuilards laminés à froid et les feuilards coupés à longueur obtenus à partir de feuilards laminés à froid sont habituellement livrés avec des rives découpées. Ces produits présenteront des bavures provoquées par le découpage. Si des prescriptions spéciales sont définies pour ces rives, les accords correspondants doivent être passés à la commande. Dans ce cas, la bande est considérée être découpée et presque exempte de bavures si la taille des bavures est moins de 10 % de l'épaisseur du produit.

5.3.2 Par accord spécial et selon l'équipement technique du fournisseur, les feuilards laminés à froid et les feuilards coupés à longueur obtenus à partir de feuilards laminés à froid peuvent être livrés avec des rives spéciales, par exemple rives ébavurées ou arrondies.

5.4 État de livraison des larges bandes laminées à froid et des produits obtenus à partir des larges bandes laminées à froid

Les larges bandes laminées à froid, les tôles découpées dans des larges bandes laminées à froid, les larges bandes laminées à froid refendues et les feuilards coupés à longueur obtenus à partir des larges bandes laminées à froid refendues sont habituellement livrés avec des rives brutes de laminage ou ébarbées. Ces produits peuvent présenter des bavures.

6 Épaisseurs préférentielles

Pour les larges bandes laminées à froid et les produits obtenus à partir de larges bandes laminées à froid [voir 5.2 c), d), e) et f)], les épaisseurs préférentielles suivantes existent:

0,30 mm; 0,40 mm; 0,50 mm; 0,60 mm; 0,70 mm; 0,80 mm; 1,00 mm; 1,20 mm; 1,50 mm; 2,00 mm; 2,50 mm; 3,00 mm; 4,00 mm; 5,00 mm; 6,00 mm.

7 Tolérances d'épaisseur

7.1 Tolérances d'épaisseur des feuilards laminés à froid et des produits obtenus à partir des feuilards laminés à froid

Les tolérances d'épaisseur sont données dans le Tableau 1.

Tableau 1 — Tolérances d'épaisseur spécifiée^a des feuillets laminés à froid et des feuillets coupés à longueur obtenus à partir de feuillets laminés à froid

Dimensions en millimètres

Épaisseur spécifiée <i>t</i>	Tolérances d'épaisseur spécifiée pour une largeur nominale de								
	<i>w</i> < 125			125 ≤ <i>w</i> < 250			250 ≤ <i>w</i> < 600		
	Normale	Fine (F)	Précision (P)	Normale	Fine (F)	Précision (P)	Normale	Fine (F)	Précision (P)
0,05 ^b ≤ <i>t</i> < 0,10	± 0,10 t	± 0,06 t	± 0,04 t	± 0,12 t	± 0,10 t	± 0,08 t	± 0,15 t	± 0,10 t	± 0,08 t
0,10 ≤ <i>t</i> < 0,15	± 0,010	± 0,008	± 0,006	± 0,015	± 0,012	± 0,008	± 0,020	± 0,015	± 0,010
0,15 ≤ <i>t</i> < 0,20	± 0,015	± 0,010	± 0,008	± 0,020	± 0,012	± 0,010	± 0,025	± 0,015	± 0,012
0,20 ≤ <i>t</i> < 0,25	± 0,015	± 0,012	± 0,008	± 0,020	± 0,015	± 0,010	± 0,025	± 0,020	± 0,012
0,25 ≤ <i>t</i> < 0,30	± 0,017	± 0,012	± 0,009	± 0,025	± 0,015	± 0,012	± 0,030	± 0,020	± 0,015
0,30 ≤ <i>t</i> < 0,40	± 0,020	± 0,015	± 0,010	± 0,025	± 0,020	± 0,012	± 0,030	± 0,025	± 0,015
0,40 ≤ <i>t</i> < 0,50	± 0,025	± 0,020	± 0,012	± 0,030	± 0,020	± 0,015	± 0,035	± 0,025	± 0,018
0,50 ≤ <i>t</i> < 0,60	± 0,030	± 0,020	± 0,014	± 0,030	± 0,025	± 0,015	± 0,040	± 0,030	± 0,020
0,60 ≤ <i>t</i> < 0,80	± 0,030	± 0,025	± 0,015	± 0,035	± 0,030	± 0,018	± 0,040	± 0,035	± 0,025
0,80 ≤ <i>t</i> < 1,00	± 0,030	± 0,025	± 0,018	± 0,040	± 0,030	± 0,020	± 0,050	± 0,035	± 0,025
1,00 ≤ <i>t</i> < 1,20	± 0,035	± 0,030	± 0,020	± 0,045	± 0,035	± 0,025	± 0,050	± 0,040	± 0,030
1,20 ≤ <i>t</i> < 1,50	± 0,040	± 0,030	± 0,020	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,060	± 0,045	± 0,030
1,50 ≤ <i>t</i> < 2,00	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,060	± 0,040	± 0,030	± 0,070	± 0,050	± 0,035
2,00 ≤ <i>t</i> < 2,50	± 0,050	± 0,035	± 0,025	± 0,070	± 0,045	± 0,030	± 0,080	± 0,060	± 0,040
2,50 ≤ <i>t</i> ≤ 3,00	± 0,060	± 0,045	± 0,030	± 0,070	± 0,050	± 0,035	± 0,090	± 0,070	± 0,045

