

SLOVENSKI STANDARD
SIST EN ISO 10042:2006/AC:2006
01-oktober-2006

Varjenje – Obločni zvarni spoji aluminija in njegovih zlitin – Stopnje sprejemljivosti nepopolnosti (ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for imperfections (ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

Soudage - Assemblages en aluminium et alliages d'aluminium soudés à l'arc - Niveaux de qualité par rapport aux défauts (ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/378679f5-1a87-4517-af00-4045bfa3f4cf/sist-en-iso-10042-2006-ac-2006>

Ta slovenski standard je istoveten z: EN ISO 10042:2005/AC:2006

ICS:

25.160.40	Varjeni spoji in vari	Welded joints
77.120.10	Aluminij in aluminijeve zlitine	Aluminium and aluminium alloys

SIST EN ISO 10042:2006/AC:2006 **en**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN ISO 10042:2006/AC:2006

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/378679f5-1a87-4517-af00-4045bfa3f4cf/sist-en-iso-10042-2006-ac-2006>

EUROPEAN STANDARD

EN ISO 10042:2005/AC

NORME EUROPÉENNE

April 2006

EUROPÄISCHE NORM

Avril 2006

April 2006

ICS 25.160.40

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for imperfections (ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

Soudage - Assemblages en aluminium et alliages d'aluminium soudés à l'arc - Niveaux de qualité par rapport aux défauts (ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

Schweißen - Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen - Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2005/Cor.1:2006)

This corrigendum becomes effective on 12 April 2006 for incorporation in the official English and French versions of the EN.

(standards.iteh.ai)

Ce corrigendum prendra effet le 12 avril 2006 pour incorporation dans les versions officielles anglaise et française de la EN.

[SIST EN ISO 10042:2006/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/378679f5-1a87-4517-af00-1045152381f/sist-en-iso-10042-2006-ac-2006)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/378679f5-1a87-4517-af00-1045152381f/sist-en-iso-10042-2006-ac-2006>

Die Berichtigung tritt am 12. April 2006 zur Einarbeitung in die offizielle Englische und Französische Fassung der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2006 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 10042:2005/AC:2006 E/F

EN ISO 10042:2005/AC:2006 (E/F)

English version

Endorsement Notice

The text of ISO 10042:2005/Cor.1:2006 has been approved by CEN as EN ISO 10042:2005/AC:2006 without any modifications.

Version française

Notice d'entérinement

Le texte de l'ISO 10042:2005/Cor.1:2006 a été approuvé par le CEN comme EN ISO 10042:2005/AC:2006 sans aucune modification.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 10042:2006/AC:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/378679f5-1a87-4517-af00-4045bfa3f4cf/sist-en-iso-10042-2006-ac-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/378679f5-1a87-4517-af00-4045bfa3f4cf/sist-en-iso-10042-2006-ac-2006>

**INTERNATIONAL STANDARD ISO 10042:2005**
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 2006-02-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Welding — Arc-welded joints in aluminium and its alloys —
Quality levels for imperfections****TECHNICAL CORRIGENDUM 1***Soudage — Assemblages en aluminium et alliages d'aluminium soudés à l'arc — Niveaux de qualité par rapport aux défauts**RECTIFICATIF TECHNIQUE 1***iTeh STANDARD PREVIEW**
(standards.iteh.ai)Technical Corrigendum 1 to ISO 10042:2005 was prepared by Technical Committee ISO/TC 44, *Welding and allied processes*, Subcommittee SC 10, *Unification of requirements in the field of metal welding*.<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/378679f5-1a87-4517-af00-4045bfa3f4cf/sist-en-iso-10042-2006-ac-2006>*Page 2, Subclause 3.3*

At the end of the first sentence, correct

“... is less than 25 mm”

to read

“... is not greater than 25 mm”

At the end of the second sentence, correct

“... is less than 25 % of the length of the weld”

to read

“... is not greater than 25 % of the length of the weld”