^a Par accord, les tolérances peuvent alternativement être totalement + ou totalement – ou inégalement distribuées. Dans tous les cas, l'intervalle total de la tolérance doit demeurer comme indiqué dans le tableau.

^b Pour des épaisseurs inférieures à 0,05 mm, les valeurs pour les tolérances doivent être convenues au moment de l'appel d'offres et de la commande.

7.2 Tolérances d'épaisseur des larges bandes laminées à froid et des produits obtenus à partir de larges bandes laminées à froid

Les tolérances d'épaisseur peuvent être prises dans le Tableau 2 (voir 17.2.2 — méthode A) ou dans le Tableau 3 (voir 17.2.3 — méthode B).

NOTE Les deux tableaux sont nécessaires pour couvrir les différentes «coutumes et pratiques» des différents pays concernant les méthodes de mesure.

Tableau 2 — Tolérances d'épaisseur spécifiée des larges bandes laminées à froid, des tôles découpées dans des larges bandes laminées à froid, des larges bandes laminées à froid refendues et des feuillards coupés à longueur obtenus à partir de larges bandes laminées à froid refendues

Dimensions en millimètres

Épaisseur spécifiée t	Tolérances normales pour une largeur spécifiée de			Tolérances spéciales (S) pour une largeur spécifiée de		
	$w \leq 1\ 000$	$1\ 000 < w \leq 1\ 300$	$1\ 300 < w \leq 2\ 100$	$w \leq 1\ 000$	$1\ 000 < w \leq 1\ 300$	$1\ 300 < w \leq 2\ 100$
$t < 0,30$	$\pm 0,030$	—	—	$\pm 0,020$	—	—
$0,30 \leq t < 0,50$	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$	—	$\pm 0,025$	$\pm 0,030$	—
$0,50 \leq t < 0,60$	$\pm 0,045$	$\pm 0,05$	—	$\pm 0,030$	$\pm 0,035$	—
$0,60 \leq t < 0,80$	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$	—	$\pm 0,035$	$\pm 0,040$	—
$0,80 \leq t < 1,00$	$\pm 0,055$	$\pm 0,06$	$\pm 0,06$	$\pm 0,040$	$\pm 0,045$	$\pm 0,050$
$1,00 \leq t < 1,20$	$\pm 0,06$	$\pm 0,07$	$\pm 0,07$	$\pm 0,045$	$\pm 0,045$	$\pm 0,050$
$1,20 \leq t < 1,50$	$\pm 0,07$	$\pm 0,08$	$\pm 0,08$	$\pm 0,050$	$\pm 0,055$	$\pm 0,060$
$1,50 \leq t < 2,00$	$\pm 0,08$	$\pm 0,09$	$\pm 0,10$	$\pm 0,055$	$\pm 0,060$	$\pm 0,070$
$2,00 \leq t < 2,50$	$\pm 0,09$	$\pm 0,10$	$\pm 0,11$	—	—	—
$2,50 \leq t < 3,00$	$\pm 0,11$	$\pm 0,12$	$\pm 0,12$	—	—	—
$3,00 \leq t < 4,00$	$\pm 0,13$	$\pm 0,14$	$\pm 0,14$	—	—	—
$4,00 \leq t < 5,00$	$\pm 0,14$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$	—	—	—
$5,00 \leq t < 6,50$	$\pm 0,15$	$\pm 0,15$	$\pm 0,16$	—	—	—
$6,50 \leq t \leq 8,00$	$\pm 0,16$	$\pm 0,17$	$\pm 0,17$	—	—	—

NOTE Les tolérances sont mesurées conformément à 17.2.2 — méthode A.

Tableau 3 — Tolérances d'épaisseur spécifiée des larges bandes laminées à froid, des tôles découpées dans des larges bandes laminées à froid, des larges bandes laminées à froid refendues et des feuillards coupés à longueur obtenus à partir de larges bandes laminées à froid refendues

Dimensions en millimètres

Épaisseur spécifiée <i>t</i>	Tolérances normales pour une largeur spécifiée de			Tolérances spéciales (S) pour une largeur spécifiée de		
	$w \leq 1\,000$	$1\,000 < w \leq 1\,300$	$1\,300 < w \leq 2\,100$	$w \leq 1\,000$	$1\,000 < w \leq 1\,300$	$1\,300 < w \leq 2\,100$
$t < 0,30$	± 0,030	—	—	± 0,030	—	—
$0,30 \leq t < 0,40$	± 0,04	± 0,04	—	± 0,030	± 0,035	—
$0,40 \leq t < 0,50$	± 0,04	± 0,04	—	± 0,035	± 0,035	—
$0,50 \leq t < 0,60$	± 0,045	± 0,05	—	± 0,035	± 0,035	—
$0,60 \leq t < 0,80$	± 0,05	± 0,05	—	± 0,040	± 0,040	—
$0,80 \leq t < 1,00$	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,040	± 0,050	± 0,050
$1,00 \leq t < 1,20$	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,050	± 0,055	± 0,060
$1,20 \leq t < 1,50$	± 0,08	± 0,08	± 0,10	± 0,055	± 0,060	± 0,060
$1,50 \leq t < 2,00$	± 0,08	± 0,09	± 0,11	± 0,065	± 0,070	± 0,080
$2,00 \leq t < 2,50$	± 0,09	± 0,11	± 0,13	—	—	—
$2,50 \leq t < 3,00$	± 0,11	± 0,13	± 0,15	—	—	—
$3,00 \leq t < 4,00$	± 0,14	± 0,15	± 0,16	—	—	—
$4,00 \leq t < 5,00$	± 0,15	± 0,17	± 0,19	—	—	—
$5,00 \leq t < 6,00$	± 0,17	± 0,20	± 0,23	—	—	—
$6,00 \leq t \leq 8,00$	± 0,17	± 0,22	± 0,25	—	—	—

NOTE Les tolérances sont mesurées conformément à 17.2.3 — méthode B.

8 Tolérances de largeur

8.1 Tolérances de largeur des feuillards laminés à froid et des produits obtenus à partir de feuillards laminés à froid

Les tolérances de largeur sont données dans le Tableau 4.

Tableau 4 — Tolérances de largeur^a pour des feuillards laminés à froid et des feuillards coupés à longueur obtenus à partir de feuillards laminés à froid

Dimensions en millimètres

Épaisseur spécifiée t	Largeur spécifiée w											
	$w \leq 40$			$40 < w \leq 125$			$125 < w \leq 250$			$250 < w \leq 600$		
	Normale	Fine (F)	Précision (P)	Normale	Fine (F)	Précision (P)	Normale	Fine (F)	Précision (P)	Normale	Fine (F)	Précision (P)
$t < 0,25$	+0,17 0	+0,13 0	+0,10 0	+0,20 0	+0,15 0	+0,12 0	+0,25 0	+0,20 0	+0,15 0	+0,50 0	+0,50 0	+0,40 0
$0,25 \leq t < 0,50$	+0,20 0	+0,15 0	+0,12 0	+0,25 0	+0,20 0	+0,15 0	+0,30 0	+0,22 0	+0,17 0	+0,60 0	+0,50 0	+0,40 0
$0,50 \leq t < 1,00$	+0,25 0	+0,22 0	+0,15 0	+0,25 0	+0,22 0	+0,17 0	+0,40 0	+0,25 0	+0,20 0	+0,70 0	+0,60 0	+0,50 0
$1,00 \leq t < 1,50$	+0,25 0	+0,22 0	+0,15 0	+0,30 0	+0,25 0	+0,17 0	+0,50 0	+0,30 0	+0,22 0	+1,0 0	+0,70 0	+0,60 0
$1,50 \leq t < 2,50$	—	—	—	+0,40 0	+0,25 0	+0,20 0	+0,60 0	+0,40 0	+0,25 0	+1,0 0	+0,80 0	+0,60 0
$2,50 \leq t \leq 3,00$	—	—	—	+0,50 0	+0,30 0	+0,25 0	+0,60 0	+0,40 0	+0,25 0	+1,2 0	+1,0 0	+0,80 0

^a Par accord, la tolérance peut alternativement être de manière égale en + ou tout -. Dans les deux cas, l'intervalle total de la tolérance doit demeurer tel qu'indiqué dans le Tableau 4.

8.2 Tolérances de largeur des larges bandes laminées à froid et des produits obtenus à partir de larges bandes laminées à froid

Les tolérances de largeur sont données dans le Tableau 5 (rives brutes) et le Tableau 6 (rives ébarbées).

Tableau 5 — Tolérances de largeur des larges bandes laminées à froid et des tôles découpées dans des larges bandes laminées à froid avec rives brutes

Dimensions en millimètres

Tolérances pour une largeur spécifiée de		
$600 \leq w < 1\ 000$	$1\ 000 \leq w < 1\ 500$	$1\ 500 \leq w$
+25 0	+30 0	